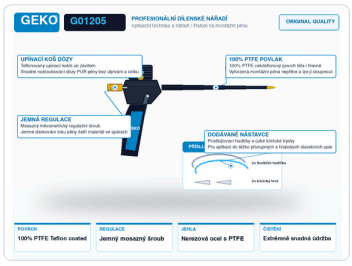
Profesionální celoteflonová pistole na PUR pěnu PTFE

Špičková montážní pistole s kompletním PTFE teflonovým povlakem těla, trysky i jehly pro snadné čištění

MODEL: **GEKO G01205** • EAN: **5901477103131** • KATEGORIE: **Aplikační technika a nářadí / Pistole na montážní pěnu**

POVRCH	REGULACE	JEHLA	ČIŠTĚNÍ
100% PTFE Teflon coated	**Jemný mosazný šroub**	**Nerezová ocel s PTFE**	**Extrémně snadné údržba**



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Montážní polyuretanová pěna je dodávána v **tlakových nádobách s hořlavými hnacími plyny (propan-butan) a reaktivními isokyanáty (MDI)**. **NEBEZPEČÍ ZASAŽENÍ OČÍ A KŮŽE:** Expandující pěna prudce lne k tkáním a v očích může způsobit trvalé poškození rohovky či slepotu! **PŘÍSNÝ ZÁKAZ ODŠROUBOVÁNÍ NEDOBRANÉ DÓZY BEZ DOTAŽENÍ REGULAČNÍHO ŠROUBU:** Nedotažený šroub způsobí nekontrolovaný únik pěny pod tlakem. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ ČIŠTĚNÍ OSTRÝMI KOVOVÝMI PŘEDMĚTY** (šroubováky, nože, dráty), které nevratně poškodí nepřilnavý PTFE teflonový povlak. Při práci vždy noste **ochranné brýle (ČSN EN 166) a nitrilové rukavice (ČSN EN 374)**!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Konstrukční provedení	Plně teflonovaný povrch (tělo, hlaveň, upínací košík, tryska i dávkovací jehla)
Materiál těla	Tlakově litá hliníková slitina potažená vysoce odolnou vrstvou PTFE
Adaptér pro dózu	Standardní teflonový závitový koš pro veškeré běžné montážní PUR pěny
Tryska	Mosazná přesná výtoková tryska s teflonovým povlakem PTFE
Regulační mechanismus	Velký vroubkovaný mosazný šroub pro citlivé nastavení zdvihu jehly
Ergonomie	Tvarovaná dvoukomponentní rukojeť s pryžovými výstelkami
Dodávané příslušenství	2 ks pružných prodlužovacích plastových hadiček + 2 ks zúžených kónických trysek
Výhoda PTFE povrchu	Vytvrzená PUR pěna nepřilne k teflonu a lze ji jednoduše sloupnout prsty
Délka hlavně	cca 190 mm pro hluboké a těžko přístupné spáry
Těsnění	Vyměnitelná teflonová ucpávka jehly zaručující 100% plynotěsnost
Hmotnost	cca 410 g

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Kompletní PTFE teflonový povlak zaručuje, že pěna na pistoli neulpívá a zaschlé zbytky lze bleskově setřít
- Teflonovaný upínací košík zabraňuje přilepení dózy a usnadňuje její výměnu bez rizika úniku tlaku
- Jemná mikrometrická regulace toku pěny šetří materiál a zaručuje přesné vyplnění spár bez přetékání
- Ergonomická spoušť a nízká hmotnost umožňují precizní celodenní práci na stavbě bez únavy ruky
- Součástí balení jsou praktické prodlužovací trubičky pro nanášení do úzkých instalačních průchodů

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI PRÁCI S PUR PĚNOU A ČISTIČI (ČSN EN ISO 12100)

Celoteflonová aplikační pistole GEKO G01205 odpovídá normě **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)**. Nářadí je určeno výhradně pro přesné dávkování jednosložkových polyuretanových montážních pěn z profesionálních pistolových dóz se závitem. Obsluhu smějí vykonávat pouze zletilé, poučené osoby po důkladném seznámení s tímto návodem a bezpečnostními listy (BL) aplikovaných chemických hmot.

