Dřevoobráběcí nářadí a náhradní díly KRAFT&DELE – Rotory horních frézek (KD1683)

Komutátorový rotor elektromotoru (č. 1375) pro horní frézku 1 900 W KD1683 – Kraft&Dele NR1375

Model: KD1222_NR1375 • Značka: Kraft&Dele • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální vysokootáčkový komutátorový rotor s chladicí vrtulkou a vřetenem kleštiny (kód č. 1375) KRAFT&DELE NR1375 pro elektrickou horní frézku 1 900 W (až 30 000 ot./min) Kraft&Dele KD1683 a KD1683-Z.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	KD1222_NR1375 (katalogové označení KRAFT&DELE: NR1375)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.)
Typ náhradního dílu	Dynamicky vyvážený rotor s vnitřním závitem pro upínací matici kleštiny

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	KD1222_NR1375 (katalogové označení KRAFT&DELE: NR1375)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.)
Typ náhradního dílu	Dynamicky vyvážený rotor s vnitřním závitem pro upínací matici kleštiny
Určení a kompatibilita	Elektrické horní frézky 1 900 W Kraft&Dele KD1683 a KD1683-Z (č. 1375)
Materiál	Elektrotechnická ocel a vysoce pevné bandážované měděné vinutí
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení KRAFT&DELE (NR1375)
Určení	Profesionální stavební, autoservisní a dílenský sortiment KRAFT&DELE
Hmotnost balení	cca 0,58 kg
Obsah balení	Originální balení – Rotor horní frézky 1 900 W KD1683
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Typ náhradního dílu** – Dynamicky vyvážený rotor s vnitřním závitem pro upínací matici kleštiny
- **2. Určení a kompatibilita** – Elektrické horní frézky 1 900 W Kraft&Dele KD1683 a KD1683-Z (č. 1375)
- **3. Materiál** – Elektrotechnická ocel a vysoce pevné bandážované měděné vinutí
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení KRAFT&DELE (NR1375)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení NR1375
- **9. Sortiment KRAFT&DELE** – Díly míchaček betonu, bouracích kladiv, zvedáků, čerpadel a frézek
- **10. Rotor horní frézky 1 900 W KD1683** – Balení (NR1375)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘED OPRAVOU BOURACÍCH KLADIV KD1545 / KD1549 / KD1738, POKOSOVÉ PILY EC553, FRÉZKY KD1683 NEBO STABILIZÁTORU KD1925 VŽDY ODPOJTE PŘÍVOD 230 V! – U HYDRODYNAMICKÉ STŘÍKACÍ JEDNOTKY 220 BAR KD1744 PŘED VÝMĚNOU VENTILOVÉ KULIČKY NR1313 UVOLNĚTE TLAK BARVY NA NULU!

PŘI SERVISU KLADIV A PŘEVODOVEK POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ RUKAVICE A BRÝLE! – Výměnu desky PCB stabilizátoru napětí AVR NR1341 a síťových statorů/rotorů smí provádět výhradně kvalifikovaný elektrikář!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ UPŘESNĚNÍ K DÍLU NR1330 (bourací kladivo 1 700 W / 45 J KD1549): V titulku e-shopu je díl nazván „Kompletná prevodovka“ — na fotografii i ve skutečnosti jde o kalenou EXCENTRICKOU KLIKOVOU HŘÍDEL S OZUBENÝM KOLEM poháněj ící ojnici příklepu!

⚠ U vinutého statoru NR1331 pro bourací kladivo KD1545 uvádí e-shop v kolonce určení omylem „Vykurovanie, vetranie a záložné zdroje energie“; u pravé poloviny rukojeti NR1359 pro kladivo KD1738 je pak v PR omylem uvedena „Oceľ“, ačkoliv jde o ergonomický výlisek z houževnatého polyamidu (tvořící pár s levou polovinou NR1361)!

⚠ Při spojování pravé (NR1359) a levé (NR1361) poloviny hlavní rukojeti bouracího kladiva 3 200 W KD1738 uložte kabeláž spínače přesně do vodicích drážek a pevně dotáhněte odlehčovací třmen síťového kabelu!

