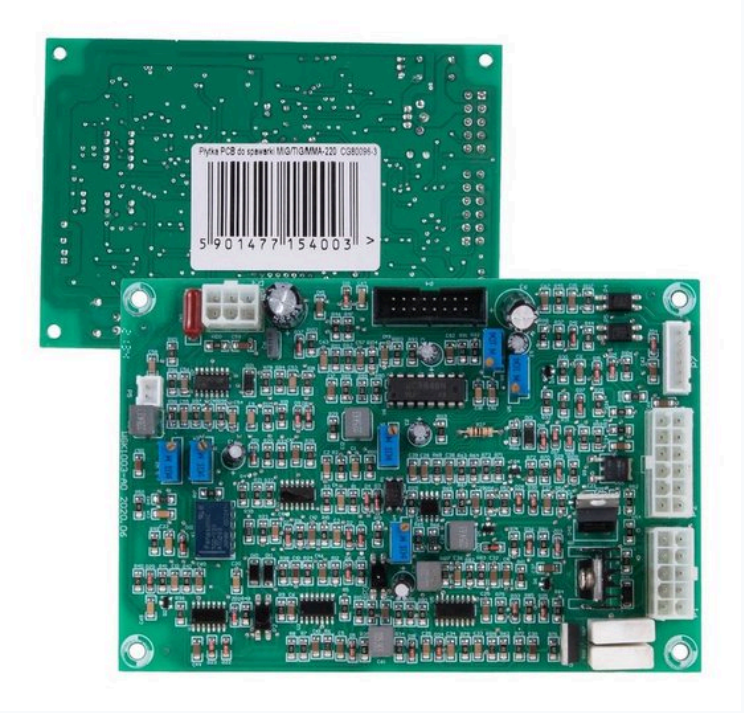
Náhradní díly pro svařovací techniku

Náhradní řídicí deska plošných spojů (PCB) pro kombinovanou svářečku MIG/TIG/MMA-220 GEKO CG80096-3

Model: GE1222_CG80096-3_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Náhradní řídicí deska plošných spojů (PCB) pro kombinovanou svářečku MIG/TIG/MMA-220 GEKO CG80096-3 představuje spolehlivý produkt značky GEKO (katalogové označení CG80096-3) určený pro řemeslnou dílnu, stavbu i údržbu pozemků. Technické upřesnění k této položce: elektronický náhradní díl svářečky G80096 (v PR e-shopu chybně zařazeno pod klíče). Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu a před každým použitím zkontrolujte bezvadný technický stav výrobku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_CG80096-3_SK (katalogové označení GEKO: CG80096-3)
EAN kód	5901477154003
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Určení a kompatibilita	Originální náhradní elektronický modul pro kombi invertor GEKO MIG/TIG/MMA-220 (G80096)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_CG80096-3_SK (katalogové označení GEKO: CG80096-3)
EAN kód	5901477154003
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Určení a kompatibilita	Originální náhradní elektronický modul pro kombi invertor GEKO MIG/TIG/MMA-220 (G80096)
Provedení	Osazená deska plošných spojů (PCB) s řídicími obvody a konektory
Montáž a balení	1 ks servisního dílu (0,15 kg) – instalace výhradně osobou s elektrotechnickou kvalifikací
Kontrola před použitím	Před nasazením ověřte technický stav, čistotu a shodu parametrů
Provedení	Originální dílenské, stavební a zahradní provedení GEKO (CG80096-3)
Určení	Profesionální i hobby dílenský, stavební a zahradní sortiment GEKO
Hmotnost balení	0,15 kg
Obsah balení	Originální balení – Řídicí deska PCB svářečky MIG/TIG/MMA-220
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Určení a kompatibilita** – Originální náhradní elektronický modul pro kombi invertor GEKO MIG/TIG/MMA-220 (G80096)
- **2. Provedení** – Osazená deska plošných spojů (PCB) s řídicími obvody a konektory
- **3. Montáž a balení** – 1 ks servisního dílu (0,15 kg) – instalace výhradně osobou s elektrotechnickou kvalifikací
- **4. Kontrola před použitím** – Před nasazením ověřte technický stav, čistotu a shodu parametrů
- **5. Provedení** – Originální dílenské, stavební a zahradní provedení GEKO (CG80096-3)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro náročné provozní a servisní zatížení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým normám
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení CG80096-3
- **9. Sortiment GEKO** – Pracovní rukavice, autoservisní vybavení, tepelná technika a klíče
- **10. Řídicí deska PCB svářečky MIG/TIG/MMA-220** – Balení (5901477154003)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

