Vrtáky do kovu a kovoobrábění

Kuželový stupňový vrták do kovu 4–12 mm HSS M2 s povlakem TiAlN (1 ks) GEKO T03200

Model: GE1222_T03200_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Kuželový stupňový vrták do kovu 4–12 mm HSS M2 s povlakem TiAlN (1 ks) GEKO T03200 představuje originální výrobek či servisní komponent značky GEKO (katalogové označení T03200). Technické upřesnění k této položce: přesný stupňový kuželový vrták 4–12 mm z rychlořezné oceli HSS M2 s tvrdým povlakem TiAlN (40 g) pro vrtání a odjehlování tenkostěnných plechů a plastů — oprava kartonového omylu e-shopu „200 ks“ (balení obsahuje 1 ks vrtáku)!. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu a před použitím či montáží ověřte kompletnost a neporušenost všech částí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_T03200_SK (katalogové označení GEKO: T03200)
EAN kód	5901477162596
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Rozsah vrtání	4 až 12 mm v odstupňovaných krocích bez nutnosti předvrtávání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_T03200_SK (katalogové označení GEKO: T03200)
EAN kód	5901477162596
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Rozsah vrtání	4 až 12 mm v odstupňovaných krocích bez nutnosti předvrtávání
Materiál a povlak	Rychlořezná ocel HSS M2 se žáruvzdorným povlakem TiAlN (titan-hliník-nitrid)
Obsah balení	1 ks stupňového vrtáku v plastovém pouzdře (40 g — NIKOLIV 200 ks!)
Kontrola před použitím	Ověřte neporušenost dílu, správný rozměr a bezpečný stav pracoviště
Provedení	Originální sortiment GEKO (T03200)
Určení	Dílna, stavba, servis a domácnost (GEKO)
Hmotnost balení	Viz typový štítek balení
Obsah balení	Originální balení – Stupňový vrták 4–12 mm HSS M2 TiAlN
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozsah vrtání** – 4 až 12 mm v odstupňovaných krocích bez nutnosti předvrtávání
- **2. Materiál a povlak** – Rychlořezná ocel HSS M2 se žáruvzdorným povlakem TiAlN (titan-hliník-nitrid)
- **3. Obsah balení** – 1 ks stupňového vrtáku v plastovém pouzdře (40 g — NIKOLIV 200 ks!)
- **4. Vstupní kontrola** – Před zahájením práce zkontrolujte celistvost a čistotu funkčních ploch
- **5. Provedení** – Originální výrobek značky GEKO (T03200)
- **6. Spolehlivý provoz** – Odolné materiály a přesné zpracování pro dlouhou životnost
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým a bezpečnostním předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení T03200
- **9. Sortiment GEKO** – Nářadí, ochranné pomůcky, spotřební materiál a servisní díly
- **10. Stupňový vrták 4–12 mm HSS M2 TiAlN** – Balení (5901477162596)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

POVINNÁ OCHRANA ZRAKU (EN 166), DÝCHACÍCH CEST A RUKOU (EN 388) PŘI ŘEZÁNÍ, BROUŠENÍ A SPONKOVÁNÍ! – Při sekání strunou, broušení sádrokartonu výseky Ø 225 mm či ručním hladítkem 230 × 105 mm, vrtání stupňovým vrtákem HSS M2, sponkování i úderech na očkový klíč 55 mm VŽDY používejte ochranné brýle EN 166 a pracovní rukavice!

POZOR NA HORKOU TAVENINU LEPIDLA (170–200 °C) A SPRÁVNÉ POUŽITÍ RÁZOVÝCH BITŮ BEZ OSOVÉHO PŘÍKLEPU! – Roztavené tyčinky G20115 způsobují při styku s kůží popáleniny — nikdy na horké lepidlo nesahejte prsty! Rázový bit PZ3 S2 (T00175-50-1) je určen pro torzní rázové utahováky, nikoli pro vrtací kladiva se zapnutým osovým příklepem do zdiva!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ČTYŘNÁSOBNÁ FORENZNÍ OPRAVA CHYBNÝCH POPISŮ E-SHOPU: 1) U tavných tyčinek G20115 opraven nesmysl „Akční hra a trénink postřehu / délky 50 a 200 mm“ — jde o 12 KS BAREVNÝCH TAVNÝCH TYČINEK Ø 11 × 100 MM! 2) U G78721 opraven název „Brusný kotouč“ — jde o RUČNÍ OBDÉLNÍKOVÉ BRUSNÉ HLADÍTKO 230 × 105 MM S KŘÍDLOVÝMI MATICEMI! 3) U stupňového vrtáku T03200 opraven údaj „200 ks“ -> 1 KS VRTÁKU 4–12 MM! 4) U úderového klíče G16055 je 55 mm ROZMĚR OKA PRO MATICI, nikoli délka klíče!

⚠ Při výměně žací struny G73995-1 (kulatá Ø 2,7 mm × 10 m) a G73977-2 (pětiúhelník Ø 2,0 mm × 15 m; skutečná hmotnost návinu cca 60–80 g, nikoli 0,5 kg) vždy vypněte motor křovinořezu a pracujte výhradně s nasazeným ochranným krytem strunové hlavy!

