Náhradní díly nezávislých naftových topidel POWERMAT – Dávkovací čerpadla (PM-AG-8M-PP)

Originální pulzní dávkovací palivové čerpadlo (128 × 35 mm, 205 g) pro naftová topidla PM-AG-8M – POWERMAT PM-AG-8M-PP

Model: PM-AG-8M-PP_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální elektromagnetické pulzní dávkovací čerpadlo nafty POWERMAT PM-AG-8M-PP (celková délka 128 mm, průměr těla 35 mm, 2pinový konektor, sací sítko, hmotnost 205 g) určené pro horkovzdušná naftová topidla POWERMAT řady PM-AG-8M.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM-AG-8M-PP_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-AG-8M-PP)
EAN kód	5904067447226
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Funkce a rozměry	Přesné impulzní dávkování nafty do spalovací komory, délka 128 × průměr 35 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM-AG-8M-PP_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-AG-8M-PP)
EAN kód	5904067447226
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Funkce a rozměry	Přesné impulzní dávkování nafty do spalovací komory, délka 128 × průměr 35 mm
Připojení	Nástrčné hrdlo vstupu/výstupu paliva + vodotěsný 2pinový elektrický konektor
Kompatibilita	Nezávislá dílenská a mobilní naftová topidla POWERMAT řady PM-AG-8M (205 g)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-AG-8M-PP)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a autoservisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,20 kg
Obsah balení	Originální balení – Palivové čerpadlo topidla PM-AG-8M-PP
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Funkce a rozměry** – Přesné impulzní dávkování nafty do spalovací komory, délka 128 × průměr 35 mm
- **2. Připojení** – Nástrčné hrdlo vstupu/výstupu paliva + vodotěsný 2pinový elektrický konektor
- **3. Kompatibilita** – Nezávislá dílenská a mobilní naftová topidla POWERMAT řady PM-AG-8M (205 g)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-AG-8M-PP)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-AG-8M-PP
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, pneumatická technika, sváření a náhradní díly
- **10. Palivové čerpadlo topidla PM-AG-8M-PP** – Balení (5904067447226)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

POD ZVEDNUTÉ VOZIDLO NIKDY NELEZTE POUZE NA HYDRAULICKÉM HEVERU — VŽDY JEJ PODLOŽTE PÁREM OCELOVÝCH PODPĚR PM0761 (3 T, 280–400 MM) SE ZAJIŠTĚNÝM POJISTNÝM ČEPEM NA ROVNÉM BETONU! – ZALOŽTE ZADNÍ KOLA KLÍNY A ZATÁHNĚTE PARKOVACÍ BRZDU!

PŘI PÁJENÍ STANICEMI PM-SLU-60SU (450 °C) A PM-SLU-70T (HOT-AIR 480 °C) VĚTREJTE VÝPARY TAVIDLA A NIKDY SE NEDOTÝKEJTE KOVOVÉ TRUBICE HROTU ANI HORKOVZDUŠNÉ TRYSKY! – Při výměně řemene vertikutátoru (-PA) nebo palivového čerpadla topidla (-PP) vždy odpojte napájení!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ OPRAVA CHYBNÝCH PARAMETRŮ A PŘEKLADŮ V E-SHOPU: 1) U pájecích stanic PM-SLU-60SU (60 W) a PM-SLU-70T (70 W + Hot-Air) je v parametru nesmyslně uvedeno „Pracovný uhol: 200 °“ — jde o spodní hranici teploty pájecího hrotu +200 °C! 2) Nerezové podlahové ventilátory PM-INOX-45 (200 W) a PM-INOX-50 (250 W) mají chybně uvedeno „Odvlhčovač vzduchu / ozonátor“! 3) Hnací řemeny vertikutátorů PM-AWS-65-PA a PM-AEW-2550M-PA jsou chybně označeny „pre perlátor“!

⚠ Horkovzdušnou rukojeť stanice PM-SLU-70T (100–480 °C) odkládejte po pájení SMD součástek vždy do bočního magnetického držáku — magnetický senzor v držáku automaticky vypne topné těleso a profoukne trubici chladným vzduchem před usnutím (nikdy nevypínejte stanici síťovým vypínačem ihned v plném žáru 480 °C bez dochlazení)!

⚠ Podpěry pod auto PM0761 (nosnost páru 3 000 kg, výška 280–400 mm) zatěžujte výhradně svisle ve středu sedla hřebene a vždy zasuňte ocelový jistící kolík skrz otvor stojanu!

