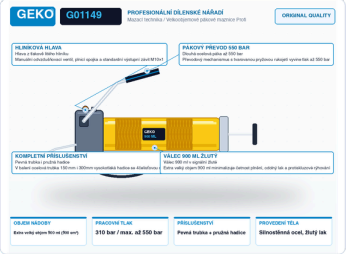
Ruční páková dílenská maznice Profi 900 ml žlutá

Vysokotlaká ruční páková maznice s velkoobjemovým válcem pro mazání stavebních a zemědělských strojů

MODEL: **GEKO G01149** • EAN: **5901477011498** • KATEGORIE: **Mazací technika**

Objem nádoby	Pracovní tlak	Příslušenství	Provedení těla
Extra velký objem 900 ml (900 cm³)	**310 bar / max. až 550 bar**	**Pevná trubka + pružná hadice**	**Silnostěnná ocel, žlutý lak**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: EXTRÉMNÍ VÝSTUPNÍ TLAK MAZIVA AŽ 550 BAR – NEBEZPEČÍ VSTŘÍKNUTÍ TUKU POD KŮŽI! Páková maznice vyvíjí hydraulický tlak až 550 bar schopný okamžitě prorazit lidskou pokožku i přes pracovní rukavice (High Pressure Injection Injury). Vstříknutí tuku pod kůži představuje akutní ohrožení s rizikem těžkého poškození tkání a nutnosti okamžitého chirurgického zákroku! **PŘÍSNÝ ZÁKAZ MÍŘENÍ TRYSKOU PROTI TĚLU:** Nikdy nesměrujte mazací trubku, flexibilní hadici ani spojku proti sobě či jiným osobám. **ZÁKAZ KONTROLY TĚSNOSTI PRSTEM NEBO RUKOU:** Nikdy netěsněte úniky tuku pod tlakem dlaní. **POVINNÉ ODTLAKOVÁNÍ PŘED ODŠROUBOVÁNÍM VÁLCE:** Před uvolněním hlavy či válce uvolněte spodní táhlo a stiskněte odvzdušňovací ventil. **POUŽÍVAT VÝHRADNĚ CERTIFIKOVANÉ VYSOKOTLAKÉ HADICE.**

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Model	GEKO G01149
Objem válce na mazivo	900 ml (900 cm³)
Způsob plnění	Volný sypaný tuk / velkoobjemové plnění
Jmenovitý pracovní tlak	310 bar (4 500 PSI)
Maximální špičkový tlak	Až 550 bar (8 000 PSI)
Materiál hlavy maznice	Tlakově litý hliník s odvzdušňovacím ventilem
Materiál tělesa	Silnostěnný ocelový válec s protiskluzovým rýhováním
Ovládací páka	Dlouhá ocelová páka s ergonomickým pryžovým návlekem
Výstupní závit	M10 × 1,0 standard
Dodávané příslušenství	Kovová výtlačná trubka 150 mm, flexibilní hadice 300 mm, 4čelisťová tryska
Hmotnost prázdné maznice	1,8 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Velkoobjemový válec 900 ml snižuje frekvenci doplňování tuku při servisu těžké techniky
- Dvojitý pístový mechanismus s dlouhou pákou dosahuje špičkového tlaku až 550 bar
- Manuální odvzdušňovací ventil pro bleskové odstranění vzduchových bublin z válce
- Odolný práškový lak v signální žluté barvě chrání válec před korozí a otěrem
- V balení pevná ocelová trubka i pružná tlaková hadice s precizní čtyřčelisťovou spojkou

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY PRO VYSOKOTLAKOU RUČNÍ MAZACÍ TECHNIKU (ČSN EN ISO 12100, DIN 1283)

Profesionální páková maznice GEKO G01149 splňuje veškeré požadavky evropských norem **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)** a německé průmyslové normy **DIN 1283 (Ruční mazací lisy a mazací přístroje)**. Maznice je určena k tlakovému mazání čepů, ložisek, kardanu a mechanických kloubů stavebních strojů, zemědělské techniky a nákladních automobilů. Se zařízením smějí pracovat pouze osoby seznámené s tímto návodem a bezpečnostními listy maziv.

RIZIKA VYSOKOTLAKÉHO VSTŘIKU PLASTICKÝCH MAZIV A HYDRAULICKÝCH KAPALIN:
• **PRŮNIK TUKU POKOŽKOU PŘI TLAKU AŽ 550 BAR:** Paprsek maziva vystřikující z netěsnosti nebo trysky dokáže bez odporu proniknout hluboko do podkožního vaziva, šlach a svalů bez výrazného prvotního pocitu bolesti!
• **ZÁKEŘNOST PORANĚNÍ A NUTNOST OKAMŽITÉ OPERACE:** Drobný vpich vypadá neškodně, avšak chemické složky maziva (ropné frakce, lithná a vápenatá mýdla) způsobují rychlou nekrózu tkání s rizikem amputace prstů!
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ DOTYKU SPOJŮ POD TLAKEM:** Při zjištění netěsnosti na hadici nebo spojce nikdy nepřikládejte prsty. Ihned uvolněte tlak v komoře.
• **BEZPEČNÉ ODTLAKOVÁNÍ:** Před demontáží hlavy vždy vycvakněte táhlo pístu a stiskněte mosazný odvzdušňovací ventil.

