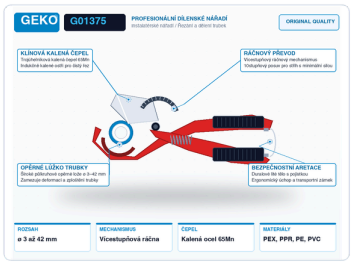
Ráčnové nůžky na plastové trubky PVC, PEX, PP-R (3–42 mm)

Instalatérské nůžky s vícestupňovým ráčnovým převodem a kalenou čepelí z oceli 65Mn

MODEL: **GEKO G01375** • EAN: **5901477154133** • KATEGORIE: **Instalatérské nářadí / Řezání a dělení trubek**

ROZSAH	MECHANISMUS	ČEPEL	MATERIÁLY
ø 3 až 42 mm	**Vícestupňová ráčna**	**Kalená ocel 65Mn**	**PEX, PPR, PE, PVC**



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Nůžky jsou vybaveny **extrémně ostrou klínovou čepelí z kalené oceli 65Mn**. Vícestupňový ráčnový převod vyvíjí obrovskou střižnou sílu! **NEBEZPEČÍ TĚŽKÉHO POŘEZÁNÍ ČI AMPUTACE PRSTŮ! PŘÍSNÝ ZÁKAZ VKLÁDÁNÍ PRSTŮ MEZI ČELISTI NŮŽEK! PŘÍSNÝ ZÁKAZ STŘÍHÁNÍ KOVOVÝCH TRUBEK, OCELOVÝCH LAN A ELEKTRICKÝCH KABELŮ POD NAPĚTÍM!** Porušení vede k nevratnému vyštípnutí břitu a riziku těžkého úrazu.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Pracovní rozsah stříhání	ø 3 mm až 42 mm (1-5/8")
Materiál řezné čepele	Jakostní uhlíková pružinová ocel 65Mn, indukčně kalená
Konstrukce těla nůžek	Tlakově litá lehká slitina hliníku s práškovým lakováním
Ráčnový převod	10stupňový krokový posuv břitu pro minimální vynaloženou sílu
Tvar opěrného lože	Široké půlkruhové opěrné lože pro dokonale kolmý řez bez deformace
Kompatibilní trubky	PEX, AL-PEX (vícevrstvé), PP-R, PE, PB, PVC, polyetylenové hadice
Zpětné otevření čelisti	Automatické rozevření čepele pružinou po odjištění západky
Aretační pojistka	Ocelové transportní poutko na rukojeti pro bezpečné uzamčení
Ergonomie rukojeti	Protiskluzový profilovaný pryžový návlek tlumící tlak na dlaň
Celková délka	cca 205 mm
Hmotnost	cca 280 g

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Vícestupňový ráčnový mechanismus umožňuje stříhání silnostěnných trubek až do 42 mm s minimální námahou
- Vysoce kalená klínová čepel 65Mn zaručuje čistý, kolmý řez bez otřepů a nežádoucího zploštění trubky
- Široké opěrné lůžko spolehlivě zamezuje vyosení a zajišťuje přesný pravoúhlý řez pro sváry i fitinky
- Lehké a pevné duralové tělo s protiskluzovými pryžovými úchopy skvěle padne do ruky
- Bezpečnostní pojistka aretuje břity v uzavřené poloze pro bezpečné přenášení v kapse montérek

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A EVROPSKÉ NORMY (ČSN EN ISO 12100)

Ráčnové nůžky na plastové trubky GEKO G01375 splňují základní požadavky normy **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)**. Nářadí je určeno výhradně pro přesné pravoúhlé dělení plastových a vícevrstvých trubek (PEX, AL-PEX, PP-R, PE, PB, PVC) v rozsahu vnějšího průměru 3 až 42 mm. Nůžky smí používat pouze dospělé osoby seznámené s pravidly bezpečné práce.

MECHANICKÁ RIZIKA A PREVENCE POŘEZÁNÍ:
• **OBROVSKÁ STŘIŽNÁ SÍLA RÁČNY:** Desetistupňový krokový převod znásobuje ruční sílu do mohutného tlaku na kaleném břitu. Vložený prst může být snadno rozdrcen nebo amputován! Nikdy nesahejte do pracovního prostoru rozevřených čelistí.
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ STŘÍHÁNÍ KOVŮ:** Nůžky nesmí být nikdy použity na ocelové, měděné, mosazné či hliníkové trubky, šrouby, dráty ani ocelová lana. Tvrdý kov způsobí okamžité vyštípnutí a zničení kalené čepele 65Mn a ztrátu záruky!
• **ZÁKAZ STŘÍHÁNÍ KABELŮ POD NAPĚTÍM:** Nářadí nemá elektroizolační atestaci (není izolováno dle IEC 60900). Zákaz stříhání jakýchkoliv elektrických vodičů – hrozí smrtelný úraz elektrickým proudem!
• **STABILITA DĚLENÉ TRUBKY:** Řezanou trubku vždy pevně držte druhou rukou v bezpečné vzdálenosti (min. 15 cm od čelistí) na stabilní podložce, aby nedošlo k jejímu vysmeknutí.