⚠ Při montáži 12V pulzního palivového čerpadla PM-AG-8M-PP (128 × 35 mm) do naftového topidla PM-AG-8M jej upevněte pod šikmým úhlem 15–35° výtlakem vzhůru (pro samočinné odvzdušňování bublinek nafty).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před postavením vozidla na podpěry PM0761 zkontrolujte, zda obě podpěry stojí všemi 4 patkami základny (185 × 200 mm) na tvrdé vodorovné betonové podlaze (nikdy na hlíně, štěrku nebo měkkém asfaltu!) a jsou nastaveny na stejný zub hřebene.
2. Před zapnutím pájecí stanice PM-SLU-60SU / PM-SLU-70T navlhčete čistou celulózovou houbičku ve stojánku vodou (nesmí plavat, jen být vlhká) a zkontrolujte dotažení převlečné matice hrotu.
3. U ventilátorů PM0738 (stojanový 40 cm, 75 W, výška 115–135 cm), PM-INOX-45 (45 cm, 200 W) a PM-INOX-50 (50 cm, 250 W) ověřte pevné sepnutí ochranných mřížek vrtule.
4. U hnacích řemenů vertikutátorů PM-AWS-65-PA a PM-AEW-2550M-PA (340 × 13 mm) zkontrolujte čistotu drážek řemenic od mechu a mastnoty.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Zajištění vozidla podpěrami PM0761 (3 t, 280–400 mm): Zvedněte vůz dílenským zvedákem za předepsaný nosný bod, podsuňte podpěru, vysuňte litinový hřeben k prahu/nápravě, zajistěte západkou i pojistným kolíkem se závlačkou a opatrně spusťte vůz na podpěru.
2. Mikropájení a horkovzdušné odpájení SMD stanicemi PM-SLU-60SU (200–450 °C) a PM-SLU-70T (páječka 200–480 °C + Hot-Air 100–480 °C): Pocínujte čistý hrot při 300–350 °C; pro bezolovnatou pájku nastavte 350–380 °C a u Hot-Air zvolte trysku a průtok vzduchu tak, abyste neodfoukli okolní SMD rezistory.
3. Větrání a chlazení ventilátory PM0738 (s oscilací a DO), PM-INOX-45 (45 cm, 200 W) a PM-INOX-50 (50 cm, 250 W): U nerezových podlahových modelů nastavte sklon koše a 1 ze 3 stupňů výkonu na zadním přepínači.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Výměna řemene vertikutátoru (PM-AWS-65-PA / PM-AEW-2550M-PA): Sejměte boční kryt pohonu, nasaďte nový řemen nejprve na malou řemenici motoru a otáčením velké řemenice válce jej plynule naveďte do drážek bez páčení ostrým šroubovákem.
5. Výměna naftového čerpadla topidla PM-AG-8M-PP: Nasaďte palivové hadičky se sponami ve směru šipky průtoku na těle čerpadla, připojte 2pinový konektor a spusťte odvzdušňovací cyklus topidla.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Péče o pájecí hroty stanic PM-SLU	Před vypnutím stanice hrot vždy očistěte o vlhkou houbičku a pokryjte čerstvou vrstvičkou cínu proti oxidaci — hroty nikdy nepilujte pilníkem!
Čištění mřížek a lopatek ventilátorů INOX	Před čištěním vždy vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V a setřete prach z nerezového koše i hliníkových lopatek.
Kontrola svarů a čepů podpěr PM0761	Udržujte hřebeny podpěr čisté (nemažte sedlo hřebene tukem, aby vůz nesklouzl!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Cín se na hrotu stanice PM-SLU-60SU / 70T balí do kuliček a nechytá	Zoxidovaný suchý hrot přehřátý na 450 °C bez ochranného pocínování	Snižte teplotu na 320 °C, otřete hrot o vlhkou houbičku/mosaznou šponu a oživte tavidlem a čerstvým cínem.
Naftové topidlo po výměně čerpadla PM-AG-8M-PP hlásí chybu zapálení E-08	Zavzdušněné palivové vedení mezi nádrží a čerpadlem	Zkontrolujte těsnost spon hadiček, šikmou polohu čerpadla výtlakem nahoru a zopakujte start do zaplnění hadičky.
Nový řemen vertikutátoru PM-AEW-2550M-PA píská a pálí se	Zablokovaný pracovní válec kamenem nebo zadřené koncové ložisko válce (-OW)	Vyčistěte prostor válce a ověřte volné otáčení válce rukou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Originální pulzní dávkovací palivové čerpadlo (128 × 35 mm, 205 g) pro naftová topidla PM-AG-8M – POWERMAT PM-AG-8M-PP**
Typové označení / Model:	**PM-AG-8M-PP_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Palivové čerpadlo topidla PM-AG-8M-PP • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.