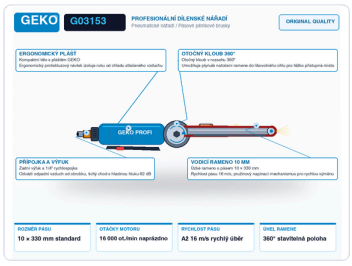
Pneumatická pásová bruska 10 × 330 mm

Úzká pilníková bruska s otočným ramenem pro broušení svarů a nepřístupných míst

MODEL: **GEKO G03153** • EAN: **5901477031533** • KATEGORIE: **Pneumatické nářadí**

Rozměr pásu	Otáčky motoru	Rychlost pásu	Úhel ramene
10 × 330 mm standard	16 000 ot./min naprázdno	Až 16 m/s rychlý úběr	360° stavitelná poloha



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: VYSOKÁ RYCHLOST BRUSNÉHO PÁSU 16 M/S PŘI 16 000 OT./MIN – NEBEZPEČÍ TĚŽKÉHO ÚRAZU ZRAKU A POPÁLENÍ! Brousicí pás vytváří intenzivní proud jemného prachu a odletujících žhavých kovových částic. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ DOTYKU BĚŽÍCÍHO PÁSU A ROTUJÍCÍCH KLADEK! PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘEKROČENÍ MAXIMÁLNÍHO TLAKU VZDUCHU 6,3 BAR (90 PSI):** Vyšší tlak vede k destrukci ložisek motoru a prasknutí pásu. **POVINNÁ KONTROLA SMĚRU ŠIPKY PÁSU:** Šipka na rubu pásu musí přísně souhlasit se směrem otáčení vyznačeným na těle brusky. **ODPOJENÍ OD PŘÍVODU VZDUCHU PŘED ÚDRŽBOU:** Před jakoukoli výměnou pásu, seřizováním úhlu ramene či čištěním vždy odpojte rychlospojku stlačeného vzduchu! Povinné použití ochranných brýlí dle ČSN EN 166 a respirátoru P2.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model	GEKO G03153
Rozměr brusného pásu	10 × 330 mm
Rychlost brusného pásu	16 m/s
Otáčky naprázdno	16 000 ot./min
Provozní tlak vzduchu	6,3 bar (90 PSI)
Průměrná spotřeba vzduchu	170 l/min
Připojení stlačeného vzduchu	Rychlospojka 1/4" NPT / EURO
Doporučený vnitřní průměr hadice	3/8" (10 mm)
Rozsah nastavení úhlu ramene	Plynule 360° s aretací
Hladina akustického tlaku LpA	82 dB(A) dle EN ISO 15744
Hmotnost nářadí	0,85 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Extrémně štíhlé vodítko pásu 10 mm ideální do hlubokých koutů a začišťování svarů
- Otočná hlava ramene v rozsahu 360° s rychloaretací pro libovolný pracovní úhel
- Pružinový automatický napínací mechanismus pro bleskovou výměnu brusného pásu
- Lehké a odolné hliníkové tělo s protiskluzovým tepelně izolujícím pláštěm
- Ergonomická páková spoušť s bezpečnostní pojistkou proti nechtěnému spuštění

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PNEUMATICKÉ BRUSKY (ČSN EN ISO 11148-8, ČSN EN ISO 4414)

Pneumatická úzká pásová pilníková bruska GEKO G03153 splňuje veškeré požadavky harmonizovaných evropských norem **ČSN EN ISO 11148-8 (Neelektrické ruční nářadí – Brusky)**, **ČSN EN ISO 4414 (Pneumatika – Obecná pravidla a bezpečnostní požadavky na pneumatické soustavy)** a **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení)**. Nářadí je určeno k začišťování svarů, odstraňování rzi, odhrotování hran a preciznímu broušení nepřístupných koutů v kovovýrobě.

ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ RIZIKA PŘI PRÁCI S PNEUMATICKOU PÁSOVOU BRUSKOU:
• **KONTROLA NEPORUŠENOSTI PÁSU PŘED SPUŠTĚNÍM:** Nikdy nepoužívejte natržený, roztřepený, navlhlý či mechanicky poškozený pás. Roztržený pás může způsobit těžké zranění obličeje a rukou!
• **PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ A ZÁKAZ PRÁCE U HOŘLAVIN:** Proud jisker dosahuje vysokých teplot. Z okruhu 5 metrů odstraňte veškeré hořlavé plyny, benzín, ředidla a lakýrnické potřeby!
• **KVALITA TLAKOVÉHO VZDUCHU A ZÁKAZ JINÝCH PLYNŮ:** Jako zdroj energie smí být použit výhradně čistý stlačený vzduch bez kondenzátu. PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ KYSLÍKU ČI HOŘLAVÝCH PLYNŮ (HROZÍ VÝBUCH)!
• **POVINNÉ PŘIMAZÁVÁNÍ PNEUMATICKÝM OLEJEM:** Pneumatický lamelový motor vyžaduje pro bezporuchový chod pravidelné přimazávání 3–5 kapkami speciálního pneumatického oleje před každou směnou.

