Náhradní díly spalovacích motorů POWERMAT – Zapalovací cívky 4T OHV (PM-GX160-CE)

Zapalovací cívka (modul TCI) s fajfkou pro motory typu GX160 / GX200 – POWERMAT PM-GX160-CE

Model: PM-GX160-CE_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Bezkontaktní tranzistorová zapalovací cívka (modul TCI, kabel 350 mm, 190 g) s fajfkou a vypínacím vodičem pro čtyřtaktní motory řady GX160 / GX200 / 168F.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM-GX160-CE_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-GX160-CE)
EAN kód	5904067447752
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Typ dílu a rozměry	Elektronická zapalovací cívka TCI (výška cca 85 mm, VN kabel 350 mm, 190 g)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM-GX160-CE_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-GX160-CE)
EAN kód	5904067447752
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Typ dílu a rozměry	Elektronická zapalovací cívka TCI (výška cca 85 mm, VN kabel 350 mm, 190 g)
Vzduchová mezera	Předepsaná montážní mezera k magnetu setrvačníku: 0,30–0,40 mm
Kompatibilita	Čtyřtaktní motory typu Honda GX160 / GX200 / 168F (centrály, desky, čerpadla)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-GX160-CE)
Určení	Profesionální dílenský, autoservisní a zahradní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,19 kg
Obsah balení	Originální balení – Zapalovací cívka motoru GX160 PM-GX160-CE
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Typ dílu a rozměry** – Elektronická zapalovací cívka TCI (výška cca 85 mm, VN kabel 350 mm, 190 g)
- **2. Vzduchová mezera** – Předepsaná montážní mezera k magnetu setrvačníku: 0,30–0,40 mm
- **3. Kompatibilita** – Čtyřtaktní motory typu Honda GX160 / GX200 / 168F (centrály, desky, čerpadla)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-GX160-CE)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a zahradní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-GX160-CE
- **9. Sortiment POWERMAT** – Křovinořezy, rázové hlavice, zvedáky a originální náhradní díly
- **10. Zapalovací cívka motoru GX160 PM-GX160-CE** – Balení (5904067447752)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

ZAPALOVACÍ CÍVKY GENERUJÍ VYSOKÉ NAPĚTÍ AŽ 15 000–25 000 V — NIKDY SE ZA CHODU ANI PŘI PROTAČENÍ STARTÉREM NEDOTÝKEJTE VYSOKONAPĚŤOVÉHO KABELU, FAJFKY ANI ZAPALOVACÍ SVÍČKY! – PŘED MONTÁŽÍ CÍVKY (PM-GX160-CE, PM-KS-600T-CE, RTODL0057-CE) VŽDY VYPNĚTE MOTOR, NECHTE JEJ VYCHLADNOUT A ZAJISTĚTE PROTI NÁHODNÉMU NASTARTOVÁNÍ!

OSOBY S KARDIOSTIMULÁTOREM NESMÍ PROVÁDĚT ZKOUŠKU JISKRY SPALOVACÍHO MOTORU! – Při demontáži krytu startéru a ventilátoru používejte ochranné brýle a rukavice!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ OPRAVA BIZARNÍHO PARAMETRU A NÁZVU U CÍVKY PM-KS-600T-CE: 1) V parametrech e-shopu se objevilo „Dosah: 2–6 km“ (záměna AI se zdrojem elektrického ohradníku!) — jde o bezkontaktní tranzistorovou zapalovací cívku (TCI) spalovacího motoru! 2) Označení PM-KS-600T patří dvoutaktnímu benzínovému KŘOVINOŘEZU Powermat PM-KS-600T (kosa spalinowa, rozteč/velikost 62 × 50 mm), nikoliv čtyřtaktní pojezdové sekačce!

⚠ ROZLIŠENÍ KOMPATIBILITY CÍVEK: 1) PM-GX160-CE (kabel 350 mm, 190 g) je pro čtyřtaktní motory Honda GX160 / GX200 / 168F (vibrační desky, centrály, čerpadla). 2) PM-KS-600T-CE (180 g) je pro 2T křovinořez PM-KS-600T. 3) RTODL0057-CE (kabel 180 mm, 134 g) je pro benzínový fukar listí RED TECHNIC RTODL0057.

⚠ KRITICKÉ NASTAVENÍ VZDUCHOVÉ MEZERY (0,30–0,40 MM): Mezi póly magnetického jádra cívky a magnetem setrvačníku (ventilátoru) MUSÍ být spárovou měrkou nastavena vzduchová mezera 0,30–0,40 mm — při nulové mezeře setrvačník cívku ubrousí, při mezeře nad 0,8 mm nebude motor za tepla startovat!

