Stavební kování a zámky KELTIN – Cylindrické vložky s knoflíkem

Cylindrická dveřní vložka s knoflíkem (olivou) 35/45G mm (80 mm), kartáčovaná mosaz + 3 klíče – KELTIN K02648

Model: GE1222_K02648_SK • Značka: Keltin • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Asymetrická cylindrická vložka europrofilu o celkové délce 80 mm v rozměru 35/45G mm (vnější strana klíče 35 mm, vnitřní strana s otočným knoflíkem G 45 mm) s povrchem kartáčovaná mosaz, montážním šroubem a 3 klíči KELTIN K02648.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_K02648_SK (katalogové označení KELTIN: K02648)
EAN kód	5903418303518
Značka / výrobce	KELTIN (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Rozměr europrofilu	35 / 45G mm (celková délka 80 mm; knoflík G je na delší 45mm straně)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_K02648_SK (katalogové označení KELTIN: K02648)
EAN kód	5903418303518
Značka / výrobce	KELTIN (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Rozměr europrofilu	35 / 45G mm (celková délka 80 mm; knoflík G je na delší 45mm straně)
Ovládání	Rychlé uzamčení i odemčení zevnitř otočným knoflíkem bez klíče + 3 klíče pro vnější stranu
Hmotnost	0,19 kg
Kontrola před montáží	Před použitím ověřte shodu modelového označení a neporušenost dílu
Provedení	Originální rozměrově přesné provedení KELTIN (K02648)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment KELTIN
Hmotnost balení	cca 0,21 kg
Obsah balení	Originální balení – Vložka s knoflíkem 35/45Gmm mosaz KELTIN
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozměr europrofilu** – 35 / 45G mm (celková délka 80 mm; knoflík G je na delší 45mm straně)
- **2. Ovládání** – Rychlé uzamčení i odemčení zevnitř otočným knoflíkem bez klíče + 3 klíče pro vnější stranu
- **3. Hmotnost** – 0,19 kg
- **4. Kontrola před montáží** – Před použitím ověřte shodu modelového označení a neporušenost dílu
- **5. Provedení** – Originální rozměrově přesné provedení KELTIN (K02648)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro profesionální nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné modelové označení K02648
- **9. Sortiment KELTIN** – Svařovací hořáky, lakování, zateplování a originální náhradní díly
- **10. Vložka s knoflíkem 35/45Gmm mosaz KELTIN** – Balení (5903418303518)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI SVAŘOVÁNÍ HOŘÁKEM MIG 250 C00101 VŽDY NOSTE SAMOSTMÍVACÍ KUKLU, KOŽENÉ RUKAVICE A PRACUJTE VE VĚTRANÉM PROSTORU! – ELEKTROMAGNETICKÝ PLYNOVÝ VENTIL CG80412-15 PO MONTÁŽI VŽDY PŘEZKOUŠEJTE NA ÚNIK PLYNU MÝDLOVÝM ROZTOKEM!

ŘETĚZOVOU PILU G80688 NIKDY NEPOUŽÍVEJTE BEZ PLNĚ FUNKČNÍ PÁKY BRZDY ŘETĚZU CG80688-29! – Nerezové stahovací pásky G17256 a škrabák polystyrenu G31061 mají ostré hrany — pracujte vždy v rukavicích!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Před výměnou hořáku MIG 250 C00101, rotoru pokosové pily CG80820B nebo krytu pily CG82008-86 vždy odpojte stroj ze zásuvky.
⚠ Před demontáží čerpadla malířského agregátu SP460 pro montáž opravné sady CG80772A uvolněte vysoký tlak 210 bar přepouštěcím ventilem.
⚠ Kulatý pilník Ø 4,8 mm na řetězy vždy pevně zašroubujte do rukojeti G74094A a při broušení zajistěte vodicí lištu pily brzdou.
⚠ Před montáží krytu klínového řemene CG83059-8 na benzínovou sekačku vždy odpojte kabel zapalovací svíčky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Zkontrolujte dotažení proudového průvlaku a čistotu plynové hubice hořáku MIG 250 C00101 před zahájením svařování.
2. Po výměně tryskové sady 1,8 mm G01133 na pistoli G01108 vyzkoušejte souměrnost rozstřiku čistou vodou či ředidlem na kartonu.
3. Po osazení vřetena SDS-Plus CG80708-18 ověřte jisté zaklapnutí a osový zdvih stopky vrtáku bez vypadávání.
4. Zkontrolujte plynulý chod cylindrických vložek TVARDY a KELTIN (T01307, K02648, K02609, T01404) ještě před uzavřením dveří.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Hořák MIG 250 C00101: Zaveďte svařovací drát rovně nataženým kabelem hořáku bez nasazeného průvlaku, poté našroubujte průvlak a hubici.
2. Škrabák polystyrenu G31061: Krouživými a šikmými tahy přes spáry nalepených desek EPS strhněte výškové přesahy do roviny před natažením lepidla.
3. Trysková sada 1,8 mm G01133: Nejprve vyšroubujte zadní doraz a vyjměte jehlu, teprve poté povolte starou trysku klíčem (ochrana hrotu jehly!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Rukojeť pilníku G74094A: Upněte pilník 4,8 mm a veďte jej rovnoměrnými tahy směrem od sebe pod úhlem 30° v zubu zablokovaného řetězu.
5. Nekonečná páska 8 mm G17322: Ustřihněte pásku nůžkami na plech podle obvodu hadice, navlékněte zámek a dotáhněte šroubovákem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění bowdenu hořáku MIG 250 C00101 a odsávací hadice CG80268-97	Vodicí bowden drátu profukujte stlačeným vzduchem od měděného prachu; hadici brusky G80268 vyklepejte od sádry.
Okamžité propláchnutí trysky 1,8 mm G01133	Ihned po stříkání plniče vymyjte trysku, jehlu i vzduchovou hlavici štětečkem v ředidle — nikdy nečistěte otvory drátem!
Mazání pístnice agregátu SP460 (CG80772A) a vřetena CG80708-18	Před každým malováním kápněte olej TSL/pístový olej na pístnici SP460; dutinu vřetena SDS-Plus udržujte namazanou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svařovací drát v hořáku MIG 250 C00101 cuká a připeče se do průvlaku	Opotřebený nebo připečený proudový průvlak, zanesený bowden nebo ostrá smyčka na kabelu hořáku	Narovnejte kabel hořáku, vyfoukejte bowden a vyměňte měděný průvlak za nový shodného průměru drátu.
Dvoutaktní centrála 950 W dusí otáčky v zátěži	Karbonem zanesený starý výfuk (nahraďte CK00255-1-3) nebo slabá jiskra cívky CK00255-7	Osaďte čistý tlumič výfuku CK00255-1-3 a používejte čerstvou směs s kvalitním nízko-dýmným olejem 2T.
Pojízdný hever 2 t s novým pístkem CK00275A pumpuje naprázdno	Vzduch v komoře pumpy po výměně pístku	Povolte vypouštěcí ventil doleva, 10× naplno zapumpujte pákou pro vytlačení vzduchu do nádržky a ventil dotáhněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	KELTIN (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.), Spacerowa 3, 97-500 Kietlin, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Cylindrická dveřní vložka s knoflíkem (olivou) 35/45G mm (80 mm), kartáčovaná mosaz + 3 klíče – KELTIN K02648**
Typové označení / Model:	**GE1222_K02648_SK** (Značka: Keltin)
Funkce a určení výrobku:	Vložka s knoflíkem 35/45Gmm mosaz KELTIN • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.