Náhradní díly topidel POWERMAT – Hliníkové vrtule ventilátorů horkovzdušných ohřívačů (PM-NAG-40SN-WEN)

Hliníková vrtule ventilátoru (průměr 180 mm, 5 lopatek, 29°) pro topidlo PM-NAG-40SN – POWERMAT

Model: PM-NAG-40SN-WEN_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální pětilopatková hliníková vrtule ventilátoru o průměru 180 mm (úhel lopatek 29°, 100 g) s kovovým nábojem pro topidlo POWERMAT PM-NAG-40SN.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM-NAG-40SN-WEN_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-NAG-40SN-WEN)
EAN kód	5900748404670
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Skutečný typ dílu	Axiální 5lopatková hliníková vrtule ventilátoru s kovovým nábojem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM-NAG-40SN-WEN_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-NAG-40SN-WEN)
EAN kód	5900748404670
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Skutečný typ dílu	Axiální 5lopatková hliníková vrtule ventilátoru s kovovým nábojem
Průměr a sklon lopatek	Vnější průměr 180 mm, pracovní úhel lopatek 29° (cca 100 g)
Určeno pro model	Horkovzdušné topidlo POWERMAT PM-NAG-40SN
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-NAG-40SN-WEN)
Určení	Profesionální dílenský, servisní a technický sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,10 kg
Obsah balení	Originální balení – Vrtule ventilátoru topidla PM-NAG-40SN
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Skutečný typ dílu** – Axiální 5lopatková hliníková vrtule ventilátoru s kovovým nábojem
- **2. Průměr a sklon lopatek** – Vnější průměr 180 mm, pracovní úhel lopatek 29° (cca 100 g)
- **3. Určeno pro model** – Horkovzdušné topidlo POWERMAT PM-NAG-40SN
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-NAG-40SN-WEN)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-NAG-40SN-WEN
- **9. Sortiment POWERMAT** – Náhradní díly kompresorů, topidel, zahradní techniky a elektro nářadí
- **10. Vrtule ventilátoru topidla PM-NAG-40SN** – Balení (5900748404670)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘED VÝMĚNOU CHLADICÍ VRTULE KOMPRESORU (PM-KO-50T-V2-100T-V2-WEN) NEBO AXIÁLNÍ HLINÍKOVÉ VRTULE TOPIDLA (PM-NAG-30SKN-WEN, PM-NAG-40SKN-WEN, PM-NAG-40SN-WEN) VŽDY ODPOJTE STROJ ZE ZÁSUVKY 230 V A VYČKEJTE NA ÚPLNÉ ZASTAVENÍ A VYCHLADNUTÍ! – NIKDY NESPOUŠTĚJTE KOMPRESOR ANI NAFTOVÉ/PLYNOVÉ TOPIDLO S ODMONTOVANOU OCHRANNOU MŘÍŽKOU VENTILÁTORU — HROZÍ VÁŽNÝ ÚRAZ ROTUJÍCÍMI KOVOVÝMI LOPATKAMI!

PŘI MANIPULACI S HLINÍKOVÝMI LOPATKAMI VRTULÍ TOPIDEL PM-NAG POUŽÍVEJTE PRACOVNÍ RUKAVICE PROTI POŘEZÁNÍ! – Nikdy neohýbejte hliníkové lopatky vrtule (úhel náběhu 29°) — nevyvážená vrtule zničí ložiska elektromotoru topidla a způsobí neúplné spalování!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ OPRAVA CHYBNÉHO ZAŘAZENÍ V E-SHOPU U VRTULÍ S KÓDEM -WEN: V parametrech e-shopu se u modelů PM-KO-50T-V2-100T-V2-WEN, PM-NAG-30SKN-WEN a PM-NAG-40SN-WEN omylem objevilo „Typ dielu: Ventil / odvzdušňovač“ (záměna zkratky „WEN = wentylator“ se slovem „wenty!“) — ve skutečnosti jde o OBĚŽNÁ KOLA / VRTULE VENTILÁTORŮ!

⚠ ROZLIŠENÍ ROZMĚRŮ A URČENÍ JEDNOTLIVÝCH VRTULÍ: 1) Plastové oběžné kolo 210 × 55 mm (PM-KO-50T-V2-100T-V2-WEN, 150 g) chladí válec a hlavu pístových kompresorů PM-KO-50T-V2 a PM-KO-100T-V2. 2) 4lopatková hliníková vrtule 230 mm (PM-NAG-40SKN-WEN a PM-NAG-30SKN-WEN) a 5lopatková vrtule 180 mm (PM-NAG-40SN-WEN) ženou spalovací a ohřívaný vzduch v topidlech Powermat PM-NAG!

