Diamantové kotouče POWERMAT – Vakuově pájené záchranářské a univerzální kotouče (PM-TDCS-2301T)

Univerzální vakuově pájený diamantový řezný kotouč 230 × 22,23 mm POWERMAT PM-TDCS-2301T

Model: 127140 • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Víceúčelový vakuově pájený diamantový kotouč z oceli 65Mn POWERMAT Extreme Edge PM-TDCS-2301T (kód 127140, průměr 230 mm, otvor 22,23 mm, tloušťka 1,85 mm, max. 6 600 ot./min) pro řezání cihel, kamene, plastů, dřeva i tenkostěnných profilů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	127140 (katalogové označení POWERMAT: 127140)
EAN kód	5900748401877
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Rozměry a otáčky	Průměr 230 mm, otvor 22,23 mm, tloušťka 1,85 mm, max. 6 600 ot./min (80 m/s)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	127140 (katalogové označení POWERMAT: 127140)
EAN kód	5900748401877
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Rozměry a otáčky	Průměr 230 mm, otvor 22,23 mm, tloušťka 1,85 mm, max. 6 600 ot./min (80 m/s)
Technologie	Vakuově pájené diamantové zrno na pružném ocelovém disku 65Mn
Široký záběr	Cihla, beton, kámen, PVC trubky, dřevo s hřebíky a tenké kovy
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (127140)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a autoservisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	Dle provedení
Obsah balení	Originální balení – Univerzální diamantový kotouč 230mm 127140
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozměry a otáčky** – Průměr 230 mm, otvor 22,23 mm, tloušťka 1,85 mm, max. 6 600 ot./min (80 m/s)
- **2. Technologie** – Vakuově pájené diamantové zrno na pružném ocelovém disku 65Mn
- **3. Široký záběr** – Cihla, beton, kámen, PVC trubky, dřevo s hřebíky a tenké kovy
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (127140)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení 127140
- **9. Sortiment POWERMAT** – Autoservisní přípravky, zahradní technika, SDS nástroje a lakování
- **10. Univerzální diamantový kotouč 230mm 127140** – Balení (5900748401877)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI STŘÍKÁNÍ BAREV A LAKŮ ELEKTRICKOU HVLP PISTOLÍ POWERMAT PM-PDM-600T (600 W, 89 DB) VŽDY POUŽÍVEJTE POLOMASKU S FILTRY A1P2, OCHRANNÉ BRÝLE A RUKAVICE V DOBŘE VĚTRANÉM PROSTORU! – V PISTOLI S KOMUTÁTOROVÝM MOTOREM NIKDY NEROZPRAŠUJTE VYSOCE HOŘLAVÁ NITROŘEDIDLA S BODEM VZPLANUTÍ POD 21 °C — HROZÍ VÝBUCH PAR!

PŘI SEKÁNÍ BETONU SADA SDS-MAX PM-ZD-6T A VRTÁNÍ SADAMI SDS-PLUS (10 KS / 17 KS) ČI ŘEZÁNÍ DIAMANTOVÝMI KOTOUČI 100–230 MM VŽDY NOSTE BRÝLE, CHRÁNIČE SLUCHU A RESPIRÁTOR FFP2/FFP3! – Lešticí kotouč 100 mm PM-DTS-1051T nikdy nepřetáčejte nad 6 500 ot./min!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ UPŘESNĚNÍ DVOU NEPŘESNOSTÍ V POPISU E-SHOPU: 1) Diamantový brusný a lešticí výsek na suchý zip 100 mm POWERMAT PM-DTS-1051T (zrnitost P150, max. 6 500 ot./min) nemá ocelové tělo („Oceľ s diamantovým segmentom“), nýbrž jde o PRUŽNÝ PRYSKYŘIČNÝ DIAMANTOVÝ PAD NA SUCHÝ ZIP pro leštičky a brusky s regulací otáček! 2) Sada 6 sekáčů SDS-Max PM-ZD-6T pasuje výhradně do těžkých vrtacích a bouracích kladiv s upínáním SDS-Max (18 mm), nikoliv do malých vrtaček SDS-Plus (10 mm)!

⚠ Univerzální vakuově pájený diamantový kotouč 230 × 22,23 mm POWERMAT Extreme Edge PM-TDCS-2301T nepoužívejte nad 6 600 ot./min (80 m/s) a během řezu s kotoučem nepáčte do stran!

