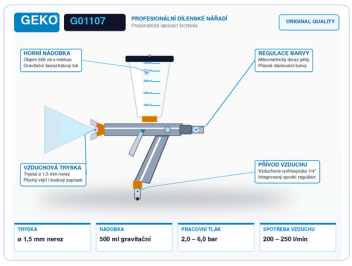
Gravitační stříkací lakýrnická pistole HP 500 ml (tryska 1,5 mm)

Vysokotlaká dílenská stříkací pistole s horní nádobkou pro laky, akrylové emaily a základní barvy

MODEL: **GEKO G01107** • EAN: **5901477100376** • KATEGORIE: **Pneumatická lakovací technika**

TRYSKA	NÁDOBKA	PRACOVNÍ TLAK	SPOTŘEBA VZDUCHU
ø 1,5 mm nerez	**500 ml gravitační**	**2,0 – 6,0 bar**	**200 – 250 l/min**



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Tlakový aerosol nátěrových hmot a rozpouštědel představuje **vysoké nebezpečí vznícení a inhalace toxických výparů! PŘÍSNÝ ZÁKAZ KOUŘENÍ A OTEVŘENÉHO OHNĚ!** Pracujte výhradně v dobře větraném prostoru nebo lakovacím boxu. Vždy používejte certifikovaný respirátor s filtrem proti organickým parám, ochranné brýle a rukavice. Zákaz míření pistolí na osoby nebo zvířata.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Průměr instalované trysky	1,5 mm (nerezová jehla i tryska)
Objem horní gravitační nádobky	500 ml (nylonový kelímek se závitem a filtrem)
Doporučený pracovní tlak	2,0 až 6,0 bar (30–85 PSI)
Průměrná spotřeba vzduchu	200 až 250 l/min
Regulace toku barvy	Šroubový zadní doraz jehly s jemným stoupáním závitu
Regulace šířky paprsku	Boční ventil: kruhový bodový až široký plochý vějíř
Regulace vzduchu	Integrovaný spodní mikrometrický ventil v patce rukojeti
Vzduchové připojení	Rychlospojkový trn 1/4" (standardní EU profil)
Materiál těla pistole	Hliníkový leštěný odlitek odolný ředidlům
Hmotnost	cca 0,55 kg (s prázdnou nádobkou)

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Nerezová tryska a jehla umožňují aplikaci vodou ředitelných i syntetických barev
- Trojitá přesná regulace: množství barvy, přívod vzduchu a šířka rozstřiku
- Ergonomický tvar rukojeti s hladkým leštěným povrchem pro bleskové čištění ředidlem
- Gravitační systém zaručuje minimální ztráty materiálu a kompletní vyprázdnění kelímku
- Vhodná pro lakování karoserií, nábytku, kovových konstrukcí i opravné nástřiky

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO STŘÍKÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT (ČSN EN 1953)

Pneumatická stříkací pistole GEKO G01107 splňuje bezpečnostní požadavky normy **ČSN EN 1953 (Rozprašovací a stříkací zařízení pro nátěrové hmoty – Bezpečnostní požadavky)**. Zařízení smí obsluhovat pouze poučené zletilé osoby seznámené s tímto návodem a bezpečnostními listy (MSDS) aplikovaných chemických látek.

NEBEZPEČÍ POŽÁRU, VÝBUCHU A TLAKOVÉHO ÚRAZU:
• **ZÁKAZ OTEVŘENÉHO OHNĚ:** Mlhovina rozprášené barvy a ředidel je extrémně hořlavá a výbušná. Zákaz kouření, svařování a používání jiskřícího nářadí v okruhu 5 m od lakování.
• **MAXIMÁLNÍ TLAK:** Nikdy nepřekračujte maximální povolený tlak vzduchu 6,0 bar. Používejte kompresor s odkalovacím filtrem a regulátorem tlaku.
• **TLAKOVÝ PAPRSEK:** Nikdy nepřikládejte prsty či dlaň k ústí trysky! Tlakový proud může vstříknout toxickou barvu pod kůži do krevního oběhu.