⚠ Nikdy neprotáčejte motor startovací šňůrou s odpojenou fajfkou visící ve vzduchu bez ukostřené svíčky — nepřeskočený VN výboj může prorazit sekundární vinutí nové cívky!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. Porovnejte rozteč montážních otvorů v jádře, tvar pólových nástavců a délku VN kabelu s původní cívkou (GX160 vs. PM-KS-600T vs. RTODL0057).
2. Zkontrolujte stav magnetů na obvodu setrvačníku (očištění od koroze) a neporušenost klínku setrvačníku na klikové hřídeli.
3. Ověřte stav izolace nízkonapěťového zkratovacího („chcípacího“) kablíku vedoucího k vypínači STOP (prodřený kablík na kostru vyřadí jiskru!).
4. Zkontrolujte stav a odtrh zapalovací svíčky (0,6–0,7 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Demontáž krytu a staré cívky: Sejměte ruční startér a kryt válce/ventilátoru, stáhněte fajfku ze svíčky, odpojte konektor chcípacího vodiče STOP a vyšroubujte oba upevňovací šrouby cívky.
2. Předběžné uchycení nové cívky (PM-GX160-CE / PM-KS-600T-CE / RTODL0057-CE): Natočte setrvačník magnety směrem od cívky, přiložte novou cívku v oválných otvorech co nejdále od setrvačníku a šrouby lehce přitáhněte.
3. Přesné seřízení vzduchové mezery 0,35 mm: Otočte setrvačníkem tak, aby permanentní magnet stál přímo proti oběma pólům cívky, vložte mezi magnet a póly nemagnetickou spárovou měrku 0,30–0,40 mm (nebo přeloženou tuhou vizitku ~0,35 mm), nechte magnet přitáhnout cívku na měrku, pevně dotáhněte oba šrouby a měrku vytáhněte!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Kontrola volného otáčení a zapojení STOP vodiče: Protočte setrvačník rukou o 360° (nesmí nikde škrtat!), připojte nízkonapěťový konektor vypínače STOP a nasaďte fajfku s pružinkou pevně na koncovku svíčky.
5. Zkouška jiskry a kompletace: Namontujte zpět kryt chlazení a startér (nikdy neprovozujte vzduchem chlazený motor bez krytu ventilátoru!), přepněte vypínač na I a nastartujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Udržování čistoty chladicích žeber a magnetu	Při servisu vyfoukejte trávu, prach a olejový šlem z okolí cívky a chladicích žeber válce — přehřátí zkracuje životnost elektroniky TCI.
Kontrola usazení pružinky ve fajfce	Při výměně svíčky netahejte za samotný VN kabel, ale vždy uchopte gumovou fajfku.
Kontrola dotažení šroubů cívky	Na šrouby cívky použijte kapku středněpevnostního zajišťovače závitů, aby se vibracemi neuvolnily do setrvačníku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ani s novou cívkou svíčka nehází jiskru	Zkratovaný vodič vypínače STOP na kostru motoru, vadná svíčka nebo olejové čidlo (u GX160)	Zkušebně odpojte tenký chcípací kablík z cívky a vyzkoušejte novou svíčku ukostřenou o válec — naskočí-li jiskra, je zkrat ve vypínači nebo hladinovém čidle oleje.
Kovové drhnutí pod krytem startéru po montáži	Příliš malá vzduchová mezera — setrvačník škrtá o jádro cívky	Okamžitě vypněte motor a znovu nastavte mezeru 0,35 mm v místě magnetu spárovou měrkou.
Motor nelze vypnout přepínačem STOP (0)	Nezapojený nebo přerušený zkratovací vodič z plíšku cívky k vypínači	Zastavte motor uzavřením sytiče/paliva a zkontrolujte konektor chcípacího vodiče na cívce.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Likvidace elektrozařízení, baterií a obalů (směrnice OEEZ 2012/19/EU a zákon č. 542/2020 Sb.):
Symbol přeškrtnuté popelnice znamená, že elektrické a elektronické výrobky, akumulátory ani jejich elektrické díly nesmí být po skončení životnosti odkládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je bezplatně na místě zpětného odběru elektroodpadu nebo ve sběrném dvoře; čisté obaly roztřiďte dle materiálových značek (PAP / LDPE).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Zapalovací cívka (modul TCI) s fajfkou pro motory typu GX160 / GX200 – POWERMAT PM-GX160-CE**
Typové označení / Model:	**PM-GX160-CE_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Zapalovací cívka motoru GX160 PM-GX160-CE • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.