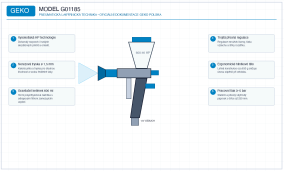
Vysokotlaká pneumatická lakovací pistole HP s horní plastovou nádobkou 600 ml (tryska 1,5 mm)

Klasická lakovací pistole s vysokým přenosovým tlakem pro nanášení základových barev, plničů, laků a emailů s regulací šířky paprsku

MODEL: **GEKO G01185** • EAN: **5901477011856** • KATEGORIE: **Pneumatické stříkací lakovací pistole**

Typ technologie	Objem nádobky	Průměr trysky	Pracovní tlak
HP (High Pressure) vysokotlaká	**600 ml horní gravitační kelímek**	**ø 1,5 mm nerezová jehla a tryska**	**3 až 5 bar (max. 6 bar)**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: rozprašování organických ředidel, laků a hořlavých výparů pod tlakem až 5 bar – VYSOKÉ RIZIKO VZNÍCENÍ, VÝBUCHU A OTRAVY VÝPARY! PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE V BLÍZKOSTI OTEVŘENÉHO OHNĚ A ZDROJŮ JISKŘENÍ! Pracoviště musí být vybaveno nuceným odsáváním a ventilací. Obsluha je povinna používat respirátor s aktivním uhlím proti organickým plynům a výparům ČSN EN 14387 (filtr typu A), ochranné brýle ČSN EN 166 a antistatický pracovní oblek. Nikdy nemiřte tryskou na lidské tělo.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model pistole	GEKO G01185
Technologie stříkání	HP (High Pressure) – klasický vysokotlaký rozprach
Průměr instalované trysky	ø 1,5 mm (jehla a tryska z nerezové oceli)
Objem horní nádobky	600 ml (lehký polyethylenový kelímek se závitovým víčkem a odvzdušněním)
Doporučený pracovní tlak	3,0 až 5,0 bar (cca 45–70 PSI)
Maximální povolený tlak	6,0 bar (87 PSI)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 200 až 300 litrů/minutu
Šířka stříkacího paprsku	cca 180 až 250 mm (nastavitelná regulátorem paprsku)
Přívodní vzduchové šroubení	Standardní rychlospojka 1/4"
Regulační prvky pistole	Regulace množství barvy, regulace tlaku vzduchu, regulace šířky rozstřiku (kruhový/oválný)
Hmotnost pistole	cca 0,65 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Osvědčená vysokotlaká technologie HP zajišťuje perfektní rozprášení i hustších lakýrnických materiálů, akrylátových plničů a syntetických emailů.
- Nerezová tryska a jehla ø 1,5 mm zaručují vysokou odolnost proti opotřebení a umožňují aplikaci vodou ředitelných i syntetických barev.
- Trojí nezávislá regulace (množství média, tlak vzduchu a šířka kuželu) poskytuje obsluze maximální kontrolu nad výsledným povrchem.
- Lehké hliníkové tělo pistole s leštěným povrchem se snadno čistí od zbytků barvy a skvěle padne do ruky.
- Horní gravitační kelímek o objemu 600 ml s kapkovým filtrem zabraňuje ucpání trysky a umožňuje plné využití celé náplně barvy.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ STANDARDY (ČSN EN ISO 12100, ČSN EN 1953, NV 361/2007 SB.)

Vysokotlaká pneumatická lakovací pistole GEKO G01185 vyhovuje požadavkům evropských harmonizovaných norem **ČSN EN ISO 12100** (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci) a **ČSN EN 1953** (Rozprašovací a stříkací zařízení pro nátěrové hmoty – Bezpečnostní požadavky). Provoz zařízení podléhá **Nařízení vlády č. 361/2007 Sb.** (podmínky ochrany zdraví při práci se zřetelem na expozici chemickým látkám, organickým ředidlům a těkavým sloučeninám VOC). Zařízení smí obsluhovat pouze dospělé, řádně proškolené osoby vybavené předepsanými ochrannými pomůckami.

