Svařovací technika GEKO – Skříňové a panelové díly svářeček

Panelový jazýčkový zámek (západka dvířek) pro svářečky MIG/MAG/MMA 30–250 A – GEKO CG80100-5

Model: GE1222_CG80100-5_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální otočný kovový panelový uzávěr s jazýčkem (zámek bočního krytu cívky drátu) GEKO CG80100-5 pro svářecí poloautomaty MIG/MAG/MMA řady 30–250 A zajišťující spolehlivé uzavření skříně podavače.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_CG80100-5_SK (katalogové označení GEKO: CG80100-5)
EAN kód	5903418303983
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Typ dílu	Otočná panelová západka (zámek dvířek prostoru cívky svařovacího drátu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_CG80100-5_SK (katalogové označení GEKO: CG80100-5)
EAN kód	5903418303983
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Typ dílu	Otočná panelová západka (zámek dvířek prostoru cívky svařovacího drátu)
Kompatibilita	Svářecí poloautomaty GEKO MIG/MAG/MMA s rozsahem proudu 30–250 A (řada G80100 aj.)
Materiál	Pozinkovaná a lakovaná ocel odolná vůči vibracím a dílenskému prostředí
Montáž	Průchozí osazení do výřezu dvířek svářečky s pojistnou maticí a stavěcím jazýčkem
Hmotnost	0,02 kg
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment GEKO
Hmotnost balení	cca 0,03 kg
Obsah balení	Originální balení – Panelový zámek dvířek svářečky CG80100-5
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Typ dílu** – Otočná panelová západka (zámek dvířek prostoru cívky svařovacího drátu)
- **2. Kompatibilita** – Svářecí poloautomaty GEKO MIG/MAG/MMA s rozsahem proudu 30–250 A (řada G80100 aj.)
- **3. Materiál** – Pozinkovaná a lakovaná ocel odolná vůči vibracím a dílenskému prostředí
- **4. Montáž** – Průchozí osazení do výřezu dvířek svářečky s pojistnou maticí a stavěcím jazýčkem
- **5. Hmotnost** – 0,02 kg
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné modelové označení CG80100-5
- **9. Sortiment GEKO** – Dílenské vybavení, zahradní technika a náhradní díly
- **10. Panelový zámek dvířek svářečky CG80100-5** – Balení (5903418303983)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

OTOČNÝ DÍLENSKÝ SVĚRÁK 150 MM (G02307, 12,7 KG) PEVNĚ PŘIŠROUBUJTE KE STOLU TŘEMI ŠROUBY S PODLOŽKAMI! – ZÁDOVÝ POSTROJ KŘOVINOŘEZU (G81065S) používejte vždy s brýlemi/štítem, chrániči sluchu a pevnou obuví!

