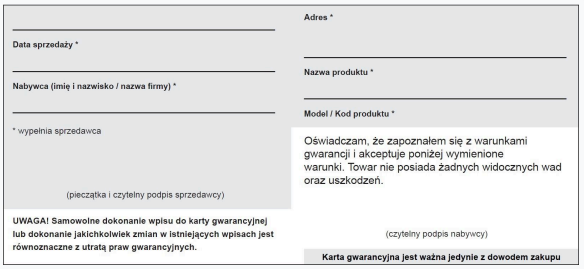
T20001: Profesionální lakýrnická stříkací pistole LVLP TVARDY FM-1 (tryska 1,3 mm)

Technologie LVLP | Tryska 1,3 mm z nerezové oceli | Horní nádobka 600 ml | Pracovní tlak 2,0–3,0 bar | Model FM-1


Data sprzedaży *

Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *

* wypełnia sprzedawca

(pieczątka i czytelny podpis sprzedawcy)

UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.

Adres *

Nazwa produktu *

Model / Kod produktu *

Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuje poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.

(czytelny podpis nabywcy)

Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu

Přednosti lakýrnické pistole LVLP TVARDY

- Pokročilá technologie LVLP (Low Volume Low Pressure) přináší úsporu barvy a efektivitu přenosu přes 70 %.
- Nízká spotřeba stlačeného vzduchu (cca 170 l/min) umožňuje použití i s menšími dílenskými kompresory.
- Přesná tryska a jehla z nerezové oceli zaručují dokonalou atomizaci nátěrové hmoty a dlouhou životnost.
- Tříbodová regulace: plynulé nastavení množství barvy, šířky stříkacího paprsku (vějíře) a vstupního tlaku vzduchu.
- Lehké kované hliníkové tělo s leštěným anodizovaným povrchem pro snadné čištění a údržbu.
- Horní gravitační plastová nádobka o objemu 600 ml s odkapávacím víčkem a vnitřním filtrem.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE STŘÍKACÍ PISTOLE

Technologie nanášení	LVLP (Low Volume Low Pressure – nízký objem, nízký tlak)
Průměr instalované trysky	1,3 mm (vyrobena z nerezové oceli AISI 303)
Objem gravitační nádobky	600 ml (chemicky odolný nylon s odvzdušněním)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	2,0 až 3,0 bar (maximální povolený tlak 3,5 bar)
Průměrná spotřeba stlačeného vzduchu	cca 170 l/min (při tlaku 2,5 bar)
Šířka stříkacího vějíře	180 až 280 mm (plynule nastavitelná regulačním ventilem)
Připojovací závit vzduchu	Standardní rychlospojka 1/4" G (rychloupínací trn součástí)
Doporučené viskozity barev	15–25 sekund (měřeno Fordovým pohárkem č. 4)
Směrnice Evropského parlamentu	2006/42/ES o strojních zařízeních
Harmonizované normy a certifikát	ČSN EN ISO 12100:2010, EN ISO 4414:2010, WE č. 0E191205.TSTSW49

VÝSTRAHA – PNEUMATICKÉ NÁŘADÍ A HOŘLAVÉ MATERIÁLY:
Při stříkání nátěrových hmot vždy pracujte v dobře větraném prostoru nebo lakovacím boxu s odsáváním! Používejte certifikovaný respirátor s filtrem proti organickým výparům (A1P2), ochranné brýle a antistatický oděv. V pracovním prostoru je přísně zakázáno kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm! Nikdy nepřekračujte maximální povolený tlak stlačeného vzduchu 3,5 bar!

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO LAKOVÁNÍ A STLAČENÝ VZDUCH

1. Ochrana dýchacích cest a zraku:
Aerosoly barev a rozpouštědel jsou vysoce toxické. Při práci je povinné nosit lakýrnickou masku/respirátor s aktivním uhlím, těsné ochranné brýle a nitrilové rukavice chránící před vstřebáním chemikálií kůží.