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ RIZIKA A PREVENCE HAVÁRIÍ PŘI TLAKOVÉM STŘÍKÁNÍ:
• **VÝBUŠNOST AEROSOLŮ A POŽÁRNÍ RIZIKO V UZAVŘENÉM PROSTORU:** Při rozprašování organických ředidel, laků a syntetických emailů vzniká v ovzduší vysoce hořlavá a výbušná směs aerosolů (zóna Ex). PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE V BLÍZKOSTI OTEVŘENÉHO OHNĚ, ROZPÁLENÝCH TĚLES A ZDROJŮ JISKŘENÍ! Lakovací prostor musí být nepřetržitě odvětráván nucenou ventilací se spodním odsáváním těžkých výparů.
• **STATICKÁ ELEKTŘINA A NUTNOST UZEMNĚNÍ:** Vysokorychlostní proudění nátěrové hmoty a vzduchu tryskou vytváří elektrostatický náboj. Pistole, stříkaný kovový předmět i tlaková hadice musí být vodivě spojeny se zemí, aby nedošlo k elektrostatickému jiskrovému výboji a okamžitému vznícení par!
• **OCHRANA OČÍ A SLIZNIC PŘED TOXICKÝMI SLOŽKAMI POLYURETANŮ A TUŽIDEL:** Dvousložkové laky a akrylátové plniče obsahují toxické izokyanáty a reaktivní organická rozpouštědla. Aerosol způsobuje poleptání očí, alergické astma a nevratné poškození plic. Zákaz stříkání bez těsných ochranných brýlí a filtrační polomasky!
• **MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ PŘETLAK 6 BAR A ZÁKAZ MÍŘENÍ:** Nikdy nepřekračujte maximální povolený vstupní tlak 6,0 bar (riziko roztržení plastové nádobky). NIKDY NEMIŘTE TRYSKOU NA OSOBY ČI ZVÍŘATA! Proud stlačeného vzduchu s mikrokapkami laku může způsobit mechanické poškození zraku a subkutánní vniknutí chemikálií.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při manipulaci s lakovací pistolí, ředidly a nátěrovými hmotami je obsluha povinna používat tyto certifikované OOPP:

- **Polomaska s kombinovaným filtrem A2P3 (ČSN EN 14387):** Chemický filtr typu A (hnědý) pro zachycení par organických rozpouštědel s bodem varu > 65 °C kombinovaný s filtrem pevných a kapalných částic P3 (bílý) proti aerosolové mlze.
- **Uzavřené ochranné brýle (ČSN EN 166):** Plynotěsné či nepřímo větrané lakýrnické brýle chránící oči před aerosolovou mlhou a vystříknutím ředidla při čištění.
- **Chemicky odolné nitrilové rukavice (ČSN EN 374):** Ochrana pokožky rukou před agresivními ředidly, odmašťovadly a pryskyřicemi, které způsobují kontaktní ekzémy a vstřebávají se do těla.
- **Antistatická ochranná lakýrnická kombinéza:** Bezprašný overal s vodivým vetkaným vláknem chránící tělo a zabraňující hromadění elektrostatického náboje.

3. POŽADAVKY NA ČISTOTU TLAKOVÉHO VZDUCHU A PŘÍVODNÍ VEDENÍ

- **Odlučovač kondenzátu a mikroskopického oleje:** Vysokotlaké lakování vyžaduje dokonale čistý, suchý a odmaštěný vzduch. Kapky vody v rozvodu způsobují bubliny a puchýře v laku; stopové množství kompresorového oleje vyvolává krátery a neslitý povrch ("rybí oka"). Před pistolí musí být instalován filtrační regulátor s koalescenčním filtrem.
- **Pravidelné odkalování kompresoru:** Před zahájením práce denně vypusťte nahromaděný kondenzát z odkalovacího ventilu vzdušníku kompresoru.
- **Světlost a délka tlakové hadice:** Vzhledem ke spotřebě vzduchu 200–300 l/min používejte hadici s vnitřním průměrem min. 8 mm (optimálně 9–10 mm) o délce max. 10 m, aby nedocházelo k dynamickému poklesu tlaku při plném sepnutí spouště.

