Stupňovité a kuželové vrtáky

Sada stupňovitých kuželových vrtáků HSS 3–30 mm v pouzdře (3 ks) GEKO G38572

Model: GE1222_G38572_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Třídílná sada stupňovitých vrtáků z rychlořezné oceli HSS GEKO G38572 pokrývající rozsah průměrů od 3 až do 30 mm pro postupné vrtání a vystružování kruhových otvorů v plechu, hliníku a plastech bez otřepů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G38572_SK (katalogové označení GEKO: G38572)
EAN kód	5901477162701
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Počet kusů a rozsah	3 ks stupňovitých vrtáků pokrývající průměry 3–30 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G38572_SK (katalogové označení GEKO: G38572)
EAN kód	5901477162701
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Počet kusů a rozsah	3 ks stupňovitých vrtáků pokrývající průměry 3–30 mm
Materiál	Rychlořezná ocel HSS s odstupňovanými břity
Určení	Tenkostěnné ocelové a barevné plechy, rozvaděče, plasty
Kontrola před použitím	Před nasazením ověřte technický stav, dotažení a shodu rozměru
Provedení	Originální dílenské a montážní provedení GEKO (G38572)
Určení	Profesionální i hobby dílenský, instalatérský a autoservisní sortiment GEKO
Hmotnost balení	0,30 kg
Obsah balení	Originální balení – Sada stupňovitých vrtáků 3–30mm 3ks
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Počet kusů a rozsah** – 3 ks stupňovitých vrtáků pokrývající průměry 3–30 mm
- **2. Materiál** – Rychlořezná ocel HSS s odstupňovanými břity
- **3. Určení** – Tenkostěnné ocelové a barevné plechy, rozvaděče, plasty
- **4. Kontrola před použitím** – Před nasazením ověřte technický stav, dotažení a shodu rozměru
- **5. Provedení** – Originální dílenské a montážní provedení GEKO (G38572)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým normám
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení G38572
- **9. Sortiment GEKO** – Aku sady, stahováky, rychlospojky, řezačky trubek, frézy a vrtáky
- **10. Sada stupňovitých vrtáků 3–30mm 3ks** – Balení (5901477162701)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

VYSOKÉ OTÁČKY A OSTRÉ TVRDOKOVOVÉ TŘÍSKY! PŘI PRÁCI SE SADOU 10 STOPKOVÝCH FRÉZ 6 MM Z KARBIDU WOLFRAMU GEKO G37511 (15 000–25 000 MIN⁻¹) A KOBALTOVÝMI ČI STUPŇOVITÝMI VRTÁKY VŽDY NOSTE UZAVŘENÉ OCHRANNÉ BRÝLE, ŠTÍT A SLUCHÁTKA! – Při řezání výfukového potrubí pod vozem řetězovým řezákem GEKO G02726 vyčkejte na úplné vychladnutí výfuku a zajistěte vozidlo na podpěrách!

OSTRÝ KOVOVÝ BŘIT NŮŽEK NA PVC 3–64 MM GEKO G01377! NIKDY NEVKLÁDEJTE PRSTY MEZI ČELISTI RÁČNOVÉHO ŘEZÁKU! – Teplem smršťovací bužírky 2:1 ze 196dílné sady GEKO G02925 smršťujte horkovzdušnou pistolí při odpojeném napětí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ PĚTINÁSOBNÁ KRITICKÁ OPRAVA ZKOMOLENÝCH POPISŮ E-SHOPU: 1) U řetězové řezačky výfukových trubek 18–93 mm GEKO G02726 i ráčnových nůžek na PVC trubky 3–64 mm G01377 uvedl e-shop v parametrech absurdní nesmysl „Určenie = Rozvoj hudobného sluchu, rytmu a kreativity“! Jde o čistě DÍLENSKÉ A INSTALATÉRSKÉ ŘEZNÉ NÁŘADÍ! 2) Sada 6mm stopkových fréz GEKO G37511 obsahuje PLNÝCH 10 KUSŮ TVRDOKOVOVÝCH ROTAČNÍCH FRÉZ Z KARBIDU WOLFRAMU (HM / WC) v kazetě (v titulku ořízнuto na „1“)! 3) Stupňovité vrtáky v sadách 3 ks G38572 a G38573 pokrývají rozsah 3 až 30 mm (typicky 4–12, 4–20 a 3–30 / 4–30 mm, nikoliv jen „3–16 mm“)! 4) Sací hadice 1" (25 mm) 5 m GEKO G70040 je průhledná PVC hadice vyztužená OCELOVOU DRÁTĚNOU SPIRÁLOU proti zborcení podtlakem (nikoliv černá pryž)! 5) Sada 196 ks černých bužírek G02925 je rozdělena do 6 přihrádek dle průměrů 2–12 mm!

