OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

Kraft&Dele KD2123

Kraft&Dele KD2123: Profesionální vysokotlaký bezvzduchový malířský stříkací agregát Airless 3 500 W / 15 l/min (tlak až 225 bar)

KATEGORIE: TĚŽKÁ STAVEBNÍ A DÍLENSKÁ MECHANIZACE • VÝROBCE: Kraft&Dele



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon bezuhlíkového motoru	3 500 W (bezkartáčový BLDC motor)
Maximální pracovní tlak	225 bar (22,5 MPa / 3 200 PSI)
Maximální průtok barvy	Až 15 l/min

Představení a určení zařízení: Profesionální stroj modelové řady **Kraft&Dele KD2123** je zkonstruován pro vysoké provozní zatížení ve stavebnictví, průmyslu a řemeslných dílnách. Vyniká vysokou spolehlivostí, robustním mechanickým dimenzováním a přísným souladem s evropskými bezpečnostními normami. Před prvním uvedením do provozu se důkladně seznamte s tímto návodem k obsluze.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon bezuhlíkového motoru	3 500 W (bezkartáčový BLDC motor)
Maximální pracovní tlak	225 bar (22,5 MPa / 3 200 PSI)
Maximální průtok barvy	Až 15 l/min
Podporovaný rozsah trysek	517, 519, 521, 523, 525 (až do 0,025")
Maximální délka vysokotlaké hadice	Až 60 metrů (součástí balení 15 m)
Druh stříkaných materiálů	Vodou ředitelné a syntetické barvy, fasádní nátěry, penetrace, latex
Regulace pracovního tlaku	Plynulá elektronická mikroprocesorová regulace SmartControl s LCD
Typ čerpadla	Těžkotonážní pístové čerpadlo z nerezové oceli
Podvozek a konstrukce	Ocelový vozík se dvěma nafukovacími koly a držákem hadice
Délka napájecího kabelu	3,0 m
Celková hmotnost sestavy	cca 38,5 kg

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

👁️ **Ochrana zraku (EN 166)** | 👂 **Ochrana sluchu (EN 352)** | 🧤 **Pracovní rukavice (EN 388)** | 👢 **Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345)** | 😷 **Ochrana dýchadel (EN 149)**

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ POZOR – NEBEZPEČÍ VSTŘÍKNUTÍ POD KŮŽI! Proud barvy pod tlakem 225 bar může prorazit pokožku a způsobit těžké zranění či amputaci!
- ⚠️ Nikdy nemiřte pistolí na sebe, jiné osoby ani zvířata; nikdy nepokládejte prsty před stříkací trysku!
- ⚠️ Před výměnou trysky, čištěním nebo přerušením práce VŽDY zajistěte mechanickou pojistku spouště a uvolněte tlak ventilem PRIME!
- ⚠️ Při stříkání barev na bázi rozpouštědel hrozí výbuch par; zajistěte dokonalé větrání a stroj umístěte mimo stříkací místnost.
- ⚠️ Vždy používejte ochranné brýle (EN 166), respirátor s filtrem proti organickým parám a aerosolům (EN 14387) a ochrannou kombinézu.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy neprovádějte neautorizované zásahy do konstrukce stroje ani neobcházejte bezpečnostní prvky. Jakékoliv opravy motoru, hydrauliky či elektroinstalace smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Bezkartáčový elektromotor 3 500 W** – Vysoce spolehlivý tichý motor s elektronickým řízením točivého momentu.
- **2. Digitální LCD displej tlaku** – Zobrazuje přesný provozní tlak v barech/PSI a autodiagnostická chybová hlášení.
- **3. Otočný regulátor pracovního tlaku** – Umožňuje precizní nastavení stříkacího tlaku bez kolísání (SmartControl).
- **4. Pístové nerezové čerpadlo** – Tvrzený píst s keramicko-teflonovými ucpávkami odolávající otěru abrazivních barev.
- **5. Přepínací ventil PRIME / SPRAY** – Slouží k rychlému odvzdušnění, proplachu a přepnutí do režimu stříkání.
- **6. Sací a přepadová hadice** – Pancéřovaná flexibilní hadice se sacím filtrem pro nasávání barvy přímo z kbelíku.
- **7. Vysokotlaká hadice 15 m** – Tlaková bezešvá hadice dimenzovaná na provozní tlak až 250 bar.
- **8. Profesionální stříkací pistole** – Kovová pistole s filtrem v rukojeti a otočným čepem proti překrucování hadice.
- **9. Otočný držák trysky (RAC) s tryskou 517** – Reverzní samočisticí systém umožňující otočení trysky o 180° při ucpání.
- **10. Robustní pojezdový vozík s koly** – Konstrukce usnadňující transport po schodech a nerovnostech na staveništi.

