Elektronické díly svářeček

Elektronická stabilizační deska č. 21 pro invertorovou svářečku MMA-200 (G80082) GEKO C00162

Model: GE1222_C00162_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Elektronická stabilizační deska č. 21 pro invertorovou svářečku MMA-200 (G80082) GEKO C00162 představuje profesionální dílenský, stavební a elektroservisní přípravek značky GEKO (katalogové označení C00162). Technické upřesnění k této položce: originální stabilizační elektronická deska č. 21 pro svářečku GEKO MMA-200. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu a před každým použitím zkontrolujte bezvadný technický stav vybavení.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_C00162_SK (katalogové označení GEKO: C00162)
EAN kód	5901477130748
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Kompatibilita	Invertorová svářečka GEKO MMA-200 (model G80082, díl č. 21)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_C00162_SK (katalogové označení GEKO: C00162)
EAN kód	5901477130748
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Kompatibilita	Invertorová svářečka GEKO MMA-200 (model G80082, díl č. 21)
Funkce	Pomocný/stabilizační modul s transformátorkem a přívodními vodiči
Hmotnost	0,08 kg, stabilizace napájecích a budicích obvodů invertoru
Kontrola před použitím	Před nasazením ověřte technický stav, čistotu a shodu parametrů
Provedení	Originální dílenské a servisní provedení GEKO (C00162)
Určení	Profesionální i hobby elektroservisní, stavební a dílenský sortiment GEKO
Hmotnost balení	Viz typový štítek balení
Obsah balení	Originální balení – Stabilizační deska svářečky MMA-200 č. 21
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kompatibilita** – Invertorová svářečka GEKO MMA-200 (model G80082, díl č. 21)
- **2. Funkce** – Pomocný/stabilizační modul s transformátorkem a přívodními vodiči
- **3. Hmotnost** – 0,08 kg, stabilizace napájecích a budicích obvodů invertoru
- **4. Kontrola před použitím** – Před nasazením ověřte technický stav, čistotu a shodu parametrů
- **5. Provedení** – Originální dílenské a servisní provedení GEKO (C00162)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro přesnou a bezpečnou dílenskou práci
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým normám
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení C00162
- **9. Sortiment GEKO** – Statory elektromotorů, řídicí desky svářeček, díly kompresorů a kotouče
- **10. Stabilizační deska svářečky MMA-200 č. 21** – Balení (5901477130748)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM 230 V / 325 V DC — MONTÁŽ STATORŮ A DESEK SVÁŘEČEK SVĚŘTE ELEKTROTECHNIKOVI! – KRITICKÉ VAROVÁNÍ: Výměnu vinutí statorů elektromotorů 230 V (CG81052-33, C10000M, CG80262-45, CG81402A, CG80300-8, CG80261-25, CG80305-22) i elektronických desek invertorových svářeček MMA-200 / MMA-220 (C00159, C00167, C00162) provádějte VÝHRADNĚ PŘI VYTAŽENÉ VIDLICI ZE SÍTĚ 230 V! U svářeček vyčkejte min. 5 minut na vybití filtračních kondenzátorů (přes 300 V DC)!

ANTISTATICKÁ OCHRANA ESD U ŘÍDICÍCH DESEK SVÁŘEČEK A KALIBRACE ČIDLA PLAMENE TOPIDLA 40 KW (CG80412-9)! – Při manipulaci s plošnými spoji invertorů C00159, C00162 a C00167 dbejte ochrany proti statické elektřině (ESD)! Termočlánek (snímač plamene) CG80412-9 je klíčovým bezpečnostním prvkem 40kW plynového topidla — nikdy jej nevyřazujte z provozu ani nezkratujte!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ REKORDNÍ FORENZNÍ OPRAVA SEDMINÁSOBNÉ HALUCINACE E-SHOPU („STOJAN“ = STATOR ELEKTROMOTORU!!): 1) Všech 7 položek s polským názvem „stojan“ — CG81052-33 (pro rázový utahovák G81052), C10000M (pro leštičku aut G80265), CG80262-45 (pro přímočarou pilu s laserem G80262), CG81402A (pro kalové čerpadlo G81402/G81424), CG80300-8 (pro kompresor 24–50 l G80300), CG80261-25 (pro oscilační brusku G80261) a CG80305-22 (pro kompresor 50 l G80305) — NEJSOU „odkládací ocelové stojany s otočnou pracovní deskou a laserem ani stojany proti překlopení čerpadla“, nýbrž MĚDĚNÁ VINUTÍ STATORŮ ELEKTROMOTORŮ 230 V (polské „stojan“ = stator elektromotoru, přesně dle fotografií paketů plechů s měděným vinutím)!! 2) U statoru čerpadla CG81402A dbejte dokonalého přetěsnění olejové/motorové komory O-kroužky před ponořením do vody! 3) Po každé výměně statoru nebo řídicí/stabilizační desky změřte izolační odpor a ochranné pospojení dle ČSN EN 50699 / EN IEC 60974-4!