2. PŘIPOJENÍ K PNEUMATICKÉMU ROZVODU A TLAK V SÍTI

- **Provozní tlak 6,3 bar (90 PSI):** Tlak v pneumatickém vedení udržujte přesně na hodnotě 6,3 bar. Vyšší tlak neúměrně zatěžuje rotor motoru a zkracuje životnost ložisek.
- **Filtrace a odloučení kondenzátu:** Na vstupu rozvodu vzduchu musí být zařazena filtrační a redukční jednotka s odlučovačem vody s jemností vložky max. 10 µm.
- **Světlost přívodní hadice:** Pro zajištění průtoku 170 l/min používejte vzduchovou hadici s vnitřním průměrem minimálně 3/8" (10 mm) o délce max. 10 m.

3. ZÁSADY BEZPEČNÉ MANIPULACE PŘI BROUŠENÍ

- **Poloha rukou a stabilní postoj:** Nářadí držte pevně oběma rukama. Vždy zaujměte stabilní postoj; nikdy se při broušení nenatahujte mimo těžiště.
- **Zákaz přetěžování pásu:** Na rameno netlačte nadměrnou silou. Úběr materiálu je dán vysokou rychlostí pásu (16 m/s); nadměrný tlak pás zahřívá a trhá.
- **Rotující části:** Nenoste volné oděvy, šperky ani rozpuštěné vlasy, které by mohly být zachyceny mezi napínací kladku a běžící pás.

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s pneumatickou pásovou bruskou je povinné používat následující certifikované OOPP:

- **Ochranné brýle s bočními kryty nebo štít (ČSN EN 166):** Účinná ochrana očí před vysokorychlostním proudem jisker a odletujících kovových špon.
- **Respirátor filtrační třídy P2 (ČSN EN 149):** Ochrana dýchacích cest před vdechováním toxického kovového a minerálního prachu.
- **Ochrana sluchu – mušlové chrániče (ČSN EN 352-1):** Akustický tlak dosahuje 82 dB(A), při broušení v dutinách přesahuje 90 dB(A).
- **Mechanicky odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388):** Přiléhavé kožené rukavice chránící před popálením horkým obrobkem a odřením.

5. POPIS KONSTRUKCE BRUSKY A HLAVNÍCH KOMPONENTŮ

1. **Hliníkové tělo s protiskluzovým pláštěm:** Tlakově litý skelet s ergonomickou rukojetí tlumící vibrace a izolující ruku před chladem.
2. **Otočná konzola brusného ramene 360°:** Duralové vodicí rameno s možností plynulého natočení kolem osy a aretací imbusovým šroubem.
3. **Odpružená napínací páka pro výměnu pásu:** Vnitřní teleskopický mechanismus s pružinou a západkou pro bleskovou výměnu pásu bez nářadí.
4. **Hnací pogumovaná kladka motoru:** Odolné hnací kolo s profilovaným povrchem zajišťující dokonalý přenos momentu bez prokluzu pásu.
5. **Přední kontaktní kladka ø 10 mm:** Přesně uložená vodicí kladka v zapouzdřeném ložisku umožňující přesné broušení úzkých spár a koutů.
6. **Páková spoušť s bezpečnostní pojistkou:** Citlivá ovládací páka s překlápěcí pojistkou zabraňující náhodnému spuštění pneumatického motoru.
7. **Zadní otočný odvod vzduchu s tlumičem hluku:** Výfuk otočný o 360° směřuje proud expandovaného vzduchu i nečistot mimo obličej obsluhy.
8. **Vstupní šroubení 1/4" s rychlospojkou EURO:** Standardní mosazná závitová vsuvka pro spolehlivé zacvaknutí do vzduchové hadice.

6. POSTUP VÝMĚNY A NAPNUTÍ BRUSNÉHO PÁSU 10 × 330 MM

- **Zatlačení ramene vzad do západky:** Odpojte přívod vzduchu. Zatlačte přední kontaktní kladku proti tělu brusky, až vnitřní západka zacvakne a rameno zůstane zkrácené.
- **Výměna brusného pásu:** Sejměte starý pás z obou kladek. Nasaďte nový pás 10 × 330 mm tak, aby šipka na rubu souhlasila se směrem otáčení vyznačeným na rameni.
- **Uvolnění napínáku:** Stiskněte uvolňovací tlačítko na boční straně; vnitřní tlačná pružina automaticky vysune rameno vpřed a pás spolehlivě napne.