⚠ Vysokootáčkový rotor NR1375 v horní frézce 1 900 W KD1683 dosahuje až 30 000 ot./min — vždy zkontrolujte bezvadný stav obou kuličkových ložisek a kleštiny!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. U příruby s vřetenem a ozubeným kolem NR131 (pokosová pila EC553) a rotoru frézky NR1375 (KD1683) ověřte průměry ložisek a zubů.
2. U dílů bouracích kladiv KD1549 (kliková hřídel s kolem NR1330), KD1545 (stator NR1331) a KD1738 (pravá rukojeť NR1359, levá rukojeť NR1361, píst NR1360) zkontrolujte tvarovou shodu.
3. U kalené ocelové kuličky ventilu NR1313 (airless KD1744) změřte přesný průměr mikrometrem/posuvkou a zkontrolujte sedlo ventilu.
4. U řídicí desky PCB s relé NR1341 (stabilizátor AVR KD1925) a madla vysavače NR1384 (KD484) ověřte rozteče upevnění.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Servis bouracích kladiv KD1549 (NR1330), KD1545 (NR1331) a KD1738 (NR1359, NR1360, NR1361): Klikovou hřídel s kolem NR1330 uložte do ložisek skříně KD1549 a namažte čep ojnice; stator NR1331 zasaďte do těla KD1545; u kladiva KD1738 zasuňte naolejovaný píst s kroužkem NR1360 do válce a uzavřete spínač mezi pravou (NR1359) a levou (NR1361) polovinu rukojeti.
2. Výměna výstupního vřetene převodovky NR131 (pila EC553) a rotoru NR1375 (frézka KD1683): Přírubu s vřetenem a ozubeným kolem NR131 namažte tukem a přišroubujte na převodovku pily EC553; rotor NR1375 uložte do statoru frézky KD1683 a osaďte nové uhlíky.
3. Výměna ventilové kuličky NR1313 v airless čerpadle KD1744: Po odtlakování vyšroubujte pouzdro sacího/výtlačného ventilu, vyčistěte karbidové sedlo od zaschlé barvy, vložte novou kalenou kuličku NR1313 a dotáhněte s neporušeným těsněním.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Osazení desky PCB NR1341 do stabilizátoru AVR KD1925 a rukojeti NR1384 na vysavač KD484: Na desce NR1341 připojte odbočky autotransformátoru přesně dle popisu relé na plošném spoji; madlo NR1384 přišroubujte na horní víko vysavače KD484.
5. Zkušební chod: Ověřte elektrickou bezpečnost opraveného nářadí a plynulý chod bez nadměrného zahřívání.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Kontrola hladiny oleje/tuku u kliky NR1330 a pístu NR1360	V těžkých bouracích kladivech HEX KD1549 a KD1738 udržujte předepsanou náplň maziva v klikové komoře.
Proplachování airless čerpadla s kuličkou NR1313 (KD1744)	Po každém stříkání propláchněte čerpadlo čistou vodou či ředidlem a napusťte konzervační kapalinu, aby kulička NR1313 nepřischla k sedlu.
Čištění chlazení frézky KD1683 a kladiva KD1545	Po práci v prašném prostředí vyfoukejte rotor NR1375 a stator NR1331.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Bourací kladivo KD1549 nebo KD1738 ztratilo příklep při běžícím motoru	Zlomený čep excentrické kliky nebo opotřebený píst s těsněním	Vyměňte klikovou hřídel s kolem NR1330 (KD1549) resp. pracovní píst NR1360 (KD1738).
Airless jednotka KD1744 nenasává barvu nebo nedrží tlak po uvolnění spouště pistole	Opotřebená/pomačkaná kulička zpětného ventilu čerpadla	Vyčistěte sedlo a vložte novou ocelovou kuličku NR1313.
Stabilizátor AVR KD1925 nepřepíná relé při kolísání sítě a horní frézka KD1683 jiskří	Vadná řídicí deska stabilizátoru resp. spálený rotor frézky	Ve stabilizátoru vyměňte desku PCB NR1341; ve frézce KD1683 vyměňte rotor NR1375.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Likvidace elektrozařízení, baterií a obalů (směrnice OEEZ 2012/19/EU a zákon č. 542/2020 Sb.):
Symbol přeškrtnuté popelnice znamená, že elektrické a elektronické výrobky, akumulátory ani jejich elektrické díly nesmí být po skončení životnosti odkládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je bezplatně na místě zpětného odběru elektroodpadu nebo ve sběrném dvoře; čisté obaly roztřiďte dle materiálových značek (PAP / LDPE).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	KRAFT&DELE (FOREINTRA Sp. z o.o.), ul. Sadowa 4, 05-802 Pruszków, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Komutátorový rotor elektromotoru (č. 1375) pro horní frézku 1 900 W KD1683 – Kraft&Dele NR1375**
Typové označení / Model:	**KD1222_NR1375** (Značka: Kraft&Dele)
Funkce a určení výrobku:	Rotor horní frézky 1 900 W KD1683 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.