Nožní dílenský mazací lis 6 l s vysokotlakou hadicí 1,8 m

Mobilní nožní dekalamitka s velkoobjemovou 6l ocelovou nádrží, stírací membránou a kovovou pistolí

Model: 6L | Kód zboží: G01123 | Užitný objem: 6 litrů | Max. výtlačný tlak: 25 MPa (250 bar) | Hadice: 1,8 m vysokotlaká armovaná



Obr. 1: Nožní mazací lis GEKO G01123 (6 l, 25 MPa, pojezdový podvozek)

Určení a oblast použití

Nožní dílenský mazací lis **GEKO G01123** (velkoobjemová nožní dekalamitka) je profesionální mazací zařízení určené k rychlému, čistému a spolehlivému tlakovému mazání mechanických součástí, čepů, ložisek, kardanu, kloubů a pojezdových ústrojí. Představuje nepostradatelného pomocníka v zemědělství (kombajny, traktory), stavebnictví (bagry, rypadla, nakladače), autodopravě (nákladní automobily, návěsy), lesní mechanizaci i v náročném dílenském provozu.

Klíčové konstrukční přednosti:

- **Velkoobjemová 6litrová ocelová nádrž:** Umožňuje velkoobjemové mazání těžké techniky bez nutnosti neustálé výměny či pracného doplňování malých 400g kartuší.
- **Pohodlný nožní pohon pedálem:** Nožní pákový mechanismus ponechává obě ruce obsluhy zcela volné pro navádění mazací pistole a fixaci spojky na mazničce.
- **Vysoký pracovní tlak až 25 MPa (250 bar):** Vyvíjí dostatečnou sílu k protlačení i zanesených, zatuhlých či zapečených mazacích bodů a ložisek.
- **Pružná pryžová stírací membrána s pružinou:** Neustále rovnoměrně stlačuje hladinu maziva směrem ke dnu, stírá stěny a zamezuje vzniku vzduchových kapes.
- **Mobilní pojezdový podvozek:** Stabilní ocelová základna se 2 odolnými koly a transportním madlem zaručuje snadné přejíždění po dílně i staveništi.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr	Hodnota	Poznámka / Specifikace
Modelové označení a objednací kód	Model: 6L | Kód výrobku: G01123	Výrobce: F.H. GEKO, Polsko
Užitný objem nádrže na mazivo	6 litrů (kapacita cca 4,5 – 5,5 kg tuku)	Lakovaná hlubokotažná ocel
Maximální výtlačný tlak	25 MPa / 250 bar (cca 250 atm)	Pístové vysokotlaké čerpadlo
Typ pohonu čerpadla	Nožní pedál s vratnou pružinou	Pákový mechanismus s převodem síly
Dávkovací výkon na 1 sešlápnutí	cca 2,0 – 3,0 cm³ (g)	Dle viskozity použitého maziva
Délka a provedení tlakové hadice	1,8 m vysokotlaká armovaná hadice	Ocelový oplet, odolná oděru a ropným látkám
Max. konstrukční tlak hadice	Pracovní 300 bar / Zkušební 600 bar	Vysokotlaké bezpečnostní armování
Výdejní mazací pistole	Masivní kovová s pákovou spouští	Pevný trubkový nástavec se spojkou
Mazací hydraulická spojka	4čelisťová hydraulická spojka	Pro kuželové mazničky DIN 71412 (H-typ)
Doporučené typy maziv	Plastická maziva třídy NLGI 1, NLGI 2, NLGI 3	Univerzální litná, vápenatá a ložisková
Manipulační podvozek	2 pojezdová kola + vodicí ocelové madlo	Vysoká stabilita a terénní prostupnost
Hmotnost zařízení (prázdný lis)	cca 9,5 kg	Robustní celokovové dílenské provedení

OBSAH BALENÍ A DODÁVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Základní čerpací jednotka lisu:

- Ocelová tlaková nádrž 6 l s pevnou základnou a nožním pedálem
- Sestava horního víka s přítlačnou vodicí tyčí, pružinou a T-madlem
- Pružná pryžová stírací membrána (přítlačný talíř proti bublinám)
- Pevné ocelové transportní madlo se šrouby pro upevnění

Vysokotlaké příslušenství a dokumentace:

- Vysokotlaká flexibilní hadice 1,8 m s převlečnými šroubeními
- Kovová mazací pistole se spouštěcí pákou a trubkovým nástavcem
- Standardní 4čelisťová hydraulická spojka pro mazací hlavice
- Sada křídlových matic víka a integrovaný odvzdušňovací ventil
- Oficiální český návod k obsluze včetně ES Prohlášení o shodě

Bezpečnostní pokyny pro práci s vysokotlakou mazací technikou

Zásady prevence úrazů vysokým tlakem, ochrana zdraví a bezpečné zacházení dle ČSN EN ISO 12100

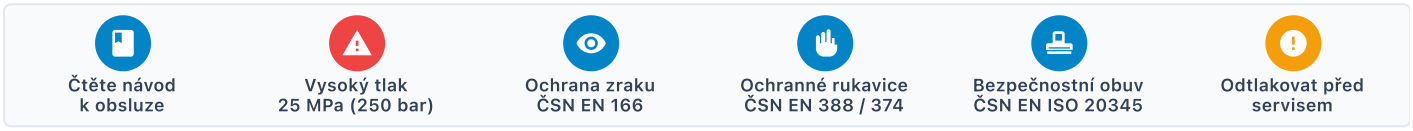
⚠ KRITICKÉ NEBEZPEČÍ: VYSOKÝ TLAK MAZIVA A RIZIKO INJEKČNÍHO TRAUMATU!

Proud maziva vystupující z trysky pod tlakem až **25 MPa (250 bar)** představuje extrémní nebezpečí pro lidské tělo! Proud tuku může snadno proniknout kůží a vniknout hluboko do podkožních tkání (tzv. vysokotlaká injekce maziva). Zvenčí může poranění vypadat pouze jako drobný bezvýznamný vpich, avšak uvnitř tkáně vyvolává těžkou toxickou nekrózu a infekci. **PŘÍSNÝ ZÁKAZ zkoušet těsnost trysky prstem či dlaní! Nikdy nemiřte pistolí na sebe ani na jiné osoby!**

V případě vniknutí maziva pod kůži OKAMŽITĚ vyhledejte specializovanou chirurgickou pohotovost! Informujte ošetřujícího lékaře o zasažení průmyslovým mazivem pod tlakem 250 bar. Okamžitý chirurgický dekompresní zákrok je nezbytný pro záchranu zasaženého prstu či končetiny před amputací!

⚠ BEZPEČNOST VYSOKOTLAKÝCH HADIC A SPOJŮ POD TLAKEM

Vysokotlaká hadice podléhá extrémnímu namáhání. Je přísně zakázáno hadici ostře ohýbat, zalamovat, vystavovat mechanickému tahovému přetížení, přejíždět vozidly nebo za ni lis posouvat! Před každým použitím zkontrolujte, zda plášť hadice nejeví známky popraskání, otěru nebo vyboulení (boule pod pláštěm signalizují porušení ocelového armování). Poškozenou hadici okamžitě vyřaďte – hrozí její náhlé roztržení a zranění obsluhy!



ZÁSADY BEZPEČNÉ PRÁCE A PROVOZNÍ PODMÍNKY

1. Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Při práci VŽDY noste schválené ochranné brýle s boční ochranou (ČSN EN 166). Odstříknuté mazivo může způsobit vážné mechanické i chemické poškození rohovky.
- **Ochrana rukou:** Používejte mechanicky odolné pracovní rukavice odolné působení ropných látek a tuků (ČSN EN 388 a EN ISO 374).
- **Pracovní obuv:** Používejte pevnou pracovní obuv s protiskluzovou podrážkou a ocelovou tužinkou (ČSN EN ISO 20345). Zabraňuje sklouznutí nohy z pedálu a chrání prsty před přimáčknutím.
- **Ochrana kůže a hygiena:** Zabraňte dlouhodobému kontaktu minerálních maziv s pokožkou. Po skončení práce si důkladně umyjte ruce mýdlem a ošetřete regeneračním krémem.

2. Stabilita a příprava pracoviště

- **Pevný podklad:** Mazací lis vždy provozujte na pevném, suchém a vodorovném povrchu. Šlapání na pedál na nerovném nebo kluzkém povrchu může vést k převrácení lisu a úrazu.
- **Čistota pracoviště:** Podlahu v okolí lisu udržujte v dokonalé čistotě. Případné kapky tuku okamžitě odstraňte a zasypte sorbentem – nebezpečí těžkého uklouznutí!
- **Zákaz přetěžování pedálu:** Na pedál šlapejte plynule a s citem. Na pedál neskákejte celou vahou těla, hrozí ohnutí táhla nebo poškození čerpací komory.