2. VĚTRÁNÍ LAKOVACÍHO PROSTORU A ZÓNY S NEBEZPEČÍM VÝBUCHU

Aplikace nátěrových hmot vyžaduje intenzivní výměnu vzduchu pro udržení koncentrace těkavých látek pod dolní mezí výbušnosti (LEL):

- **Nucená ventilace:** Lakování provádějte v prostorách vybavených účinným nuceným odsáváním a přívodem čerstvého vzduchu s kapacitou odpovídající kubatuře místnosti.
- **Protipožární prevence (ATEX):** Elektrická svítidla, spínače a ventilátory v lakovacím prostoru musí být v nevýbušném provedení (Ex).
- **Antistatické uzemnění:** Kovové lakované předměty a tělo pistole musí být během lakování elektrostaticky uzemněny, aby se zamezilo vzniku elektrostatických výbojů.

3. OCHRANA DÝCHACÍCH CEST A TOXICITA ROZPOUŠTĚDEL

Vdechování aerosolů barev a organických rozpouštědel (toluen, xylen, aceton, estery) způsobuje vážné poškození plic, jater a nervové soustavy:

- **Typ filtru:** Běžné prachové roušky neposkytují žádnou ochranu proti toxickým parám! Je povinné používat polomasku nebo celoobličejovou masku s kombinovaným filtrem **A1/P2 nebo A2/P3** dle ČSN EN 14387.
- **Výměna filtrů:** Uhlíkové filtry měňte ihned, jakmile uvnitř masky ucítíte zápach chemikálií, nejpozději však po 40 hodinách expozice.

4. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci se stříkací pistolí a manipulaci s ředidly je obsluha povinna používat tyto certifikované OOPP:

- Respirátor s filtrem proti organickým parám a aerosolům (ČSN EN 14387 třída A1/P2).
- Uzavřené ochranné lakýrnické brýle s nepřímým větráním odolné kapalinám (ČSN EN 166).
- Chemicky odolné nitrilové rukavice (ČSN EN ISO 374-1) – latexové rukavice ředidla rozpouštějí!
- Antistatický lakýrnický overal s kapucí (ČSN EN 1149-5) chránící pokožku a oděv.

5. POPIS HLAVNÍCH ČÁSTÍ A REGULAČNÍCH PRVKŮ PISTOLE

1. Leštěné tělo pistole z tlakově lité hliníkové slitiny s vysokou chemickou odolností.
2. Nerezová rozprašovací tryska ø 1,5 mm a kalená nerezová jehla odolná opotřebení i vodním bázím.
3. Mosazná vzduchová hlavice (difuzor) s postranními kanálky pro tvarování vějíře.
4. Regulátor šířky paprsku (boční otočný šroub): plynulé nastavení od bodového paprsku po široký vějíř.
5. Regulátor toku materiálu (zadní dorazový šroub jehly s kontramaticí) pro dávkování barvy.
6. Mikrometrický ventil vzduchu v patce rukojeti pro jemnou regulaci vstupního tlaku stlačeného vzduchu.
7. Dvoustupňová ovládací spoušť: 1. stupeň spouští ofuk vzduchem; 2. stupeň otevírá tok barvy.
8. Horní nylonový gravitační kelímek 500 ml se závitem, odvzdušňovacím víčkem a vnitřním sítkem.
9. Standardní rychlospojkový vzduchový trn 1/4" (vstup stlačeného vzduchu).

6. PŘÍPRAVA BARVY A MĚŘENÍ VISKOZITY

Správná viskozita je rozhodující pro dokonalý rozstřik bez kapání a pomerančové kůry. Barvu ředitelně upravte dle pokynů výrobce nátěrové hmoty a změřte viskozitním pohárkem (DIN 4 mm):

- **Doporučené časy výtoku (DIN 4):** Akrylové autolaky a emaily: 18–22 s • Syntetické vrchní barvy: 20–24 s • Základové a plnicí barvy: 22–26 s • Ochranné laky na dřevo: 18–20 s.
- **Filtrace materiálu:** Před nalitím do kelímku nátěrovou hmotu vždy přefiltrujte přes nylonové lakýrnické sítko (125–190 µm), aby se předešlo ucpání trysky nečistotami či škraloupy.

7. NASTAVENÍ STŘÍKACÍHO PAPRSKU A TECHNIKA LAKOVÁNÍ

- **Pracovní vzdálenost:** Držte pistoli ve vzdálenosti **15 až 20 cm** kolmo k lakovanému povrchu (úhel 90°). Nevychylujte pistoli v zápěstí, pohybujte celou paží.
- **Překrývání stop:** Každý následující tah musí překrývat předchozí stopu z **50 %** své šířky pro dosažení rovnoměrné tloušťky nanášeného filmu bez pruhování.
- **Spouštění nátěru:** Pohyb paže zahajte ještě před hranou lakovaného dílu a spoušť stiskněte až v pohybu. Spoušť uvolněte až po přejetí protilehlého okraje.
- **Nastavení vějíře:** Pro velké ploché panely nastavte široký oválný vějíř; pro hrany, trubky a profily použijte úzký paprsek s omezeným průtokem materiálu.

