Originální náhradní díly KRAFT&DELE – Poloautomatické svářečky MIG/MAG/FLUX 200 A (KD826)

Kovová plynová hubice hořáku s vnitřní izolací (č. 839) pro svářečku KD826 – Kraft&Dele NR839

Model: KD1222_NR839 • Značka: Kraft&Dele • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální náhradní kónická kovová hubice svařovacího hořáku s vnitřní tepelně-elektrickou izolační vložkou (č. 839) KRAFT&DELE NR839 pro svářečku MIG/MAG/FLUX 200 A Kraft&Dele KD826. Směruje ochranný plyn do svarové lázně a izoluje proudový průvlak od svařence.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	KD1222_NR839 (katalogové označení KRAFT&DELE: NR839)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.)
Určení a kompatibilita	Poloautomatická svářečka MIG/MAG/FLUX 200 A Kraft&Dele KD826 (č. 839)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	KD1222_NR839 (katalogové označení KRAFT&DELE: NR839)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.)
Určení a kompatibilita	Poloautomatická svářečka MIG/MAG/FLUX 200 A Kraft&Dele KD826 (č. 839)
Konstrukce	Pochromované kovové tělo hubice s vnitřním žáruvzdorným izolačním pouzdrem
Funkce	Ochrana kontaktní špičky hořáku a rovnoměrné usměrnění ochranného plynu
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení KRAFT&DELE (NR839)
Určení	Profesionální čerpací, skladový, kompresorový a dílenský sortiment KRAFT&DELE
Hmotnost balení	cca 0,06 kg
Obsah balení	Originální balení – Kryt hořáku (hubice) svářečky KD826
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Určení a kompatibilita** – Poloautomatická svářečka MIG/MAG/FLUX 200 A Kraft&Dele KD826 (č. 839)
- **2. Konstrukce** – Pochromované kovové tělo hubice s vnitřním žáruvzdorným izolačním pouzdrem
- **3. Funkce** – Ochrana kontaktní špičky hořáku a rovnoměrné usměrnění ochranného plynu
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení KRAFT&DELE (NR839)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení NR839
- **9. Sortiment KRAFT&DELE** – Čerpací stanice, plošinové váhy, kompresorová technika i náhradní díly
- **10. Kryt hořáku (hubice) svářečky KD826** – Balení (NR839)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘED OSÁZENÍM BRUSNÝCH KOTOUČŮ P36 NR843 A P60 NR846 PROVEĎTE ZVUKOVOU ZKOUŠKU NEPORUŠENOSTI A PŘI BROUŠENÍ VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÝ ŠTÍT A BRÝLE! – PŘED VÝMĚNOU STATORU BOURACÍHO KLADIVA NR859, TRANZISTORU IGBT CG80096-32 NEBO REGULÁTORU ŠAVLOVÉ PILY NR833 VŽDY ODPOJTE STROJ ZE SÍTĚ 230 V!

PŘI VÝMĚNĚ PLYNOVÉ HUBICE MIG NR839 A KERAMICKÝCH DÍLŮ PLAZMY KD829 (NR884, NR885) VYČKEJTE NA VYCHLADNUTÍ HOŘÁKU! – Stolní brusku EC532 / EC533 spouštějte s novým kamenem vždy se seřízenou opěrkou (mezera max. 2 mm) a stáhněte se mimo rovinu rotace na 1 minutu zkušebního běhu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Díl KRAFT&DELE NR859 je vinutý stator elektromotoru 1 700 W pro bourací kladivo 45 J KD1549 (polské slovo „stojan“ znamená stator motoru; v popisu e-shopu byl chybně zaměněn za „přídavnou rukojeť pro pevný úchop“!).

⚠ Výkonový tranzistor IGBT GEKO CG80096-32 pájejte s antistatickým náramkem ESD, podlepte tenkou vrstvou teplovodivé pasty (případně izolační podložkou dle schématu) a před osazením vždy zkontrolujte budicí rezistory hradla (Gate)!

⚠ Korundové brusné kotouče NR843 (zrnitost P36 pro EC532/KD532) a NR846 (200 × 20 × 16 mm, zrnitost P60 pro EC533/KD533) nikdy neupínejte přímo kov na kámen bez papírových podložek pod přírubami a nepřekračujte 2 950 ot/min!