CHEMICKÁ A TLAKOVÁ RIZIKA POLYURETANOVÝCH PĚN A ACETONOVÝCH ČISTIČŮ:
• **TOXICITA A SENZIBILIZACE ISOKYANÁTY (MDI):** Nezatvrdlá pěna obsahuje difenylmethan-diisokyanát, který silně dráždí sliznice a dýchací cesty. Vdechování par může vyvolat astmatické záchvaty a celoživotní přecitlivělost dýchacích cest.
• **NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU HNACÍCH PLYNŮ:** Dózy obsahují hořlavou směs propan-butanu pod tlakem až 6 bar. Při aplikaci vzniká se vzduchem výbušná směs! V okruhu 5 m je **přísný zákaz kouření, manipulace s otevřeným ohněm a elektrického jiskření**.
• **AGRESIVITA ACETONU V ČISTIČI PISTOLÍ:** Aceton je vysoce hořlavá těkavá kapalina, která odmašťuje pokožku, dráždí oči a rozpouští běžné plasty. Stříkejte jej výhradně do sběrné plechovky.
• **PRUDKÁ REAKCE S VLHKOSTÍ:** Pěna expanduje kontaktem se vzdušnou vlhkostí a pevně ulpívá na pokožce, rohovce a oděvu. Odstranění po vytvrzení je možné pouze mechanicky odřením kůže!

2. VĚTRÁNÍ PRACOVIŠTĚ A PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ

- **Zajištění nuceného nebo příčného větrání:** Při práci v uzavřených prostorách otevřete okna a dveře, aby koncentrace hnacích plynů a par nepřekročila mez výbušnosti a hygienické limity.
- **Zákaz práce u zdrojů tepla:** Tlakové dózy nesmí být vystaveny teplotám nad +50 °C, sálavému teplu topidel ani přímému slunci. Nezahřívejte zatuhlé dózy otevřeným ohněm!
- **Bezpečné skladování:** Dózy s pěnou i čističem skladujte ve svislé poloze ventilem vzhůru v dobře větraném, suchém skladu mimo dosah dětí.

3. PRVNÍ POMOC PŘI POTŘÍSNĚNÍ KŮŽE A ZASAŽENÍ OČÍ

- **Zasažení očí:** Okamžitě vyplachujte oko velkým množstvím vlažné tekoucí vody po dobu minimálně 15 minut při rozevřených víčkách. **Nikdy se nepokoušejte pěnu strhávat násilím ani nepoužívejte rozpouštědla!** Ihned zajistěte lékařské ošetření.
- **Potřísnění kůže:** Nezatvrdlou pěnu ihned setřete suchým hadrem a omyjte mýdlem a teplou vodou nebo speciálním ubrouskem na PUR pěnu. Zatvrdlou pěnu neodstraňujte ředidly; změkčete ji mastným krémem nebo olejem a opatrně obruste pemzou.
- **Nadýchání par:** Postiženého vyveďte na čerstvý vzduch, uložte do klidové polohy a uvolněte oděv. Při přetrvávajících dechových potížích přivolejte lékaře.

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s celoteflonovou PUR pistolí je obsluha povinna používat tyto ochranné pomůcky:

- **Ochrana zraku (ČSN EN 166):** Těsně přiléhající ochranné brýle s postranními kryty chránící před vystříknutím aerosolů a expanzí pěny při nasazování dózy.
- **Ochrana rukou (ČSN EN 374):** Chemicky odolné nitrilové rukavice (minimální tloušťka 0,2 mm). Obyčejné textilní rukavice jsou nevhodné – pěna jimi prosákne a přilepí je k pokožce!
- **Ochrana dýchacích cest (ČSN EN 14387 / ČSN EN 149):** Ochranná polomaska nebo respirátor s filtrem typu A1-P2 proti organickým těkavým látkám a aerosolům při celodenní či intenzivní aplikaci.
- **Pracovní oděv a obuv:** Dlouhý pracovní oděv chránící paže a nohy, pokrývka hlavy a pevná pracovní obuv.