8. DŮKLADNÉ ČIŠTĚNÍ A ROZBORKA PO PRÁCI

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PONOŘENÍ CELÉ PISTOLE DO ŘEDIDLA! Došlo by k nevratnému poškození těsnění z PTFE a vyplavení maziv z ovládacího mechanismu.

- Vylijte zbytek barvy z nádobky a kelímek vypláchněte odpovídajícím čistým ředidlem.
- Nalijte do kelímku cca 100 ml ředidla a prostříkněte pistoli do sběrné nádoby, dokud nevychází čisté ředidlo.
- Vyšroubujte vzduchovou hlavici a trysku montážním klíčem. Očistěte je nylonovým kartáčkem. K čištění vzduchových otvorů **nikdy nepoužívejte ocelové dráty ani jehly**, hrozí deformace kalibrovaného otvoru!
- Vytáhněte zadní jehlu, otřete ji hadříkem navlhčeným v ředidle a vodicí plochu lehce namažte bezsilikonovým olejem.

9. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Trhavý nebo pulzující nástřik	Nedotažená tryska, netěsné těsnění jehly, málo barvy v kelímku	Dotáhněte trysku klíčem, dotáhněte těsnění jehly, doplňte nátěrovou hmotu.
Kapání barvy z trysky	Nečistota v sedle trysky, opotřebená jehla či tryska, slabá pružina	Vyčistěte sedlo trysky a hrot jehly; při opotřebení vyměňte tryskovou sadu.
Nesouměrný / zahnutý vějíř	Zanesený jeden z bočních otvorů vzduchové hlavice nečistotou	Vyčistěte vzduchové otvory hlavice dřevěným párátkem nebo štětcem v ředidle.
Pomerančová kůra na laku	Příliš hustá barva, nízký tlak vzduchu, velká vzdálenost pistole	Dořeďte barvu dle viskozity, zvyšte tlak na 3–4 bar, zkraťte vzdálenost na 15–20 cm.
Pistole vůbec nestříká	Ucpaný odvzdušňovací otvor víčka kelímku, zaschlá tryska či sítko	Pročistěte odvzdušňovací otvor víčka kelímku, vyčistěte vnitřní sítko a trysku.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Zbytky nátěrových hmot, organických ředidel, čisticích kapalin a znečištěných textilií představují **nebezpečný odpad**! Dle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** je přísně zakázáno vylévat zbytky chemikálií do kanalizace, půdy či vodotečí. Odpad odevzdejte v uzavřených nádobách ve sběrném dvoře v sekci nebezpečných odpadů. Vyčištěné kovové tělo pistole lze po skončení životnosti předat do sběru druhotných surovin k recyklaci hliníku.

11. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na výrobek je poskytována záruka **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatele (IČO)**. Záruka kryje veškeré výrobní a materiálové vady. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení trysky, jehly a těsnění způsobené abrazivními barvami, závady vzniklé nedostatečným čištěním, mechanickým poškozením trysek kovovými předměty nebo namočením celé pistole do ředidla. Dovozce a servis: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, IČ: 04639999, Web: **www.nasenaradi.cz**.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název: Gravitační stříkací lakýrnická pistole HP 500 ml • **Model:** GEKO G01107 • **EAN:** 5901477100376
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES** (Strojní zařízení MD).
Harmonizované technické normy: EN 1953:2013 (Rozprašovací a stříkací zařízení pro nátěrové hmoty – Bezpečnostní požadavky), EN ISO 12100:2010.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

13. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška těsnosti vzduchového ventilu (6 bar)	VYHOVUJE	Pneumatická zkušebna Kietlin #03
15. 01. 2026	Kontrola geometrie paprsku a souososti jehly a trysky 1,5 mm	VYHOVUJE	Výstupní kontrola laku #05
15. 01. 2026	Funkční zkouška regulace průtoku barvy a těsnosti nádobky	VYHOVUJE	Technická kontrola #12
16. 01. 2026	Kompletnost sady (nádobka 500 ml, sítko, montážní klíč, návod CZ)	SCHVÁLENO	Výstupní expedice Radomsko