Příslušenství naftových topení POWERMAT – Ohebné nerezové výfukové trubky (PM-AG-8M-RW1000)

Ohebná nerezová výfuková trubka spalin 25 mm × 100 cm pro naftová topení – POWERMAT PM-AG-8M-RW1000

Model: PM-AG-8M-RW1000 • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální ohebná korugovaná nerezová výfuková trubka spalin (vnější průměr 25 mm, délka 100 cm, PM-AG-8M-RW1000) pro nezávislá naftová topení POWERMAT a RED TECHNIC.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM-AG-8M-RW1000 (katalogové označení POWERMAT: PM-AG-8M-RW1000)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Rozměry trubky	Délka 100 cm (1,0 m), vnější průměr 25 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM-AG-8M-RW1000 (katalogové označení POWERMAT: PM-AG-8M-RW1000)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Rozměry trubky	Délka 100 cm (1,0 m), vnější průměr 25 mm
Materiál	Žáruvzdorná vlnovcová nerezová ocel s hladkými konci pro spony
Kompatibilita	Nezávislá naftová topení POWERMAT a RED TECHNIC s výfukem 25 mm
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-AG-8M-RW1000)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,10 kg
Obsah balení	Originální balení – Výfuková trubka 25mm 1m PM-AG-8M-RW1000
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozměry trubky** – Délka 100 cm (1,0 m), vnější průměr 25 mm
- **2. Materiál** – Žáruvzdorná vlnovcová nerezová ocel s hladkými konci pro spony
- **3. Kompatibilita** – Nezávislá naftová topení POWERMAT a RED TECHNIC s výfukem 25 mm
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-AG-8M-RW1000)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-AG-8M-RW1000
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, svářecí technika, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Výfuková trubka 25mm 1m PM-AG-8M-RW1000** – Balení (PM-AG-8M-RW1000)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ OTRAVY OXIDEM UHELNATÝM (CO)! INVERTOROVOU ELEKTROCENTRÁLU PM-AGR-3300M2 PROVOZUJTE VÝHRADNĚ VENKU! U NAFTOVÉHO TOPENÍ PM-AG-8M6 MUSÍ BÝT NEREZOVÁ VÝFUKOVÁ TRUBKA SPALIN (RW1000 / RW2000) VŽDY PLYNOTĚSNĚ VYVEDENA VEN MIMO VYTÁPĚNÝ PROSTOR A KABINU! – PŘI TANKOVÁNÍ BENZÍNU BA 95 NEBO NAFTY VŽDY VYPNĚTE STROJ A NECHTE JEJ VYCHLADNOUT!

PŘI NABÍJENÍ AUTOBATERIÍ NABÍJEČKOU PM-PM-10MN (12/24 V, 10 A) A VÝMĚNĚ AKUMULÁTORU PŘÍSAVKY RTPDS0165-BT ZAJISTĚTE VĚTRÁNÍ A POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE! – Nikdy nenabíjejte zamrzlé olověné akumulátory ani nezkratujte svorky nabíječky!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ KLÍČOVÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO AGREGÁT, NAFTOVÉ TOPENÍ A NABÍJEČKU: 1) Invertorová elektrocentrála Powermat PM-AGR-3300M2 (3,3 kW max. / 3,1 kW trvale, motor 4-takt OHV 149 cm³) se dodává BEZ MOTOROVÉHO OLEJE — před prvním startem nalijte kvalitní olej SAE 10W-30 až po okraj plnicího hrdla! 2) Nezávislé naftové topení PM-AG-8M6 (8 kW, 12–24 V DC, Bluetooth) NIKDY neodpojujte od napájení 12/24 V DC vypnutím bateriového odpojovače za chodu — po stisku tlačítka OFF musí ventilátor 3–5 minut dochladit spalovací komoru (PM-AG-8M4-KSP / 8M2-8M3-KSP), jinak roztaví řídicí jednotku! 3) Výfukové trubky 25 mm (PM-AG-8M-RW1000 1 m a RW2000 2 m) veďte mírným spádem dolů od topení bez ostrých ohybů a v dostatečné vzdálenosti od plastů a palivových hadic (teplota přes +250 °C!).

⚠ U mikroprocesorové nabíječky PM-PM-10MN (12 V / 10 A, 24 V / 5 A, IP65) vždy nejprve připojte červenou svorku (+) a černou svorku (-) k pólům akumulátoru a TEPRVE POTÉ zasuňte vidlici do sítě 230 V; zvolte správný režim (AUTO, AGM/GEL/EFB, WET, MOTO, LFP nebo pulzní OPRAVA).

