Svářečské přípravky a upínání GEKO – Sady vícenásobných magnetických úhelníků

Sada magnetických svařovacích úhelníků 30°–135° – 6dílná sada pro ustavení profilů a plechů – GEKO G01864

Model: GE1222_G01864_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Praktická šestidílná sada silných feritových svařovacích magnetických úhelníků v modrém ocelovém pouzdře GEKO G01864 (celková hmotnost sady 1,50 kg) pokrývající úhly ustavení od 30° přes 45°, 60°, 75°, 90° až po 135°. Zcela uvolní obě ruce svářeče při sestavování rámů vrat, stolů, regálů a trubkových konstrukcí před stehováním.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G01864_SK (katalogové označení GEKO: G01864)
EAN kód	5903418305857
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Počet kusů a rozsah úhlů	6 ks magnetických úhelníků různých velikostí a tvarů pro úhly 30° až 135°

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G01864_SK (katalogové označení GEKO: G01864)
EAN kód	5903418305857
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Počet kusů a rozsah úhlů	6 ks magnetických úhelníků různých velikostí a tvarů pro úhly 30° až 135°
Konstrukce	Nýtovaný ocelový plášť s práškovým lakem chránící magnetické jádro před rozstřikem
Celková hmotnost sady	1,50 kg — univerzální sestava malých i větších úhelníků do zámečnické dílny
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení GEKO (G01864)
Určení	Profesionální zahradní, stavební, svářečský a dílenský sortiment GEKO
Hmotnost balení	cca 1,50 kg
Obsah balení	Originální balení – Sada magnetických úhelníků svařování 6ks
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Počet kusů a rozsah úhlů** – 6 ks magnetických úhelníků různých velikostí a tvarů pro úhly 30° až 135°
- **2. Konstrukce** – Nýtovaný ocelový plášť s práškovým lakem chránící magnetické jádro před rozstřikem
- **3. Celková hmotnost sady** – 1,50 kg — univerzální sestava malých i větších úhelníků do zámečnické dílny
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení GEKO (G01864)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a montážní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení G01864
- **9. Sortiment GEKO** – Aku nářadí, obkladačská a svářečská technika, pracovní oděvy i náhradní díly
- **10. Sada magnetických úhelníků svařování 6ks** – Balení (5903418305857)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI SVAŘOVÁNÍ S MAGNETICKÝMI ÚHELNÍKY G01864 VŽDY POUŽÍVEJTE SVÁŘEČSKOU KUKLU A KOŽENÉ RUKAVICE — FLEECOVÉ MIKINY TVARDY T01100 / T01101 NEJSOU NEHOŘLAVÉ PRO SVAŘOVÁNÍ! – PŘI STĚHOVÁNÍ TĚŽKÝCH BŘEMEN S POSTROJEM 270 KG G29795 ZVEDEJTE VŽDY Z PODŘEPU S ROVNÝMI ZÁDY A V PEVNÉ OBUVI!

