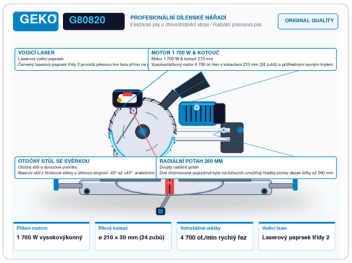
Pokosová kapovací pila s potahem 1 700 W (ø 210 mm)

Elektrická radiální pokosová pila s laserovým vodicím paprskem a stavitelným úhlem pokosu i sklonu

MODEL: **GEKO G80820** • EAN: **5901477808203** • KATEGORIE: **Elektrické pily a dřevoobráběcí stroje**

Příkon motoru	Pilový kotouč	Volnoběžné otáčky	Vodicí laser
1 700 W vysokovýkonný	**ø 210 × 30 mm (24 zubů)**	**4 700 ot./min rychlý řez**	**Laserový paprsek třídy 2**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: ROTUJÍCÍ PILOVÝ KOTOUČ 4 700 OT./MIN: Zákaz přibližování rukou do zóny řezu blíže než 150 mm od kotouče – nebezpečí těžkého úrazu a amputace prstů! **SAMOČINNÝ KYVNÝ KRYT KOTOUČE:** Přísný zákaz provozu pily bez řádně namontovaného a volně se pohybujícího ochranného krytu kotouče. **NEBEZPEČÍ ZPĚTNÉHO VRHU OBROBKU:** Řezaný materiál vždy pevně upněte dodanou šroubovou svěrkou ke stolu pily a pevně přitlačte k vodicímu dorazu. **VODICÍ LASER TŘÍDY 2:** Laserové záření – přísný zákaz přímého pohledu do optiky laseru či míření do očí jiných osob! **STABILITA STROJE:** Pila musí být před spuštěním pevně přišroubována k pracovnímu ponku nebo stabilnímu stojanu.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model	GEKO G80820
Jmenovité napětí a frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	1 700 W
Otáčky naprázdno	4 700 ot./min
Rozměr pilového kotouče	ø 210 × 30 × 2,8 mm (24T SK plátky)
Prořez při 90° × 90°	65 × 260 mm (s potahem)
Prořez při 45° × 90° (pokos)	65 × 180 mm
Prořez při 90° × 45° (sklon)	35 × 260 mm
Nastavení otočného stolu	-45° až +45° se západkami
Sklon pilové hlavy	0° až 45° vlevo
Hmotnost stroje	10,8 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Dvojité vodicí tyče s kuličkovými ložisky zajišťují hladký pojezd s prořezem až 260 mm
- Přesný laserový paprsek promítá linii řezu na obrobek pro bleskové a precizní zaříznutí
- Otočný stůl s přednastavenými aretačními západkami pro standardní truhlářské úhly
- Výkonný 1 700W motor s plynulým náběhem a elektrickou brzdou pro okamžité zastavení
- Integrovaný prachový sáček a adaptér pro připojení dílenského vysavače omezují prašnost

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY (ČSN EN 62841-1, ČSN EN 62841-3-9)