⚠ Ráčnovými nůžkami na plastové trubky G01377 (3–64 mm) nikdy nestříhejte kovové trubky, kabely s měděným jádrem ani zkřehlé zmrzlé PVC pod +5 °C (při nízké teplotě trubku nejprve prohřejte v ruce nebo teplou vodou, aby nepraskla).

⚠ Řetěz řezáku výfuků G02726 (18–93 mm) nenasazujte na litinové svody (litina řezacími kolečky praská — nástroj je určen pro ocelové, nerezové a měděné tenkostěnné trubky do stěny cca 2,5 mm).

⚠ Vytahováky zalomených šroubů HSS 4341 se šestihrannou stopkou 1/4" HEX G38592 (5 ks) používejte výhradně na levý chod po předvrtání středového otvoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. Před řezáním řetězovým řezákem G02726 zkontrolujte volné otáčení všech řezných koleček na článcích řetězu a promazání napínacího šroubu v rukojeti.
2. U sací hadice 1" (25 mm) 5 m G70040 zkontrolujte nasazení sacího koše se zpětnou klapkou a hermetické dotažení spony na sacím hrdle čerpadla (sebemenší přisávání vzduchu přeruší sání!).
3. Zkontrolujte čisté a hluboké upnutí 6mm válcové stopky tvrdokovové frézy G37511 v kleštině přímé brusky (zasunutí min. 20 mm).
4. Před vrtáním kobaltovými vrtáky HSS-Co 6,0 mm G37060 (10 ks) označte střed otvoru důlčíkem a upněte obrobek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Oviňte řetěz s řeznými kolečky G02726 kolmo kolem výfukové trubky (18–93 mm), zahákněte článek do čelistí kleští, přitáhněte křídlovým/stavěcím šroubem v rukojeti a kývavým pohybem o 1/4 otáčky sem a tam trubku za postupného dotahování čistě odřízněte.
2. Rozevřete čelisti nůžek na PVC G01377 odtažením spodní rukojeti, vložte plastovou trubku (3–64 mm) do lůžka a opakovaným mačkáním ráčnové páky kolmo přeřízněte; pro měděné trubky 3–22 mm otáčejte mini řezákem G01376 s mírným dotahováním růžice po každé otáčce.
3. Při vytahování zalomeného šroubu sadou 5 ks HEX G38592 vyvrtejte do středu dříku otvor, zašroubujte kuželový levotočivý vytahovák proti směru hodinových ručiček a šroub uvolněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Upněte stopkovou frézu 6 mm ze 10dílné sady G37511 do přímé brusky (15 000–25 000 min⁻¹) a plynulými tahy bez rázového přítlaku opracujte svar, odlitek či otvor.
5. Pro vrtání nerezové a legované oceli zvolte kobaltový vrták 6 mm HSS-Co G37060 s řezným olejem; pro odstupňované otvory v plechu 3–30 mm použijte stupňovitý vrták G38572 / G38573.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Mazání řezných koleček G02726, G01376 a ráčny G01377	Kolečka řetězu G02726, vodicí válečky G01376 a čep ráčny G01377 po práci očistěte a lehce naolejujte proti korozi.
Vypuštění 1" sací hadice G70040 před mrazem	Před zimním uskladněním vypusťte ze spirálové hadice G70040 veškerou vodu a uložte ji volně stočenou bez zalomení.
Údržba fréz G37511 a kobaltových vrtáků G37060	Tvrdokovové frézy G37511 ukládejte jednotlivě do lůžek kazety, aby se křehké břity z karbidu wolframu vzájemným nárazem nevyštíply.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čerpadlo přes sací hadici 1" G70040 nenasaje vodu	Netěsnost na spoji sacího hrdla nebo chybějící zavodnění čerpadla	Utěsněte hadicový trn dvojitou sponou, ponořte sací koš pod hladinu a zalijte komoru čerpadla vodou.
Řezák trubek G01376 vyřezává na měděné trubce šroubovici	Trubka nesedí kolmo na obou opěrných válečcích nebo je uvolněný čep kolečka	Usaďte trubku přesně do drážky válečků a první otáčku proveďte s velmi jemným přítlakem pro vytvoření vodicí stopy.
Plastová trubka při střihu nůžkami G01377 splaskává	Tupá čepel nebo rychlé mačkání bez pootočení tenkostěnné trubky	Při prvním zářezu trubkou mírně pootočte, aby špička břitu pronikla stěnou bez deformace.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k., Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Sada stupňovitých kuželových vrtáků HSS 3–30 mm v pouzdře (3 ks) GEKO G38572**
Typové označení / Model:	**GE1222_G38572_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Sada stupňovitých vrtáků 3–30mm 3ks • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.