Kuželové záhlubníky do kovu

# Sada tříbřitých kuželových záhlubníků do kovu 90° 6,3–20,5 mm HEX (6 ks) GEKO G38574

**Model: GE1222_G38574_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**




**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Šestidílná sada tříbřitých kuželových záhlubníků 90° GEKO G38574 v rozsahu průměrů 6,3 až 20,5 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX uložená v kovové kazetě pro zahlubování a odjehlování otvorů v oceli, hliníku a plastech.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Kód produktu / model** | GE1222_G38574_SK (katalogové označení GEKO: G38574) |
| **EAN kód** | 5901477162725 |
| **Značka / výrobce** | GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.) |
| **Průměry v sadě (6 ks)** | 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm (úhel 90°) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Kód produktu / model | GE1222_G38574_SK (katalogové označení GEKO: G38574) |
| EAN kód | 5901477162725 |
| Značka / výrobce | GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.) |
| Průměry v sadě (6 ks) | 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm (úhel 90°) |
| Upínání | Šestihranná stopka 1/4" (6,35 mm) HEX proti protočení |
| Balení | Pevná kovová kazeta s výklopným držákem |
| Kontrola před použitím | Před nasazením ověřte technický stav, čistotu a shodu rozměrů |
| Provedení | Originální dílenské a montážní provedení GEKO (G38574) |
| Určení | Profesionální i hobby autoservisní, strojírenský a stavební sortiment GEKO |
| Hmotnost balení | 0,30 kg |
| Obsah balení | Originální balení – Sada záhlubníků 6,3–20,5 mm HEX 6 ks |
| Záruka | 24 měsíců |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Průměry v sadě (6 ks)** – 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm (úhel 90°)
- **2. Upínání** – Šestihranná stopka 1/4" (6,35 mm) HEX proti protočení
- **3. Balení** – Pevná kovová kazeta s výklopným držákem
- **4. Kontrola před použitím** – Před nasazením ověřte technický stav, čistotu a shodu rozměrů
- **5. Provedení** – Originální dílenské a montážní provedení GEKO (G38574)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro opakované dílenské a montážní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým normám
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení G38574
- **9. Sortiment GEKO** – Hlavice, pneumatické nářadí, vytahováky, vrtáky a spojovací sady
- **10. Sada záhlubníků 6,3–20,5 mm HEX 6 ks** – Balení (5901477162725)

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

**SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM! VÝMĚNU HLAVNÍHO SPÍNAČE ELEKTRICKÉHO HOBLÍKU 850 W GEKO CG80710-6 A PRÁCE S BUŽÍRKAMI G02924 PROVÁDĚJTE VÝHRADNĚ PŘI VYTAŽENÉ VIDLICI ZE SÍTĚ 230 V! – Při šroubování přesnou sadou S2 24 v 1 G32008 v elektronice vždy odpojte zařízení i akumulátor!**

**ODLETUJÍCÍ KOVOVÉ ŠPONY A ZÁSEK VELKÉHO VRTÁKU! PŘI VRTÁNÍ VRTÁKY HSS 14–25 MM (G38580, G38581), KORUNKAMI NA SVARY G02797 A ZÁHLUBNÍKY G38574/G38571 VŽDY UPNĚTE OBROBEK DO SVĚRÁKU A NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE! – Nepoužívejte látkové rukavice v blízkosti rotujícího vrtáku 14–25 mm (riziko namotání ruky)!**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ŠESTINÁSOBNÁ KRITICKÁ OPRAVA ZKOMOLENÝCH POPISŮ E-SHOPU: 1) Sada GEKO G38574 NENÍ „sada zvedáků na kov / hydraulický zdvihák a podpěry“, jak bizarně přeložil e-shop polské „pogłębiacze stożkowe“! Jde o 6DÍLNOU SADU KUŽELOVÝCH ZÁHLUBNÍKŮ 90° DO KOVU (6,3–20,5 mm, stopka 1/4" HEX)! 2) Sada 6 redukcí 1/4"–3/4" GEKO G13543 NEJSOU „měděné či hliníkové vodovodní a plynové redukce“, nýbrž ČTYŘHRANNÉ GOLA ADAPTÉRY Z OCELI CRV pro ráčny a hlavice! 3) Uzavřené kloboukové matice M3–M10 GEKO G02921 = 150 KS z KOVU (poniklovaná ocel dle DIN 1587, nikoliv „15 ks z tvarovaného plastu“)! 4) Pružiny G02922 = 200 KS (nikoliv 20), pružné závlačky R-clip G02926 = 150 KS samých závlaček (nikoliv 15 a bez průchodek) a karosářská sada G02923 = 170 KS! 5) Korunkové frézy na bodové svary G02797 mají PRŮMĚRY 8 MM A 10 MM (nikoliv závit M8–M10)! 6) U spínače hoblíku CG80710-6 značí „82 × 3 mm“ záběr a třísku hoblíku G80710, nikoliv rozměr spínače!