4. POPIS HLAVNÍCH KOMPONENTŮ LAKOVACÍ PISTOLE GEKO G01185

1. **Leštěné hliníkové těleso pistole:** Odolný skelet z hliníkové slitiny s hladkým chemicky leštěným povrchem usnadňujícím stírání přestřiků a zbytků laku.
2. **Horní plastová gravitační nádobka (600 ml):** Lehký polyethylenový kelímek se šroubovacím víčkem, odvzdušňovacím otvorem a vnitřním vyjímatelným odkapovým filtrem.
3. **Nerezová tryska a jehla (ø 1,5 mm):** Precizně slícovaná soustava z ušlechtilé nerezavějící oceli umožňující aplikaci syntetických, polyuretanových i vodou ředitelných barev.
4. **Vzduchová rozprašovací hlavice s postranními otvory:** Mosazná poniklovaná hlavice s kalibrovaným středovým otvorem a směrovými postranními vzduchovými kanálky.
5. **Regulátor šířky paprsku (kruh / vějíř):** Boční stavěcí šroub řídící přívod vzduchu do postranních rohů hlavice pro plynulý přechod z bodového na široký plochý vějíř.
6. **Regulátor množství barvy (doraz jehly):** Zadní rýhovaný šroub s kontramatící vymezující maximální zdvih jehly a průtok barvy tryskou.
7. **Mikroregulátor tlaku vzduchu na rukojeti:** Spodní otočný ventil umožňující jemné doladění dynamického tlaku přímo na vstupu do těla pistole.
8. **Dvoustupňová ergonomická spoušť:** 1. poloha otevírá pouze vzduchový ventil (ofouknutí prachu z dílu); 2. poloha odtahuje jehlu a spouští rozprašování nátěrové hmoty.
9. **Přívodní vzduchová rychlospojka 1/4":** Standardní závitová vsuvka pro rychlé a těsné připojení ke vzduchové hadici.

5. DETAILNÍ LAKÝRNICKÝ POSTUP A TECHNIKA STŘÍKÁNÍ KROK ZA KROKEM

1. Příprava viskozity a ředění nátěrové hmoty: Nátěrovou hmotu důkladně promíchejte a nařeďte vhodným ředidlem dle technického listu výrobce laku. Viskozitu změřte výtokovým pohárkem DIN 4 (doporučený výtok pro trysku 1,5 mm: akrylátové plniče a základy 20–25 s, vrchní syntetické a akrylové emaily 16–20 s). Příliš hustá barva způsobuje pomerančovou kůru; přelitá barva stéká.
2. Naplnění kelímku přes sítko: Do spodního vstupu nádobky vložte kuželové jemné sítko. Barvu nalijte do nádobky 600 ml přes sítko, aby se zachytily nerozpuštěné shluky a prach. Zašroubujte víčko a ujistěte se, že odvzdušňovací otvor ve víčku je průchozí.
3. Nastavení tlaku a zkušební rozstřik: Připojte hadici a při namáčknuté spoušti (1. stupeň) nastavte na redukčním ventilu tlak 3,0–4,0 bar. Proveďte zkušební nástřik na svislý karton ze vzdálenosti 15–20 cm. Bočním regulátorem seřiďte tvar vějíře tak, aby byl symetrický a homogenní po celé šířce bez kapkování na okrajích.
4. Správná technika nanášení a překrytí tahů: Držte pistoli STÁLE KOLMO k lakovanému povrchu ve vzdálenosti 15–20 cm. Pohybujte celou paží rovnoměrnou rychlostí paralelně s plochou (neotáčejte zápěstím). Spoušť stiskněte před najetím na díl a uvolněte až za jeho okrajem. Každý další tah musí překrývat předchozí stopu o 50 % pro dosažení rovnoměrné tloušťky nátěru.

6. ČIŠTĚNÍ PISTOLE PO PRÁCI A ÚDRŽBA TĚSNĚNÍ A JEHLY

Čištění ihned po dokončení práce: Nespotřebovanou barvu vylijte. Do nádobky nalijte cca 100 ml ředidla a prostříkněte do sběrné nádoby. Odšroubujte vzduchovou hlavici a trysku montážním klíčem, vyjměte jehlu a omyjte je štětcem v rozpouštědle. Otvory hlavice čistěte pouze dřevěným párátkem (kovové jehly trysku nenávratně poškodí!).
ZÁKAZ PONOŘENÍ CELÉ PISTOLE: Nikdy neponořujte celou pistoli do lázně s ředidlem! Rozpouštědlo vyplaví mazivo a zničí těsnění jehly i vzduchový ventil.
Údržba a mazání: Na těsnění jehly a čep spouště pravidelně aplikujte kapku bezsilikonového oleje na pneumatické nářadí. Zkontrolujte stav teflonového těsnění trysky.

7. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nepravidelný, pulzující rozstřik (prskání)	Nedotažená tryska; poškozené těsnění trysky; uvolněné těsnění jehly; málo barvy v kelímku	Dotáhněte trysku klíčem; zkontrolujte teflonové těsnění sedla; dotáhněte matici těsnění jehly; doplňte nátěrovou hmotu do nádobky.
Barva samovolně odkapává z trysky	Zaschlá barva na sedle trysky; mechanicky poškozený hrot jehly; unavená tlačná pružina	Demontujte jehlu a trysku, důkladně omyjte štětcem v ředidle; při vrypech na kuželu jehly vyměňte kompletní sadu trysky s jehlou.
Asymetrický paprsek (banánový tvar / sklon)	Ucpaný jeden z bočních vzduchových kanálků v rozprašovací hlavici zaschlou barvou	Odšroubujte vzduchovou hlavici, odmočte v ředidle a postranní otvor jemně pročistěte dřevěným párátkem (nikdy nepoužívejte ocelový drát!).
Stékání laku nebo vznik pomerančové kůry	Stékání: velký průtok barvy, malá vzdálenost (<15 cm). Pomeranč: vysoká viskozita, nízký tlak	U stékání přivřete regulátor barvy a zrychlete tah; u pomerančové kůry barvu dořeďte a zvyšte dynamický pracovní tlak na 3,5–4 bar.
Pistole nerozprašuje (proudí pouze vzduch)	Ucpané odkapové sítko v kelímku; ucpaný odvzdušňovací otvor víčka; zaschlá barva v kanálu	Vyčistěte sítko a přívodní kanálek tělesa; zkontrolujte a zprůchodněte malý otvor ve víčku nádobky k zamezení vzniku podtlaku.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být lakovací technika ani zbytky provozních chemikálií likvidovány v netříděném komunálním odpadu. Kovové součásti pistole (hliníkové těleso, mosazná hlavice, nerezová tryska a jehla) odevzdejte do sběrny kovového šrotu k materiálové recyklaci. Plastovou nádobku odevzdejte do tříděného plastu (PE-HD). **POZOR: Zbytky barev, laků, syntetických ředidel a znečištěné čisticí textilie představují nebezpečný odpad** (katalogové číslo **08 01 11* Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla**, resp. **15 01 10* Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek**). Tento odpad předejte k odborné termické likvidaci v autorizovaném sběrném dvoře. Přísný zákaz vylévání ředidel do kanalizace a půdy!

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na vysokotlakou lakovací pistoli GEKO G01185 je poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO)** ode dne nákupu. Záruka se vztahuje na prokazatelné materiálové a výrobní vady. Záruka se nevztahuje na běžné mechanické opotřebení spotřebních dílů (otěr jehly a trysky abrazivními plnivy, stárnutí těsnění), poškození způsobené agresivními kyselinami či louhy, závady vzniklé zanedbáním čištění a zalepením pistole ani na deformace způsobené pádem či ponořením celého těla do lázně s rozpouštědlem. Výhradní dovozce a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

10. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Vysokotlaká pneumatická lakovací pistole HP s horní plastovou nádobkou 600 ml (tryska 1,5 mm) • **Model:** GEKO G01185 • **EAN:** 5901477011856
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Směrnice o strojních zařízeních – MD)**.
Použité harmonizované technické normy: EN 1953:2013 (Rozprašovací a stříkací zařízení pro nátěrové hmoty – Bezpečnostní požadavky), EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

11. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek měření a zkoušky	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková a pevnostní zkouška tělesa pistole a ventilové komory	Tlaková odolnost při 8,0 bar bez mikroskopických úniků (VYHOVUJE)	QC Pneumatická laboratoř Kietlin #02
15. 01. 2026	Kalibrace a souosost nerezové trysky a jehly ø 1,5 mm	Těsnost jehlového kuželu v sedle bez kapání média (SCHVÁLENO)	Metrologická kontrola Radomsko
15. 01. 2026	Funkce regulačních šroubů (tlak, množství barvy, šířka paprsku)	Plynulá lineární odezva rozprašovacího vějíře (VYHOVUJE)	Kontrola montážních celků #05
16. 01. 2026	Kompletnost balení (nádobka 600 ml, sítko, montážní klíč, vsuvka)	100% kompletní příslušenství a těsnost víčka (SCHVÁLENO)	Výstupní expedice GEKO Polska