⚠ Prasklý keramický difuzor NR884 nebo velkou keramickou hubici NR885 na plazmovém hořáku KD829 ihned vyměňte, jinak oblouk propálí hlavu hořáku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. U brusných kamenů NR843 a NR846 proveďte před upnutím zkoušku poklepem dřevěnou paličkou — neporušený kotouč vydá čistý zvonivý tón.
2. U statoru bouracího kladiva 1 700 W NR859 zkontrolujte zároveň stav komutátoru rotoru a délku uhlíkových kartáčů kladiva KD1549.
3. U přepínače příklepu NR877 pro kladivo EC515 ověřte přítomnost těsnicího O-kroužku proti úniku převodového tuku.
4. U krytu hořáku MIG/FLUX NR839 pro KD826 zkontrolujte neporušenost vnitřní tepelné izolace proti zkratu na svařenec.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Brusné kotouče P36 NR843 a P60 NR846: Usaďte kotouč s papírovými mezikružími na vřeteno stolní brusky EC532 / EC533, s citem dotáhněte matici příruby, seřiďte opěrku na 1–2 mm od obvodu a orovnejte čelo orovnávacím kamenem.
2. Stator kladiva KD1549 NR859, regulátor šavlové pily EC563 NR833 a přepínač kladiva EC515 NR877: Osaďte stator NR859 do skříně kladiva 45 J bez skřípnutí vývodů; zapojte modul otáček NR833 (500–3 000 kmitů/min); přepínač NR877 zasuňte v klidovém stavu vřetene.
3. Tranzistor IGBT svářečky MIG/TIG/MMA-220 CG80096-32: Po proměření budicího obvodu připájejte nový tranzistor na desku střídače a přitáhněte k chladiči.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Plynová hubice MIG NR839 (KD826) a keramika plazmy NR884 / NR885 (KD829): Nasuňte či našroubujte izolovanou hubici NR839 přes průvlak hořáku KD826; na plazmový hořák KD829 složte elektrodu, keramický vířivý kroužek NR884, trysku a dotáhněte velkou keramickou hubicí NR885.
5. Po opravě svářečky nebo kladiva vždy zkontrolujte izolační stav a uzemnění před zatížením.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Orovnávání brusných kotoučů NR843 a NR846	Zanesený nebo nevyvážený povrch korundového kotouče pravidelně srovnávejte diamantovým či hvězdicovým orovnávačem a netlačte obrobky na boční stěnu kotouče.
Čištění plynové hubice NR839 separačním sprejem	Před svařováním MIG/FLUX ošetřete ústí hubice NR839 separačním přípravkem proti ulpívání kuliček kovu.
Čištění suchého stlačeného vzduchu pro keramiku plazmy NR884 / NR885	Vlhký vzduch s olejem urychluje praskání keramických trysek plazmy KD829 — udržujte odlučovač kompresoru čistý.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stolní bruska po nasazení kotouče NR843 / NR846 silně chvěje	Kotouč nesedí vystředěně na středicím pouzdře nebo nebyl orovnán	Povolte přírubu, pootočte kotouč o 90°, rovnoměrně přitáhněte a čelo lehce orovnejte.
Plazmový hořák KD829 zapaluje oblouk do boku nebo neřeže kolmo	Prasklý keramický kroužek NR884 nebo propálená tryska pod hubicí NR885	Vypněte zdroj KD829 a vyměňte poškozený keramický difuzor NR884 / hubici NR885 i měděnou trysku.
Nový tranzistor IGBT CG80096-32 po zapnutí svářečky okamžitě znovu shoří	Vadný budicí rezistor/dioda v obvodu Gate nebo zkrat dalšího IGBT ve větvi	Vždy měňte a přeměřte celou související větev IGBT včetně budicích součástek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Likvidace elektrozařízení, baterií a obalů (směrnice OEEZ 2012/19/EU a zákon č. 542/2020 Sb.):
Symbol přeškrtnuté popelnice znamená, že elektrické a elektronické výrobky, akumulátory ani jejich elektrické díly nesmí být po skončení životnosti odkládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je bezplatně na místě zpětného odběru elektroodpadu nebo ve sběrném dvoře; čisté obaly roztřiďte dle materiálových značek (PAP / LDPE).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.), ul. Sadowa 4, 05-802 Pruszków, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Kovová plynová hubice hořáku s vnitřní izolací (č. 839) pro svářečku KD826 – Kraft&Dele NR839**
Typové označení / Model:	**KD1222_NR839** (Značka: Kraft&Dele)
Funkce a určení výrobku:	Kryt hořáku (hubice) svářečky KD826 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.