2. OCHRANA PŘED ÚLOMKY KŘEHKÝCH PLASTŮ A TEPLOTNÍ LIMITY

- **Riziko tříštivého lomu starých a podchlazených plastů:** Zejména starší trubky z neměkčeného PVC (PVC-U) a tenkostěnné elektroinstalační trubky v chladném prostředí podléhají křehkému lomu. Při náhlém zátahu břitu může dojít k prudkému vymrštění ostrých plastových střepin!
- **Minimální pracovní teplota (+5 °C):** Nestříhejte trubky vystavené mrazu nebo nízkým teplotám. Před dělením nechte potrubí vytemperovat v teplé místnosti na teplotu alespoň +10 °C až +20 °C, čímž plast získá potřebnou houževnatost a zabrání se jeho praskání.

3. TRANSPORTNÍ ZAJIŠTĚNÍ ČEPELÍ ZÁPADKOU

Při přenášení, ukládání do kufru na nářadí nebo přepravě v kapse montérek musí být nůžky vždy **zajištěny v plně sevřené poloze**. Sevřete obě rukojeti k sobě a na spodním konci přetáhněte ocelové transportní poutko přes protilehlou rukojeť. Tím je břit spolehlivě schován uvnitř profilu těla a nemůže dojít k náhodnému poranění či ztupení čepele o jiné nářadí.

4. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s ráčnovými nůžkami na trubky je obsluha povinna používat tyto certifikované OOPP:

- **Ochranné brýle s boční ochranou (ČSN EN 166):** Nezbytná ochrana zraku před odštěpky křehkých plastů vznikajícími při střihu.
- **Ochranné pracovní rukavice proti proříznutí (ČSN EN 388, min. úroveň B):** Ochrana dlaní a prstů před pořezáním o ostří nůžek i o ostré hrany zkrácených plastových trubek.
- **Pevná pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345):** Ochrana nohou před pádem těžkých svazků nebo odřezků potrubí.

5. POPIS KONSTRUKCE A SOUČÁSTÍ RÁČNOVÝCH NŮŽEK

1. **Tlakově lité duralové tělo:** Pevná a lehká konstrukce z hliníkové slitiny s ochranným práškovým komaxitovým lakem.
2. **Široké půlkruhové opěrné lůžko:** Profilovaná základna pro spolehlivé usazení trubky ø 3–42 mm kolmo k rovině řezu.
3. **Klínová čepel z pružinové oceli 65Mn:** Indukčně kalené ostří s precizním klínovým profilem pro minimální stlačení trubky.
4. **10stupňový ráčnový mechanismus:** Ozubený hřeben s kalenými ocelovými západkami převádějící pumpování páky na plynulý posuv břitu.
5. **Automatická vratná pružina:** Pružinový mechanismus zajišťující bleskové rozevření čepele po odjištění ráčny.
6. **Ocelová transportní spona:** Bezpečnostní třmen na konci rukojeti pro aretaci v sevřeném transportním stavu.
7. **Ergonomické rukojeti s protiskluzovým návlekem:** Tvarované elastomerové úchopy tlumící tlak na dlaň při stříhání silnostěnných trubek.

6. PŘÍPRAVA POTRUBÍ K DĚLENÍ

- **Vyměření a označení:** Pomocí svinovacího metru přesně odměřte požadovanou délku a nesmazatelným fixem vyznačte rysku řezu po celém obvodu trubky.
- **Kontrola teploty materiálu:** Nikdy nestříhejte trubky prochladlé pod +5 °C. U podchlazených trubek hrozí deformace, zploštění a podélné prasknutí stěny trubky namísto hladkého řezu.
- **Očištění povrchu trubky:** Z povrchu trubky v místě řezu setřete písek, cementový prach a hrubé nečistoty, které by mohly otupit břit.

