Příslušenství malířských agregátů POWERMAT – Otočné karbidové airless trysky (D517)

Otočná airless stříkací tryska 517 (50°, 0,017", 225 bar) pro malířský agregát – POWERMAT

Model: PM-PDM-1200/1500M-D517_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Univerzální otočná bezvzduchová stříkací tryska velikosti 517 (úhel vějíře 50°, otvor 0,017", max. 225 bar) s těsněním pro interiérové akrylátové a latexové barvy na agregátech PM-PDM.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM-PDM-1200/1500M-D517_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-PDM-1200/1500M-D517)
EAN kód	5904067445512
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Velikost a geometrie paprsku	Typ 517: úhel stříkání 50° (šířka pásu cca 25 cm), otvor trysky 0,017"

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM-PDM-1200/1500M-D517_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-PDM-1200/1500M-D517)
EAN kód	5904067445512
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Velikost a geometrie paprsku	Typ 517: úhel stříkání 50° (šířka pásu cca 25 cm), otvor trysky 0,017"
Max. pracovní tlak	až 225 bar (karbidová vložka + reverzní proplach CLEAN o 180°)
Skutečné určení	Bezvzduchové malířské agregáty POWERMAT PM-PDM-1200 / 1500M (interiérové barvy)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-PDM-1200/1500M-D517)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a servisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,10 kg
Obsah balení	Originální balení – Stříkací tryska airless 517 PM-PDM-D517
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velikost a geometrie paprsku** – Typ 517: úhel stříkání 50° (šířka pásu cca 25 cm), otvor trysky 0,017"
- **2. Max. pracovní tlak** – až 225 bar (karbidová vložka + reverzní proplach CLEAN o 180°)
- **3. Skutečné určení** – Bezvzduchové malířské agregáty POWERMAT PM-PDM-1200 / 1500M (interiérové barvy)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-PDM-1200/1500M-D517)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a stavební nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-PDM-1200/1500M-D517
- **9. Sortiment POWERMAT** – Zvedáky, vakuové přísavky, truhlářské přípravky a náhradní díly
- **10. Stříkací tryska airless 517 PM-PDM-D517** – Balení (5904067445512)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ VSTŘÍKNUTÍ BARVY POD KŮŽI (225 BAR)! NIKDY NEMIŘTE AIRLESS PISTOLÍ S TRYSKAMI 515 / 517 / 621 NA PRSTY ANI TĚLO A NIKDY NEZADRŽUJTE ÚNIK Z TRYSKY RUKOU! – PŘI PRÁCI S TLAKOVOU PISTOLÍ WAPKY RTMC0028-L1, DÍLENSKÝM FUKAREM RTODL0058 A PŘI SVAŘOVÁNÍ VŽDY POUŽÍVEJTE PŘEDEPSANÉ OOPP!

RUČNÍ SVAŘOVACÍ ŠTÍT POWERMAT PM-MSU-01 POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ S OSAZENÝM TMAVÝM SVAŘOVACÍM FILTREM PŘÍSLUŠNÉHO STUPNĚ ZATMAVENÍ DIN (9–13) ZA ČIRÝM OCHRANNÝM SKLÍČKEM! – Čiré krycí sklo samo o sobě NECHRÁNÍ zrak před UV/IR zářením elektrického oblouku!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ČTYŘI DŮLEŽITÉ OPRAVY PARAMETRŮ A NÁZVŮ V E-SHOPU: 1) Airless trysky PM-PDM-1200/1500M-D515 a D517 (225 bar) měly v e-shopu chybně uvedeno „Určenie: Elektrocentrály a agregáty“ — patří k bezvzduchovým MALÍŘSKÝM AGREGÁTŮM! 2) Zemnicí kabel svářečky 200 cm s kleštěmi RTMSTF0002-UM byl přeložen jako „Hmotnostný upínací nástavec“ (z polského „uchwyt masowy“ = kostřicí/zemnicí kleště)! 3) Plastová turbína fukaru RTODL0058-TUR (185 × 27 mm), nepromokavé nákoleníky RTNAK0146 i lehký plastový svářecí štít PM-MSU-01 (150 g) měly v tabulce e-shopu nesmyslně uvedeno „Materiál: Konštrukčná oceľ“!

⚠ DEKÓDOVÁNÍ ČÍSEL OTOČNÝCH AIRLESS TRYSEK POWERMAT (225 BAR): První číslice × 10 udává úhel vějíře a další dvě číslice průměr otvoru v tisícinách palce: D515 = šířka paprsku 50° / otvor 0,015" (laky, lazury, lehké interiérové barvy); D517 = 50° / 0,017" (univerzální akrylátové a latexové barvy na stěny); D621 = široký vějíř 60° / velký otvor 0,021" (husté fasádní barvy a stříkané stěrky)!