⚠ Při montáži statoru do pláště nářadí (CG81052-33, C10000M, CG80262-45, CG80261-25) uložte vývody cívek a propojky uhlíkových držáků mimo dráhu chladicího ventilátoru rotoru.

⚠ U řídicích desek MMA-200 č. 18 (C00159), MMA-220 č. 18 (C00167) a stabilizační desky č. 21 (C00162) zasuňte všechny vícepinové konektory až do zajištění zámku podle označení na desce plošných spojů.

⚠ Špička termočlánkového snímače plamene 40kW plynového topidla (CG80412-9) musí být umístěna přímo v okraji plamene hořáku, aby generované milivoltové napětí drželo elektromagnetický ventil plynu otevřený.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. Před výměnou statoru 230 V zkontrolujte komutátor a vinutí rotoru (zkratovaný rotor by okamžitě přetížil i nový stator).
2. Před instalací řídicí desky C00159 / C00167 prověřte multimetrem výkonové tranzistory IGBT a usměrňovací diody svářečky.
3. U kompresorových statorů CG80300-8 (24–50 l) a CG80305-22 (50 l se žebrovaným pláštěm) ověřte kapacitu a bezvadnost rozběhového kondenzátoru.
4. Po montáži termočlánku CG80412-9 ověřte, že po zhasnutí plamene uzavře pojistka přívod plynu do několika sekund.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Výměna statorů ručního elektrického nářadí 230 V: demontujte rukojeť a uhlíky, vysuňte starý paket statoru a osaďte nový stator do rázového utahováku 1/2" G81052 (CG81052-33), leštičky G80265 (C10000M, díl #33), přímočaré pily 810 W G80262 (CG80262-45) nebo oscilační brusky G80261 (CG80261-25).
2. Výměna statorů kompresorů a kalových čerpadel 230 V: u kompresoru 24–50 l G80300 osaďte vinutí statoru CG80300-8, u kompresoru 50 l G80305 kompletní stator v hliníkovém žebrovaném tělese CG80305-22, a u kalových čerpadel WQD 550 W G81402/G81424 přelisujte stator CG81402A s kontrolou těsnění.
3. Oprava elektroniky invertorových svářeček GEKO: vyměňte řídicí desku č. 18 pro MMA-200 G80082 (C00159), řídicí desku č. 18 pro kombi MIG/TIG/MMA-220 G80096 (C00167) nebo stabilizační desku č. 21 pro MMA-200 (C00162).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Výměna pojistky plamene 40kW topidla (CG80412-9): upevněte snímací hrot do držáku u hořáku a připojte konektor/matici k elektromagnetickému ventilu.
5. Proveďte měření izolačního stavu a zkušební chod přes proudový chránič RCD 30 mA.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Profukování vinutí statorů a desek svářeček	Suchým stlačeným vzduchem o nízkém tlaku pravidelně odstraňujte vodivý brusný prach z vinutí statorů i chladičů invertorů.
Čištění hrotu snímače plamene CG80412-9	Jemné saze na špičce termočlánku otřete jemným rounem bez ohnutí držáku.
Ekologická likvidace OEEZ / WEEE	Vyřazené měděné statory, plošné spoje svářeček i čidla odevzdejte na sběrné místo elektroodpadu (OEEZ / WEEE).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kompresor se statorem CG80300-8 / CG80305-22 pouze bzučí a nerozběhne se	Vadný rozběhový kondenzátor nebo protitlak ze vzdušníku (vadný zpětný ventil)	Vypusťte tlak, přeměřte kapacitu kondenzátoru v mikrofaradech a zkontrolujte odlehčení tlakového spínače.
Plynové topidlo 40 kW zhasne ihned po puštění tlačítka ventilu	Hrot termočlánku CG80412-9 není omýván plamenem nebo povolený kontakt na ventilu	Seřiďte polohu čidla do plamene a dotáhněte elektrický spoj na plynovém ventilu.
Svářečka po výměně desky C00159 / C00167 spíná tepelnou ochranu	Odpojený konektor termistoru nebo ventilátoru chlazení	Zkontrolujte zapojení NTC čidla a směr otáčení ventilátoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Likvidace elektrozařízení, baterií a obalů (směrnice OEEZ 2012/19/EU a zákon č. 542/2020 Sb.):
Symbol přeškrtnuté popelnice znamená, že elektrické a elektronické výrobky, akumulátory ani jejich elektrické díly nesmí být po skončení životnosti odkládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je bezplatně na místě zpětného odběru elektroodpadu nebo ve sběrném dvoře; čisté obaly roztřiďte dle materiálových značek (PAP / LDPE).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k., Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Elektronická stabilizační deska č. 21 pro invertorovou svářečku MMA-200 (G80082) GEKO C00162**
Typové označení / Model:	**GE1222_C00162_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Stabilizační deska svářečky MMA-200 č. 21 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.