2. PRVNÍ POMOC PŘI ZASAŽENÍ KŮŽE VYSOKOTLAKÝM MAZIVEM

- **Okamžitý transport na chirurgii:** Při jakémkoli podezření na vstříknutí tuku pod kůži okamžitě dopravte zraněného do specializovaného traumacentra nebo na chirurgickou pohotovost.
- **Předání bezpečnostního listu (BL):** Ošetřujícímu lékaři bez prodlení sdělte diagnózu **poranění vysokotlakým vstřikem maziva (High Pressure Injection Injury)** a předejte bezpečnostní list použitého plastického maziva k volbě medikace a dekomprese.
- **Zákaz mačkání rány:** Ránu nemačkejte, nepokoušejte se mazivo vymačkat a neaplikujte stahovadla ani masti, které zhoršují ischemii tkání.

3. BEZPEČNÁ MANIPULACE S LITHIOVÝMI A SULFÁTOVÝMI TUKY

- **Zabránění kontaktu s pokožkou a zrakem:** Minerální a syntetická maziva obsahují antikorozní a vysokotlaká aditiva, jež mohou vyvolat těžké kontaktní dermatitidy a podráždění očí.
- **Osobní hygiena:** Po manipulaci s mazivy si před jídlem a kouřením důkladně omyjte ruce teplou vodou a čisticí pastou. Oděv znečištěný tukem ihned vyměňte.
- **Likvidace kontaminovaných materiálů:** Znečištěné hadry ukládejte do uzavřených nehořlavých nádob zamezujících samovznícení a úniku par.

4. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci s vysokotlakou ruční maznicí je obsluha povinna používat tyto certifikované ochranné pomůcky:

- **Uzavřené ochranné brýle (ČSN EN 166):** Ochrana očí před odstřikujícím mazivem pod vysokým tlakem a nečistotami.
- **Chemicky odolné nitrilové rukavice (ČSN EN 374):** Spolehlivá ochrana pokožky rukou před ropnými uhlovodíky a tuky.
- **Pracovní oděv a obuv (ČSN EN ISO 20345):** Pevný montérkový oděv a uzavřená pracovní protiskluzová obuv do dílenského provozu.

5. POPIS KONSTRUKCE MAZNICE GEKO G01149

1. **Silnostěnný ocelový válec 900 ml:** Masivní válcová nádoba s protiskluzovým žebrováním opatřená odolným signálním žlutým práškovým lakem pro snadnou identifikaci v terénu.
2. **Hliníková tlakově litá hlava:** Robustní odlitek s integrovaným dvojitým pístovým čerpadlem zaručujícím vysoký výtlačný tlak i rychlý přísun maziva.
3. **Mosazný manuální odvzdušňovací ventil a plnicí ventil:** Ventily umožňující rychlé vypuštění vzduchových kapes a alternativní doplňování z plnicích sudových stanic.
4. **Dlouhá kovaná ocelová páka:** Prodloužené rameno s tvarovaným pryžovým návlekem pro maximální pákový převod a vyvinutí tlaku až 550 bar bez nadměrné námahy.
5. **Spodní víko s tažným táhlem pístu a silnou tlačnou pružinou:** Zajišťuje trvalý přítlak pryžové manžety na sloupec tuku a plynulé podávání do sací komory hlavy.
6. **Kovová výtlačná trubka 150 mm:** Pevná ocelová trubka se závitem M10×1 pro stabilní přímé domazávání dobře přístupných mazniček.
7. **Vysokotlaká opletená pružná hadice 300 mm:** Vícevrstvá pancéřovaná hadice umožňující dosáhnout k čepům ve stísněném prostoru náprav a podvozků.
8. **Čtyřčelisťová upínací mazací spojka se závitem M10×1:** Rychloupínací hydraulická koncovka se čtyřmi kalenými čelistmi pro spolehlivé sevření mazničky DIN 71412.

6. POSTUP PLNĚNÍ VELKOOBJEMOVÉHO VÁLCE 900 ML (3 VARIANTY)

- **Varianta A – Nasátí volného tuku z kbelíku zatažením za spodní táhlo:** Odšroubujte hlavu maznice z ocelového válce. Otevřený konec válce ponořte cca 4–5 cm pod hladinu plastického maziva v zásobníku. Pomalu a plynule tahejte za spodní táhlo směrem ven – vzniklý podtlak nasaje plný objem 900 ml tuku bez vzniku velkých vzduchových kapes. Očistěte závit textilií, našroubujte hlavu zpět a uvolněte aretaci táhla.
- **Varianta B – Ruční naplnění špachtlí:** Odšroubujte hlavu z válce a táhlo pístu zasuňte nebo postupně uvolňujte. Pomocí čisté dílenské špachtle vkládejte tuk dovnitř válce podél stěn. Průběžně dnem válce jemně poklepávejte o dřevěný špalek pro sklepnutí maziva a vytlačení vzduchových bublin. Po naplnění našroubujte hlavu a uvolněte táhlo.
- **Varianta C – Plnění plnicí stanicí přes plnicí ventil:** Hlava maznice zůstává našroubována na válci. Táhlo pístu odjistěte. Trysku dílenského plnicího čerpadla pevně nasaďte na plnicí ventil na tělese hlavy. Pumpujte tuk, dokud se táhlo vlivem tlaku zcela nevysune z válce.