⚠ Při ucpání trysky D515 / D517 / D621 zajistěte pojistku spouště pistole, otočte černé křidélko trysky v držáku o 180° (šipkou dozadu CLEAN), krátce vystříkněte do kbelíku a otočte zpět šipkou dopředu SPRAY!

⚠ Zemnicí svorku RTMSTF0002-UM (2 m) připojujte vždy přímo na čistě obroušený holý kov svařence co nejblíže místu svaru — rez pod čelistmi způsobuje prskání oblouku a přehřívání kleští.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U airless trysek 515 / 517 / 621 zkontrolujte vložení kovovo-plastového půlměsícového sedlového těsnění do držáku (motýlku) pistole před zasunutím trysky.
2. U tlakové pistole s nástavcem RTMC0028-L1 zkontrolujte typ bajonetu/rychlospojky hadice (standard RED TECHNIC / Nilfisk / Bosch / Makita) a funkci dětské pojistky spouště.
3. U oběžného kola fukaru RTODL0058-TUR (185 mm, M8) zkontrolujte neporušenost všech plastových lopatek před montáží.
4. U svářecího štítu PM-MSU-01 zkontrolujte proti světlu absenci prasklin v tmavém filtračním skle a pevné secvaknutí rukojeti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Osazení airless trysky (D515 / D517 / D621): Odtlakujte malířský agregát a zajistěte spoušť pistole! Vložte těsnicí sedlo do držáku trysky, zasuňte válcový dřík trysky šipkou dopředu a držák dotáhněte na pistoli.
2. Práce s pistolí vysokotlakého čističe RTMC0028-L1: Zacvakněte vysokotlakou hadici do rukojeti pistole, nasaďte tryskovou tyč bajonetovým pootočením a otáčením špičky regulujte kužel vodního paprsku.
3. Výměna turbíny dmychadla fukaru RTODL0058-TUR (185 mm, M8): Při odpojené svíčce otevřete spirální skříň fukaru, povolte matici M8 (ověřte směr závitu!), vyměňte poškozenou turbínu a dotáhněte bez dření o skříň.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Připojení zemnicího kabelu MIG/MAG 2 m (RTMSTF0002-UM): Zasuňte a pootočením zaaretujte zástrčku kabelu do zemnicí zdířky svářečky RTMSTF0002 a silnou pružinovou svorku připněte na očištěný kov svařovaného dílu.
5. Použití nákoleníků RTNAK0146 (20 × 15 cm) a štítu PM-MSU-01: Nákoleníky upněte elastickými pásky pod/nad kolenem (neškrtit podkolenní jamku!); štít PM-MSU-01 přiložte před oči vždy PŘED škrtnutím elektrodou/hořákem!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Okamžité vymytí a konzervace airless trysek 515/517/621	Po skončení stříkání vyjměte trysku z držáku, vymyjte ji štětečkem ve vodě/ředidle a uložte do nádobky s konzervační kapalinou.
Čištění kontaktů zemnicích kleští RTMSTF0002-UM	Měděnou splétanou propojku a čelisti kleští udržujte čisté od kuliček rozstřiku.
Péče o nákoleníky RTNAK0146 a sklíčka štítu PM-MSU-01	Nákoleníky otřete vlhkým hadříkem od lepidla; popraskané přední čiré krycí sklíčko ve štítu PM-MSU-01 včas vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Airless tryska 515 / 517 stříká dva tlusté pruhy na krajích („ocásky“)	Nízký nastavený tlak na agregátu nebo již opotřebený karbidový otvor trysky	Mírně zvyšte tlak na agregátu; pokud pruhy nezmizí, je karbidová tryska vyšlehaná a vyměňte ji za novou.
Svářečka RTMSTF0002 špatně zapaluje oblouk a hřeje se svorka	Zrezivělé místo přichycení zemnicích kleští RTMSTF0002-UM nebo uvolněný konektor v panelu	Obruste kontaktní místo na svařenci na lesklý kov a dotáhněte bajonet v panelu.
Fukar RTODL0058 silně vibruje v rukou	Vylomená lopatka staré turbíny nasátým kamenem nebo šiškou	Okamžitě vypněte motor a vyměňte oběžné kolo za vyváženou turbínu RTODL0058-TUR.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Otočná airless stříkací tryska 517 (50°, 0,017", 225 bar) pro malířský agregát – POWERMAT**
Typové označení / Model:	**PM-PDM-1200/1500M-D517_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Stříkací tryska airless 517 PM-PDM-D517 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.