7. TECHNOLOGICKÝ POSTUP STŘÍHÁNÍ PLASTOVÝCH TRUBEK

- **Rozevření nůžek:** Uvolněte spodní transportní sponu a roztáhněte rukojeti od sebe – pružina automaticky vyklopí čepel do plně otevřené polohy.
- **Usazení trubky:** Trubku vložte do půlkruhového lůžka a přiložte břit čepele přesně na vyznačenou rysku. Zkontrolujte, zda je osa nůžek v pravém úhlu (90°) k podélné ose trubky.
- **Krokový posuv břitu:** Plynule stlačujte pohyblivou rukojeť k pevné rukojeti. Ráčnový ozubec posouvá čepel krok za krokem do materiálu stěny. Pro silnostěnné trubky (PP-R, vícevrstvé PEX-AL-PEX) je potřeba 4 až 8 stlačení ráčny.
- **Zákaz kroucení: Při stříhání nikdy nekruťte nůžkami ani trubkou do stran!** Boční síly mohou způsobit ohnutí nebo vyštípnutí tenkého kaleného klínového břitu.
- **Dokončení střihu:** Posledním stlačením rukojeť domáčkněte nadoraz, až břit dosedne do drážky spodního lůžka a oddělí čistý odřezek bez otřepů.

8. UVOLNĚNÍ MECHANISMU, BROUŠENÍ A ÚDRŽBA

- **Automatické otevření:** Po dokončení řezu roztáhněte rukojeti nůžek od sebe nadoraz. Ráčnová západka se tím vysune ze záběru ozubení a pružina okamžitě vysune čepel do horní výchozí polohy připravené pro další řez.
- **Broušení klínového ostří:** Při otupení břitu obtáhněte obě šikmé plochy klínového ostří jemným plochým brouskem či obtahovacím kamenem s kapkou oleje. Dbejte na zachování původního symetrického úhlu břitu. Zabraňte přehřátí a odbroušení kalené vrstvy!
- **Mazání mechanismu:** Pravidelně kápněte 1 kapku minerálního oleje na hlavní otočný čep čepele a ozubený hřeben ráčny. Odstraňujte nánosy plastových pilin z drážky lůžka.

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Řez není kolmý / úkrok čepele	Trubka nebyla usazena v pravém úhlu, kroucení nůžkami při střihu	Zasaďte trubku kolmo do opěrného lůžka, držte nůžky v ose řezu bez bočního páčení.
Trubka se mačká místo ustřižení	Tupé ostří čepele, stříhání tenkostěnné měkké trubky při vysoké teplotě	Naostřete klínovou čepel na jemném kameni; u velmi tenkých trubek stříhejte s mírným pootáčením trubky.
Ráčna přeskakuje bez posuvu čepele	Zanesený ozubený hřeben plastovými šponami, uvolněná západka pružiny	Vyfoukejte a očistěte ozubení ráčny kartáčkem, kápněte minerální olej na čep ráčnové západky.
Čepel se zasekává v silnostěnné trubce	Znečištěné boky čepele pryskyřicí, stříhání příliš studeného potrubí	Očistěte boky čepele lihem nebo technickým benzínem; nechte trubku prohřát na pokojovou teplotu.
Poškozené / vyštípnuté ostří	Pokus o přestřižení kovu, kabelu či vícevrstvé trubky s tlustou Al vložkou	Čepel je nutné přebrousit jemným kamenem nebo vyměnit za originální náhradní čepel GEKO.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Nářadí i veškeré obalové materiály likvidujte v souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** v platném znění. Celokovové provedení nůžek zaručuje jejich plnou recyklovatelnost.
Opotřebované nářadí rozeberte na jednotlivé materiálové frakce: hliníkové lité tělo a ocelové součásti (kalená čepel 65Mn, pružiny, čepy, ráčnový hřeben) předejte do sběrného dvora či výkupny druhotných surovin k recyklaci kovů. Plastové a pryžové návleky rukojetí odevzdejte do kontejneru na tříděný plastový odpad.

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek je poskytována standardní záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)**. Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady zjištěné při správném používání. Záruka se nevztahuje na přirozené otupení řezné čepele provozem, mechanické poškození (vyštípnutí či vylomení ostří) způsobené stříháním kovových trubek, drátů, kabelů či hřebíků, ani na deformace ráčny vzniklé násilným páčením. Výhradní distributor a autorizovaný servis: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, IČ: 04639999, Web: **www.nasenaradi.cz**.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název: Ráčnové nůžky na plastové trubky PVC, PEX, PP-R (3–42 mm) • **Model:** GEKO G01375 • **EAN:** 5901477154133
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2001/95/ES** (Všeobecná bezpečnost výrobků – GPSD).
Aplikované harmonizované technické normy: EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Geometrie a ostrost klínového břitu čepele 65Mn	VYHOVUJE	Optická kontrola Kietlin #04
15. 01. 2026	Plynulost a přesnost 10krokového ráčnového mechanismu	VYHOVUJE	Funkční zkušebna #01
15. 01. 2026	Zkušební střih vzorku vícevrstvé trubky PEX-AL-PEX ø 32 mm	VYHOVUJE	Zkušebna instalací #03
16. 01. 2026	Kontrola transportní aretační spony a balení s návodem CZ	SCHVÁLENO	Expedice Radomsko