5. POPIS KONSTRUKCE A SOUČÁSTÍ CELOTEFLONOVÉ PISTOLE

1. **Hliníkové tělo kompletně potažené PTFE teflonem:** Odolný tlakový odlitek ze slitiny hliníku s plným nepřilnavým nástřikem PTFE, k němuž polyuretan nepřilne.
2. **Teflonový upínací košík:** Masivní závitový adaptér s vestavěným teflonovaným kuličkovým ventilem pro snadné našroubování pistolové dózy bez ulpívání pěny.
3. **Mosazná výtoková tryska s PTFE povlakem:** Přesně kalibrované ústí zamezující odstřikování a umožňující snadné sloupnutí ztuhlé kapky pěny prsty.
4. **Nerezová dávkovací jehla s PTFE vrstvou:** Zušlechtěná jehla s teflonovým pláštěm a seřiditelnou teflonovou ucpávkou garantující 100% plynotěsnost.
5. **Mosazný stavěcí šroub s rýhováním:** Mikrometrický šroub na zadním čele umožňující jemné omezení zdvihu jehly a přesné nastavení šířky proudu pěny.
6. **Ergonomická spoušť a rukojeť:** Tvarované držadlo z rázuvzdorného plastu s protiskluzovou texturou a hladkým chodem spouště pro práci bez únavy.
7. **Příslušenství v balení:** 2 ks flexibilních plastových hadiček pro hluboké nepřístupné dutiny + 2 ks kónických zúžených trysek pro tenké spáry.

6. PŘÍPRAVA DÓZY A JEJÍ MONTÁŽ NA PISTOLI

- **Důkladné promíchání (min. 30×):** Dózu montážní pěny před použitím intenzivně protřepejte min. 30krát ve svislém směru, aby došlo k homogenizaci prepolymeru a hnacího plynu.
- **Zajištění regulačního šroubu:** Před nasazením dózy zcela dotáhněte mosazný stavěcí šroub ve směru hodinových ručiček na doraz (jehla dosedne do trysky a uzavře kanál).
- **Montáž v poloze dnem vzhůru:** Pistoli položte rukojetí dolů na stůl nebo ji držte v ruce a dózu našroubujte **v poloze dnem vzhůru** do teflonového koše. Šroubujte plynule a s citem, dokud neucítíte lehký odpor. Nepoužívejte hrubou sílu, aby nedošlo k poškození závitu!

7. TECHNIKA PROFESIONÁLNÍHO NANÁŠENÍ A VYPLŇOVÁNÍ SPÁR

1. Pistoli s dózou otočte do pracovní polohy (dóza směřuje **dnem vzhůru kolmo k zemi**).
2. Povolte zadní stavěcí šroub o cca 0,5 až 1,5 otáčky proti směru hodinových ručiček podle požadovaného průměru housenky pěny.
3. Před nanášením zbavte spáru prachu a mastnoty a **lehce ji navlhčete vodou z rozprašovače** (urychluje vytvrzení a zlepšuje vnitřní strukturu pěny).
4. Trysku přiložte ke spáře a plynulým stiskem spouště nanášejte pěnu **vždy zespodu nahoru**.
5. Spáru vyplňujte pouze do **40–50 % její hloubky** – montážní pěna následně expanduje na dvojnásobný objem. Přebytečnou pěnu po vytvrzení odřízněte odlamovacím nožem.

