Svařovací a řezací technika KRAFT&DELE – Plazmové hořáky CUT pro kombinované zdroje (KD829)

Plazmový řezací hořák s kabelem CUT (č. 359) pro invertor 3v1 MMA/TIG/CUT KD829 – Kraft&Dele NR359

Model: KD1222_NR359 • Značka: Kraft&Dele • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální kompletní kabelový paket s plazmovým řezacím hořákem pro funkci CUT (kód č. 359) KRAFT&DELE NR359, určený pro multifunkční invertorovou svářečku a plazmovou řezačku 3v1 MMA/TIG/CUT 160 A Kraft&Dele KD829.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	KD1222_NR359 (katalogové označení KRAFT&DELE: NR359)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.)
Funkce a určení	Vzduchové plazmové řezání kovů (režim CUT na multifunkčním zdroji 3v1)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	KD1222_NR359 (katalogové označení KRAFT&DELE: NR359)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.)
Funkce a určení	Vzduchové plazmové řezání kovů (režim CUT na multifunkčním zdroji 3v1)
Kompatibilita	Invertorová svářečka s plazmou 3v1 MMA/TIG/CUT 160 A Kraft&Dele KD829 (díl č. 359)
Provedení	Hořák se spouští, ochranným hadicovým opletem, vzduchově-proudovou přípojkou a konektorem
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení KRAFT&DELE (NR359)
Určení	Profesionální svářecí, elektrocentrálový a servisní sortiment KRAFT&DELE
Hmotnost balení	cca 1,85 kg
Obsah balení	Originální balení – Kabel s hořákem plazmy CUT pro KD829
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Funkce a určení** – Vzduchové plazmové řezání kovů (režim CUT na multifunkčním zdroji 3v1)
- **2. Kompatibilita** – Invertorová svářečka s plazmou 3v1 MMA/TIG/CUT 160 A Kraft&Dele KD829 (díl č. 359)
- **3. Provedení** – Hořák se spouští, ochranným hadicovým opletem, vzduchově-proudovou přípojkou a konektorem
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení KRAFT&DELE (NR359)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení NR359
- **9. Sortiment KRAFT&DELE** – Díly svářeček, elektrocentrál, hutnicích desek a elektrického nářadí
- **10. Kabel s hořákem plazmy CUT pro KD829** – Balení (NR359)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘED VÝMĚNOU ELEKTRONICKÝCH DESEK NR400/401/403, TRANSFORMÁTORU NR402, PODAVAČE DRÁTU NR414, KRYTU NR410 NEBO KABELU NR466 ODPOJTE SVÁŘEČKU ZE SÍTĚ A VYČKEJTE 5 MINUT NA VYBITÍ KONDENZÁTORŮ! – PŘI PLAZMOVÉM ŘEZÁNÍ HOŘÁKEM CUT NR359 NA INVERTORU KD829 POUŽÍVEJTE OCHRANNOU KUKLU (DIN 5–8), KOŽENÉ RUKAVICE A ZAJISTĚTE ODSÁVÁNÍ ZPLODIN!

OPRAVY VNITŘNÍCH VÝKONOVÝCH MODULŮ 230 V / 400 V SVÁŘEČEK KD830, KD839 A KD842 SMÍ PROVÁDĚT VÝHRADNĚ OSOBA S ELEKTROTECHNICKOU KVALIFIKACÍ! – Při manipulaci s deskami plošných spojů používejte antistatickou ochranu ESD!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Filtrační kondenzátory uvnitř invertorových svářeček KD830 (230 V) a KD839 (380/400 V) uchovávají po vypnutí nebezpečné stejnosměrné napětí přes 300–560 V DC — před odpojením konektorů ověřte nulové napětí multimetrem!

⚠ Plazmový řezací hořák s kabelem CUT NR359 pro multifunkční zdroj 3v1 MMA/TIG/CUT 160 A KD829 vyžaduje přívod suchého stlačeného vzduchu zbaveného oleje a kondenzátu (obvykle 4–5 bar).

