Sada nástavců pro odizolování a kroucení vodičů na aku vrtačku

Inovativní systém pro rychlé odizolování a kompaktní splétání vodičů 1,5 / 2,5 / 4,0 mm² se stopkou 1/4" HEX

Model: **GEKO G01353** • Tělo z eloxovaného duralu • Břity SK5 s levým závitem • Kapacita: 2–5 vodičů • Upnutí: 1/4" HEX dle DIN 3126



4x Výměnné hlavy | Stopka 1/4" HEX

Nože SK5 (levý závit) | Kuželový splétač

URČENÍ A KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

GEKO G01353 představuje inovativní sadu elektroinstalačních nástavců vyvinutou pro bleskové a současné odizolování a pevné mechanické zkroucení **2 až 5 měděných plných i laněných vodičů v jednom jediném pracovním kroku**.

- **Materiál těla nástavců:** Tvrzená slitina hliníku (eloxovaný dural) s vysokou mechanickou odolností, nízkou setrvačností a barevným odlišením jednotlivých průřezů vodičů.
- **Precizně broušené břity SK5:** Nože z prvotřídní japonské legované nástrojové oceli SK5 zaručují dokonale hladký řez izolace bez poškození či oslabení měděného jádra.
- **Standardní upnutí 1/4" HEX:** Rychloupínací šestihranná stopka 6,35 mm zaručuje okamžité upnutí do všech běžných akumulátorových šroubováků, vrtaček a držáků bitů.
- **Zrychlení montáže až o 80 %:** Zásadní zkrácení pracovního času při zapojování rozvodných a přístrojových krabic, rozvaděčů a elektroinstalačních okruhů.
- **Dokonale kompaktní šroubovice:** Vytváří rovnoměrný, pevný spoj s minimálním přechodovým odporem pro následné osazení do svorek WAGO či kabelových matic.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr	Specifikace a provozní hodnoty
Označení a typ výrobku	GEKO G01353 • Sada pro odizolování a kroucení kabelů na aku vrtačku
Podporované průřezy vodičů	**1,5 mm² / 2,5 mm² / 4,0 mm²** (až 10,0 mm² dle použité barevné hlavy)
Kapacita zapojení vodičů	**2 až 5 vodičů současně** (dle zvoleného nástavce a typu kabelu)
Upínací stopka do nářadí	**1/4" šestihran (HEX 6,35 mm)** se zajišťovacím zářezem dle normy DIN 3126-E 6.3
Materiál těla nástavců	Tvrzená slitina hliníku (eloxovaný dural) s vysokou otěruvzdorností a barevným kódováním
Materiál řezných břitů	Vysoce legovaná nástrojová ocel **SK5** (indukčně kaleno, tvrdost 58–62 HRC)
Typ aretačního šroubu břitu	**Opačný (levý) závit M3** – bezpečnostní provedení zabraňující uvolnění za rotace
Doporučené provozní otáčky	**250–500 ot./min** (1. rychlostní stupeň aku šroubováku/vrtačky, rotace vpřed / CW)
Regulace délky odizolování	**10 mm až 33 mm** (plynule stavitelná posuvná objímka se stupnicí na stopce)
Kompatibilní typy kabelů	Měděné instalační kabely: plný drát (CYKY, CYKYLo) i lanko/licna (H07V-K)
Hmotnost sady / transportní pouzdro	cca 260 g / odolný plastový kufřík s tvarovanou tlumicí vložkou (195 × 140 × 45 mm)

OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **4× Výměnná odizolovací hlava:** Barevně eloxované duralové hlavice pro přesné průřezy vodičů (včetně 1,5 mm², 2,5 mm², 4,0 mm²).
- **1× Nastavitelná spojovací stopka 1/4" HEX:** Ocelová stopka s posuvnou aretační objímkou a milimetrovou stupnicí pro nastavení délky odizolování.
- **1× Kuželový splétací nástavec:** Modrá kuželová hlavice se středovým trnem a obvodovými drážkami pro pevné mechanické zkroucení svazku 2–5 vodičů.
- **1× Adaptér na kabelové matice:** Rychloupínací nástavec pro rychlé našroubování izolačních spojovacích matic (twist-on wire connectors).
- **1× Šestihranný imbusový klíč:** Nástroj pro uvolnění šroubu břitu s levým závitem při otočení či výměně nože.
- **1× Přenosný ochranný kufřík:** Tvarovaná pěnová výstelka pro bezpečné uložení všech komponent bez rizika otupení břitů.

Bezpečnostní pokyny pro elektroinstalační práce

Zásady bezpečné práce dle norem ČSN EN 50110-1 ed. 3 a ČSN 33 2000-4-41 ed. 3

⛔ PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE NA VODIČÍCH POD NAPĚTÍM! ŽIVOTU NEBEZPEČNO!