⚠ U naftových a plynových horkovzdušných topidel PM-NAG-30SKN / 40SKN / 40SN dodržte přesnou axiální polohu hliníkové vrtule na hřídeli motoru i směr náběhu lopatek — obráceně nasazená vrtule nefouká dopředu do spalovací komory a roztaví plášť topidla!

⚠ Stavěcí červík v náboji hliníkové vrtule topidla musí sedět přímo na plošce (D-zploštění) hřídele elektromotoru!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Ověřte vnější průměr vrtule (210 mm plast u kompresoru; 230 mm u PM-NAG-30SKN/40SKN vs. 180 mm u PM-NAG-40SN) a průměr otvoru pro hřídel motoru.
2. Zkontrolujte, že žádná hliníková lopatka nebyla při přepravě ohnutá (všechny špičky lopatek musí běžet v jedné rovině).
3. Před montáží zkontrolujte volný chod ložisek elektromotoru bez radiální vůle.
4. U kompresoru zkontrolujte neporušenost plastového ochranného krytu vrtule.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Výměna chladicí vrtule kompresoru (PM-KO-50T-V2-100T-V2-WEN, 210 × 55 mm): Odpojte kompresor od sítě, sejměte kryt motoru/ventilátoru, vyšroubujte upevňovací šroub z čela hřídele (pozor na případný levý závit či tvarové D-osazení), nasaďte nové oběžné kolo na tvarový čep hřídele, dotáhněte šroub s podložkou a namontujte zpět kryt.
2. Výměna hliníkové vrtule topidla (PM-NAG-30SKN-WEN 230 mm / PM-NAG-40SKN-WEN 230 mm / PM-NAG-40SN-WEN 180 mm): Odpojte topidlo ze sítě a paliva, demontujte zadní ochrannou mřížku případně horní plášť, povolte boční aretační červík na náboji staré vrtule a stáhněte ji z hřídele bez páčení o vinutí motoru.
3. Správné ustavení nové vrtule na hřídeli topidla: Nasuňte náboj vrtule na čistou hřídel motoru ve stejném směru jako původní díl, natočte stavěcí šroub kolmo proti zploštělé plošce hřídele, nastavte stejnou vzdálenost od čela motoru a pevně dotáhněte červík.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Kontrola házení a volného otáčení: Rukou protočte vrtuli — lopatky nesmí nikde škrtat o difuzor spalovací komory ani zadní mřížku a nesmí házet.
5. Kompletace a zkouška proudění: Namontujte ochrannou mřížku a plášť a krátkým spuštěním studeného větrání ověřte silný klidný proud vzduchu z předního ústí topidla.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění lopatek od prachu a sazí	Nános mastného dílenského prachu na lopatkách způsobuje vibrace — před sezónou lopatky otřete vlhkým hadříkem.
Kontrola dotažení stavěcího červíku	Po prvních 10 hodinách provozu topidla překontrolujte pevné dotažení červíku náboje vrtule.
Ochrana plastové vrtule kompresoru před nárazy	Nikdy nestavte kompresor zadním krytem ventilátoru těsně ke zdi (dodržte min. 40 cm pro sání chladicího vzduchu).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Topidlo PM-NAG po výměně vrtule vibruje a duní	Ohnutá jedna hliníková lopatka nebo náboj dotažený mimo plošku hřídele	Odpojte stroj, zkontrolujte souosost usazení na D-hřídeli a rovinu špiček všech lopatek.
Vrtule se protáčí na běžící hřídeli motoru	Povolil se stavěcí červík v kovovém náboji vrtule	Ustavte červík přesně na plošku hřídele, kápněte středněpevnostní zajišťovač závitů a dotáhněte.
Kompresor PM-KO-50T/100T-V2 se přehřívá	Prasklý náboj vrtule WEN nebo přisátý igelit/karton na zadní mřížce	Uvolněte mřížku sání a ověřte pevné unášení vrtule 210 mm hřídelí motoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Hliníková vrtule ventilátoru (průměr 180 mm, 5 lopatek, 29°) pro topidlo PM-NAG-40SN – POWERMAT**
Typové označení / Model:	**PM-NAG-40SN-WEN_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Vrtule ventilátoru topidla PM-NAG-40SN • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.