Dílenský pojízdný montážní vozík 3-policový

Univerzální třípatrový servisní vozík na nářadí s hlubokými vanovými policemi, manipulačním madlem a 2 brzděnými koly

Katalogové číslo: G10820 **EAN kód:** 5901477108204 **Celková nosnost:** až 100 kg (max. 33 kg / police) **Počet polic:** 3 vanové police
Výrobce: GEKO Sp. z o.o. Sp. k., Polsko



Obr. 1: Celkový pohled na sestavený dílenský vozík GEKO G10820 s madlem a koly

Základní popis a charakteristika dílenského vozíku

Univerzální třípatrový celokovový montážní vozík **GEKO G10820** je navržen pro pohodlnou organizaci, bezpečné uložení a snadné převážení ručního i pneumatického nářadí, autosoučástek, diagnostických přístrojů a spojovacího materiálu přímo na pracoviště. Představuje nepostradatelné vybavení pro profesionální autoservisy, zámečnické a mechanické dílny, výrobní provozy, montážní pracoviště i náročné domácí kutily.

- **Tři hluboké profilované police:** vanové police s vysokými zvýšenými bočními lemy cca 60 mm spolehlivě zabraňují sklouznutí nářadí při přejezdu prahů a bezpečně zachycují případné úkapy provozních kapalin či drobný spojovací materiál.
- **Stabilní a tuhá ocelová konstrukce:** 4 pevné ocelové rohové sloupky s odolným práškovým lakováním zaručují vysokou tuhost, torzní stabilitu a rovnoměrnou nosnost až 100 kg.
- **Spolehlivý pojezdový systém:** 4 velká kola – 2 pevná směrová pro přímé vedení a 2 otočná kola o 360° s nožními parkovacími brzdami pro okamžité zajištění proti samovolnému pohybu.
- **Ergonomické manipulační madlo:** pevná ocelová trubková rukojeť montovaná na straně otočných kol umožňuje snadné tlačení, tahání i přesné manévrování na malém prostoru.

TECHNICKÉ PARAMETRY A SPECIFIKACE VOZÍKU

TECHNICKÝ PARAMETR	HODNOTA / SPECIFIKACE	TECHNICKÝ PARAMETR	HODNOTA / SPECIFIKACE
Celková nosnost vozíku	**100 kg** (max. 33 kg na jednu polici)	**Provedení pojezdových kol**	2× pevné směrové + 2× otočné o 360° s brzdou
Počet polic	3 hluboké vanové police	**Průměr a materiál koleček**	cca 65–75 mm, ocelový střed, tichý pryžový běhoun
Hloubka polic (výška lemu)	cca 60 mm (ochrana proti pádu nářadí)	**Parkovací brzdy**	2× nožní nášlapná aretační brzda na otočných kolech
Vzdálenost mezi policemi	cca 240 mm (světlá manipulační výška)	**Povrchová úprava rámu**	Odolný práškový vypalovací lak (červený / černý)
Rozměry polic (D × Š)	cca 660 × 350 mm	**Manipulační madlo**	Ocelová trubková rukojeť pro obouruční úchop
Celkové rozměry (D × Š × V)	cca 780 × 350 × 760 mm (včetně madla a kol)	**Celková hmotnost vozíku**	cca 7,5 kg (snadné přemísťování a manipulace)

OBSAH BALENÍ A KONTROLA KOMPLETNOSTI DODÁVKY

POLICE **3× Ocelová vanová police**
1× spodní police s montážními prolisy pro kola, 1× střední police a 1× horní police s otvory pro madlo.

RÁM **4× Profilovaný sloupek**
Rohové vertikální ocelové stojiny z lisovaného plechu s předvrtanými montážními otvory.

MADLO **1× Manipulační madlo**
Ergonomická ocelová trubková rukojeť s upevňovacími otvory pro montáž na horní polici.

KOLA **2× Pevné pojezdové kolo**
Směrová nepohyblivá kola s pevnou montážní přírubou pro stabilní přímé vedení vozíku.