Před jakýmkoliv zásahem do elektrického obvodu, rozvodné krabice nebo rozvaděče **bezpodmínečně vypněte příslušný jistič** nebo hlavní vypínač, zajistěte jej proti neoprávněnému opětovnému zapnutí a **vždy ověřte beznapěťový stav** certifikovanou dvoupólovou zkoušečkou napětí dle ČSN EN 61243-3! Nástavce sady GEKO G01353 mají celokovové hliníkové tělo a ocelovou stopku – **NEJSOU IZOLOVÁNY** a nejsou určeny pro práce pod napětím (nejedná se o nářadí VDE 1000 V dle IEC 60900). Jakýkoliv kontakt s fázovým vodičem pod napětím vede k okamžitému úrazu elektrickým proudem s rizikem těžkého popálení či smrti!

⚠ UPOZORNĚNÍ K BŘITŮM: UPEVŇOVACÍ ŠROUB MÁ OPAČNÝ (LEVÝ) ZÁVIT!

DŮLEŽITÉ



Detail upevnění nože SK5 s levým závitem

- **Opačný (levý) závit M3:** Upevňovací šroub nože má levý závit z důvodu eliminace samovolného povolování při pravotočivém chodu vrtačky.
- **Povolování šroubu (demontáž / otočení nože):** Otáčejte imbusovým klíčem **VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK (CW / doprava)**!
- **Utahování šroubu (upevnění nože):** Otáčejte imbusovým klíčem **PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK (CCW / doleva)**!
- **Zákaz nadměrné síly:** Závit je vyřezán v těle z hliníkové slitiny. **Neutahujte šroub nadměrnou silou!** Hrozí stržení závitu v hliníku nebo prasknutí křehkého kaleného břitu SK5.
- **Extrémně ostré břity:** Nože SK5 mají broušené ostří. Nikdy se nedotýkejte řezné hrany holými prsty – hrozí hluboké řezné poranění.

MECHANICKÁ BEZPEČNOST A PROVOZNÍ PRAVIDLA PŘI PRÁCI S AKU VRTAČKOU

Pozor na rotující části vrtačky a nástroje:
Během provozu rotuje nástavec vysokou rychlostí. Udržujte ruce, vlasy, volné oděvy a šperky v bezpečné vzdálenosti od rotujícího vřetena. Nikdy nepracujte ve volném oděvu s visícími šňůrkami.

- **Zákaz uchopení hlavy za chodu:** Nikdy nesvírejte tělo nástavce rukou během rotace vrtačky! Při kontaktu hrozí okamžité zachycení kůže, protočení v ruce a těžké zranění prstů.
- **Povinné sevření kabelu kleštěmi:** Vodiče při odizolování a kroucení VŽDY pevně držte kombinačními kleštěmi cca 15–20 mm od konce. Zákaz držení svazku pouze v holé ruce!
- **Nastavení nízkých otáček:** Na vrtačce vždy zvolte 1. převodový stupeň (250–500 ot./min). Příliš vysoké otáčky (nad 800 ot./min) způsobují tavení izolace a nebezpečné vibrace.

Omezení pro typy a materiály vodičů:
Produkt je navržen pro standardní elektroinstalační měděné kabely v obytných a průmyslových rozvodech. Není určen pro hliník, ocelová lanka ani speciální vysokoteplotní kabely.

- **Nepodporované vodiče:** Nástroj nepoužívejte na kabely se silikonovou izolací, kabely opletené skelným vláknem, teflonové (PTFE) vodiče ani pancéřované kabely.
- **Hliníkové vodiče:** Hliníkové jádro (Al) má nižší mez pevnosti v krutu – při kroucení hrozí jeho okamžité ukroucení a přetržení! Sada je určena výhradně pro měď (Cu).
- **Čistota pracovního prostoru:** Pracoviště musí být suché, dobře osvětlené a bez hořlavých výparů či prachu. Zákaz používání nářadí ve vlhku či za deště.

DOPORUČENÉ NASTAVENÍ AKU NÁŘADÍ: Používejte kvalitní akumulátorový šroubovák nebo vrtačku s napětím 12 V až 18 V vybavenou mechanickou dvourychlostní převodovkou a stavitelnou momentovou spojkou. Spojku nastavte na střední hodnotu momentu (cca stupeň 10–14 ze 20), aby v případě zachycení vodiče spojka proklouzla a zabránila protočení nářadí v ruce či poranění zápěstí.

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)



Ochrana zraku
Brýle dle ČSN EN 166 proti odletujícím úlomkům PVC/PE.



