Pneumatická ofukovací pistole MAX s tryskou 100 mm

Kovová dílenská vzduchová pistole s plynulou regulací dávkování a závěsným háčkem

MODEL: **GEKO G01173** • EAN: **5901477122125** • KATEGORIE: **Pneumatické nářadí / Ofukovací pistole**

MAX. TLAK	TRYSKA	TĚLO	PŘIPOJENÍ
10 bar 145 PSI	**Dlouhá 100 mm úhlová**	**Masivní hliníkový odlitek**	**Rychlospojka 1/4"**



SMYSLOVÉ A BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ – TLAKOVÝ VZDUCH AŽ 10 BAR: Stlačený vzduch pod tlakem až 10 bar (145 PSI) představuje extrémní nebezpečí pro lidské zdraví! **NEBEZPEČÍ VZDUCHOVÉ EMBOLIE SE SMRTELNÝMI NÁSLEDKY:** Proud stlačeného vzduchu může proniknout otevřenou ranou, póry kůže či tělesnými otvory přímo do krevního oběhu a vyvolat okamžitou vzduchovou embolii srdce nebo mozku! **PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ PROUDEM VZDUCHU PROTI VLASTNÍMU TĚLU NEBO JINÝM OSOBÁM! PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ K ČIŠTĚNÍ ODĚVU A VLASŮ NA TĚLE!** Hrozí akutní riziko vmetení odletujících ocelových špon, brusného prachu a kovových třísek do očí obsluhy. Při práci je **povinné používání certifikovaných ochranných brýlí (ČSN EN 166) a ochrany sluchu (ČSN EN 352-1)**!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Délka ocelové trysky	100 mm se zúženým výstupním otvorem pro vysokou kinetickou energii vzduchu
Maximální provozní tlak	10 bar (1,0 MPa / 145 PSI)
Doporučený pracovní tlak	3 až 6 bar
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 150 až 280 l/min (dle tlaku a stisku spouště)
Vstupní závit	Standardní vnitřní závit 1/4" (rychlospojka součástí balení)
Materiál těla pistole	Odolná tlakově litá hliníková slitina s práškovým lakem
Regulace proudu vzduchu	Plynulá regulace mírou stlačení ergonomické spoušťové páky
Závěsný prvek	Integrovaný horní závěsný háček pro bezpečné odložení na pracovišti
Průměr výstupního otvoru	ø 2,5 mm pro soustředěný proud vzduchu
Využití	Čištění obráběcích strojů, vyfukování prachu z motorů, sušení dílů po mytí, čištění rozvaděčů
Hmotnost	cca 160 g

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Prodloužená 100mm tryska snadno dosáhne do hlubokých dutin, žeber motorů a slepých otvorů
- Citlivá dávkovací spoušť umožňuje přesné nastavení od jemného ofouknutí až po maximální ráz
- Masivní hliníkové tělo odolává pádům na beton i náročnému dílenskému zacházení
- Standardní 1/4" rychlospojka zaručuje okamžité připojení k jakékoli kompresorové hadici
- Praktické závěsné oko umožňuje pohodlné zavěšení nad ponk přímo do dosahu ruky

1. BEZPEČNOSTNÍ NORMY PRO OFUKOVACÍ PNEUMATICKÁ ZAŘÍZENÍ

Pneumatická ofukovací pistole GEKO G01173 splňuje veškeré požadavky evropských norem **ČSN EN ISO 4414** (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na soustavy a jejich součásti) a **ČSN EN ISO 12100** (Zásady bezpečnosti strojních zařízení). Konstrukce a provozní limity rovněž reflektují mezinárodní průmyslové bezpečnostní standardy **OSHA 1910.242(b)** pro bezpečné použití stlačeného vzduchu k čištění.

ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ ZÁKAZY A RIZIKA TĚŽKÉHO ÚRAZU:
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ BLOKOVÁNÍ VÝSTUPNÍ TRYSKY:** Nikdy neuzavírejte ústí výstupní trysky prstem, dlaní ani jinou částí těla! Zablokování ústí vytvoří plný tlak 10 bar přímo na pokožku, což vede k okamžitému roztržení tkání a vniknutí vzduchu do cévního řečiště.
• **ZÁKAZ PŘEKRAČOVÁNÍ MAXIMÁLNÍHO TLAKU 10 BAR:** Pistoli připojujte pouze k rozvodům a kompresorům s regulátorem tlaku nastaveným maximálně na 10 bar (doporučeno 3 až 6 bar). Přetlak může vést k destrukci ventilu.
• **ZÁKAZ OFUKOVÁNÍ TOXICKÉHO A AZBESTOVÉHO PRACHU:** Stlačený vzduch se nesmí používat k víření karcinogenních prachů, křemičitých písků a azbestu – hrozí nevratné poškození plic vdechnutím rozptýleného aerosolu.