BRZDY **2× Otočné kolo s brzdou**
Rejdová kola otočná o 360° s kuličkovým ložiskem a integrovaným pedálem nožní parkovací brzdy.

SPOJE **1× Montážní spojovací sada**
Kompletní sada šestihranných šroubů M8, křížových šroubů Phillips M6, podložek a matic.

DOPORUČENÍ TECHNIKA PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE VOZÍKU:
Před zahájením montáže vybalte všechny součásti a zkontrolujte jejich počet dle výše uvedeného seznamu. Montáž provádějte na rovné a čisté podložce (např. na rozloženém kartonovém obalu), aby nedošlo k poškrábání práškového laku. K montáži si připravte křížový šroubovák PH2 a dva stranové klíče vel. 10 mm a 13 mm (nářadí není součástí balení).

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY BOZP PŘI PRÁCI S DÍLENSKÝMI TRANSPORTNÍMI VOZÍKY


PROSTUDUJTE NÁVOD K OBSLUZE


POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE


POUŽÍVEJTE PRACOVNÍ RUKAVICE


PRACOVNÍ OBUV S TUŽINKOU


PŘILÉHAVÝ PRACOVNÍ ODĚV

• Zákaz přetěžování vozíku (max. 100 kg)

Celkové maximální rovnoměrné zatížení vozíku nesmí překročit **100 kg** (cca 33 kg na jednu polici). Nikdy nepřekračujte povolenou mez nosnosti. Přetížení může způsobit nevratnou deformaci polic, ohnutí sloupků, poškození ložisek kol a náhlou ztrátu stability.

• Pravidlo rozložení zátěže (Těžiště)

Nejtěžší nářadí, agregáty, akumulátory, zvedáky a těžké náhradní díly ukládejte **VŽDY na nejnižší (spodní) polici**. Horní a střední polici zatěžujte pouze lehkým materiálem. Nízké těžiště zásadně zabraňuje nebezpečí převrácení vozíku při manévrování a přejezdu nerovností.

• Přísný zákaz přepravy osob a stoupání

Vozík je určen výhradně pro transport nářadí a materiálu. Je **přísně zakázáno** vozík používat k vození osob či dětí, stoupat do polic, sedat na vozík nebo jej používat jako náhradu schůdků, montážní plošiny, stupátka či podpěry při práci ve výškách!

• Zajištění brzdami a zákaz na svahu

Nikdy neodstavujte vozík na šikmé ploše, nájezdové rampě či svahu bez řádného zašlápnutí obou parkovacích brzd. Vždy po dojetí na pracoviště ihned sešlápněte nožní brzdy, aby nedošlo k samovolnému pohybu vozíku při odkládání nářadí či náhodném drcnutí.

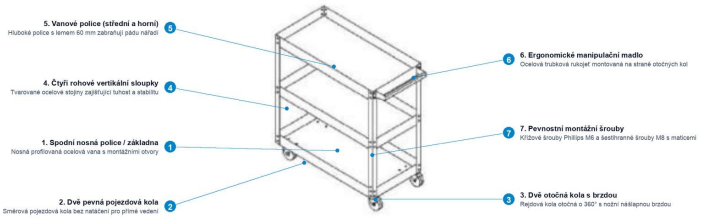
• Předepsané osobní ochranné pomůcky

Při práci a manipulaci s dílenským vozíkem vždy používejte **bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou tužinkou** (ochrana prstů nohou před nechtěným přejetím kolem nebo pádem těžkého dílu z police) a mechanicky odolné pracovní rukavice chránící ruce.

• Čistota a úkapy provozních kapalin

Do vanových polic neukládejte otevřené a netěsnící nádoby s chemikáliemi, kyselinami a rozpouštědly. Případný úkap motorového oleje, chladicí či brzdové kapaliny okamžitě setřete bavlněným hadrem, aby nedošlo ke smyku nářadí a poškození ochranného laku.