NEBEZPEČÍ POŽÁRU A POPÁLENÍ PŘI PRÁCI S VYPALOVAČEM PLEVELE 2500 W (G20036, AŽ 600 °C) A ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM (PCB CG80096-3)! – Vypalovač G20036 nikdy nepoužívejte v blízkosti suchého listí, mulčovací kůry, dřevěných plotů či hořlavých kapalin a po práci jej nechte vychladnout na stupni I (50 °C)! Desku PCB CG80096-3 smí měnit výhradně kvalifikovaný elektrotechnik při odpojené svářečce a vybitých kondenzátorech!

OCHRANA ZRAKU PŘI PROFUKOVÁNÍ VENTURIHO PISTOLÍ (G03126) A ZÁKAZ NASTAVOVÁNÍ KLÍČŮ TRUBKOU (TVARDY T00606–T00650)! – Při profukování stlačeným vzduchem (6–8 bar) noste uzavřené ochranné brýle EN 166 a nikdy nemiřte proudem vzduchu na pokožku! Očkoploché klíče TVARDY CrV nikdy nenastavujte trubkou ani do nich neudeřujte kladivem!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ČTYŘNÁSOBNÁ KRITICKÁ OPRAVA ZKOMOLENÝCH POPISŮ E-SHOPU: 1) Očkoploché satinované klíče CrV DIN 3113A (T00606 až T00650, velikosti 6 až 50 mm) jsou originální výrobky prémiové dílenské značky TVARDY (nikoliv Geko, jak e-shop chybně uvedl v nadpisech i parametrech) a dodávají se po 1 KUSE! 2) U pneumatické ofukovací pistole G03126 e-shop zkomolil balicí čísla „25/50“ ze slugu na nesmyslné „rozměry Venturiho trysky 25/50 mm“! 3) Náhradní řídicí deska plošných spojů CG80096-3 pro kombinovanou svářečku GEKO MIG/TIG/MMA-220 (G80096) NENÍ „klíč“ (chybný parametr „Typ nářadí = Klíče“) a pod krytem svářečky zůstává po vypnutí nebezpečné stejnosměrné napětí na filtračních kondenzátorech až 400 V DC! 4) Otevřená montérská brašna G10860 disponuje 11 vnitřními a 7 vnějšími kapsami (11+7).

⚠ Při hubení plevele elektrickým vypalovačem G20036 (2 500 W) rostlinu NEZAPALUJTE na uhel — stačí 5–7 sekund působení horkého vzduchu 600 °C ze vzdálenosti 3 cm k narušení buněčné struktury listů!

⚠ Před odložením horkovzdušné pistole / vypalovače G20036 vždy přepněte spínač na stupeň I (50 °C – profuk a chlazení topné spirály) na dobu alespoň 2–3 minut a postavte přístroj na integrovanou drátěnou opěrku.