3. Manipulace s vysokotlakým systémem

- **Zákaz rozebírání pod tlakem:** Nikdy nepovolujte šroubení hadice, neodšroubovávejte pistoli ani odvzdušňovací ventil, pokud je systém pod tlakem!
- **Odpojování spojky od mazničky:** Mazací spojku nikdy nestrhávejte z mazací hlavice násilím v přímé ose! Pro uvolnění vnitřních čelistí nakloňte spojku mírně do strany (pod úhlem cca 15–20°) a lehce pootočte.
- **Pravidelná kontrola těsnění:** Před každou směnou zkontrolujte dotažení všech spojů a křídlových šroubů víka. Unikající mazivo ihned očistěte.

4. Prevence mechanického a ekologického rizika

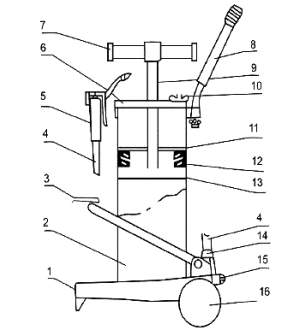
- **Zákaz nepovolených modifikací:** Do konstrukce lisu nezasahujte. Používejte pouze originální příslušenství a náhradní díly schválené firmou GEKO.
- **Skladování maziv:** Plastická maziva uchovávejte v originálních uzavřených obalech, chráněných před deštěm, prachem a sluncem. Znečištěné mazivo zničí ventil čerpadla.
- **Ochrana životního prostředí:** Zbytky maziv a znečištěné čisticí hadry ukládejte do určených nepropustných nádob na nebezpečný odpad. Nikdy nevylévejte tuk do půdy ani do kanalizace!

PRVNÍ POMOC PŘI ZASAŽENÍ TLAKOVÝM MAZIVEM:

• **Injekční poranění kůží:** Okamžitě zajistěte transport zraněného k chirurgickému ošetření. Neaplikujte na ránu teplo, chlad ani škrtidlo. Zákrok nesmí být odkládán!
• **Zasažení očí:** Okamžitě vyplachujte otevřené oko velkým množstvím čisté vlažné vody po dobu minimálně 15 minut. Vyhledejte očního lékaře.
• **Požití maziva:** Nevyvolávejte zvracení! Vypláchněte ústa vodou a neprodleně kontaktujte Toxikologické informační středisko (TIS Praha, tel.: 224 91 92 93).

Konstrukční schéma, popis součástí a postup plnění

Technické uspořádání mazacího lisu 6 l a detailní postup plnění nádrže a odvzdušnění soustavy

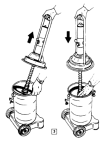


Obr. 2: Schéma součástí lisu GEKO G01123

Poz.	Název konstrukčního dílu	Funkce a charakteristika
1	Pevný podstavec / základna	Ocelová nosná konstrukce s přední opěrnou patkou
2	Ocelová nádrž na mazivo	Užitný objem 6 litrů, masivní svařované stěny
3	Nožní pedál čerpadla	Ergonomická páka pohonu s protiskluzovým profilem
4	Vysokotlaká hadice (1,8 m)	Pancéřovaná flexibilní hadice dimenzovaná na 300 bar
5	Kovová mazací pistole	Výdejní pistole s ovládací pákou a trubkovým vývodem
6	Horní odnímatelné víko	Pevné ocelové víko hermeticky uzavírající nádrž
7	T-rukojeť přítlačného šroubu	Madlo pro dotažení a stlačení vnitřní pružiny pístu
8	Transportní rukojeť (madlo)	Vodicí madlo pro snadné naklápění a pojezd lisu
9	Vodicí středová tyč (vřeteno)	Ocelová tyč vedoucí stírací talíř a přítlačnou pružinu
10	Křídlové šrouby / matice víka	Rychlé ruční utažení a fixace víka bez použití nářadí
11	Těsnění / dorazová podložka	Zajišťuje těsnost vřetene a tlumí doraz pružiny
12	Přítlačná vinutá pružina	Vyvíjí stálý rovnoměrný tlak na stírací membránu
13	Pryžová stírací membrána	Pružný stírací talíř zamezující vzniku vzduchových kapes
14	Výstupní šroubení hadice	Robustní závitová spojka na spodní části čerpadla
15	Odvzdušňovací ventil (šroub)	Uvolňuje vzduch z čerpací komory při plnění a servisu
16	Pojezdové kolo podvozku	Odolná pojezdová kolečka pro snadný transport