KONSTRUKCE VOZÍKU A PŘEHLED HLAVNÍCH DÍLŮ (1–7)



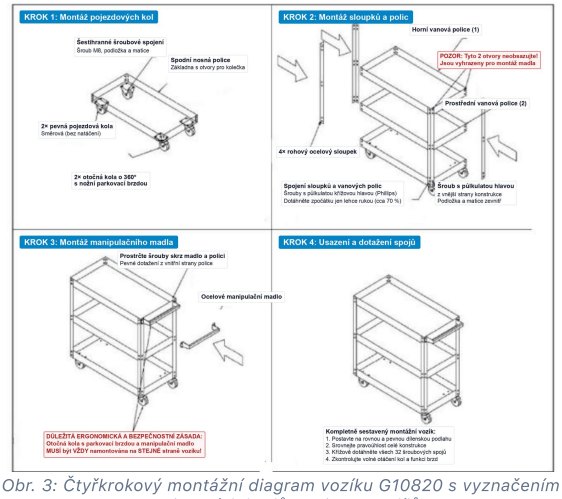
Obr. 2: Konstrukční schéma dílenského montážního vozíku GEKO G10820 s vyznačením klíčových dílů 1 až 7

POZICE	KONSTRUKČNÍ DÍL / UZEL	FUNKCE, POPIS A DOPORUČENÍ PRO BEZPEČNOU OBSLUHU
1	**Spodní nosná základna / police**	Spodní profilovaná vana s prolisy a montážními otvory pro upevnění pojezdových kol. Nese největší zátěž těžiště.
2	**Dvě pevná směrová kola**	Pojezdová kola bez natáčení na zadní krátké straně vozíku. Zajišťují směrovou stabilitu a přímé vedení vozíku.
3	**Dvě otočná kola o 360° s brzdou**	Rejdová kolečka s otočným čepem a nožní aretační brzdou. Umožňují přesné zatáčení a bezpečné zabrzdění.
4	**Čtyři rohové ocelové sloupky**	Tvarované vertikální stojiny z ocelového plechu spojující všech 3 patra polic do tuhé prostorové klece.
5	**Prostřední a horní vanová police**	Profilované odkládací vany s bezpečnostním lemem 60 mm zabraňujícím vypadnutí nářadí a stékání tekutin.
6	**Ergonomické manipulační madlo**	Trubková ocelová rukojeť montovaná na horní polici. **MUSÍ být VŽDY na straně otočných kol s brzdou!**
7	**Pevnostní montážní šroubové spoje**	Sada šroubů Phillips M6 pro spojení polic se sloupky a šestihranných šroubů M8 s podložkami pro pojezdová kola.

POZOR – KRITICKÁ ERGONOMICKÁ A KONSTRUKČNÍ ZÁSADA MONTÁŽE:

Manipulační madlo a otočná kola s parkovací brzdou MUSÍ být VŽDY namontována na STEJNÉ straně vozíku!
Tato konstrukční konfigurace je nezbytná pro správnou mechaniku řízení a bezpečnost obsluhy. Uživatel stojící u manipulačního madla má bezprostřední kontrolu nad zatáčením vozíku (otočná kola reagují okamžitě na pohyb rukou) a současně má přímý a okamžitý přístup k nožním brzdám. Montáž madla na opačnou stranu (nad pevná kola) způsobuje váznutí v zatáčkách, obtížné manévrování v úzkých uličkách a znemožňuje rychlé zašlápnutí brzd v nouzové situaci!

PODROBNÝ MONTÁŽNÍ POSTUP KROK ZA KROKEM



Obr. 3: Čtyřkrokový montážní diagram vozíku G10820 s vyznačením spojovacích bodů a orientace dílů

KROK 1 Montáž pojezdových kol ke spodní polici

Spodní polici položte dnem vzhůru na měkkou podložku. Na jednu krátkou stranu přiložte montážní příruby **2 pevných kol**, na protilehlou krátkou stranu přiložte **2 otočná kola s brzdou**. Prostrčte dodané šestihranné šrouby M8, zevnitř nasaďte podložky a pevně dotáhněte matice klíčem. *VAROVÁNÍ: Pevná a otočná kola nesmí být na stejné krátké straně!*