2. Úprava stlačeného vzduchu:
Stlačený vzduch musí být dokonale čistý, suchý a odolejovaný. Na přívodní větvi kompresoru musí být instalován odlučovač vody s mikroskopickým filtrem. Vlhkost v laku způsobuje puchýřky a krátery!

3. Ochrana proti výbuchu a požáru:
Výpary ředidel tvoří se vzduchem výbušnou směs. Používejte pouze elektrické instalace v nevýbušném provedení (Ex). Zákaz používání v blízkosti zapnutých topidel a zdrojů jisker.

4. Bezpečné odpojení tlaku před servisem:
Před doplňováním barvy, čištěním trysky, výměnou jehly nebo jakoukoliv demontáží vždy nejprve odpojte rychlospojku stlačeného vzduchu a stiskem spouště zcela odvzdušněte tlak v pistoli!

5. Zákaz míření na osoby:
Nikdy nesměrujte stříkací pistoli proti sobě ani jiným osobám. Paprsek stlačeného vzduchu s barvou může při styku s pokožkou způsobit její propíchnutí a vniknutí chemikálií do krevního oběhu.

6. Použití vhodné hadice a spojek:
Používejte flexibilní antistatickou vzduchovou hadici o vnitřním průměru minimálně 8 mm s dimenzovaným pracovním tlakem min. 10 bar, aby nedocházelo k poklesu tlaku při stříkání.

KONSTRUKČNÍ SCHÉMA A FUNKČNÍ ČÁSTI STŘÍKACÍ PISTOLE

Přehled hlavních regulačních prvků pistole FM-1:

1. Vzduchová hlavice: Mosazná čepička s otvory

2. Nerezová tryska (1,3 mm): Přesná kalibrovaná tryska

3. Nádobka 600 ml: Nylonová nádržka s víčkem

4. Spoušť pistole: 2stupňová (1. vzduch, 2. barva)

5. Šroub regulace vějíře: Nastavení šířky paprsku

6. Šroub dorazu jehly: Regulace množství barvy

7. Mikrometr vzduchu: Regulace vstupního tlaku

8. Kované hliníkové tělo: Eloxovaný odolný povrch

9. Vzduchová vsuvka 1/4": Standardní rychlospojka

POSTUP SEŘÍZENÍ A TECHNIKA SPRÁVNÉHO STŘÍKÁNÍ

1. **Příprava nátěrové hmoty:** Barvu pečlivě promíchejte, nařeďte na správnou viskozitu podle údajů výrobce laku a nalijte do nádobky přes lakýrnické papírové sítko (125–190 µm). Pevně uzavřete víčko nádobky.
2. **Nastavení pracovního tlaku:** Připojte hadici stlačeného vzduchu a nastavte redukční ventil na kompresoru (nebo regulátor na rukojeti) na tlak 2,0 až 2,5 bar při plně stisknuté spoušti (dynamický tlak).
3. **Seřízení šířky paprsku a dávkování:** Otáčením bočního šroubu nastavte požadovaný tvar stříkacího vějíře (široký oválný vějíř pro plochy, kruhový pro detaily). Zadním šroubem nastavte zdvih jehly (dávku barvy).
4. **Technika lakování:** Držte pistoli kolmo k lakovanému povrchu ve stálé vzdálenosti 15 až 20 cm. Pistolí pohybujte plynulými rovnoběžnými tahy s překrytím jednotlivých vrstev o cca 50 %. Spoušť stiskněte před najetím na díl a pusťte až po vyjetí z lakované plochy.
5. **Čištění ihned po skončení práce:** Vylijte zbytek barvy, propláchněte nádobku vhodným ředidlem a prostříkněte pistoli čistým ředidlem. Demontujte vzduchovou hlavici a štětcem s ředidlem ji vyčistěte. Trysku a jehlu nikdy nečistěte ocelovými dráty!