⚠ Velké spirálové vrtáky HSS 4241 14–20 mm (G38580) a 22–25 mm (G38581) se zúženou stopkou 1/2" (12,7 mm) vyvíjejí při provrtání plechu enormní krouticí moment — vrtejte s přídavnou boční rukojetí vrtačky, s předvrtaným vodicím otvorem 6–8 mm a nízkými otáčkami (250–450 $min^{-1}$).

⚠ Čtyřhranné redukce CrV G13543 (zejména směrem ze silné 3/4" nebo 1/2" ráčny na menší čtyřhran 3/8" či 1/4") nepřetěžujte pákou nad mez pevnosti menšího čtyřhranu a nepoužívejte je na pneumatických rázových utahovácích.

⚠ Teplem smršťovací bužírky 2:1 ze 127dílné sady G02924 smršťujte rovnoměrně horkovzdušnou pistolí (cca 120 °C).

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:**
1. Před upnutím vrtáků se zúženou stopkou G38580 (14–20 mm) a G38581 (22–25 mm) zkontrolujte pevné sevření všech tří čelistí 13mm sklíčidla na válcové stopce.
2. U korunkového odvrtávače bodových svarů G02797 zkontrolujte volný chod odpruženého středicího hrotu a neporušenost zubů 8mm nebo 10mm oboustranné korunky.
3. Před aplikací silikonových stěrek G30141 / G30142 zbavte spáru mastnoty, prachu a zbytků starého silikonu (použijte černý vyřezávač ze sady G30142).
4. Před osazením spínače CG80710-6 do rukojeti elektrického hoblíku G80710 ověřte odpojení přívodního kabelu a neporušenost izolace vodičů.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Označte střed bodového svaru důlčíkem, přiložte odpružený hrot frézy G02797 (korunka 8 nebo 10 mm) kolmo na horní plech a při nízkých otáčkách odvrtejte pouze vrchní plech bez provrtání spodního nosníku.
2. Pro zahloubení otvorů pod zápustné šrouby upněte kuželový záhlubník 90° ze 6dílné sady G38574 (6,3–20,5 mm) nebo 4dílné kazety G38571 do aku šroubováku na nízké otáčky s kapkou řezného oleje.
3. Při vrtání otvorů 14–25 mm vrtáky G38580 / G38581 nejprve předvrtejte otvor průměru cca 6–8 mm a poté navazujte velkým vrtákem za chlazení emulzí.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Naneste housenku tmelu do koutové spáry, vyberte požadovaný rádius či zkosení na modré TPR stěrce G30141 / G30142 a plynulým tahem setřete přebytek bez použití mýdlové vody pod hranu tmelu.
5. Při opravách karoserie nasuňte plechovou matici U-clip na hranu plastového podběhu či krytu a zašroubujte šroub ze 170dílné sady G02923; vyčnívající závity chraňte kloboukovou maticí DIN 1587 G02921 a čepy zajistěte závlačkou R-clip G02926.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Mazání a ukládání vrtáků, fréz a záhlubníků** | Po skončení práce očistěte břity vrtáků G38580/G38581, záhlubníků G38574/G38571 a korunek G02797 od třísek a potřete jemným konzervačním olejem; tupou korunku G02797 na trnu otočte druhou ozubenou stranou vpřed. |
| **Čištění TPR spárovacích stěrek G30141/G30142** | Nevytvrzený silikon setřete papírovou utěrkou ihned, vytvrzený silikon ze silikonového/TPR břitu jednoduše sloupněte bez kovových nožů. |
| **Péče o sadu S2 24 v 1 a redukce CrV** | Přesné bity S2 G32008 a kuličkové pojistky redukcí G13543 udržujte čisté a v suchu. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

| Symptom závady | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Korunka na bodové svary G02797 vylámala zuby** | Šikmé přiložení bez důlčíku nebo příliš vysoké otáčky nasucho | Vždy vyrazte středicí důlek, držte vrtačku kolmo (cca 500–800 min⁻¹) a použijte řezný olej. |
| **Vrták 18–25 mm (G38580/G38581) se kouše na výstupu z plechu** | Příliš velký tlak posuvu v okamžiku provrtání dna otvoru | Předvrtejte menším vrtákem, pevně upněte díl a před průchodem břitu tlak posuvu odlehčete. |
| **Čtyřhran redukce 1/2" na 1/4" (G13543) se ukroutil** | Použita dlouhá 1/2" páka na zatuhlý šroub přes malý 1/4" čep | Redukce směrem dolů používejte s citem odpovídajícím únosnosti menšího čtyřhranu. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):**
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

## PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Odpovědná osoba EU:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz) |
| **Výrobce / Původ:** | FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k., Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Sada tříbřitých kuželových záhlubníků do kovu 90° 6,3–20,5 mm HEX (6 ks) GEKO G38574** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G38574_SK** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení výrobku:** | Sada záhlubníků 6,3–20,5 mm HEX 6 ks • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals |

**splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:**

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

**a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):**

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

**Záruční podmínky a reklamace:** Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.