KROK 2 Montáž rohových sloupků a vanových polic

Základnu otočte na kolečka a zašlápněte brzdy. Ke spodní polici přiložte 4 rohové ocelové sloupky. Pomocí šroubů s půlkulatou křížovou hlavou (Phillips) z vnější strany přišroubujte sloupky ke spodní, prostřední a horní polici. Zevnitř nasaďte podložky a matice. Šrouby zatím dotáhněte pouze lehce rukou (cca 70 %). *POZOR: Na horní polici ponechte 2 krajní otvory na straně brzd volné pro madlo!*

KROK 3 Montáž manipulačního madla

Do vynechaných otvorů na horní polici přiložte trubkové ocelové madlo. Prostrčte šrouby skrz montážní otvory madla a lem police, z vnitřní strany nasaďte podložky a pevně dotáhněte matice. *KONTROLA: Znovu vizuálně ověřte, že madlo se nachází přesně nad otočnými koly s brzdou!*

KROK 4 Finální usazení a kontrola geometrie

Postavte vozík na dokonale rovnou dílenskou podlahu. Zkontrolujte pravoúhlost konstrukce – všechna 4 kola se musí rovnoměrně dotýkat země. Křížovým postupem pevně dotáhněte všech 32 šroubů polic a sloupků. Zkontrolujte volné otáčení kol o 360° a spolehlivou funkci nášlapných brzd.

DIAGNOSTICKÁ TABULKA POTÍŽÍ A JEJICH ŘEŠENÍ (TROUBLESHOOTING)

PŘÍZNAK ZÁVADY / PROBLÉM	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	DOPORUČENÝ POSTUP NÁPRAVY A ŘEŠENÍ
Vozík se viklá / nestojí na všech 4 kolech NESTABILITA Jedno kolo visí ve vzduchu	Šroubové spoje sloupků a polic byly pevně dotaženy na nerovném povrchu nebo při zkroucené konstrukci.	Povolte mírně všech 32 šroubů sloupků, postavte vozík na dokonale rovnou podlahu, zatěžte horní polici (cca 10–15 kg), srovnejte pravoúhlost rohů a šrouby křížem pevně dotáhněte.
Kolo vázne, drhne nebo se netočí hladce VÁZNUTÍ KOLA Těžký pojezd	Na ose kola nebo v kuličkovém ložisku otočné hlavy jsou namotány textilní nitě, provázky, vlasy, prach či kovové špony.	Kolo očistěte, pinzetou či šroubovákem opatrně odstraňte namotané nečistoty z osy, vyfoukejte stlačeným vzduchem a promažte kapkou PTFE nebo silikonového maziva.
Parkovací brzda nedrží / prokluzuje SELHÁNÍ BRZDY Kolo se protáčí	Nedomáčknutá páčka brzdy, mastnota či olej na pryžovém běhounu kola, zanesený aretační ozub nečistotami.	Nášlapný pedál brzdy došlápněte rázně až do koncového zacvaknutí. Běhoun kola i brzdový segment odmastěte čističem brzd a vyfoukejte usazeniny z mechanismu.
Vozík táhne do strany při jízdě SMĚROVÁ ODCHYLKA Uhýbá ze stopy	Nerovnoměrně naložené police, nesprávná montáž madla (nad pevnými koly), nebo příliš utažený ložiskový čep jednoho kola.	Přeuspořádejte náklad rovnoměrně; ověřte, že madlo je nad otočnými koly; zkontrolujte hladké protáčení otočných čepů obou rejdových kol a případně seřiďte utažení čepu.

PRAVIDLA ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ DÍLENSKÉHO VOZÍKU

• Kontrola dotažení šroubových spojů (1× měsíčně)

V důsledku dynamických vibrací a rázů při přejíždění dílenských nerovností, spár a prahů provádějte minimálně **jednou měsíčně** vizuální kontrolu a případné dotažení všech montážních šroubů sloupků, vanových polic a přírub pojezdových kol. Včasné dotažení předchází vyosení rámu.