ÚDRŽBA, MAZÁNÍ A PÉČE O TĚSNĚNÍ

Pistoli nikdy neponořujte celou do nádoby s ředidlem! Došlo by k poškození teflonových těsnění a vyplavení maziva. Vzduchovou hlavici a trysku omývejte přiloženým měkkým kartáčkem. Závit jehly a čep spouště občas namažte speciálním bezsilikonovým mazivem pro lakýrnické nářadí. Zaschlá barva v otvorech vzduchové hlavice způsobuje deformaci paprsku.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ VAD NÁSTŘIKU

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Postup nápravy
Stříkací paprsek je asymetrický / zahnutý	Částečně ucpaný boční otvor ve vzduchové hlavici zaschlou barvou.	Odšroubujte hlavici, namočte do ředidla a opatrně vyčistěte dřevěným párátkem.
Pistole při stříkání „pulzuje“ a prská	Nedotažená tryska, poškozené těsnění jehly, uvolněná nádobka (přisává vzduch).	Dotáhněte trysku klíčem, dotáhněte těsnění jehly a zkontrolujte dotažení nádobky.
Vznik pomerančové kůry (hrubý povrch)	Příliš vysoká viskozita barvy, nízký tlak vzduchu, velká vzdálenost od povrchu.	Více nařeďte barvu, zvyšte tlak vzduchu na 2,5 bar a přibližte pistoli na 15–20 cm.
Stékání barvy (kapky a záclony)	Příliš velká dávka barvy, pomalý posuv ruky, nízká viskozita, malá vzdálenost.	Přivřete regulační šroub jehly, zrychlete pohyb ruky a dodržujte kolmou vzdálenost.

• Strojově přeloženo

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

CE

Výrobce: GEKO Sp. z o.o. Sp. k., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že pneumatické strojní zařízení:
Výrobek: Profesionální lakýrnická stříkací pistole LVLP TVARDY FM-1 (tryska 1,3 mm)
Typ / Model: T20001 (tovární model: FM-1, tryska: 1,3 mm) | **EAN:** 5901477169830
Splňuje příslušné harmonizační právní předpisy Evropské unie:
• **Směrnice EP a Rady 2006/42/ES** o strojních zařízeních, měnící směrnici 95/16/ES.
Použité harmonizované technické normy a specifikace:
• ČSN EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
• EN ISO 4414:2010 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky)
Certifikát typu WE: č. **0E191205.TSTSW49** ze dne 05.12.2019.
Oznámený subjekt / Notifikovaná osoba: ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE SRL, Via Ca' Bella 243/A, 40053 Valsamoggia (BO), Itálie (Notifikovaná osoba č. **1282**).
Osoba oprávněná k sestavení a uchovávání technické dokumentace:



Larysa Kowalczyk
Zplnomocněný zástupce výrobce
Kietlin, dne 05.12.2019

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na tuto stříkací pistoli poskytuje dovozce standardní záruční lhůtu 24 měsíců pro spotřebitele a 12 měsíců pro podnikatele od data prodeje. Záruka se vztahuje na skryté materiálové vady těla pistole a výrobní vady regulačních ventilů.
Záruka se nevztahuje na opotřebení těsnění jehly a trysky způsobené běžným provozem, poškození vzniklá zanesením zaschlou barvou v důsledku zanedbaného čištění, mechanické poškození trysky při neodborném čištění ocelovým drátem a korozi způsobenou ponecháním v ředidle. Reklamaci uplatňujte u svého prodejce s dokladem o koupi.

UPOZORNĚNÍ PRODEJCE / DISTRIBUTORA

Tento český návod představuje autorizovaný a odborně přeložený manuál vytvořený na základě originální technické a bezpečnostní dokumentace výrobce GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Překlad plně respektuje požadavky evropských bezpečnostních směrnic pro pneumatická stříkací zařízení. Uživatel je povinen používat předepsané osobní ochranné pomůcky pro ochranu dýchacích cest a zraku a zajistit řádné odvětrání pracoviště. Výrobce a distributor neodpovídají za vady lakování vzniklé neodbornou aplikací.