Obr. 3: Pistole s pákou (X)



Obr. 4: Vyjmutí a vkládání přítlačné sestavy se stírací membránou
Při plnění nádrže čistým mazivem vyjměte celou sestavu víka se stírací membránou (13). Po naplnění do 2/3 výšky opatrně spusťte membránu zpět a rovnoměrně ji rukou přitlačte k hladině tuku, aby se vytlačil veškerý vzduch. Kovová pistole je opatřena pákovou spouští (X), která při uvolnění spolehlivě uzavírá okruh.

POSTUP PLNĚNÍ MAZIVEM A ODVZDUŠNĚNÍ KROK ZA KROKEM

1. **Příprava a uvolnění víka:** Zvedněte vodicí rukojeť (8) a rukou rovnoměrně povolte křídlové matice (10) držící horní víko nádrže.
2. **Vyjmutí pístové sestavy:** Za horní madlo vytáhněte sestavu víka (6) s vodicí tyčí, přítlačnou pružinou (12) a pryžovou stírací membránou (13) z nádrže ven (Obr. 4). Povolte odvzdušňovací ventil (15) ve spodní části čerpadla o 1–2 otáčky.
3. **Naplnění nádrže čistým mazivem:** Do čisté ocelové nádrže (2) vložte kvalitní plastické mazivo maximálně do **2/3 její výšky** (cca 4 až 5 kg tuku). Ujistěte se, že do nádrže nevnikly žádné mechanické nečistoty, písek ani prach.
   Doporučení pro hustá maziva: Pokud používáte vysoce viskózní mazivo (třída NLGI 3 nebo při nízkých dílenských teplotách), přilijte před naplněním do nádrže **100–200 ml (až 300 ml) motorového oleje SAE 30 nebo SAE 40** a důkladně jej s mazivem promíchejte pro ztekucení a snadné nasávání.
4. **Usazení přítlačné membrány na hladinu:** Vložte přítlačnou sestavu zpět do nádrže. Pružnou pryžovou stírací membránu (13) rukou rovnoměrně zatlačte na hladinu tuku tak, aby pod ní nezůstala žádná vzduchová kapsa a membrána těsně přilehla ke stěnám nádrže.
5. **Upevnění víka nádrže:** Usaďte horní ocelové víko (6) na obvodový lem nádrže a pevně křížem dotáhněte křídlové šrouby (10).
6. **Předpětí přítlačného pístu:** Pomocí horní T-rukojeti (7) dotlačte vřeteno dolů, aby vinutá pružina (12) vyvíjela neustálý přítlak na stírací membránu a tlačila mazivo do sacího kanálu čerpadla.
7. **Odvzdušnění čerpacího okruhu:** Sešlápněte několikrát nožní pedál (3), dokud z povoleného odvzdušňovacího otvoru (15) nezačne plynule vytékat čisté mazivo zcela bez vzduchových bublin.
8. **Utažení odvzdušňovače a natlakování:** Pevně dotáhněte odvzdušňovací šroub (15). Dalším sešlápnutím pedálu natlakujte hadici a pistoli – po stisknutí spouště (X) je mazací lis 100% připraven k práci.

Diagnostika závad, údržba a ES Prohlášení o shodě

Odstraňování provozních poruch, péče o vysokotlaké komponenty a certifikace CE dle směrnice 2006/42/ES

TABULKA ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH (TROUBLESHOOTING)