8. POSTUP ČIŠTĚNÍ ACETONOVÝM ČISTIČEM NEBO PONECHÁNÍ DÓZY AŽ 30 DNÍ

ZÁSADY SPRÁVNÉ ÚDRŽBY A SKLADOVÁNÍ:
• **PONECHÁNÍ NARAŽENÉ DÓZY (AŽ 30 DNÍ):** Při pravidelném používání není nutné pistoli po každé práci čistit. Ponechte dózu našroubovanou, důkladně dotáhněte zadní regulační šroub na doraz a očistěte špičku trysky. Systém zůstává pod stálým tlakem a pěna uvnitř nevytvrdne po dobu až 30 dní.
• **PROPLACH ČISTIČEM PUR PĚN:** Po vyprázdnění dózy odšroubujte prázdnou plechovku, otřete koš hadříkem, našroubujte dózu s čističem (aceton) a prostříkněte pistoli do prázdné nádoby. Nechte čistič působit 2 minuty a propláchněte znovu, dokud z trysky nevytéká čirá tekutina.
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ MECHANICKÉHO ŠKRÁBÁNÍ:** Zaschlou pěnu z teflonového povrchu nikdy neseškrabujte noži, drátěnými kartáči ani hřebíky. Teflonový povrch PTFE umožňuje vytvrzenou pěnu jednoduše sloupnout prsty nebo dřevěnou špachtlí!

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Pěna nestříká / ucpaná tryska	Zaschlá kapka na špičce trysky, zcela dotažený stavěcí šroub, prázdná dóza	Sloupněte zaschlou kapku z teflonové trysky prsty či dřívkem; povolte regulační šroub o 1 otáčku; vyměňte dózu.
Pěna uniká kolem adaptéru dózy	Nedotažená dóza v koši, nečistoty v závitu, poškozený těsnicí kroužek ventilu	Dotáhněte dózu s citem ve svislé poloze; po sejmutí dózy vymyjte teflonový koš acetonovým čističem a zkontrolujte ventil.
Kapání z trysky po uvolnění spouště	Opotřebená nebo povolená teflonová ucpávka jehly, nečistota v sedle trysky	Propláchněte pistoli čističem; stranovým klíčem jemně dotáhněte těsnicí mosaznou matici ucpávky jehly (o cca 1/8 otáčky).
Poškrábaný teflonový povrch po čištění	Použití ocelového kartáče, šroubováku nebo nože k mechanickému čištění	K čištění používejte pouze aceton a dřevěná dřívka; těsnost jehly zůstává funkční, na poškrábaných místech však pěna více ulpívá.
Stavěcí šroub se protáčí na prázdno	Zanesený závit regulace vytvrzenou pěnou, stržený mosazný závit šroubu	Vyšroubujte stavěcí šroub, omyjte závit acetonem a mázněte kapkou silikonového oleje; při stržení závitu šroub vyměňte.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené aplikační nářadí vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Tělo pistole z hliníkové slitiny a mosazné díly (tryska, regulační šroub) odevzdejte do sběrny druhotných surovin k recyklaci barevných kovů. **POZOR NA TLAKOVÉ DÓZY:** Prázdné i zbytkové tlakové dózy od montážní pěny a čističe představují nebezpečný odpad (katalogové číslo odpadu 16 05 04* Plyny v tlakových nádobách obsahující nebezpečné látky / 15 01 10* Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek). Odevzdejte je ve sběrném dvoře! Nikdy je nepropichujte a nevhazujte do ohně!

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G01205 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikající fyzické a právnické osoby (IČO)** ode dne prodeje. Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození PTFE teflonového povlaku ostrými předměty, ucpání vnitřních kanálků vytvrzenou pěnou z důvodu neprovedeného čištění a poškození závitů násilným dotahováním. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Profesionální celoteflonová pistole na PUR pěnu PTFE • **Model:** GEKO G01205 • **EAN:** 5901477103131
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Směrnice pro strojní zařízení)**.
Použité harmonizované technické normy: EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Oprávněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška těsnosti sedla trysky a teflonové ucpávky jehly při 8,0 bar	VYHOVUJE	Tlaková zkušebna Kietlin #04
15. 01. 2026	Kontrola souososti a plynulého chodu nerezové dávkovací jehly s PTFE vrstvou	VYHOVUJE	Montážní kontrolor #09
15. 01. 2026	Měření celistvosti, přilnavosti a tloušťky PTFE teflonové vrstvy na těle	VYHOVUJE	Laboratoř povrchů #02
16. 01. 2026	Vizuální kontrola příslušenství (2 hadičky, 2 trysky), těsnění a návodu CZ	SCHVÁLENO	Výstupní expedice Radomsko