MAGNETICKÉ ÚHELNÍKY G01864 I VODOVÁHU S MAGNETEM G29204 DRŽTE DÁLE OD KARDIOSTIMULÁTORŮ A CITLIVÉ ELEKTRONIKY! – Při prostřihování plechu děrovačem 25 mm G01629 noste ochranné rukavice a brýle!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Svařovací magnetické úhelníky G01864 používejte k přesnému ustavení a nabodování konstrukce; před dlouhým průvarem plným proudem magnet sejměte, aby vysoká teplota nad 80 °C trvale nezeslabila magnetickou sílu.
⚠ Stěhovací křížové postroje s popruhy G29795 (max. 270 kg) před zvednutím lednice, pračky či skříně vždy zkontrolujte v ocelových přezkách a oba pracovníci musí předem domluvit povely na schodech!
⚠ Pracovní fleecové mikiny 280 g/m² TVARDY T01101-L (ARMY) a T01100-M ze 100% polyesteru poskytují tepelnou izolaci v chladu, ale nesmí se používat bez nehořlavé zástěry při broušení úhlovou bruskou a svařování.
⚠ Výměnné nerezové hřebenové čepele 280 × 115 mm obkladačské sady G02288 mají ostré zuby — při mytí zaschlého lepidla v boxu používejte rukavice.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před přiložením magnetických úhelníků G01864 nebo 800mm magnetické vodováhy G29204 setřete z pólových nástavců přichycené železné piliny a okuje.
2. U děrovače otvorů Ø 25 mm G01629 před prostřihem nerezového plechu namažte tažný šroub mazivem MoS2 a vyvrtejte středový vodicí otvor.
3. U závitového očka HSS M3 × 0,5 G38347 zkontrolujte průměr dříku cca Ø 2,92 mm se sraženou náběhovou hranou.
4. U obkladačské sady 8 nerezových hladítek G02288 ověřte pevné zaklapnutí rychloupínací rukojeti v liště zvoleného hřebene.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. 6dílná sada svařovacích magnetů G01864: Přiložte magnetické úhelníky do vnitřního či vnějšího rohu jeklů pod požadovaným úhlem (30° až 135°), přeměřte kolmost vodováhou 800 mm G29204, spoj nabodujte a magnety odejměte.
2. Sada 8 nerezových hřebenových hladítek G02288: Zvolte zub podle formátu obkladu/dlažby (6 a 8 mm mozaiky a obklady, 10 a 12 mm velkoformáty, 10×20 mm / tiger plnoplošné lože), nacvakněte ergonomické madlo a nanášejte flexibilní lepidlo pod úhlem 45–60°.
3. Stěhovací popruhy s křížovými šlemi 270 kg G29795: Navlékněte oba zádové X-postroje na ramena dvou osob, provlékněte nosné popruhy (šířka 50 mm, délka 2,9 m) pod stěhovanou skříní do přezek a souběžným narovnáním kolen břemeno nadzvedněte s volnýma rukama pro vyvažování.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Děrovač plechu 25 mm G01629, očko M3 × 0,5 G38347 a šroubovák PH0 × 75 G32083: Děrovačem čistě vystřihněte otvor Ø 25 mm pro armaturu/vývodku; očkem M3 řežte jemné závity s olejem; šroubovákem PH0 povolujte drobné křížové šroubky elektroniky a krytů.
5. Fleecové mikiny TVARDY T01101-L a T01100-M: Noste jako hřejivou vrchní nebo střední izolační vrstvu na stavbě, ve skladu a v terénu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Okamžité umytí nerezových hřebenů sady G02288 a vodováhy G29204	Cementové lepidlo omyjte z nerezových zubů i eloxovaného profilu vodováhy vodou dříve, než vytvrdne; odkapávací rošt kufru G02288 nechte vyschnout.
Čištění svařovacích magnetů G01864 od kovového prachu	Přichycené brusné piliny na hranách magnetů stahujte stlačeným vzduchem nebo kouskem plastelíny / lepicí pásky (neškrábejte dlátem).
Praní fleecových mikin TVARDY T01101-L / T01100-M	Perte naruby se zapnutými zipy na 30–40 °C bez aviváže a bělidel, nesušte při vysoké teplotě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Magnetický úhelník G01864 nedrží jekly v přesném pravém úhlu	Na šikmé hraně magnetu je přichycena kulička rozstřiku ze svařování	Setřete kuličky a železný prach z dosedací hrany magnetu hadrem před ustavením profilů.
Při stěhování s popruhy G29795 visí skříň příliš nízko nad schody	Nosný popruh je v přezkách nastaven na příliš velkou délku	Postavte břemeno na podestu a zkraťte nosný popruh 50 mm provlečením do bližšího oka postroje.
Závit M3 řezaný očkem G38347 ukrutně drhne a ukroutí dřík	Příliš tlustá kulatina nad 3,0 mm nebo řezání bez mazání	Stáhněte konec dříku na Ø 2,90–2,95 mm, srazte náběh a řežte s řezným olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.), Spacerowa 3, 97-500 Kietlin, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Sada magnetických svařovacích úhelníků 30°–135° – 6dílná sada pro ustavení profilů a plechů – GEKO G01864**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01864_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Sada magnetických úhelníků svařování 6ks • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.