Projev závady	Pravděpodobná příčina	Doporučený postup odstranění
Nožní pedál klade malý odpor (propadá se), lis netlačí mazivo	• Vzduchová kapsa v čerpací komoře pod pístem. • Nedostatečný přítlak membrány (volné T-madlo). • Nedostatek maziva v ocelové nádrži.	Povolte odvzdušňovací šroub (15), dotlačte T-rukojetí (7) stírací membránu a sešlápněte 3–5× pedál, dokud nevytéká čisté mazivo. Poté šroub dotáhněte. Doplňte mazivo do nádrže.
Nožní pedál je extrémně tuhý, nelze jej sešlápnout	• Ucpaná nebo zapečená mazníčka na stroji. • Zanesená tryska pistole či hadice nečistotou. • Ztuhlé, příliš viskózní mazivo v chladném prostředí.	Odpojte koncovku od mazníčky a vyzkoušejte lis volně do vzduchu. Zkontrolujte a pročistěte mazníčku. Zkontrolujte trysku. Při tuhém mazivu přilijte 100–200 ml motorového oleje SAE 30/40.
Mazivo uniká kolem spojky a mazníčky během mazání	• Opotřebované čelisti 4čelisťové hydraulické spojky. • Znečištěná nebo poškozená hlava mazníčky. • Šikmé nasazení spojky na mazací bod.	Nasazujte spojku kolmo v ose mazníčky. Vyšroubujte přední pouzdro spojky, vyčistěte 4 čelisti od nečistot. Při opotřebení vyměňte čelisti nebo celou koncovku za novou.
Únik maziva ze spojů hadice nebo pod víkem nádrže	• Uvolněná převlečná matice na vstupu/výstupu hadice. • Nedotažené křídlové šrouby (10) po obvodu víka. • Poškozené těsnění pod víkem nádrže.	Pevně dotáhněte šroubení hadice montážním klíčem. Zkontrolujte a vyměňte těsnicí podložky. Dotáhněte křídlové matice víka rovnoměrně do kříže.
Vyboulení, deformace nebo prasknutí tlakové hadice	• Mechanické poškození, zlomení nebo stáří hadice. • Přetížení stálým zbytkovým tlakem bez uvolnění.	Ihned ukončete práci a odtlakujte systém! Hadici v žádném případě neopravujte. Vyměňte ji za originální armovanou vysokotlakou hadici GEKO s dimenzí min. 300 bar.

Uvolnění tlaku a skladování:

- **Uvolnění zbytkového tlaku:** Během pracovní přestávky i před uskladněním **VŽDY nastavte spoušť mazací pistole do otevřené polohy** nebo uvolněte tlak odvzdušňovacím šroubem (15). Zabráníte tím stálému přetlaku v hadici, který způsobuje stárnutí pryže a zkracuje její životnost.
- Skladujte lis v suchém a čistém prostředí, chráněném před mrazem, deštěm a přímým sluncem.

Pravidelná údržba a čistota:

- **Používejte pouze čisté mazivo:** Prach, kovové třísky a nečistoty vedou k poškození ventilů a sedla pístového čerpadla.
- Pravidelně kontrolujte těsnost 4čelisťové spojky a čistotu odvzdušňovacího otvoru.
- Čep nožního pedálu a pojezdová kola jednou za sezónu lehce promažte kapkou motorového oleje.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Dvě poslední číslice roku nanesení označení CE: 17

Výrobce: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
prohlašuje na svou plnou a výhradní odpovědnost, že strojní zařízení:
Název: Nožní dílenský mazací lis 6 l + hadice 1,8 m | **Typ:** G01123 | **Model:** 6L
splňuje všechny příslušné požadavky směrnice Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** ze dne 17. května 2006 o strojních zařízeních (MD)

a harmonizované evropské normy použité k posouzení shody: **EN ISO 12100:2010**.
Výrobek je identický s exemplářem, který byl předmětem certifikátu posouzení typu ES č. **EC.1282.0B140625.YQTPX21** ze dne 06/2014, vydaného notifikovanou osobou:
ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE SRL, Via Ca' Bella, 243/A - loc. Castello di Serravalle, 40053 Valsamoggia (BO), Itálie (Identifikační číslo notifikované osoby: NB 1282).
Toto prohlášení o shodě pozbývá platnosti, pokud byl výrobek upraven bez předchozího písemného souhlasu výrobce.

mgr Grzegorz Kowalczyk
Oprávněný zástupce výrobce

Osoba odpovědná za sestavení technické dokumentace: **Grzegorz Kowalczyk**, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 10.05.2017**

Ekologická likvidace odpadu:
Kovové části lisu odevzdejte do sběrny druhotných surovin k recyklaci oceli. Zbytky plastického maziva, znečištěné hadry a pryžové hadice likvidujte jako nebezpečný odpad dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A ZÁRUCE: Tento návod k obsluze představuje překlad z originální technické dokumentace výrobce vytvořený za použití moderních překladových nástrojů. Dodavatel a prodejce neodpovídají za případné tiskové chyby, drobné terminologické nepřesnosti či odchylky v textu. V případě nejasností se řiďte originální technickou dokumentací výrobce nebo kontaktujte odborný servis.