Svařovací technika a přídavné materiály GEKO – Samoochranné trubičkové dráty FCAW (FLUX bez plynu)

Samoochranný trubičkový svařovací drát FLUX Ø 0,8 mm / 1,0 kg E71T-GS (AWS A5.20, svařování bez plynu) – GEKO CG80100-11

Model: GE1222_CG80100-11_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Cívka samoochranného trubičkového svařovacího drátu s vnitřní tavidlovou náplní GEKO CG80100-11 o průměru 0,8 mm a čisté hmotnosti návinu 1,0 kg (třída AWS A5.20 E71T-GS, cívka Ø 100 mm D100) určená pro obloukové svařování konstrukčních uhlíkových ocelí metodou FCAW / FLUX BEZ ochranného plynu (např. ve svářečce GEKO G80100 a všech invertorech MIG/FLUX). Ideální pro montážní svařování venku ve větru bez tahání tlakové láhve.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_CG80100-11_SK (katalogové označení GEKO: CG80100-11)
EAN kód	5903418304010
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Průměr, hmotnost a norma	Průměr drátu Ø 0,8 mm, čistá hmotnost cívky 1,0 kg (D100), klasifikace AWS A5.20: E71T-GS

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_CG80100-11_SK (katalogové označení GEKO: CG80100-11)
EAN kód	5903418304010
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Průměr, hmotnost a norma	Průměr drátu Ø 0,8 mm, čistá hmotnost cívky 1,0 kg (D100), klasifikace AWS A5.20: E71T-GS
Důležité upřesnění parametrů	Jde o 1 kg samoochranný trubičkový drát FLUX E71T-GS pro svařování bez plynu (v AI textu na kartě je mylně zaměněn za 5 kg poměděný drát SG2 ER70S-6!)
Předepsaná polarita svařování	Stejnosměrný proud s přímou polaritou DCEN: svařovací hořák na ZÁPORNÝ pól (–), zemnicí svorka na KLADNÝ pól (+)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení GEKO (CG80100-11)
Určení	Profesionální dílenský, lakýrnický, zahradní a servisní sortiment GEKO
Hmotnost balení	cca 1,05 kg
Obsah balení	Originální balení – Trubičkový drát FLUX 0,8 mm 1 kg E71T-GS
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Průměr, hmotnost a norma** – Průměr drátu Ø 0,8 mm, čistá hmotnost cívky 1,0 kg (D100), klasifikace AWS A5.20: E71T-GS
- **2. Důležité upřesnění parametrů** – Jde o 1 kg samoochranný trubičkový drát FLUX E71T-GS pro svařování bez plynu (v AI textu na kartě je mylně zaměněn za 5 kg poměděný drát SG2 ER70S-6!)
- **3. Předepsaná polarita svařování** – Stejnosměrný proud s přímou polaritou DCEN: svařovací hořák na ZÁPORNÝ pól (–), zemnicí svorka na KLADNÝ pól (+)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení GEKO (CG80100-11)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení CG80100-11
- **9. Sortiment GEKO** – Dílenské zvedáky, lakovací technika, spalovací motory a originální náhradní díly
- **10. Trubičkový drát FLUX 0,8 mm 1 kg E71T-GS** – Balení (5903418304010)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

POD VOZIDLO ZVEDNUTÉ POJÍZDNÝM ZVEDÁKEM 3 T G02188 NIKDY NEVSTUPUJTE BEZ PODLOŽENÍ CERTIFIKOVANÝMI PODPĚRNÝMI KOZAMI! – PŘI STŘÍKÁNÍ PISTOLÍ HVLP G03121 POUŽÍVEJTE POLOMASKU S FILTRY PROTI ORGANICKÝM PARÁM (A2P2), BRÝLE A VĚTREJTE PROSTOR!

PŘI SVAŘOVÁNÍ TRUBIČKOVÝM DRÁTEM FLUX E71T-GS CG80100-11 POUŽÍVEJTE SAMOSTMÍVACÍ KUKLU, KOŽENÉ RUKAVICE A ODSÁVÁNÍ DÝMŮ! – Pro samoochranný drát E71T-GS bez plynu nastavte na svářečce vždy PŘÍMOU POLARITU DCEN (hořák na záporný pól –, zemnicí kleště na kladný pól +)!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Nízkoprofilový zvedák 3 t G02188 používejte pouze na rovné železobetonové podlaze; nožní pedál slouží k rychlému přiblížení sedla k prahu, samotný zdvih vozidla provádějte dlouhou dvoudílnou pákou.

⚠ Při stříkání rozpouštědlových barev a laků pistolí HVLP G03121 striktně zakažte otevřený oheň, jiskření i kouření a nikdy nepřekračujte maximální povolený vstupní tlak vzduchu.