⚠ Před každým zasunutím sekáčů a vrtáků SDS-Max (PM-ZD-6T) i SDS-Plus (PM-ZWD-10T a PM-ZWD-17T) do sklíčidla kladiva otřete stopku od cementového prachu a naneste mazací tuk SDS, jinak dojde k zadření zámku kladiva!

⚠ Před nalitím barvy do 1 000ml nádobky elektrické stříkací pistole PM-PDM-600T přeceďte barvu přes sítko a zkontrolujte viskozitu přiloženým Fordovým kelímkem (max. 40 DIN-s).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U stříkací pistole 600 W PM-PDM-600T zkontrolujte dotažení převlečné matice vzduchové hlavice a čistotu sací trubičky v 1 000ml nádobce.
2. U leštícího padu 100 mm P150 PM-DTS-1051T zkontrolujte, zda má úhlová bruska/leštička regulaci otáček nastavenou pod 4 500–6 500 ot./min.
3. U drážkovacího kotouče 133 × 4,5 × 20 mm PM-TDB-133x4,5x20 a dvouřadého hrncového kotouče 125 mm PM-DTG-1253T zkontrolujte upínací otvor (20 mm vs. 22,23 mm).
4. Před sekáním sekáčem ze sad SDS-Max / SDS-Plus přepněte kladivo do režimu čistého sekání (symbol kladiva bez rotace!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Malování a lakování elektrickou pistolí POWERMAT PM-PDM-600T (600 W, 1 000 ml, kabel 183 cm): Nařeďte barvu na max. 40 DIN-s, natočením uší trysky zvolte svislý, vodorovný nebo kruhový paprsek a stříkejte rovnoměrně ze vzdálenosti 15–25 cm.
2. Bourání, drážkování a vrtání zdiva: Použijte 6dílnou sadu dlát a špičáků SDS-Max PM-ZD-6T pro těžké bourání a 10dílnou (PM-ZWD-10T) či 17dílnou (PM-ZWD-17T, vrtáky 5–14 mm + sekáče) sadu v hliníkovém kufru pro kladiva SDS-Plus.
3. Řezání a broušení stavebních materiálů: Univerzální kotouč 230 mm PM-TDCS-2301T (kámen, cihla, plast, dřevo, tenký kov), drážkovací kotouč 133 × 20 mm PM1009 a dvouřadý hrncový kotouč 125 mm PM-DTG-1253T (segment 5 mm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Jemné dobrušování a leštění hran gresové dlažby, žuly a mramoru pryskyřičným diamantovým kotoučem 100 mm P150 na suchý zip PM-DTS-1051T (za mokra dosáhnete nejvyšší životnosti a kvality povrchu).
5. Regulace průtoku barvy dorazovým kolečkem na spoušti pistole PM-PDM-600T pro minimalizaci přestřiku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Okamžité vymytí trysky a nádobky pistole PM-PDM-600T	Ihned po dostříkání odpojte motorovou část (nikdy ji nemyjte pod vodou!) a přední stříkací hlavu s nádobkou propláchněte vodou či vhodným čističem.
Mazání drážek stopek SDS-Max a SDS-Plus	Udržujte sadu v kufříku suchou a lehce namazanou tukem proti korozi.
Vypláchnutí lešticího padu 100 mm P150 PM1583	Po mokrém broušení kamene opláchněte segmenty padu čistou vodou a nechte vyschnout naplocho.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stříkací pistole PM-PDM-600T prská velké kapky („pomerančová kůra“)	Barva je příliš hustá nad 40 DIN-s nebo je přicpaná tryska	Dořeďte nátěrovou hmotu po 5 % a vyčistěte trysku přiloženou čisticí jehlou.
Lešticí pad 100 mm PM-DTS-1051T zanechává tmavé šmouhy na světlém mramoru	Bylo broušeno nasucho při příliš vysokých otáčkách nad 6 500 ot./min	Snižte otáčky na 2 500–4 000 ot./min a přidejte smáčení vodou.
Vrták SDS-Plus v železobetonu narazil na armovací prut a zastavil se	Tvrdokovová dvoubřitá hlava narazila kolmo na ocelový roxor	Netlačte silou; vyvrtejte otvor o 2 cm vedle nebo prořízněte výztuž speciálním čtyřbřitým vrtákem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Univerzální vakuově pájený diamantový řezný kotouč 230 × 22,23 mm POWERMAT PM-TDCS-2301T**
Typové označení / Model:	**127140** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Univerzální diamantový kotouč 230mm 127140 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.