Stopkové a rotační frézy

Tvrdokovová válcová rotační fréza z karbidu wolframu 12 × 25 mm, stopka 6 mm GEKO G37503

Model: GE1222_G37503_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Profesionální válcová rotační fréza s čelním ozubením GEKO G37503 ze slinutého karbidu wolframu s křížovým sekem (pracovní část 12 × 25 mm, válcová upínací stopka 6 mm) pro frézování rovin, drážek a svarů v oceli a litině.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G37503_SK (katalogové označení GEKO: G37503)
EAN kód	5901477160547
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Rozměry pracovní hlavy	Průměr 12 mm × pracovní délka 25 mm (válcový tvar s čelním břitem)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G37503_SK (katalogové označení GEKO: G37503)
EAN kód	5901477160547
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Rozměry pracovní hlavy	Průměr 12 mm × pracovní délka 25 mm (válcový tvar s čelním břitem)
Materiál a stopka	Karbid wolframu s křížovým sekem, válcová stopka průměru 6 mm
Určení	Kovoobrábění kalené i konstrukční oceli, litiny a svarů (1 ks)
Kontrola před použitím	Před nasazením ověřte technický stav, dotažení a shodu parametrů
Provedení	Originální dílenské a provozní provedení GEKO (G37503)
Určení	Profesionální i hobby dílenský, stavební a servisní sortiment GEKO
Hmotnost balení	0,06 kg
Obsah balení	Originální balení – Válcová fréza karbid 12×25mm trn 6mm
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozměry pracovní hlavy** – Průměr 12 mm × pracovní délka 25 mm (válcový tvar s čelním břitem)
- **2. Materiál a stopka** – Karbid wolframu s křížovým sekem, válcová stopka průměru 6 mm
- **3. Určení** – Kovoobrábění kalené i konstrukční oceli, litiny a svarů (1 ks)
- **4. Kontrola před použitím** – Před nasazením ověřte technický stav, dotažení a shodu parametrů
- **5. Provedení** – Originální dílenské a provozní provedení GEKO (G37503)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a montážní zatížení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým normám
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení G37503
- **9. Sortiment GEKO** – Navijáky 12 V, měřidla, závitořezy, frézy, náhradní díly a kartáče
- **10. Válcová fréza karbid 12×25mm trn 6mm** – Balení (5901477160547)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ PŘETRŽENÍ OCELOVÉHO LANA A PÁDU BŘEMENE! ELEKTRICKÉ LANOVÉ NAVIJÁKY 12 V GEKO G81707 (12 000 LB / 5 440 KG) A G81703 (3 000 LB / 1 360 KG) JSOU URČENY VÝHRADNĚ PRO VODOROVNÉ PŘITAHOVÁNÍ A VYPROŠŤOVÁNÍ — NIKDY JE NEPOUŽÍVEJTE JAKO JEŘÁB KE SVISLÉMU ZVEDÁNÍ BŘEMEN ANI K PŘEPRAVĚ OSOB! – Při manipulaci s ocelovým lanem vždy noste silné kožené rukavice, přehazujte přes napnuté lano tlumicí deku a na bubnu ponechávejte min. 5 závitů lana!

ELEKTRICKÝ TERMOVENTILÁTOR 1 000 / 2 000 W GEKO FH07 (G80461) NIKDY NEZAKRÝVEJTE (HROZÍ POŽÁR)! PŘI FRÉZOVÁNÍ KOVU TVRDOKOVOVÝMI FRÉZAMI GEKO G37501 A G37503 VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, ŠTÍT A CHRÁNIČE SLUCHU! – Dvoustupňové ocelové schůdky GEKO G02435 (nosnost 150 kg) stavte vždy na rovný neklouzavý podklad se zajištěnou pojistkou rozložení!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ČTYŘNÁSOBNÁ KRITICKÁ OPRAVA POPISŮ E-SHOPU: 1) Válcová rotační fréza z karbidu wolframu 12 × 25 mm GEKO G37503 má VÁLCOVOU STOPKU PRŮMĚRU 6 MM pro kleštinu přímé brusky a je určena k obrábění OCELI, SVARŮ A LITINY (nikoliv „čtvercový trn 6 mm“ a nikoliv „stolařství a zpracování dřeva“, jak nesmyslně tvrdil popis)! 2) Gumové krytky na podpěry 6 T GEKO G02161A obsahují 1 PÁR = 2 KUSY botek pro pár dílenských koz 6 T (nikoliv „sada 15 / 150 kusů“ — číslo 150 ve slugu byl velkoobchodní karton)! 3) Ocelové skládací schůdky se 2 stupni a madlem GEKO G02435 se dodávají jako 1 ks schůdků (nikoliv „2 ks v sadě“)! 4) Skleněnou čočku držáku s lupou 62 mm GEKO G03216 nenechávejte na přímém slunci (fokusace paprsků může zapálit podložku)!