Ochrana rukou
Přiléhavé rukavice dle ČSN EN 388 (zákaz volných rukavic!).



Prostudujte návod
Důkladně se seznamte s tímto návodem k obsluze.

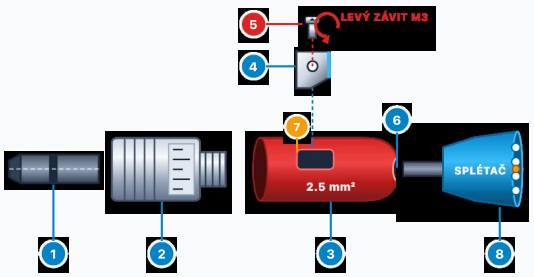


Pracovní obuv
Uzavřená obuv s protiskluzovou podrážkou (ČSN EN ISO 20345).

Technická konstrukce a technologický postup práce

Konstrukční rozpad nástavce a detailní fotopostup bezpečného odizolování a kroucení krok za krokem

TECHNICKÉ SCHÉMA KONSTRUKCE NÁSTAVCE S ROZPADEM KOMPONENT



ROZPAD A POPIS KONSTRUKČNÍCH PRVKŮ NÁSTROJE

1. Standard DIN 3126 pro vrtačky a bity.
2. Plynulá volba délky odizolování (10–33 mm).
3. Tvrzený eloxovaný hliník s laserovým popisem.
4. Oboustranně broušený nůž s dlouhou životností.
5. Povoluje se CW (doprava)! Neutahovat silou!
6. Přesné osové vedení bez poškození mědi.
7. Rychlý odvod odříznuté izolace bez ucpávání hlavy.
8. Současné pevné zkroucení svazku 2 až 5 vodičů.

POSTUP PRÁCE KROK ZA KROKEM (ODIZOLOVÁNÍ A KROUCENÍ VODIČŮ)



1 Volba hlavy a upnutí stopky
Zvolte velikost odizolovací hlavy dle průřezu kabelu (1,5, 2,5 nebo 4,0 mm²). Šestihrannou stopku 1/4" HEX zasuňte do sklíčidla vrtačky a pevně dotáhněte.



2 Našroubování odizolovací hlavy
Vybranou hlavu našroubujte na spojovací vřeteno stopky otáčením ve směru hodinových ručiček. Na vrtačce nastavte 1. převodový stupeň (250–500 ot./min, směr CW).



3 Nastavení délky odizolování
Posunutím rýhované aretační objímky na stopce nastavte požadovanou délku odizolování (10–33 mm) dle hloubky svorkovnice (např. 11 mm pro WAGO).



4 Zarovnání vodičů a sevření kleštěmi
Konce vodičů zastřihněte štípacími kleštěmi do roviny. Svazek 2 až 5 vodičů **pevně sevřete kombinačními kleštěmi** ve vzdálenosti 15–20 mm od konce!



5 Zavedení vodičů a spuštění rotace
Zaveďte vodiče do vodicích otvorů hlavy. Spusťte rotaci vpřed při mírném přítlaku – nástroj stáhne izolaci a bleskově vytvoří dokonale kompaktní šroubovicový spoj.



6 Výměna nože (pamětlivost levého závitu)
Při otupení povolte šroub imbusovým klíčem **ve směru ručiček (CW!)**. Nůž otočte na druhou ostrou hranu či vyměňte a dotáhněte proti směru (CCW).

DOPORUČENÉ DÉLKY ODIZOLOVÁNÍ DLE TYPU SPOJE (ČSN 33 2000-5-52):
• **Pružinové svorky WAGO (řada 221 / 2273):** 11 mm • **Šroubové svorkovnice (čokolády):** 9–10 mm
• **Kabelové spojovací matice (twist-on wire connectors):** 18–22 mm • **Přístrojové krabice KU-68:** 15–20 mm

ELEKTRIKÁŘSKÝ TIP Z PRAXE: Pro dosažení špičkové kvality šroubovicového spoje udržujte vrtačku a svazek kabelů v přísné osové rovině. Po stažení izolace nechte vrtačku běžet na nízké otáčky ještě cca 1 sekundu a současně nástroj plynule stáhněte zpět. Výsledný svazek je dokonale hladký, kompaktní a má minimální přechodový odpor.