⚠ Při osazování řídicí desky CG80096-3 dodržujte antistatická opatření (ESD), nepřehazujte vícepinové konektory a po zakrytování svářečky G80096 ověřte izolační stav dle ČSN EN IEC 60974-4.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před zapojením vypalovače G20036 do sítě 230 V / 50 Hz (jištění 16 A, proudový chránič RCD 30 mA) zkontrolujte neporušenost přívodního kabelu a pevné zacvaknutí bajonetové prodlužovací trubky.
2. Před výměnou desky PCB CG80096-3 odpojte svářečku G80096 ze zásuvky, vyčkejte min. 10 minut a multimetrem ověřte 0 V na kondenzátorech meziobvodu.
3. Zkontrolujte těsnost rychlospojky 1/4" a nastavený tlak regulátoru kompresoru (max. 8 bar) před připojením Venturiho ofukovací pistole G03126.
4. Ověřte přesnou shodu metrického rozměru klíče TVARDY (6 až 50 mm, DIN 3113A) s hlavou šroubu či matice a zkontrolujte zasunutí 32mm trubky CG81088B do hadice vysavače.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Nasaďte kuželovou hubici na vypalovač G20036, přepněte na stupeň II (600 °C), přiložte nad růžici plevele v dlažbě na cca 5 sekund a před vypnutím zchlaďte spirálu stupněm I (50 °C); po sejmutí prodlužovací tyče využijete přístroj jako horkovzdušnou pistoli či rozpalovač dřevěného uhlí.
2. Připojte ofukovací pistoli G03126 na hadici stlačeného vzduchu — boční přisávací otvory Venturiho trysky znásobují objem proudícího vzduchu a snižují riziko zpětného tlaku při ucpání ústí.
3. Pro povolování silně dotažených šroubů používejte přednostně 12hranné očko vyhnuté o 15° klíčů TVARDY CrV (T00606–T00650) a klíč vždy táhněte směrem k sobě.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Nářadí v otevřené brašně G10860 (11+7 kapes) rozložte rovnoměrně kolem těžiště ocelového madla a ostré dláta či vrtáky opatřete krytkami.
5. Náhradní 41cm plastovou sací trubku Ø 32 mm CG81088B zasuňte mírným pootočením do kuželového hrdla madla a podlahové hubice průmyslového vysavače.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Chlazení a čištění mřížek vypalovače G20036	Nasávací otvory motoru udržujte čisté od prachu a popela; přístroj ukládejte až po úplném vychladnutí kovové hubice.
Údržba očkoplochých klíčů TVARDY CrV	Po práci otřete satinovaný povrch klíčů T00606–T00650 suchým hadříkem s jemným olejovým filmem.
Kontrola ventilu pistole G03126 a švů brašny G10860	Občas kápněte kapku pneumatického oleje do vsuvky pistole G03126; textilní brašnu G10860 čistěte vlhkým kartáčkem bez praní v pračce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vypalovač G20036 přestal hřát, ventilátor běží nebo se vypnul tepelnou pojistkou	Ucpání výstupní hubice ohořelým listím nebo vypnutí bez dochlazení na stupni I (50 °C)	Odpojte přístroj ze sítě, nechte jej 20 minut vychladnout, očistěte nasávací mřížku i trysku a vždy dochladťe spirálu stupněm I.
Klíč TVARDY prokluzuje na matici	Opotřebené hrany matice nebo neúplné nasazení otevřeného ústí klíče	Použijte 12hrannou očkovou stranu přesného rozměru nasazenou v plné výšce matice.
Slabý profukovací účinek pistole G03126	Pokles tlaku v rozvodu pod 4 bar nebo zakrytí bočních přisávacích otvorů Venturiho trysky	Zkontrolujte tlak na redukčním ventilu (6–8 bar) a uvolněte přisávací otvory trysky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Likvidace elektrozařízení, baterií a obalů (směrnice OEEZ 2012/19/EU a zákon č. 542/2020 Sb.):
Symbol přeškrtnuté popelnice znamená, že elektrické a elektronické výrobky, akumulátory ani jejich elektrické díly nesmí být po skončení životnosti odkládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je bezplatně na místě zpětného odběru elektroodpadu nebo ve sběrném dvoře; čisté obaly roztřiďte dle materiálových značek (PAP / LDPE).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k., Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Náhradní řídicí deska plošných spojů (PCB) pro kombinovanou svářečku MIG/TIG/MMA-220 GEKO CG80096-3**
Typové označení / Model:	**GE1222_CG80096-3_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Řídicí deska PCB svářečky MIG/TIG/MMA-220 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.