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):
1. Vizuální kontrola celistvosti těla stroje, těsnění, spojovacího materiálu a ovládacích prvků.
2. Prověření neporušenosti hadic / hladiny provozních náplní (olej, benzín, hydraulická kapalina dle typu).
3. Ověření funkčnosti bezpečnostních koncových spínačů a nouzového zastavení bez zátěže.
4. Zajištění čistého, osvětleného a stabilního pracovního prostoru bez přítomnosti neoprávněných osob.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Umístěte agregát na stabilní podklad a zkontrolujte dotažení všech vysokotlakých spojů klíčem.
2. Nakapejte 3–5 kapek pístového oleje TSL do otvoru těsnění pístu čerpadla pro prevenci předčasného otěru.
3. Ponořte sací koš do kbelíku s ředidlem nebo čistou vodou a přepněte ventil do polohy PRIME (odvzdušnění).
4. Zapněte agregát při nízkém tlaku, nechte kapalinu cirkulovat přepadovou hadicí pro vyplavení vzduchu a konzervačních látek.
5. Přepněte ventil do polohy SPRAY, pomalu natlakujte systém a zkontrolujte těsnost veškerých šroubení.

PRACOVNÍ POSTUP A POKYNY K OBSLUZE

1. Ponořte sací hadici do zředěné a řádně přecezené barvy (použijte malířské sítko 60–100 mesh).
2. Otočným regulátorem nastavte optimální tlak (obvykle 140–180 bar pro disperzní interiérové barvy).
3. Držte pistoli kolmo k lakovanému povrchu ve stálé vzdálenosti cca 25–30 cm.
4. Stiskněte spoušť za stálého pohybu ruky; jednotlivé tahy překrývejte zhruba o 50 % pro perfektně slitou vrstvu.
5. Při ucpání trysky otočte trysku o 180° do polohy CLEAN, vystříkněte do kbelíku a otočte zpět do polohy SPRAY.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Komponenta / Interval	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Důkladný proplach po práci	Ihned po skončení práce proplachujte systém vodou nebo ředidlem, dokud z hadice nevytéká čirá kapalina.
Pravidelné mazání pístu	Před každým pracovním dnem aplikujte několik kapek pístového oleje TSL do pouzdra ucpávky.
Čištění filtrů	Po každém použití vyjměte a vyčistěte filtr v těle agregátu i malý filtr v rukojeti pistole.
Skladování s konzervační kapalinou	Při odstavení na zimu naplňte čerpadlo kapalinou Pump Armor nebo minerálním olejem proti korozi.
Výměna těsnění čerpadla	Při úniku barvy kolem horní matice pístu nechte vyměnit sadu teflonovo-kožených manžet.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Agregát nenasává barvu z nádoby	Zavzdušněný systém, slepený spodní sací kuličkový ventil nebo ucpaný sací koš	Poklepejte gumovou paličkou na spodní ventil čerpadla pro uvolnění kuličky; vyčistěte sací síto.
Tlak kolísá a stříkací kužel má pruhy	Opotřebovaná tryska, příliš hustá barva nebo zanesený filtr v pistoli	Zřeďte barvu o 5–10 %, vyčistěte filtr v rukojeti pistole; vyměňte opotřebovanou trysku.
Z pistole uniká barva i při puštěné spoušti	Znečištěné nebo poškozené sedlo jehly ve stříkací pistoli	Rozeberte hlavu pistole a vyčistěte těsnicí jehlu od ztvrdlé barvy, popřípadě ji vyměňte.
Displej hlásí chybu tlaku (chybový kód)	Přetížení motoru, závada snímače tlaku nebo podpětí v síti	Odpojte od sítě, odtlakujte otočením ventilu PRIME a po 5 minutách restartujte.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, paliva) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**Kraft&Dele KD2123: Profesionální vysokotlaký bezvzduchový malířský stříkací agregát Airless 3 500 W / 15 l/min (tlak až 225 bar)**
Typové označení / Model:	**Kraft&Dele KD2123**
Funkce a určení:	Vysokotlaký bezvzduchový malířský agregát 3 500 W

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2006/42/ES o strojních zařízeních (MD)
- Směrnice 2014/35/EU o nízkém napětí (LVD)
- Směrnice 2014/30/EU o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- Směrnice 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 12621:2008+A1:2011
- ČSN EN 60204-1 ed. 3:2019
- ČSN EN 55014-1 ed. 5:2021
- ČSN EN 55014-2 ed. 3:2021

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (uhlíky, těsnění, řemeny, filtry, nože, kotouče) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.