⚠ Silové napájecí kabely 12 V elektrických navijáků G81707 (12 000 lb) a G81703 (3 000 lb) připojujte přes reléovou skříňku přímo na svorky dostatečně dimenzovaného 12V akumulátoru při běžícím motoru vozidla; pracujte v přerušovaných cyklech, aby se elektromotor nepřehřál.

⚠ Náhradní duši 3,00/3,25-8 GEKO G71033 huštěte ruční pumpou nebo regulovaným kompresorem pouze na tlak vyznačený na plášti kolečka (obvykle max. 2,0–2,5 bar) a před vložením zkontrolujte vnitřek pláště od trnů.

⚠ Termoventilátor 2 000 W G80461 nepoužívejte v bezprostřední blízkosti vany, sprchy, bazénu ani v prostředí s výpary benzinu a ředidel.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před tahem navijákem G81707 / G81703 zkontrolujte upevňovací šrouby základny navijáku k pevnostnímu rámu, bezvadný stav ocelového lana bez roztřepených pramenů a zaklapnutí pojistky háku.
2. Před roztočením tvrdokovové frézy G37501 (12×32 mm) nebo G37503 (12×25 mm) zasuňte 6mm stopku do kleštiny přímé brusky alespoň na 20 mm a pevně dotáhněte.
3. Ověřte zaklapnutí horní plošiny dvoustupňových schůdků G02435 a neporušenost gumových krytek G02161A na sedlech 6t podpěr.
4. Zkontrolujte čistotu mřížek sání a výfuku termoventilátoru G80461 a stav přívodní šňůry 230 V.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Odjistěte volnoběžnou spojku bubnu navijáku G81707 / G81703, vytáhněte lano v rukavicích ke kotevnímu bodu (použijte stromovou kurtu), znovu uzamkněte spojku bubnu, přehoďte tlumicí zátěž přes lano a z bezpečného odstupu navíjejte dálkovým ovladačem.
2. Upněte frézu z karbidu wolframu G37501 nebo G37503 do přímé brusky (doporučené otáčky cca 15 000–25 000 min^{-1}), nechte roztočit a plynulým posuvem bez rázů obrušujte svary a otřepy.
3. Nasaďte dvojici pryžových návleků G02161A na litinová sedla podpěr 6 T před spuštěním prahu vozidla na podpěry.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Na teplovzdušném ventilátoru G80461 zvolte otočným přepínačem ventilaci bez ohřevu, ohřev 1 000 W nebo plný výkon 2 000 W a druhým knoflíkem nastavte požadovaný termostat.
5. Do krokosvorek litinového stojánku s lupou 2,5× G03216 upněte tištěný spoj nebo vodiče před pájením; při přezouvání kola stavebního kolečka mírně předfoukněte duši 3,25-8 G71033 proti skřípnutí pod patkou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Převinutí a konzervace lana navijáku	Po vyprošťování v blátě lano navijáku G81707 / G81703 očistěte, lehce nakonzervujte olejem na lana a pod mírným tahem rovnoměrně uložte na buben.
Čištění fréz a termoventilátoru	Drážky tvrdokovových fréz G37501/G37503 vykartáčujte mosazným kartáčkem; odpojený ventilátor G80461 zbavte prachu suchým hadříkem.
Kontrola schůdků G02435 a obuvi S1P	Kontrolujte stav protiskluzových patek schůdků G02435 a podrážky polobotek vel. 43 G90546-43.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Naviják 12 V cvaká v relé, ale netočí motorem	Pokles napětí vybitého 12V akumulátoru nebo zoxidované svorky	Nastartujte motor vozidla, očistěte a pevně dotáhněte silové svorky na baterii i motoru navijáku.
Termoventilátor G80461 se během chodu vypnul	Zareagovala tepelná pojistka proti přehřátí při omezeném průtoku vzduchu	Vytáhněte zástrčku ze zásuvky, odstraňte překážky před mřížkou, nechte 15 minut vychladnout a znovu zapněte.
Tvrdokovová fréza odskakuje po povrchu oceli	Příliš nízké otáčky (např. upnutí v pomalé aku vrtačce místo přímé brusky)	Použijte vysokootáčkovou přímou brusku s kleštinou 6 mm a veďte frézu proti směru otáčení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k., Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Tvrdokovová válcová rotační fréza z karbidu wolframu 12 × 25 mm, stopka 6 mm GEKO G37503**
Typové označení / Model:	**GE1222_G37503_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Válcová fréza karbid 12×25mm trn 6mm • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.