Radiální pokosová pila s potahem GEKO G80820 splňuje veškeré přísné požadavky harmonizovaných evropských norem **ČSN EN 62841-1 (Elektromotorické ruční nářadí, přenosné nářadí a travní a zahradní stroje – Bezpečnost – Všeobecné požadavky)** a **ČSN EN 62841-3-9 (Zvláštní požadavky na přenosné pokosové pily)**. Integrovaný laserový modul odpovídá normě **ČSN EN 60825-1 (Bezpečnost laserových zařízení)** pro zařízení třídy 2. Zařízení je zkonstruováno pro přesné kapovací, šikmé a pokosové řezání masivního dřeva, dřevotřískových desek, laminátových podlah a truhlářských lišt.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ RIZIKA PŘI PROVOZU POKOSOVÉ PILY S POTAHEM:
• **ROTUJÍCÍ KOTOUČ A ZÓNA OHROŽENÍ:** Kotouč rotuje rychlostí 4 700 ot./min s obvodovou rychlostí přes 51 m/s. Přísný zákaz vkládání rukou do prostoru řezu blíže než 150 mm od kotouče. Nikdy neodstraňujte odřezky ani piliny při běžícím motoru!
• **ZÁKAZ PROVOZU BEZ KYVNÉHO KRYTU:** Samočinný spodní kryt se musí při zvedání řezné hlavy zcela uzavřít přes zuby kotouče. Je přísně zakázáno blokovat kryt v otevřené poloze nebo pilu provozovat s poškozeným krytem.
• **RIZIKO ZPĚTNÉHO VRHU (KICKBACK):** K sevření kotouče a vymrštění obrobku dochází při nedostatečném upnutí materiálu. Obrobek musí být VŽDY pevně přitlačen k opěrnému dorazu a zajištěn vertikální svěrkou!
• **ZÁKAZ ŘEZÁNÍ NEBEZPEČNÝCH MATERIÁLŮ:** Přísný zákaz řezání železných kovů, ocelových profilů, hořčíku, azbestu a dřeva obsahujícího zapomenuté hřebíky, vruty či kamínky!

2. STABILITA ZÁKLADNY A ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST TŘÍDY II

- **Pevné ukotvení k pracovní ploše:** Pila musí být před zahájením provozu pevně přišroubována k masivnímu dílenskému ponku nebo univerzálnímu stojanu (např. GEKO G80831) pomocí 4 montážních otvorů v rozích základny se šrouby M8 s podložkami. Provoz volně položené pily je zakázán.
- **Elektrická bezpečnost nářadí třídy II:** Stroj má dvojitou ochrannou izolaci a nevyžaduje uzemnění. Připojujte výhradně k certifikované síti 230 V ~ 50 Hz jištěné proudovým chráničem 30 mA a jističem 16 A. Chraňte přívodní kabel H05VV-F před kontaktem s ostřím a horkými pilinami.
- **Odsávání pilin a ochrana proti požáru:** Při řezání vždy připojte sběrný textilní vak nebo dílenský vysavač na hrdlo ø 35 mm. Dřevěný prach tvoří ve směsi se vzduchem výbušnou atmosféru – pravidelně vak vyprazdňujte.

3. PRAVIDLA BEZPEČNÉHO POUŽÍVÁNÍ VODICÍHO LASERU (ČSN EN 60825-1)

- **Vlastnosti laseru třídy 2:** Laser generuje červený paprsek s vlnovou délkou 650 nm a výstupním výkonem pod 1 mW. Zrak je přirozeně chráněn mrkacím reflexem, avšak přímý úmyslný pohled do optiky nebo odrazem od lesklých ploch může poškodit sítnici.
- **Zásady manipulace:** Nikdy nemiřte laserem na osoby, zvířata ani do zrcadlových ploch. Při výměně kotouče, seřizování a údržbě vždy vypněte laser samostatným spínačem. Optické výstupní sklíčko laseru udržujte v čistotě jemným štětečkem.

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha pokosové pily je povinna používat tyto certifikované osobní ochranné pomůcky:

- **Ochranné brýle s boční ochranou (ČSN EN 166):** Ochrana očí před prudce odletujícími odštěpky a pilinami.
- **Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1):** Mušlové chrániče sluchu nebo zátkové chrániče; hluk při zatížení dosahuje 95 dB(A).
- **Respirátor proti prachu (ČSN EN 149 FFP2):** Účinná filtrace nebezpečného jemného prachu z tvrdého dřeva a MDF.
- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ RUKAVIC A VOLNÉHO ODĚVU:** Při práci s pilou je KATEGORICKY ZAKÁZÁNO používat volné textilní rukavice, šátky, kravaty a volné rukávy – hrozí zachycení rotujícím kotoučem a vtažení ruky do řezu!

5. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ POKOSOVÉ PILY

1. **Tlakově litý hliníkový stůl:** Robustní frézovaná základna s otočným talířem a aretací úhlů pokosu v rozsahu -45° až +45°.
2. **Dvojité vodicí tyče potahu:** Přesné broušené vodicí tyče s lineárními kuličkovými ložisky umožňující délku řezu až 260 mm.
3. **Kyvné řezné rameno s motorem 1 700 W:** Výkonný motor s převodovkou, tlačítkem aretace vřetena a ergonomickým madlem.
4. **Samočinný kyvný kryt kotouče:** Průhledný polykarbonátový ochranný kryt odkrývající kotouč pouze při zanoření do řezu.
5. **Laserový vodicí modul:** Integrovaný projektor linie řezu se samostatným tlačítkovým spínačem pro bleskové ustavení obrobku.
6. **Výsuvná boční rozšíření stolu:** Dvojice teleskopických podpěr s koncovým délkovým dorazem pro opakované řezání stejných délek.
7. **Vertikální rychloupínací šroubová svěrka:** Stavitelná svěrka s trapézovým závitem a pryžovou patkou k fixaci obrobku.
8. **Stavitelný hloubkový doraz:** Šroubový mechanismus umožňující přesné nastavení hloubky zanoření pro frézování drážek a čepů.
9. **Výfukové prachové hrdlo:** Koncovka ø 35 mm se sběrným textilním vakem se zipem pro snadné vyprazdňování pilin.

6. POSTUP NASTAVENÍ ÚHLU POKOSU A SKLONU RAMENE

Nastavení úhlu pokosu (natočení otočného stolu): Povolte hlavní přední aretační rukojeť otočením proti směru hodinových ručiček a stiskněte západku aretace. Otočte stůl na požadovaný úhel odečtený na stupnici (západky automaticky zaskočí v polohách 0°, 15°, 22,5°, 30° a 45° vlevo i vpravo). Rukojeť pevně dotáhněte.
Nastavení úhlu sklonu (náklon pilové hlavy 0°–45° vlevo): Povolte zadní upínací páku sklonu. Rukou nakloňte celé řezací rameno doleva na požadovanou hodnotu na úhlové stupnici. Zadní upínací páku pevně dotáhněte.

7. TECHNOLOGICKÝ POSTUP ŘEZÁNÍ S POTAHEM

1. Příprava a upnutí obrobku: Položte obrobek na stůl, pevně jej přitlačte k zadnímu dorazu a bezpečně dotáhněte vertikální svěrkou.
2. Příprava potahu: Povolte aretační šroub vodicích tyčí potahu. Vytáhněte řezací hlavu po vodicích tyčích zcela směrem k sobě dopředu.
3. Rozběh motoru: Zapněte vodicí laser. Stiskněte spínač motoru a odjistěte pojistnou páčku ramene. Vyčkejte 2–3 sekundy na plné otáčky 4 700 ot./min.
4. Zanoření a posuv řezu: Plynule stlačte řeznou hlavu dolů a proveďte zanoření do obrobku. Poté rovnoměrným, klidným tahem tlačte řezné rameno vzad směrem k zadnímu opěrnému dorazu, dokud není materiál zcela přeříznut.
5. Dokončení: Uvolněte spínač, vyčkejte do úplného zastavení rotace pilového kotouče a teprve poté plynule vyveďte rameno nahoru.

8. VÝMĚNA PILOVÉHO KOTOUČE Ø 210 MM

Před výměnou bezpodmínečně odpojte pilu od elektrické sítě 230 V! Povolte šroub krytu vodicí kulisy a odklopte kyvný kryt vzhůru. Stiskněte a držte tlačítko aretace vřetena na motorové skříni. Dodaným klíčem povolte centrální šroub příruby otáčením **ve směru hodinových ručiček (levý závit!)**. Sejměte vnější přítlačnou přírubu a opatrně vyjměte starý kotouč. Očistěte dosedací plochy vřetena. Nasaďte nový kotouč ø 210 × 30 mm s tvrdokovovými SK plátky – šipka na kotouči musí souhlasit se šipkou na krytu pily! Nasaďte přírubu a utáhněte šroub proti směru hodinových ručiček.

