Náhradní díly elektrocentrál GEKO – Písty spalovacích motorů (CT05012-70)

Hliníkový píst motoru 212 cm³ pro invertorovou elektrocentrálu T05012 – GEKO CT05012-70

Model: GE1222_CT05012-70_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální přesně obráběný hliníkový píst se 3 drážkami kroužků (120 g, CT05012-70) pro spalovací motor invertorové elektrocentrály GEKO T05012 (3,5 kW).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_CT05012-70_SK (katalogové označení GEKO: CT05012-70)
EAN kód	5901477172236
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Provedení pístu	Přesný odlitek ze slitiny AlSi se 3 drážkami pro pístní kroužky

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_CT05012-70_SK (katalogové označení GEKO: CT05012-70)
EAN kód	5901477172236
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Provedení pístu	Přesný odlitek ze slitiny AlSi se 3 drážkami pro pístní kroužky
Určeno pro model	Invertorová elektrocentrála GEKO T05012 (QL3500ig, 212 cm³)
Hmotnost	0,12 kg (katalogový kód CT05012-70)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení GEKO (CT05012-70)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment GEKO
Hmotnost balení	cca 0,12 kg
Obsah balení	Originální balení – Píst agregátu GEKO T05012 CT05012-70
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Provedení pístu** – Přesný odlitek ze slitiny AlSi se 3 drážkami pro pístní kroužky
- **2. Určeno pro model** – Invertorová elektrocentrála GEKO T05012 (QL3500ig, 212 cm³)
- **3. Hmotnost** – 0,12 kg (katalogový kód CT05012-70)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení GEKO (CT05012-70)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení CT05012-70
- **9. Sortiment GEKO** – Nářadí, svářecí technika, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Píst agregátu GEKO T05012 CT05012-70** – Balení (5901477172236)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘED DEMONTÁŽÍ SPALOVACÍHO MOTORU ČERPADLA NEBO ELEKTROCENTRÁLY VŽDY ODPOJTE FAJKU ZAPALOVACÍ SVÍČKY, UZAVŘETE PALIVOVÝ KOHOUT A VYPUSŤTE BENZÍN I MOTOROVÝ OLEJ! – PŘI PRÁCI S ČISTIČI, PALIVEM A HLINÍKOVÝMI ODLITKY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A NITRILOVÉ RUKAVICE!

PŘI DOTAHOVÁNÍ VÍKA OJNICE A HLAVY VÁLCE VŽDY POUŽÍVEJTE KALIBROVANÝ MOMENTOVÝ KLÍČ! – Nedotažený šroub ojnice způsobí přetržení ojnice a proražení bloku motoru za chodu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ DŮLEŽITÉ UPŘESNĚNÍ U BLOKŮ MOTORU A PÍSTNÍ SKUPINY GEKO: 1) Bloky CG81040-25 (pro 3" motočerpadlo s motorem řady 168F / 196 cm³ — v popisu e-shopu uvedeno 6,5 kW místo 6,5 HP / cca 4,8 kW!) a G80250A (7 HP, 196 cm³ OHV) jsou kompletní tlakově lité hliníkové klikové skříně s nalisovanou litinovou vložkou válce! 2) Ojnice CT05010-19 (119 cm³) a CT05011-72 (212 cm³) mají na spodním víku dlouhý rozstřikovací prst (olejovou lžičku) — při montáži nesmí být ohnutý ani otočený! 3) Písty CT05011-70 a CT05012-70 (212 cm³) se dodávají jako přesný hliníkový odlitek (kroužky a čep zkontrolujte dle sady).

⚠ Před nalisováním klikového hřídele do nového bloku vždy osaďte nová hřídelová těsnění (gufera) a nové papírové těsnění víka klikové skříně.

⚠ Značka trojúhelníku nebo šipky na dně pístu (CT05011-70 / CT05012-70) a lícovací značky na dříku a víku ojnice musí směřovat přesně dle servisního postupu OHV motoru (šipka na pístu směrem k rozvodovým zdvihátkům / výfuku).

⚠ Po generální opravě motoru nalijte čerstvý motorový olej SAE 10W-30, proveďte první výměnu oleje již po 5 motohodinách záběhu a prvních 10 hodin neprovozujte agregát na 100 % výkonu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Porovnejte vrtání válce, výšku bloku, průměr klikového čepu ojnice a průměr pístního čepu s původními díly rozebraného motoru.
2. Zkontrolujte čistotu mazacích kanálků, závitů v hliníkovém bloku a hladký honovaný povrch litinové vložky válce.
3. U pístu ověřte vůli pístních kroužků v drážkách a zámkovou vůli kroužků zasunutých do válce spárovou měrkou.
4. Připravte čistý motorový olej SAE 10W-30 k předmazání vložky válce, čepu pístu a kluzného ložiska ojnice při skládání.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Příprava motoru: Vypusťte olej a palivo, sejměte startér, nádrž, karburátor, hlavu válce a boční víko klikové skříně.
2. Montáž pístu a ojnice: Spojte píst s ojnicí pístním čepem, zajistěte obě drátěné pojistky v drážkách pístu (výřezem mimo montážní vybrání!) a zámky 3 kroužků pootočte po 120°.
3. Zasunutí do bloku válce: Potřete válec, píst i klikový čep čistým olejem, stáhněte kroužky objímkou a píst zlehka zasuňte do válce bloku (CG81040-25 / G80250A).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Dotažení ojnice: Přiložte spodní víko ojnice (CT05010-19 / CT05011-72) přesně lícovacími značkami k sobě a oba šrouby dotáhněte momentovým klíčem (cca 12–14 Nm u 168F/170F).
5. Dokončení a záběh: Uzavřete klikovou skříň novým těsněním, seřiďte ventilové vůle OHV (sací 0,15 mm, výfukový 0,20 mm zastudena), naplňte olej 10W-30 a motor šetrně zaběhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
První výměna oleje po GO	Po výměně bloku, pístu nebo ojnice vyměňte záběhový olej SAE 10W-30 po prvních 5 hodinách provozu.
Kontrola hladiny oleje	Před každým startem zkontrolujte hladinu oleje — rozstřikovací mazání OHV bez oleje zadře novou ojnici během 30 sekund!
Čistota chladicího žebrování	Udržujte žebra bloku válce a prostor pod krytem ventilátoru čisté od trávy, prachu a úniků oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor po složení nejde protočit o 360°	Převrácené víko ojnice nebo ohnutý rozstřikovací prst narážející do skříně	Netočte násilím! Otevřete víko karteru a srovnejte lícovací značky ojnice.
Modrý kouř z výfuku po výměně pístu	Zámky pístních kroužků v jedné přímce nebo obrácený stírací kroužek	Zkontrolujte orientaci nápisu TOP na kroužcích a rozhození zámků po 120°.
Kovové klepání při ubírání plynu	Nadměrná vůle na opotřebeném klikovém čepu nebo nedotažené šrouby ojnice	Okamžitě vypněte motor, přeměřte průměr klikového čepu mikrometrem a dotáhněte ojnici na moment.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k., Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Hliníkový píst motoru 212 cm³ pro invertorovou elektrocentrálu T05012 – GEKO CT05012-70**
Typové označení / Model:	**GE1222_CT05012-70_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Píst agregátu GEKO T05012 CT05012-70 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.