2. RIZIKA AKUSTICKÉHO HLUKU A DYNAMICKÉHO TLAKU

- **Akustický tlak a ochrana sluchu:** Při volném vyfukování vzduchu tryskou ø 2,5 mm pod tlakem 6 až 10 bar dosahuje hladina akustického hluku hodnot 85 až 95 dB(A). Dlouhodobé vystavení bez ochrany sluchu vede k trvalé ztrátě sluchu či tinnitu.
- **Kinetická energie proudu vzduchu:** Vysoká výstupní rychlost vzduchu vymršťuje kovové třísky, okuj a špony rychlostí přesahující 50 m/s. Při odrazu od stěn či obrobků hrozí penetrační poranění kůže a ztráta zraku.

3. ZÁSADY BEZPEČNÉHO OFUKOVÁNÍ OBROBKŮ A ODSÁVÁNÍ

- **Směrování proudu vzduchu:** Proud vzduchu veďte vždy směrem od obsluhy a mimo prostor ostatních pracovníků na dílně. Využívejte ochranné štíty a mobilní zástěny.
- **Odsávání a prachotěsné boxy:** Suché obráběcí třísky a jemný prach ofukujte přednostně na pracovištích vybavených lokálním průmyslovým odsáváním.
- **Vypnutí přívodu vzduchu při přerušení:** Při výměně nástroje, seřizování nebo opuštění pracoviště odpojte hadici nebo uzavřete uzavírací ventil na rozvodu.

4. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při každém použití pneumatické ofukovací pistole je pracovník povinen používat:

- **Ochranné brýle nebo celoobličejový štít (ČSN EN 166):** Certifikovaná ochrana zraku proti vysokorychlostním částicím s bočními kryty.
- **Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1):** Mušlové chrániče sluchu nebo tvarovatelné ušní zátky s útlumem minimálně SNR 25 dB.
- **Kožené pracovní rukavice (ČSN EN 388):** Silné rukavice chránící prsty a dlaně před odletujícími ostrými kovovými třískami a šponami.
- **Filtrační polomaska / respirátor (ČSN EN 149 FFP2):** Ochrana dýchacích cest před vdechnutím vířícího aerosolového a mechanického prachu.

5. POPIS KONSTRUKCE OFUKOVACÍ PISTOLE G01173

1. **Tlakově lité hliníkové tělo:** Masivní odlitek z hliníkové slitiny s vysokou mechanickou odolností vůči rázům a pádům na dílenskou podlahu, opatřený integrovaným horním závěsným okem pro zavěšení na balancér či nástěnný hák.
2. **Celokovová ergonomická spoušťová páka:** Odolná páka umožňující citlivé dávkování proudu vzduchu celou dlaní bez únavy prstů.
3. **Prodloužená ocelová úhlová trubka 100 mm:** Nerezová zahnutá trubka se zúženou výstupní tryskou ø 2,5 mm umožňující bezpečný dosah do hlubokých dutin, žeber motorů, slepých otvorů a skříní převodovek.
4. **Mosazné ventilové sedlo s těsněním NBR:** Precizně obrobené sedlo z korozivzdorné mosazi s odolným elastomerovým těsněním NBR zaručujícím stoprocentní hermetičnost i při tlaku 10 bar.
5. **Vstupní závit 1/4" s rychlospojkou:** Standardní vnitřní trubkový závit G 1/4" osazený ocelovou rychlospojkovou vsuvkou evropského typu (EURO standard NW 7,2).

6. PŘIPOJENÍ KE VZDUCHOVÉMU ROZVODU A KOMPRESORU

- **Kontrola čistoty vzduchu:** Kompresor musí být vybaven odlučovačem vody a kondenzátu s filtrem pevných částic (filtrace min. 40 µm). Voda a nečistoty v rozvodu způsobují zadírání ventilu.
- **Montáž rychlospojkové koncovky:** Do vnitřního závitu 1/4" zašroubujte přiloženou vsuvku s použitím teflonové těsnicí pásky (PTFE) a pevně dotáhněte stranovým klíčem.
- **Zacvaknutí do hadicové spojky:** Zasuňte vsuvku pistole do rychlospojky hadice kompresoru až do slyšitelného zacvaknutí pojistné objímky spojky.