7. SEŘÍZENÍ ÚHLU RAMENE, TECHNIKA BROUŠENÍ A DENNÍ MAZÁNÍ

Seřízení úhlu ramene v rozsahu 360°: Povolte aretační imbusový šroub na kloubu brusného ramene. Natočte rameno do požadovaného úhlu pro pohodlný přístup ke spoji a šroub spolehlivě dotáhněte. **Správná technika začišťování svarů a srážení hran:** Brusku veďte plynulými podélnými tahy pod úhlem 15°–30°. Na materiál netlačte bodově, aby nevznikaly zářezy a nedocházelo k vyhřátí materiálu. Rovnou plochu ramene využijte pro rovinné zabrušování, přední zaoblenou kladku pro koutové svary a zaoblení. **Denní mazání pneumatického mechanismu:** Před každou pracovní směnou kápněte 3–5 kapek pneumatického oleje ISO VG 32 do přívodního šroubení 1/4" a brusku na 5 sekund naprázdno spusťte.

8. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Pás sjíždí z vodicí kladky do strany	Nesouosost napínacího ramene; opotřebená vodicí kladka; vadný či vytahaný pás	Seřiďte souosost ramene korekčním šroubkem; vyměňte přední kladku; použijte nový kvalitní pás.
Pás prokluzuje při přítlaku na materiál	Mastnota či prach na hnací kladce; uvolněný napínací mechanismus	Odmastěte hnací kladku technickým lihem; zkontrolujte chod napínací pružiny a stlačte uvolňovací západku.
Pokles otáček při zatížení a ztráta výkonu	Nízký tlak vzduchu v síti pod 6,3 bar; úzká hadice; suché lamely motoru	Nastavte redukční ventil na 6,3 bar; použijte hadici ø 10 mm; aplikujte 5 kapek pneumatického oleje.
Bruska silně vibruje nebo hučí v ložisku	Poškozená či vydřená přední kladka; nečistoty na rotoru; poškozený pás	Vyměňte kontaktní kladku s ložiskem; vyčistěte vnitřek hnacího ústrojí; vyměňte brusný pás.
Ze zadního výfuku uniká voda či výfuk zamrzá	Vysoká vlhkost stlačeného vzduchu; zanesený odlučovač kondenzátu	Odvodněte vzdušník kompresoru; vyměňte vložku filtru a promažte pneumatickým olejem.

9. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené pneumatické nářadí likvidováno v netříděném komunálním odpadu. Hliníkové těleso nářadí, ocelové nosné rameno a mosazné fitinky jsou cennými druhotnými surovinami. Po demontáži odevzdejte kovové součásti do sběrny druhotných surovin. Opotřebované brusné pásy a zachycené zbytky maziva ze sušiček odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G03153 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka kryje veškeré skryté výrobní a materiálové vady pneumatického motoru a vodicího ramene. Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení brusných pásů a vodicích kladek, závady způsobené vlhkým nefiltrovaným vzduchem bez mazání a překročením tlaku 6,3 bar. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

11. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Pneumatická pásová bruska 10 × 330 mm • **Model:** GEKO G03153 • **EAN:** 5901477031533
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Strojní zařízení – MD)**.
Použité harmonizované technické normy: EN ISO 11148-8:2011, EN ISO 12100:2010, EN ISO 4414:2010, EN ISO 15744:2008.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

12. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška těsnosti pneumatické soustavy při zkušebním přetlaku 8,0 bar	Tlaková ztráta 0,0 bar / 5 min (BEZVADNÉ)	Pneumatická laboratoř Kietlin #02
15. 01. 2026	Měření otáček naprázdno při provozním tlaku 6,3 bar laserovým otáčkoměrem	Naměřeno 16 080 ot./min (VYHOVUJE)	Výstupní zkušebna motorů GEKO
15. 01. 2026	Test mechanické aretace ramene 360° a funkce rychlonapínacího mechanismu	Rameno drží pevně v každé poloze (SCHVÁLENO)	Oddělení mechanických zkoušek #01
16. 01. 2026	Měření hladiny hluku dle EN ISO 15744 a kompletnost balení vč. rychlospojky	Hladina hluku 82 dB(A) splněna (SCHVÁLENO)	Finální expedice GEKO Polska