VÝMĚNU TOPNÉHO TĚLESA 2000 W (CG80281-5), STATORU (CG83003D) NEBO MODULU (CG80421-6) PROVÁDĚJTE BEZ NAPĚTÍ! – Při výměně a broušení střihací lišty plotostřihu CG80692-4 používejte prořezové ochranné rukavice!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Na páku vratidla svěráku G02307 nikdy nenasazujte prodlužovací trubku — hrozí přetížení a roztržení litinového těla.
⚠ Na skládací stoličku G10823 (max. 130 kg) nestoupejte dynamickým skokem ani na její okraj a vždy zkontrolujte zacvaknutí bočnic.
⚠ Póly 12V akumulátoru AGM C01028 nikdy nezkratujte kovovým klíčem a dbejte na správnou polaritu (+ červený, – černý).
⚠ Benzínovou sekačku nikdy neprovozujte s otevřenou boční klapkou bez nasazeného deflektoru CG84000C.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před upevněním vložky K02608 (30/40 mm) nebo T01342 (30G/45 mm) změřte tloušťku dveří se štítky tak, aby vložka nepřečnívala o více než 3 mm.
2. Před řezáním jemného závitu M8×0,75 (G38332) vyvrtejte kolmý otvor Ø 7,2 mm a srazte náběhovou hranu záhlubníkem.
3. U sady pojezdových kol 75 mm G71549 namontujte obě brzděná kola na řídicí (tlačnou) stranu vozíku.
4. Před nalepením kabelových klipů K02207 důkladně odmastěte podklad lihem a nechte jej zcela oschnout.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Dílenský svěrák 150 mm G02307: Povolte obě křídlové matice točny, nastavte úhel obrobku v rozsahu 360°, obě matice pevně dotáhněte a upněte díl do čelistí.
2. Zádový postroj G81065S: Nastavte ramenní a bederní popruhy tak, aby závěsná karabina visela přibližně ve výšce pravého boku (cca 10 cm pod pasem).
3. Závitníky M8×0,75 G38332: Začněte předřezávacím kusem s kuželovým náběhem za mazání řezným olejem, po každé otáčce vraťte o 1/4 otáčky pro zlomení třísky a dokončete II. kusem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Páky na čalounění G02582: Zasuňte plochý konec nylonové páky pod okraj čalounění přímo u plastové příchytky a vypačte čep kolmo ven bez lámání panelu.
5. Vodováha 300 mm G29200: Přiložte spodní magnetickou plochu na ocelovou zárubeň či sloup a vyrovnejte prvek na střed rysky libely.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Mazání vřetene svěráku G02307 a střihací lišty CG80692-4	Lichoběžníkový závit svěráku čistěte od pilin a mažte plastickým mazivem; nože plotostřihu ošetřujte olejem po každém použití.
Údržba akumulátoru 12 V / 6,5 Ah C01028	Udržujte svorky čisté, chraňte baterii před hlubokým vybitím pod 10,8 V a mimo sezónu ji dobíjejte inteligentní 12V nabíječkou AGM.
Péče o dveřní vložky K02608 / T01342 a obuv EVA G90555-45	Zámkové vložky mažte výhradně suchým sprejem PTFE (nikdy rostlinným olejem); obuv EVA myjte vlažnou mýdlovou vodou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Klíč v cylindrické vložce K02608 nebo T01342 drhne při otáčení	Příliš silně dotažený čelní upevňovací šroub M5 kroutí tělo vložky v zadlabacím zámku	Povolte čelní upevňovací šroub na liště zámku o 1/4 otáčky, vyrovnejte vložku a šroub dotáhněte s citem.
Samolepicí klip na kabely K02207 se po krátké době odlepil	Nalepeno na mastný, zaprášený nebo strukturovaný porézní povrch či zatíženo ihned po přilepení	Povrch důkladně odmastěte alkoholem, použijte hladkou podložku a po přitlačení nechte 3M lepidlo vytvrdnout min. 2 hodiny.
Ruční startér 13 HP CG80251-156 prudce trhá zpět za šňůru	Startování prudkým škubnutím z volného stavu nebo rozladěná ventilová vůle dekompresoru motoru OHV	Vždy nejprve vytáhněte rukojeť lehce do záběru západek na horní úvrať a zkontrolujte ventilové vůle 0,15 / 0,20 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Likvidace elektrozařízení, baterií a obalů (směrnice OEEZ 2012/19/EU a zákon č. 542/2020 Sb.):
Symbol přeškrtnuté popelnice znamená, že elektrické a elektronické výrobky, akumulátory ani jejich elektrické díly nesmí být po skončení životnosti odkládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je bezplatně na místě zpětného odběru elektroodpadu nebo ve sběrném dvoře; čisté obaly roztřiďte dle materiálových značek (PAP / LDPE).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.), Spacerowa 3, 97-500 Kietlin, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Panelový jazýčkový zámek (západka dvířek) pro svářečky MIG/MAG/MMA 30–250 A – GEKO CG80100-5**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80100-5_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Panelový zámek dvířek svářečky CG80100-5 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.