7. TECHNIKA BEZPEČNÉHO OFUKOVÁNÍ TŘÍSEK A NEČISTOT

- **Vedení proudu pod úhlem:** Trysku nikdy nesměrujte kolmo (90°) proti rovině materiálu ani do slepých otvorů, odkud se nečistoty odrážejí přímo proti obsluze. Optimální pracovní úhel je 30° až 45° ve směru od sebe.
- **Plynulá regulace síly ofuku:** Jemným namáčknutím páky dosáhnete slabého proudu vzduchu pro citlivé ofouknutí měřidel a elektroniky. Úplným stlačením vyvinete maximální kinetický ráz pro vyfouknutí těžkých třísek.

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O PNEUMATICKÉ NÁŘADÍ

- **Pravidelné přimazávání ventilu:** Jednou týdně (nebo před intenzivním používáním) kápněte 1 až 2 kapky pneumatického oleje (ISO VG 32) přímo do vstupního otvoru rychlospojky.
- **Kontrola čistoty trysky:** Pravidelně kontrolujte průchodnost ústí trysky; případné mechanické nečistoty vyfoukněte v protisměru nebo uvolněte mosazným drátem.

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Vzduch stále uniká z trysky po puštění spouště	Nečistoty, okuje nebo třísky z rozvodu vzduchu vnikly do NBR sedla ventilu; unavená vratná pružina	Odpojte hadici, vyšroubujte ventilové těleso, vyčistěte pryžové sedlo čističem a promažte pneumatickým olejem.
Slabý proud vzduchu z trysky	Částečně ucpané ústí trysky mechanickou nečistotou; nízký tlak v rozvodu; zalomená přívodní hadice	Zkontrolujte tlak na manometru redukčního ventilu (min. 4 bar); profoukněte trysku v protisměru a zkontrolujte hadici.
Únik vzduchu kolem závitu 1/4"	Nedostatečně utěsněný závit rychlospojkové vsuvky v hliníkovém těle pistole	Vyšroubujte vsuvku, očistěte závit a naneste 3 až 4 závity PTFE teflonové pásky nebo tekuté lepidlo na závity.
Ohnutá ofukovací trubka po pádu	Mechanická deformace v důsledku pádu pistole z výšky na betonovou dílenskou podlahu	Opatrně vyrovnejte trubku v dřevěných vložkách svěráku; v případě trhliny či prasknutí tělesa trubku vyměňte.
Drhnoucí či zasekávající se spoušť	Absence maziva na vodicím táhlu ventilu; vniknutí jemného brusného prachu do kloubu spouště	Kápněte kapku pneumatického oleje na čep spouště a vodicí dřík ventilu; několikrát naprázdno promáčkněte spoušť.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Pneumatické nářadí ani jeho obaly nesmí končit v netříděném směsném komunálním odpadu! Ve smyslu **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte vyřazenou ofukovací pistoli k ekologické materiálové recyklaci. Tlakově litý hliník těla pistole, mosazné ventilové prvky a nerezová ocelová trubka představují cenné kovové druhotné suroviny vhodné pro hutní přetavení. Kovové části odevzdejte do sběrného dvora nebo výkupny kovů.

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek je poskytována plná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** od data prodeje. Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady. Záruka se nevztahuje na opotřebení těsnění způsobené znečištěným stlačeným vzduchem bez filtrace, mechanické zlomení trubky pádem ani na poškození překročením tlaku 10 bar. Výhradní distributor a autorizovaný servis: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, IČ: 04639999, Web: **www.nasenaradi.cz**.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název: Pneumatická ofukovací pistole MAX s tryskou 100 mm • **Model:** GEKO G01173 • **EAN:** 5901477122125
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Strojní zařízení)**.
Harmonizované technické normy: EN ISO 4414:2010 (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na pneumatické soustavy a jejich součásti), EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška těsnosti ventilu a sedla při zkušebním přetlaku 10 bar	VYHOVUJE	Pneumatická zkušebna #02
15. 01. 2026	Kontrola průtoku vzduchu a plynulosti dávkovacího chodu spouštěcí páky	VYHOVUJE	Funkční inspekce #03
15. 01. 2026	Měření geometrie vstupního závitu 1/4" a souososti nerezové ofukovací trubky	VYHOVUJE	Oddělení rozměrové kontroly #01
16. 01. 2026	Výstupní vizuální kontrola lakování těla, přiložené rychlospojky a značení	SCHVÁLENO	Finální výstupní expedice Radomsko