⚠ Cívku samoochranného trubičkového drátu 1,0 kg E71T-GS CG80100-11 chraňte před vzdušnou vlhkostí a při zavádění drátu do bowdenu nemiřte průvlakem hořáku proti obličeji.

⚠ Nikdy nečistěte vzduchové kanálky lakovací pistole G03121 ocelovým drátem nebo jehlou, abyste nepoškodili přesný kužel trysky a rozptyl paprsku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. U zvedáku 3 t G02188 zkontrolujte dotažení vypouštěcího kardanového kloubu páky, přítomnost ochranné gumové podložky v sedle a těsnost obou pístů.
2. U lakovací pistole HVLP G03121 zkontrolujte souhlasný rozměr namontované sady tryska + jehla + vzduchová hlavice (1,4 / 1,7 / 2,0 nebo 2,5 mm) podle viskozity barvy.
3. Před lakováním zkontrolujte funkci odlučovače oleje a kondenzátu na výstupu kompresoru a přefiltrujte barvu přes lakýrnické sítko do horní nádobky 600 ml.
4. Před svařováním drátem Ø 0,8 mm E71T-GS CG80100-11 zkontrolujte drážku podávací kladky 0,8 mm (ideálně vroubkovanou pro trubičkový drát) a přepólování svorek na DCEN (– na hořáku).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Pojízdný zvedák 3 t G02188: Otočte rukojeť doprava na doraz, nožním pedálem rychle přibližte gumové sedlo k nosnému bodu (min. výška 75 mm), vypumpujte pákou až do 505 mm a zajistěte vůz podpěrami.
2. Lakovací pistole HVLP G03121: Zvolte trysku (1,4 mm vrchní laky, 1,7 mm plniče, 2,0–2,5 mm husté základy a stříkací tmely), nastavte vstupní tlak na manometru cca 2,0–3,0 bar a veďte pistoli kolmo ve vzdálenosti 15–20 cm.
3. Seřízení kužele pistole G03121: Horním regulátorem nastavte šířku plochého či kruhového paprsku a zadním šroubem zdvih jehly (množství barvy).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Trubičkový drát FLUX 1 kg CG80100-11: Nasaďte cívku na trn podavače s mírným přibrzděním, přepojte polaritu svářečky na bezplynový režim FCAW (hořák –, kostra +), nastavte nižší přítlak kladky a svařujte tahem bez plynové láhve.
5. Po dokončení svaru drátem E71T-GS nechte housenku zchladnout a oklepněte tenkou ochrannou strusku kladívkem a ocelovým kartáčem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Okamžité vymytí lakovací pistole HVLP G03121 po práci	Ihned po dostříkání vylijte zbytek barvy, propláchněte nádobku a kanálky odpovídajícím ředidlem a očistěte vzduchovou hlavici přiloženým štětečkem (nikdy neponořujte celou pistoli s těsněními do nitroředidla přes noc!).
Údržba dvoupístového zvedáku 3 t G02188	Pístnice udržujte čisté, čepy ramen mažte tukem a při poklesu zdvihu zkontrolujte hladinu hydraulického oleje ISO VG 15.
Suché skladování trubičkového drátu E71T-GS CG80100-11	Po delší přestávce vyjměte 1 kg cívku ze svářečky ve vlhké garáži a uložte ji v uzavřeném sáčku v suchu, aby tavidlo v dutince nenavlhlo.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lakovací pistole G03121 prská nebo dělá jednostranný rohlíkový paprsek	Zaschlá barva v bočním otvoru vzduchové hlavice nebo přisávání vzduchu kolem nedotažené trysky	Vyčistěte otvory vzduchové hlavice štětečkem s ředidlem a dotáhněte trysku přiloženým klíčem.
Svar trubičkovým drátem CG80100-11 silně prská a pění póry	Opačná polarita (hořák zapojen na + místo –) nebo příliš vysoké napětí oblouku	Přepojte hořák na záporný pól (–) a zemnicí kabel na kladný pól (+) a zkraťte výlet drátu na cca 10–12 mm.
Zvedák G02188 nedosáhne maximálního zdvihu 505 mm	Vzduchová kapsa v dvoupístové pumpě po přepravě	Povolte vypouštěcí ventil o 1 otáčku, 10× rychle zapumpujte pákou naprázdno a ventil opět uzavřete.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.), Spacerowa 3, 97-500 Kietlin, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Samoochranný trubičkový svařovací drát FLUX Ø 0,8 mm / 1,0 kg E71T-GS (AWS A5.20, svařování bez plynu) – GEKO CG80100-11**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80100-11_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Trubičkový drát FLUX 0,8 mm 1 kg E71T-GS • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.