7. POSTUP ODVZDUŠNĚNÍ KOMORY A SPRÁVNÁ TECHNIKA PROMAZÁVÁNÍ ČEPŮ

Po naplnění je nutné komoru odvzdušnit: **1.** Uvolněte aretaci táhla pístu, aby vnitřní pružina tlačila na tuk. **2.** Stiskněte mosazný odvzdušňovací ventil a současně několikrát zapumpujte pákou, dokud z trysky nevystříkne souvislý proud čistého tuku bez prskání vzduchu. **3.** Při nasazování na kuželovou mazničku (DIN 71412) zatlačte 4čelisťovou spojku přímo v ose až do slyšitelného zacvaknutí. Plynulými tahy pákou vtlačte předepsané množství tuku. Pro odpojení spojku lehce vykývněte do strany a sejměte – nikdy netahejte v ose silou.

8. ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA ČTYŘČELISŤOVÉ SPOJKY

Vnitřní prostor čtyřčelisťové koncovky udržujte v čistotě a pravidelně jej vyfukujte od nánosů prachu a zaschlého tuku. V případě zjištění prokluzu spojky dotáhněte její vnější převlečné pouzdro se závitem M10×1. Pravidelně kontrolujte těsnost šroubení trubky i hadice a promazávejte kloubové čepy ovládací páky kapkou motorového oleje.

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Maznice nepumpuje tuk, píst jde naprázdno	Vzduchová bublina v pracovním prostoru čerpadla nebo vyprázdněný válec	Stiskněte odvzdušňovací ventil na hlavě, uvolněte západku táhla pístu a propumpujte páku; doplňte tuk do 900ml válce.
Mazivo uniká kolem mazničky stroje	Opotřebené kalené čelisti spojky nebo poškozená kuželová maznička stroje	Očistěte kuželové sedlo mazničky DIN 71412, dotáhněte těleso 4čelisťové spojky nebo vyměňte opotřebenou spojku za novou.
Páka má extrémně tuhý chod s vysokým odporem	Ucpaná mazací trubka ztvrdlým starým tukem nebo vadná kulička mazničky	Pročistěte trubku/hadici drátem či technickým benzinem; zkontrolujte průchodnost kuličky mazací hlavice na stroji.
Tuk vytéká kolem závitu hlavy válce	Poškozené profilové těsnění v hlavě nebo nedostatečně dotažený ocelový válec	Zkontrolujte a usaďte pryžový těsnicí kroužek v hlavě válce, zbavte závit písku a válec pevně dotáhněte rukou.
Uvolněný píst táhla v zadní poloze	Zaseknutá spodní pojistka táhla nebo unavená vnitřní tlačná spirálová pružina	Zkontrolujte aretační západku na dně válce, ověřte volný pohyb pístu a v případě znečištění válec vymyjte petrolejem.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené mazací přístroje likvidovány v netříděném komunálním odpadu. Silnostěnný ocelový válec, ruční páka, výtlačná trubka i litá hliníková hlava představují hodnotné kovy určené k recyklaci. Zbytky plastických minerálních maziv představují nebezpečný odpad (katalogové číslo **12 01 12* Upotřebená voskovitá činidla a tuky / 15 01 10* Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek**) a musí být předány k ekologické likvidaci v autorizovaném sběrném dvoře.

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek GEKO G01149 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka kryje veškeré skryté výrobní a materiálové vady. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení pryžových těsnění a 4čelisťové spojky, mechanické promáčknutí válce, ani na závady vzniklé použitím silně znečištěného maziva či překročením mezního tlaku. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Ruční páková dílenská maznice Profi 900 ml žlutá • **Model:** GEKO G01149 • **EAN:** 5901477011498
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**.
Použité harmonizované a technické normy: DIN 1283:1976 (Ruční mazací lisy a mazací přístroje), EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci).
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková těsnost a pevnost ocelového válce 900 ml při statickém zkušebním tlaku	100% těsnost bez deformace (VYHOVUJE)	QC Tlaková zkušebna Kietlin #01
15. 01. 2026	Hydraulická zkouška mezního výstupního tlaku ruční páky (kontrola 550 bar)	Dosažen tlak 555 bar bez úniku (SCHVÁLENO)	Hydraulická zkušebna Radomsko
15. 01. 2026	Funkční kontrola odvzdušňovacího ventilu a plynulosti posuvu dnového táhla	100% funkční a těsné (VYHOVUJE)	Mechanická laboratoř Kietlin
16. 01. 2026	Kompletnost sady (válec 900 ml, trubka 150 mm, hadice 300 mm, spojka, návod CZ)	100% kompletní prodejní balení (SCHVÁLENO)	Finální expedice GEKO Polska