9. SEŘÍZENÍ A KALIBRACE VODICÍHO LASERU

Proveďte zkušební řez do odpadního kusu dřeva bez použití potahu. Zkontrolujte, zda promítaný červený laserový paprsek leží přesně na levé hraně vytvořeného řezu. Pokud se linie odchyluje, uvolněte dva jemné fixační šroubky krytu laserového modulu, opatrným pootočením tělesa modulu vyrovnejte paprsek do rovnoběžnosti s řezem a šroubky s citem dotáhněte.

10. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Motor pily se nerozběhne	Přerušený přívod 230 V; opotřebené uhlíkové kartáče; vadný spínač	Zkontrolujte zásuvku a pojistky; prověřte délku uhlíků (min. 6 mm); vadný spínač svěřte servisu.
Řez je nepřesný nebo spálený	Tupý pilový kotouč; pryskyřice na zubech; nesprávný úhel dorazu	Vyměňte nebo nechte naostřit kotouč ø 210 mm; očistěte zuby; zkalibrujte úhel dorazu úhelníkem.
Vodicí potah drhne a vázne	Vodicí tyče znečištěné pilinami; utažený aretační šroub pojezdu	Povolte aretaci pojezdu; očistěte vodicí tyče suchým hadrem a naneste suché silikonové mazivo.
Vodicí laser nesvítí / slábne	Vybité napájecí články laseru; výstupní čočka zanesená prachem	Vyměňte baterie v pouzdru laseru; jemným štětečkem očistěte optické sklíčko laserového projektoru.
Nadměrné vibrace kotouče	Vylomený SK plátek; deformovaný kotouč; povolená příruba	Pilu okamžitě zastavte! Zkontrolujte celistvost zubů; dotáhněte přírubový šroub nebo kotouč vyměňte.

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí **WEEE 2012/19/EU** nesmí být vyřazené elektrické nářadí likvidováno v netříděném komunálním odpadu. Elektrozařízení odevzdejte k ekologické recyklaci na sběrném dvoře nebo u autorizovaného prodejce. Hliníkový stůl a měděné vinutí motoru představují cenné druhotné suroviny pro hutní zpracování. Použité baterie z laseru odevzdejte do sběrného boxu.

12. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G80820 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne převzetí výrobku. Záruka kryje veškeré prokazatelné výrobní vady materiálu a montáže motoru i mechanických převodů. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (pilový kotouč, uhlíkové kartáče, ložiska vodicích tyčí), poškození způsobené řezáním nepovolených materiálů (kovy), přetížením motoru nebo zanedbanou údržbou. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že strojní zařízení:
Název výrobku: Pokosová kapovací pila s potahem 1 700 W (ø 210 mm) • **Model:** GEKO G80820 • **EAN:** 5901477808203
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2006/42/ES (Strojní zařízení – MD)**, **2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita – EMC)**, **2011/65/EU (RoHS)**.
Použité harmonizované technické normy: EN 62841-1:2015, EN 62841-3-9:2015/A11:2017, EN 60825-1:2014 (Laser třídy 2), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

14. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Měření radiálního a axiálního házení pilového vřetena a kotouče ø 210 mm	Radiální odchylka < 0,06 mm, hladký běh (VYHOVUJE)	Mechanická zkušebna Kietlin #03
15. 01. 2026	Zkouška elektrické bezpečnosti, izolačního odporu motoru 1 700 W a brzdy	Izolační odpor > 25 MΩ, doběh kotouče do 6 s (SCHVÁLENO)	Elektrozkušebna GEKO Radomsko
15. 01. 2026	Kalibrace úhlových dorazů 90° a 45° stolu a souososti vodicího laseru	Úhlová odchylka < 0,1°, laser přesně v linii řezu (VYHOVUJE)	Kalibrační laboratoř GEKO #01
16. 01. 2026	Prověrka chodu kyvného krytu, vodicího potahu a kompletnosti balení	Kryt se spolehlivě vrací, potah bez vůlí (SCHVÁLENO)	Výstupní expedice GEKO Polska