• Péče o ložiska a otočná pojezdová kola

Otočná kuličková ložiska rejdových hlav a osy pojezdových kol udržujte v čistotě. Pravidelně odstraňujte namotané vlasy, nitě a kovové špony. Jednou za 3 měsíce promažte otočné mechanizmy několika kapkami silikonového oleje nebo suchého PTFE spreje. Zabraňte vniknutí ředidel do ložisek.

• Čištění lakovaných povrchů a ochrana proti korozi

Případné rozlité provozní kapaliny, brzdové směsi, chladicí kapaliny či motorové oleje okamžitě setřete měkkým savým hadrem. Lakované ocelové povrchy čistěte vlažnou vodou s přídavkem běžného neutrálního saponátu. Nikdy nepoužívejte abrazivní čisticí písky, drátěnky ani agresivní kyseliny.

• Podmínky skladování a dlouhodobá odstávka

Vozík skladujte v suchých, krytých a dobře větraných prostorách chráněných před deštěm, sněhem, přímou vlhkostí a agresivními výpary z baterií či kyselin. Před dlouhodobým uskladněním vozík důkladně očistěte, vysušte a zaaretujte parkovací brzdy na rovném podkladu.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE (RECYKLACE)

ZÁRUKA Záruční lhůta a podmínky uplatnění

Na výrobek je poskytována standardní záruka v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka kryje veškeré materiálové a výrobní vady vzniklé v průběhu záruční doby.
Záruka se nevztahuje na: běžné opotřebení pryžových běhounů kol, mechanické deformace způsobené přetížením nad 100 kg, škody vzniklé neodbornou montáží, nesprávným používáním, poškrábání laku a korozi způsobenou nevhodným vlhkým skladováním.

RECYKLACE Ekologická likvidace šetrná k přírodě

Tento dílenský montážní vozík je vyroben z plně recyklovatelných materiálů šetrných k životnímu prostředí. Po skončení technické životnosti demontujte vozík na jednotlivé materiálové frakce:
• **Kovový šrot (100% ocel):** vanové police, ocelové rohové sloupky, manipulační madlo i spojovací šrouby odevzdejte do sběrny kovů.
• **Pryžové a plastové komponenty:** běhouny kol a krytky odevzdejte na příslušném sběrném dvoře k ekologické recyklaci.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

CE

Výrobce / Dovozce: GEKO Sp. z o.o. Sp. k., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Název výrobku: Dílenský pojízdný montážní vozík 3-policový s madlem a brzděnými koly (Workshop Trolley)
Typ / Katalogové číslo: G10820 | **EAN kód:** 5901477108204

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že výše uvedený výrobek splňuje veškerá příslušná ustanovení harmonizačních právních předpisů Evropské unie:

• **Směrnice 2001/95/ES (GPSD):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o všeobecné bezpečnosti výrobků

Použité harmonizované technické normy a specifikace:
`EN ISO 12100:2010` (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)

Místo a datum vydání prohlášení: Radomsko, Polsko, dne 15.01.2024

Osoba oprávněná k sestavení dokumentace a podpisu:

Grzegorz Kowalczyk
Výkonný ředitel / Prezes Zarządu GEKO Sp. z o.o. Sp. k.

UPOZORNĚNÍ K ČESKÉMU PŘEKLADU A TECHNICKÉ DOKUMENTACI:
Tento český uživatelský návod představuje autorizovaný odborný překlad originální technické dokumentace výrobce vytvořený za použití moderních překladatelských systémů s důrazem na terminologickou přesnost v oboru dílenského vybavení, manipulační a transportní techniky. Dodavatel si vyhrazuje právo na drobné rozměrové, konstrukční, barevné a funkční změny produktu bez předchozího upozornění v důsledku průběžného vývoje. V případě jakýchkoli nejasností nebo dotazů se řiďte originálním zněním dokumentace výrobce nebo kontaktujte odborný autorizovaný servis dovozce GEKO.