⚠ Při výměně nerezové spalovací komory PM-AG-8M4-KSP (135 × 51 mm) nebo PM-AG-8M2-8M3-KSP (170 × 52 mm) vždy osaďte OBĚ nová zelená/grafitová přírubová těsnění z balení — netěsnost komory by propustila spaliny do proudu ohřívaného vzduchu!

⚠ Displej s Bluetooth PM-AG-8M-WZB (3-pin, pro PM-AG-8M3/8M4 a RTAGO0128) připojujte výhradně při odpojeném napájení 12/24 V.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U elektrocentrály PM-AGR-3300M2 zkontrolujte hladinu oleje SAE 10W-30, čistotu vzduchového filtru a uzemnění svorky PE.
2. U naftového topení PM-AG-8M6 zkontrolujte těsnost palivových spon, oddělení sání spalovacího vzduchu od výfuku RW1000/RW2000 a průchodnost mřížek horkého vzduchu.
3. U nabíječky PM-PM-10MN zkontrolujte jmenovité napětí (12 V / 24 V) a chemický typ nabíjeného akumulátoru.
4. U náhradní Li-Ion baterie 3,7 V / 1 500 mAh RTPDS0165-BT zkontrolujte čistotu kontaktů před zasunutím do vakuové přísavky RTPDS0165.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Provoz elektrocentrály PM-AGR-3300M2: Doplňte olej 10W-30 a benzín BA 95, otočte odvzdušnění víčka nádrže a kohout do ON, při studeném startu zapněte sytič, nastartujte tahem za rukojeť, vypněte sytič a po 1 minutě připojte spotřebiče 230 V (pro citlivou elektroniku a malý odběr zapněte režim ECO).
2. Provoz a ovládání naftového topení PM-AG-8M6 / displeje PM-AG-8M-WZB: Vyveďte nerezový výfuk 25 mm (RW1000 / RW2000) a trubku sání spalování ven, naplňte čistou motorovou naftu do 5l nádrže, připojte 12–24 V DC (jištění min. 15–20 A), odvzdušněte čerpadlo a nastavte požadovanou teplotu nebo výkon na LCD panelu či v mobilní Bluetooth aplikaci.
3. Výměna spalovací komory PM-AG-8M4-KSP / 8M2-8M3-KSP: Rozšroubujte hliníkový výměník vychladlého topení, vyjměte zakarbonovanou komoru a žhavicí kolík se sítkem, očistěte sedla a namontujte novou komoru s oběma novými těsněními.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Nabíjení autobaterie PM-PM-10MN: Připojte kleště (+ červená, - černá), zapojte 230 V, tlačítkem MODE vyberte program odpovídající baterii; po zobrazení FULL odpojte nejprve 230 V a poté kleště.
5. Nabíjení a použití akumulátoru RTPDS0165-BT: Zasuňte 3,7V / 1 500mAh Li-Ion modul do slotu přísavky RTPDS0165 až do zacvaknutí západky a sledujte procenta nabití na digitálním displeji článku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Výměny oleje elektrocentrály PM-AGR-3300M2	První výměnu oleje SAE 10W-30 proveďte po 20 hodinách záběhu a dále každých 50–100 provozních hodin.
Vypalování karbonu v naftovém topení 8 kW	Provozujete-li topení PM-AG-8M6 dlouhodobě na nejnižší výkon, nechte jej jednou týdně 20 minut běžet na maximum pro vypálení sazí v komoře KSP.
Kontrola výfukového potrubí RW1000 / RW2000	Pravidelně kontrolujte neporušenost nerezového vlnovce 25 mm a dotažení nerezových spon proti úniku spalin.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Naftové topení PM-AG-8M6 hlásí chybu E-08 / E-10 (nezapálí)	Vzduch v palivové hadičce při prvním spuštění nebo zanesené sítko u komory KSP	Spusťte režim ručního napumpování nafty do zhasnutí bublinek; u staršího topení vyčistěte sítko žhavicího kolíku a komoru.
Kontrolka přetížení na elektrocentrále PM-AGR-3300M2	Rozběhový proud spotřebiče překročil 3,3 kW se zapnutým režimem ECO	Před zapnutím úhlové brusky či kompresoru vypněte režim ECO, aby motor běžel v nominálních otáčkách.
Nabíječka PM-PM-10MN nezahájí nabíjení hluboce vybité baterie	Napětí olověného akumulátoru kleslo pod práh detekce nebo sulfatace desek	Zkontrolujte polaritu svorek a aktivujte regenerační pulzní režim OPRAVA (REPAIR).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Ohebná nerezová výfuková trubka spalin 25 mm × 100 cm pro naftová topení – POWERMAT PM-AG-8M-RW1000**
Typové označení / Model:	**PM-AG-8M-RW1000** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Výfuková trubka 25mm 1m PM-AG-8M-RW1000 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.