Spalovací motory a elektrocentrály GEKO – Vzduchové filtry elektrocentrál

Kompletní pouzdro vzduchového filtru s vložkou pro benzínovou elektrocentrálu T05012 – GEKO CT05012-35

Model: GE1222_CT05012-35_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální kompletní sestava čističe vzduchu (spodní skříň s hrdlem, filtrační vložka a horní víko se západkami) GEKO CT05012-35 chránící válec a karburátor před abrazivním prachem u benzínové elektrocentrály GEKO T05012.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_CT05012-35_SK (katalogové označení GEKO: CT05012-35)
EAN kód	5901477172175
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Kompatibilita	Benzínová elektrocentrála GEKO model T05012 (katalogové číslo dílu CT05012-35)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_CT05012-35_SK (katalogové označení GEKO: CT05012-35)
EAN kód	5901477172175
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Kompatibilita	Benzínová elektrocentrála GEKO model T05012 (katalogové číslo dílu CT05012-35)
Funkce	Dvoustupňové/pěnové zachytávání prachu při práci elektrocentrály na stavbách a v terénu
Servisní interval	Kontrola před každým provozem v prašném prostředí, čištění každých 25–50 motohodin
Hmotnost	0,34 kg
Varování	Nikdy nespouštějte motor elektrocentrály bez vložené filtrační vložky!
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment GEKO
Hmotnost balení	cca 0,37 kg
Obsah balení	Originální balení – Vzduchový filtr elektrocentrály T05012
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kompatibilita** – Benzínová elektrocentrála GEKO model T05012 (katalogové číslo dílu CT05012-35)
- **2. Funkce** – Dvoustupňové/pěnové zachytávání prachu při práci elektrocentrály na stavbách a v terénu
- **3. Servisní interval** – Kontrola před každým provozem v prašném prostředí, čištění každých 25–50 motohodin
- **4. Hmotnost** – 0,34 kg
- **5. Varování** – Nikdy nespouštějte motor elektrocentrály bez vložené filtrační vložky!
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné modelové označení CT05012-35
- **9. Sortiment GEKO** – Svařovací technika, dílenské vozíky, nářadí a náhradní díly
- **10. Vzduchový filtr elektrocentrály T05012** – Balení (5901477172175)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI SVAŘOVÁNÍ INVERTOREM 250 A (HEIDMANN H00700) NEBO HOŘÁKEM TIG (C00172) POUŽÍVEJTE KUKLU DIN 9–13 A KOŽENÉ RUKAVICE! – U DÍLENSKÉHO VOZÍKU G10835 (95 KG) NIKDY NEVYSOUVEJTE VÍCE ZÁSUVEK SOUČASNĚ A VŽDY ZABRZDĚTE OTOČNÁ KOLA!

PŘI PRÁCI S KLEŠTĚMI NA POJISTNÉ KROUŽKY G01687 NEBO VYRÁŽEČEM 8 MM G38558 NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE! – Při výměně žacího nože 38 cm CG83028C a šroubu nože C01018 mějte odpojené zapalování / síť 230 V a rukavice!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Invertorovou svářečku 250 A H00700 provozujte ve větraném prostoru mimo dosah hořlavin a chraňte ji před deštěm a kovovým prachem z broušení.
⚠ Při svařování metodou TIG hořákem C00172 zajistěte větrání uzavřených jímek — argon je těžší než vzduch a může vytlačit kyslík.
⚠ Benzínovou sekačku G83050 nikdy nespouštějte s poškozeným nebo zvednutým zadním deflektorem CG83050-35 bez nasazeného koše.
⚠ Malířskou LDPE fólii 4×5 m G66387 držte mimo dosah malých dětí (riziko udušení) a na hladké dlažbě dbejte opatrnosti proti uklouznutí.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před zapnutím svářečky H00700 zkontrolujte dotažení bajonetových rychlospojek kabelů — volný spoj se proudem 250 A přehřeje a vypálí.
2. U hořáku TIG C00172 zkontrolujte nabroušení wolframové elektrody v podélné ose a neporušenost růžové keramické plynové hubice.
3. Před měřením 2000mm vodováhou G29209 očistěte měřicí hranu od zatvrdlé malty a proveďte kontrolní otočení o 180°.
4. Při montáži šroubu žacího nože C01018 ověřte neporušenost středicích výstupků unášeče nože na klikovém hřídeli sekačky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Invertor MMA 250 A H00700: Zvolte polaritu dle obalu elektrody (rutilová – pól, bazická + pól), nastavte proud cca 35–40 A na 1 mm průměru elektrody a svařujte.
2. Hořák TIG C00172: Vysuňte špičku wolframové elektrody cca 3–5 mm z keramické hubice, otevřete ventil argonu (6–10 l/min) a zapalte oblouk.
3. Kleště na segrovky G01687: Nasaďte požadovanou hlavu (rovnou / 45° / 90°) do čepů pro vnitřní nebo vnější kroužky a zasuňte hroty plně do oček kroužku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Vyrážeč 8×150 mm G38558: Po uvolnění kolíku průbojníkem přiložte válcový dřík 8 mm do osy otvoru a kolmými údery zámečnického kladiva čep vyrazte.
5. Dílenský vozík G10835: Ukládejte nejtěžší sady klíčů a kladiv do spodních hlubokých zásuvek pro nízko položené těžiště vozíku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Vyfukování prachu ze svářečky H00700 a výměna uhlíků CG80800C	Odpojenou svářečku 2× ročně profoukněte suchým stlačeným vzduchem (max. 2 bar); uhlíky brusky G80800 měňte vždy v páru.
Čištění karburátoru CT05011-37 a záchytné mísy oleje CG02120-4	Před zimní odstávkou vypusťte benzín z plovákové komory karburátoru; sítko olejové mísy čistěte od kalů.
Péče o obuv S1P G90540-46 a vodováhu 2000 mm G29209	Úpletovou obuv čistěte měkkým kartáčkem a sušte při pokojové teplotě; vodováhu 2 m ukládejte zavěšenou za otvor.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Obalená elektroda se u svářečky H00700 lepí a obtížně zapaluje oblouk	Nízký nastavený svařovací proud, navlhlý obal bazické elektrody nebo špatný kontakt zemnicí svorky	Zvyšte proud o 15–20 A, použijte suché elektrody a připněte zemnicí svorku na kovově čisté místo svařence.
Svar prováděný hořákem TIG C00172 je šedý, porézní a wolfram modrá/oxiduje	Nedostatečný průtok argonu, průvan na pracovišti nebo netěsnost zadního krytu kleštiny	Nastavte průtok argonu na 7–10 l/min, zamezte průvanu a zkontrolujte O-kroužek zadního krytu hořáku.
Motor elektrocentrály T05011 po otevření kohoutu přeplavuje benzínem	Nečistota pod jehlovým ventilem plováku karburátoru CT05011-37	Uzavřete kohout, odšroubujte odkalovací jímku karburátoru, vypláchněte nečistoty čistým benzínem a zkontrolujte plovák.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.), Spacerowa 3, 97-500 Kietlin, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Kompletní pouzdro vzduchového filtru s vložkou pro benzínovou elektrocentrálu T05012 – GEKO CT05012-35**
Typové označení / Model:	**GE1222_CT05012-35_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Vzduchový filtr elektrocentrály T05012 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.