⚠ Při montáži výkonové desky NR401, transformátoru NR402 a reléové desky NR403 do svářečky KD839 dbejte na dokonalý tepelný kontakt výkonových prvků IGBT/diod s chladičem přes teplovodivou pastu.

⚠ U kompletního podavače drátu NR414 (svářečka MIG/MAG 250 A KD842) nikdy nesahejte mezi podávací kladky při zapnutém stroji — hrozí vtažení a pohmoždění prstů!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. U elektronických desek NR400 (KD830), NR401 a NR403 (KD839) zkontrolujte shodu označení revize PCB a neporušenost všech konektorových patic.
2. U plazmového kabelu s hořákem CUT NR359 zkontrolujte dotažení keramické hubice, stav elektrody a těsnost vzduchového šroubení.
3. U podavače drátu NR414 ověřte čistotu drážky podávací kladky a správný průměr drážky (0,8 / 1,0 mm) podle použitého svařovacího drátu.
4. U napájecího kabelu NR466 a zadního krytu NR410 (KD841) zkontrolujte pevné zajištění kabelové průchodky proti vytržení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Výměna desek PCB NR400, NR401, NR403 a transformátoru NR402: Před demontáží si vyfotografujte zapojení všech plochých i silových vodičů, upevněte nový díl na izolační distanční sloupky a pečlivě dotáhněte silové šroubové spoje.
2. Připojení plazmového hořáku CUT NR359 ke svářečce KD829: Připojte středovou vzduchově-proudovou přípojku a dvoupólový konektor spouště na čelní panel KD829, přepněte stroj do režimu CUT a nastavte tlak vzduchu.
3. Montáž podavače drátu NR414 do svářečky KD842: Upevněte těleso podavače s motorem do skříně cívky, vyrovnejte souosost naváděcí trubičky k eurokonektoru a nastavte přítlak kladky tak, aby drát při přibrzdění lehce proklouzl bez deformace.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Výměna napájecího kabelu NR466 a zadního krytu NR410 (KD841): Zapojte zeleno-žlutý vodič PE na kostru svářečky, fázový a nulový vodič na hlavní vypínač a uzavřete šasi neporušeným zadním čelem NR410.
5. Zkouška chodu: Po uzavření krytu svářečky ověřte okamžitý rozběh chladicího ventilátoru a plynulou regulaci svařovacího či řezacího proudu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Vyfoukávání kovového prachu ze svářeček	Pravidelně profukujte vnitřek svářeček KD829/830/839/841/842 suchým nízkotlakým vzduchem, aby brusný prach nezpůsobil zkrat na deskách NR400–NR403.
Kontrola spotřebních dílů plazmového hořáku NR359	Pravidelně kontrolujte kráter v hafniové elektrodě a kruhový otvor trysky hořáku CUT NR359; opotřebené díly měňte včas.
Čištění drážek kladek podavače drátu NR414	Při každé výměně cívky vykartáčujte měděný otěr z drážek kladek podavače NR414.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plazmový hořák NR359 nezapaluje oblouk nebo řeže šikmo	Vlhký vzduch z kompresoru nebo propálená tryska s elektrodou	Odkalujte odlučovač vody před vstupem do KD829 a nasaďte novou elektrodu s tryskou.
Drát v podavači NR414 se mačká do smyček („ptačí hnízdo“)	Nadměrný přítlak kladky nebo ucpaný průvlak v hořáku	Vyměňte průvlak hořáku, vyčistěte bowden a snižte přítlak přítlačného ramene podavače NR414.
Svářečka po výměně desky nesepne hlavní relé	Nezasunutý konektor tepelného čidla nebo pomocného napájení	Při odpojeném přívodu zkontrolujte zaklapnutí všech konektorů na deskách NR400/401/403.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.), ul. Sadowa 4, 05-802 Pruszków, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Plazmový řezací hořák s kabelem CUT (č. 359) pro invertor 3v1 MMA/TIG/CUT KD829 – Kraft&Dele NR359**
Typové označení / Model:	**KD1222_NR359** (Značka: Kraft&Dele)
Funkce a určení výrobku:	Kabel s hořákem plazmy CUT pro KD829 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.