Náhradní díly rozbrušovacích pil GEKO – Lisované ocelové základny stolů (CG81026C)

Ocelová spodní základna se stupnicí pro rozbrušovací pilu na kov G81025 / G81026 – GEKO CG81026C

Model: GE1222_CG81026C_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální tuhá ocelová spodní základna s úhlovou stupnicí a montážními otvory pro svěrák a kloub ramene (CG81026C) k rozbrušovacím pilám na kov GEKO G81025 a G81026.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_CG81026C_SK (katalogové označení GEKO: CG81026C)
EAN kód	5901477166693
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Provedení a materiál	Lisovaná vyztužená ocelová deska s lakováním a drážkami svěráku

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_CG81026C_SK (katalogové označení GEKO: CG81026C)
EAN kód	5901477166693
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Provedení a materiál	Lisovaná vyztužená ocelová deska s lakováním a drážkami svěráku
Určeno pro modely	Rozbrušovací (pořezové) pily na kov GEKO G81025 a G81026
Hmotnost	0,65 kg (katalogový kód CG81026C)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení GEKO (CG81026C)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment GEKO
Hmotnost balení	cca 0,65 kg
Obsah balení	Originální balení – Základna pily na kov GEKO CG81026C
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Provedení a materiál** – Lisovaná vyztužená ocelová deska s lakováním a drážkami svěráku
- **2. Určeno pro modely** – Rozbrušovací (pořezové) pily na kov GEKO G81025 a G81026
- **3. Hmotnost** – 0,65 kg (katalogový kód CG81026C)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení GEKO (CG81026C)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení CG81026C
- **9. Sortiment GEKO** – Nářadí, svářecí technika, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Základna pily na kov GEKO CG81026C** – Balení (5901477166693)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘED VÝMĚNOU ROTORU BRUSKY (CG80800A), STATORU KLADIVA (CG80707-64), KUŽELOVÝCH PŘEVODŮ (CG80804E) NEBO LOŽISKA (CG81244-B) VŽDY VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU NÁŘADÍ ZE SÍTĚ 230 V! – PO KAŽDÉM ZÁSAHU DO ELEKTRICKÉ ČÁSTI PROVEĎTE MĚŘENÍ IZOLAČNÍHO ODPORU DLE ČSN 33 1600 ED. 2!

PŘI LISOVÁNÍ OZUBENÝCH KOL A LOŽISEK 6005RS VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A TLAČTE NA PŘÍSLUŠNÝ KROUŽEK LOŽISKA! – Nikdy netlučte ocelovým kladivem přímo do hřídele rotoru ani do krytky ložiska!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ PRAVIDLO PŘI OPRAVĚ ÚHLOVÉ BRUSKY A KLADIVA: 1) Při výměně rotoru CG80800A (bruska G80800, 900 W) vždy nasaďte novou sadu uhlíkových kartáčů a proměřte vinutí statoru. 2) U sady kuželových převodů CG80804E (bruska 230 mm G80804, 2 100 W) měňte VŽDY obě kola společně jako spárovaný pár (malý pastorek na rotor + velké talířové kolo na vřeteno) — spárování nového kola se starým ojetým kolem zničí ozubení během několika minut! 3) Ložisko CG81244-B je oboustranně utěsněné kuličkové ložisko 6005RS (dle ražby na krytce) pro pásovou brusku 150 mm.

⚠ T-šroub CG80708-101 slouží ke stažení ocelového či plastového třmenu přídavné boční rukojeti (CG80708-100) na krku kladiva G80708 — nikdy nepracujte s těžkým kladivem bez dotažené boční rukojeti!

⚠ U spodní základny rozbrušovací pily na kov CG81026C (pro G81025 / G81026) před řezáním zkontrolujte rovinnost ustavení a pevné dotažení svěráku materiálu.

⚠ Kuželovou převodovku brusky G80804 naplňte mazivem pro vysokootáčkové úhlové převody přibližně ze 40–50 % objemu komory (nikoliv po okraj!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Porovnejte rozměry rotoru CG80800A, statoru CG80707-64, průměry hřídelí kuželových kol CG80804E nebo rozměry ložiska 6005RS (25 × 47 × 12 mm) s původním dílem.
2. Zkontrolujte stav pryžových uložení ložisek v plastovém těle brusky G80800 a kladiva G80707.
3. U kuželového soukolí CG80804E zkontrolujte neporušenost jehlového/kuličkového ložiska vřetene a těsnicího kroužku příruby.
4. U T-šroubu CG80708-101 ověřte čistotu závitu a neporušenost čtyřhranu hlavy zapadajícího do výřezu rukojeti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Demontáž opotřebeného uzlu: Odpojte stroj od 230 V, vyjměte uhlíky (u rotoru/statoru) a rozšroubujte skříň motoru či převodovou hlavu.
2. Výměna rotoru CG80800A / statoru CG80707-64: Osaďte nový stator nebo rotor s oběma kuličkovými ložisky, zapojte faston dutinky beze pnutí a ověřte rukou volné otáčení kotvy.
3. Výměna kuželového soukolí CG80804E: Stahovákem sejměte stará kola, vymyjte z převodovky kovové piliny, nalisujte talířové kolo s perem na vřeteno a pastorek na hřídel rotoru a naneste čerstvé převodové mazivo.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Lisování ložiska CG81244-B (6005RS): Nalisujte ložisko rovnoměrným tlakem na vnitřní (při montáži na hřídel) nebo vnější kroužek (při montáži do domku) stolní brusky G81244.
5. Montáž základny CG81026C a T-šroubu CG80708-101: Přeneste rameno a svěrák pily G81026 na novou plechovou základnu se stupnicí; T-šroub zasuňte do drážky třmenu rukojeti kladiva G80708 a dotáhněte otočnou rukojetí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Obnova maziva v úhlové hlavě	Po každých cca 50 hodinách řezání vyměňte mazivo na kuželovém soukolí CG80804E brusky 230 mm.
Čištění větracích mřížek	Pravidelně vyfukujte brusný a betonový prach od statoru CG80707-64 a rotoru CG80800A.
Kontrola dotažení rukojeti a základny	Před každou směnou zkontrolujte utažení T-šroubu boční rukojeti kladiva G80708 a šroubů svěráku pily G81026.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Převodovka brusky G80804 se přehřívá	Přeplněná skříň příliš hustou vazelínou nebo špatná axiální vůle soukolí CG80804E	Odeberte přebytečné mazivo (ponechte cca 45 % objemu) a zkontrolujte vymezovací podložky pod talířovým kolem.
Silné jiskření na komutátoru nového rotoru CG80800A	Ponechané staré oštípané uhlíky nebo mezizávitový zkrat ve statoru	Osaďte nové uhlíky G80800 a proměřte odpor obou cívek statoru (CG80800B).
Hučení a vibrace stolní pásové brusky 150 mm	Poškozená klec ložiska při montáži údery kladiva přes kuličky	Vyměňte ložisko 6005RS (CG81244-B) za použití trubkového lisovacího přípravku na správný kroužek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k., Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Ocelová spodní základna se stupnicí pro rozbrušovací pilu na kov G81025 / G81026 – GEKO CG81026C**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG81026C_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Základna pily na kov GEKO CG81026C • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.