Diagnostika závad, údržba a ES prohlášení o shodě

Řešení provozních stavů, servisní pravidla a certifikace shody dle směrnic Evropského parlamentu a Rady

TABULKA DIAGNOSTIKY CHYB A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vodič se nezkroutí nebo prokluzuje v ruce	Uvolněný nebo slabý stisk kombinačních kleští; příliš vysoké otáčky vrtačky; mastný povrch izolace.	Pevně sevřete svazek vodičů kombinačními kleštěmi 15–20 mm od konce. Snižte otáčky vrtačky na 1. převodový stupeň (250–350 ot./min).
Poškození nebo naříznutí měděného jádra	Nesprávná volba velikosti nástavce pro daný průřez vodiče (použití menší hlavy na silnější kabel); nůž zasahuje příliš hluboko.	Ihned zkontrolujte průřez kabelu a nasaďte správnou hlavu (1,5 / 2,5 / 4,0 mm²). Povolte šroub břitu (CW!) a zkontrolujte správné usazení nože v dorazové drážce.
Izolace se nestáhne nebo je potrhaná	Tupý či vyštípaný břit z oceli SK5; zanesený vodicí otvor nebo výhozové okénko odřezky plastu; obrácený směr otáčení (reverz CCW).	Zkontrolujte směr otáčení (musí být CW / doprava). Vyčistěte útroby hlavy od zbytků PVC/PE. Pokud je břit tupý, otočte jej na druhou stranu nebo vyměňte za nový.
Silné vibrace a házení nástroje za chodu	Nevycentrované nebo nedostatečné upnutí stopky ve sklíčidle; zohýbaný konec vodiče před zavedením; povolená spojovací tyč.	Stopku 1/4" HEX usaďte hluboko a souose do sklíčidla vrtačky a pevně dotáhněte. Konce vodičů před zavedením dokonale vyrovnejte. Zkontrolujte dotažení aretační objímky.
Šroub břitu nelze povolit / hrozí stržení	Pokus o povolování standardním směrem doleva (proti směru ručiček).	Pamatujte, že šroub má OPAČNÝ (LEVÝ) ZÁVIT! Povolujte otáčením VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK (doprava / CW). Používejte pouze neopotřebený imbusový klíč.

PRAVIDLA ÚDRŽBY, VÝMĚNY BŘITŮ A SKLADOVÁNÍ NÁŘADÍ

- **Čištění po každém použití:** Vodicí otvory a výhozové okénko vyfoukejte stlačeným vzduchem nebo očistěte štětcem od zbytků PVC a PE izolace. Zákaz používání ocelových škrabek!
- **Postup výměny / otočení nože:** Břity SK5 disponují oboustranným ostřím. Při otupení šroub povolte (CW!), nůž otočte o 180° a jemně dotáhněte (CCW!). Nikdy neutahujte nadměrnou silou.
- **Konzervace a mazání:** Řezné břity SK5 a závitové spoje po práci ošetřete tenkým filmem konzervačního oleje (např. WD-40 nebo jemný strojní olej) k ochraně proti vzdušné vlhkosti a korozi.
- **Skladování:** Nástroje ukládejte do originálního polstrovaného kufříku v suchém prostředí při teplotě +5 °C až +35 °C. Chraňte před pády na beton a agresivní chemií.

Dvě poslední číslice roku nanesení označení CE: 24

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

CE

Výrobce / Dovozce: GEKO Spółka z o.o. Sp. k., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Sada pro odizolování a kroucení elektrických vodičů a kabelů na aku vrtačku
Typ / Obchodní kód: G01353 • **Podporované průřezy:** 1,5 mm² / 2,5 mm² / 4,0 mm² • Stopka 1/4" HEX
splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• **Směrnice 2006/42/ES** o strojních zařízeních a o změně směrnice 95/16/ES
• **Směrnice 2011/65/EU (RoHS)** a změna **(EU) 2015/863** o omezení používání některých nebezpečných látek
a je v plné shodě s následujícími harmonizovanými evropskými a mezinárodními normami:
• **EN ISO 12100:2010** (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)
• **EN 62841-1:2015** (Elektromotorické ruční nářadí – Bezpečnost – Všeobecné požadavky)

Místo a datum vydání: **Kietlin, 12.02.2024**
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: **Larysa Kowalczyk**

Larysa Kowalczyk
Osoba zplnomocněná k podpisu

Ekologická recyklace a likvidace:
Kovové nástroje a obaly nepatří do směsného komunálního odpadu! Odevzdejte je ve sběrném dvoře k recyklaci duralu a oceli dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PRÁVNÍ DOLOŽKA PRODEJCE:
Tento návod k obsluze představuje autorizovaný odborný překlad originální technické dokumentace výrobce s využitím moderních překladových nástrojů. Distributor a prodejce neodpovídají za tiskové chyby či terminologické odchylky vzniklé překladem. V případě jakýchkoli sporů či nejasností je právně rozhodující originální znění výrobce v polském jazyce.