⚠ Ruční čalounickou sešívačku GEKO G01334 (pro spony typu A 4–14 mm, šířka 11,3 mm, drát 0,7 mm) nikdy nemiřte ústím proti sobě ani jiným osobám a při doplňování zásobníku odjistěte pružinový podavač bezpečně směrem od obličeje.

⚠ Při ostření nožů a seker na ručních brouscích T02-009 (2 v 1) a G81199 (s přísavkou) přikládejte brousek výhradně na pevnou vodorovnou podložku a táhněte čepel plynule směrem od těla.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U brusného výseku Powermat PMH-28 (Ø 225 mm, 10 otvorů s roztečí 104 mm) ověřte lícování odsávacích otvorů s unašečem žirafové brusky na sádrokarton.
2. U úderového očkového klíče G16055 (55 mm) zkontrolujte bezvadnost dvanáctihranného oka i úderové kovadlinky bez trhlin a otřepů.
3. U stupňového vrtáku T03200 (4–12 mm HSS M2 TiAlN) a bitu T00175-50-1 (PZ3 × 50 mm S2) ověřte pevné upnutí stopky ve sklíčidle / držáku 1/4".
4. Před lepením zakrývací fólie s páskou washi G66393 (110 cm × 20 m / 16 mm) zbavte podklad prachu, mastnoty a vlhkosti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Navíjení žacích strun GEKO (kulatá Ø 2,7 mm × 10 m G73995-1; pětiúhelníková Ø 2,0 mm × 15 m G73977-2): namočte strunu na 12–24 h do čisté vody pro zvýšení pružnosti polyamidu a naviňte obě větve rovnoměrně ve směru šipky na cívce hlavy.
2. Broušení sádrokartonu a tmelů (výsek Ø 225 mm PMH-28 se suchým zipem; ruční držák 230 × 105 mm G78721): přitlačte výsek PMH-28 souose na 10otvorový talíř brusky s odsáváním; u ručního hladítka G78721 upněte konce brusného papíru či mřížky pod kovové přítlačné lišty s křídlovými maticemi.
3. Čalounické sponkování (sešívačka G01334), maskování (fólie G66393) a lepení tavnými tyčinkami (G20115 Ø 11 × 100 mm, 12 ks): nastavte přítlak pružiny sešívačky horním šroubem dle tvrdosti dřeva; pásku washi 16 mm přitlačte k liště a rozviňte elektrostatickou fólii do šíře 110 cm; tyčinku Ø 11 mm zasuňte do nahřáté tavné pistole.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Vrtání plechů a montáž spojů (stupňový vrták 4–12 mm T03200; rázový bit PZ3 × 50 mm T00175-50-1; úderový klíč 55 mm G16055): při vrtání oceli stupňovým vrtákem HSS M2 TiAlN volte nižší otáčky a chlaďte řezným olejem; úderový klíč 55 mm nasaďte plnou šířkou oka na matici M36 a povolujte kontrolovaným úderem zámečnického kladiva na kovadlinku rukojeti.
5. Ostření čepelí (brousek 2 v 1 T02-009 na nože a sekery; přísavkový brousek G81199): přitlačte přísavku G81199 na hladkou čistou desku a sklopte páčku podtlaku (u T02-009 držte rukojeť s chráničem prstů) a 3–6 lehkými tahy protáhněte ostří V-drážkou od paty ke špičce.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Očištění brusných segmentů, sklíčidla a čelistí sešívačky po ukončení práce	Vyfoukejte sádrový prach a kovové třísky a kovový povrch klíče G16055 i vrtáku T03200 lehce nakonzervujte.
Skladování zakrývací fólie G66393, tavných tyčinek G20115 a nylonových strun v suchu mimo přímé slunce	Chrání akrylátové lepidlo washi pásky před vysycháním a polyamid struny před křehnutím.
Sejmutí malířské pásky washi G66393 krátce po zaschnutí nátěru pod úhlem 45°	Zaručuje ostrý přechod barvy bez stržení podkladu a beze zbytků lepidla.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Žací struna se v hlavě vyžínače spéká nebo předčasně láme u průchodky	Vysušený polyamid po dlouhém skladování nebo nadměrné otáčky u zídky	Namočte strunu přes noc do vlažné vody a udržujte plnou provozní délku struny po obvodu krytu.
Přísavka brousku G81199 nedrží pevně na kuchyňské desce	Porézní nebo mastný podklad pod gumovou membránou přísavky	Odmastěte hladkou pracovní plochu i gumu přísavky a před sklopením páčky brousek shora přitlačte.
Sešívačka G01334 nedaráží spony 12–14 mm do tvrdého dřeva	Nízké předpětí úderové pružiny nebo nepřitlačené čelo sešívačky	Dotáhněte regulační šroub síly úderu ve směru (+) a při výstřelu přidržte přední část sešívačky druhou rukou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k., Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko)
Výrobek a obchodní název:	**Kuželový stupňový vrták do kovu 4–12 mm HSS M2 s povlakem TiAlN (1 ks) GEKO T03200**
Typové označení / Model:	**GE1222_T03200_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Stupňový vrták 4–12 mm HSS M2 TiAlN • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.