Autoservisní nářadí GEKO – Honovací přípravky a náhradní kameny

Sada náhradních brusných kamenů 28 × 6 mm pro honovačku válců 19–63 mm (3 ks) – GEKO G02719

Model: GE1222_G02719_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Třídílná sada výměnných honovacích brusných lišt o rozměru 28 × 6 mm na kovových nosičích se závlačkovými úchyty GEKO G02719 pro tříramenné honovačky brzdových a malých motorových válců o průměru 19 až 63 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G02719_SK (katalogové označení GEKO: G02719)
EAN kód	5903418302085
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Rozměr kamene a rozsah	28 × 6 mm (3 ks v blistru) / určeno pro honovací hlavy rozsahu Ø 19–63 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G02719_SK (katalogové označení GEKO: G02719)
EAN kód	5903418302085
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Rozměr kamene a rozsah	28 × 6 mm (3 ks v blistru) / určeno pro honovací hlavy rozsahu Ø 19–63 mm
Účel honování	Vytvoření jemného křížového šrafování a odstranění koroze ve válcích brzdových třmenů, spojek a 2T motorů
Povinné mazání při práci	Honujte VŽDY za vydatného smáčení honovacím olejem nebo brzdovou kapalinou (u brzdových válečků) — nikdy nasucho!
Otáčky vrtačky	Nízké otáčky cca 300–600 min^{-1} za plynulého axiálního posuvu nahoru a dolů
Hmotnost sady	0,02 kg
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment GEKO
Hmotnost balení	cca 0,03 kg
Obsah balení	Originální balení – Brusné kameny honovačky 19–63mm (3 ks)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozměr kamene a rozsah** – 28 × 6 mm (3 ks v blistru) / určeno pro honovací hlavy rozsahu Ø 19–63 mm
- **2. Účel honování** – Vytvoření jemného křížového šrafování a odstranění koroze ve válcích brzdových třmenů, spojek a 2T motorů
- **3. Povinné mazání při práci** – Honujte VŽDY za vydatného smáčení honovacím olejem nebo brzdovou kapalinou (u brzdových válečků) — nikdy nasucho!
- **4. Otáčky vrtačky** – Nízké otáčky cca 300–600 min^{-1} za plynulého axiálního posuvu nahoru a dolů
- **5. Hmotnost sady** – 0,02 kg
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné modelové označení G02719
- **9. Sortiment GEKO** – Čerpací technika, lasery, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Brusné kameny honovačky 19–63mm (3 ks)** – Balení (5903418302085)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

VÝDEJNÍ STANICÍ CPN 230 V (HEIDMANN H00551) NIKDY NEČERPEJTE BENZÍN ANI ROZPOUŠTĚDLA — HROZÍ VÝBUCH A POŽÁR! – U ZELENÉHO 4D LASERU G03321 SE NIKDY NEDÍVEJTE PŘÍMO DO PAPRSKU ANI NEMIŘTE DO OČÍ OSOB A ŘIDIČŮ!

ELEKTRICKÝ KONVEKTOR G80441 NIKDY NEZAKRÝVEJTE ODĚVEM A NEUMÍSŤUJTE TĚSNĚ POD ZÁSUVKU! – Při stříhání plotostřihem 20 V CORE-X G80692 a nastřelování hřebíků G01532 noste ochranné brýle a rukavice!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Při přečerpávání nafty stanicí H00551 nekuřte, zajistěte vodivé pospojení proti statické elektřině a nenechávejte čerpadlo běžet více než 2 minuty se zavřenou pistolí.
⚠ Před čištěním nebo ukládáním akumulátorového plotostřihu G80692 vždy vyjměte 20V akumulátor a nasaďte ochranný kryt lišty.
⚠ Dálkový ovladač navijáku CG81705E po dokončení vyprošťování vždy přepněte bočním vypínačem do polohy OFF proti nechtěnému navinutí háku.
⚠ Při pokládce dlažby těžkou 3,2kg palicí TVARDY T00411 kontrolujte pevné zaklínování hlavy na dřevěné násadě a noste pracovní obuv.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před prvním spuštěním výdejní stanice na naftu H00551 zkontrolujte těsnost sacího šroubení se zpětnou klapkou — přisávání vzduchu znemožní samonasátí.
2. Před měřením 4D laserem G03321 odjistěte aretaci kyvadla na rovném podkladu (sklon do 3°) a počkejte na ustálení linií bez pípání.
3. U odstředivé spojky vibrační desky CG80204A ověřte čisté lícování pera v drážce 19mm hřídele a rovinnost obou klínových řemenů.
4. Před zapojením spirálového kabelu přívěsu G02313 očistěte 7 kolíků konektoru sprejem na kontakty a ověřte zacvaknutí víčka zásuvky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Stanice na naftu H00551: Ponořte sací koš do nádrže s naftou, vynulujte denní počítadlo, zapněte čerpadlo 230 V a stiskněte spoušť automatické pistole.
2. Plotostřih 20 V CORE-X G80692: Uchopte oběma rukama za přední i zadní rukojeť, veďte lištu 450 mm plynulým obloukovým pohybem odspodu nahoru.
3. 4D laser 360° G03321: Zvolte tlačítky H a V požadované vodorovné a svislé roviny 360°; zelené brýle zvýrazní viditelnost čáry ve světlé místnosti.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Konvektor LCD G80441: Nastavte cílovou teplotu na displeji nebo dálkovém ovladači a zvolte výkon 750 / 1250 / 2000 W podle velikosti místnosti.
5. Časovač zavlažování G72962: Otočte voličem doprava za 20 minut a pak vraťte na požadovanou dobu (např. 30 min) pro spolehlivé natažení pružiny.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Údržba sítka stanice H00551 a lišty plotostřihu G80692	Pravidelně čistěte sací koš čerpadla nafty; střihací nože plotostřihu po každé práci očistěte a nastříkejte konzervačním olejem.
Péče o 4D laser G03321 a akumulátory Li-Ion	Skleněné věžičky laseru otírejte jemným hadříkem na optiku; baterie 20 V i akumulátor laseru skladujte v suchu nabité na cca 50–80 %.
Zimní uložení vodního časovače G72962 a čištění konvektoru G80441	Časovač před mrazy demontujte a uložte v interiéru; mřížky vypnutého konvektoru G80441 vysávejte od prachu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čerpadlo stanice H00551 běží, ale nenasaje naftu ze sudu	Netěsnost na sací hadici (přisávání falešného vzduchu) nebo ucpaný zpětný koš na dně sudu	Přetěsněte závit sacího hrdla páskou PTFE, dotáhněte hadicové spony a vyčistěte zpětnou klapku sacího koše.
Zelené linie 4D laseru G03321 blikají a přístroj přerušovaně pípá	Sklon podložky/stativu překračuje samonivelační rozsah ±3° nebo vybitý akumulátor	Vyrovnejte nohy stativu či mikrozvedák do vodováhy v rozsahu ±3°, případně dobijte Li-Ion akumulátor laseru.
Půdní vrták s karburátorem CG81055-42 zhasíná po přidání plynu	Zanesený palivový filtr v nádrži CG81055-08 nebo ucpaný impulzní otvor pod těsněním karburátoru	Zkontrolujte průchodnost sacího filtru a správnou orientaci těsnění mezi karburátorem a izolačním mezikusem válce.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.), Spacerowa 3, 97-500 Kietlin, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Sada náhradních brusných kamenů 28 × 6 mm pro honovačku válců 19–63 mm (3 ks) – GEKO G02719**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02719_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Brusné kameny honovačky 19–63mm (3 ks) • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.