

Tlaková polyetylenová spirálová hadice 15 m 5×8 mm Kraft&Dele

PRUŽNÁ SPIRÁLOVÁ PNEUMATICKÁ HADICE 15 M Z ODOLNÉHO PE MATERIÁLU S KOVANÝMI RYCHLOSPOJKAMI A PRUŽINOVÝMI CHRÁNIČI PROTI ZLOMENÍ

PRACOVNÍ DÉLKA
15 metrů

ROZMĚR HADICE
5 × 8 mm

PRACOVNÍ TLAK
8 bar (Max. 24 bar)

ZAKONČENÍ
Rychlospojky 1/4"



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Spolehlivá spirálová vzduchová hadice délky 15 metrů pro připojení pneumatického nářadí, stříkacích pistolí a pneuhustičů
- Vyrobená z vysoce kvalitního polyethylenu (PE) s vynikající tvarovou pamětí – po roztážení se automaticky svine zpět
- Osazena standardními mosaznými/ocelovými rychlospojkami 1/4" (samec + samice) pro okamžité připojení ke kompresoru
- Oboustranné ocelové pružinové ochranné návleky chrání konce hadice před lámáním a mechanickým přehýbáním
- Vysoká odolnost vůči olejovým aerosolům, mazivům a stlačenému vzduchu do maximálního tlaku 24 bar (trhací tlak)
- Nízká hmotnost a kompaktní spirálový tvar šetří prostor v dílně a eliminují riziko zakopnutí o volnou hadici

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

BEZPEČNOST PŘI PRÁCI SE STLAČENÝM VZDUCHEM: Maximální pracovní tlak je 8 bar (116 PSI)! Nikdy neodpojujte rychlospojky pod plným tlakem – hrozí nekontrolovaný pohyb hadice a úraz vymrštěnou spojkou. Pravidelně kontrolujte těsnost a celistvost stěny hadice. Při práci se stlačeným vzduchem vždy používejte ochranné brýle.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Profesionální spirálová tlaková hadice **KRAFT&DELE KD676** o rozvinuté délce **15 metrů** a rozměrech **5 x 8 mm** je vyrobena ze speciálně modifikovaného polyetylenu (PE) s vynikající elastickou tvarovou pamětí. Je určena pro spolehlivý rozvod stlačeného vzduchu od kompresoru k pneumatickému nářadí, ofukovacím pistolím, pneuhustičům, stříkacím pistolím a dílenským rozvodům vzduchu. Hadice je z výroby osazena standardními rychlospojkami 1/4" a chráněna vinutými ocelovými pružinami proti zalomení na obou koncích.

TECHNICKÁ DATA SPIRÁLOVÉ TLAKOVÉ HADICE 15 M KD676	
Modelové označení	KD676
Materiál těla hadice	Modifikovaný pružný polyetylen (PE)
Celková rozvinutá délka	15 metrů
Vnitřní průměr hadice	5 mm
Vnější průměr hadice	8 mm
Jmenovitý pracovní tlak	8 bar (0,8 MPa / 116 PSI)
Maximální destrukční tlak	24 bar (2,4 MPa)
Typ instalovaných koncovek	Rychlospojka a vsuvka 1/4" (Eurostandard DN 7.2)
Ochrana proti zalomení	Ocelové vinuté pružiny na obou koncích
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +50 °C
Hmotnost hadice se spojkami	cca 450 g

2. KONSTRUKČNÍ VLASTNOSTI A MATERIÁLOVÁ ARCHITEKTURA

Hadice KD676 poskytuje vysoký komfort obsluhy a dlouhou provozní životnost:

- Vysoká tvarová elasticita (PE):** Spirálová konstrukce se po natažení automaticky svine zpět do kompaktního svazku, což šetří místo na pracovišti.
 - Kované rychlospojky 1/4":** Rychloupínací mosazná/ocelová zásuvka a kalená vsuvka evropského standardu DN 7.2 umožňují bleskovou výměnu nářadí.
- Ochranné pružiny proti zalomení:** Vinuté ocelové pružiny na obou koncích zamezují vzniku ostrých lomů hadice v nejvíce namáhaném místě u rychlospojek.
 - Odolnost vůči chemikáliím:** Polyetylenová stěna spolehlivě odolává olejovým aerosolům, mazivům i stlačenému vzduchu do tlaku 8 bar (destrukční tlak 24 bar).

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI PRÁCI SE STLAČENÝM VZDUCHEM

Stlačený vzduch představuje potenciální zdroj vysoké kinetické energie. Dodržujte následující bezpečnostní pravidla:

- **MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ TLAK 8 BAR (116 PSI):** Nikdy nepřekračujte jmenovitý provozní tlak hadice 8 bar! Před připojením zkontrolujte nastavení redukčního ventilu na kompresoru.
- **ZÁKAZ ODPOJOVÁNÍ POD TLAKEM:** Nikdy nerozpojujte rychlospojku, pokud je hadice pod tlakem! Prudce unikající vzduch vyvolá nekontrolovaný švihací pohyb konce hadice (tzv. hose whip) s rizikem těžkých úrazů obličeje a zraku. Před rozpojením nejprve vypustte tlak z nářadí.
- **Povinná ochrana zraku a sluchu:** Při práci s pneumatickým nářadím a při manipulaci s rychlospojkami VŽDY používejte těsné ochranné brýle dle normy ČSN EN 166.
- **Zákaz směřování proudu vzduchu na osoby:** Proud stlačeného vzduchu nikdy nesměrujte na sebe, jiné osoby ani na zvířata. Hrozí vniknutí mikroskopických částic do očí a kůže nebo vznik vzduchové embolie!
- **Zákaz používání hadice k vytahování nářadí:** Nikdy netahejte za hadici při přemísťování pneumatického nářadí ani ji nepoužívejte ke spouštění nářadí z výšek.

NEBEZPEČÍ ŠVIHACÍHO POHYBU (WHIP-CHECK)

V případě náhlého rozpojení nebo prasknutí hadice pod tlakem dochází k prudkému vymrštění kovové koncovky. Konec hadice může způsobit těžké tržné rány. Na rozsáhlejších rozvodech doporučujeme instalaci bezpečnostních pojistek proti švihnutí (whip-check lanka).

2. POŽADAVKY NA OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY

Ochranné pomůcky:

- Uzavírené ochranné brýle odolné proti nárazu částic
- Chrániče sluchu při práci s hlučným pneumatickým nářadím
- Pracovní rukavice chránící před vibracemi a chladem unikaného vzduchu

Bezpečnostní zásady pracoviště:

- Pravidelné odkalování vzdušníku kompresoru od kondenzátu
- Používání jednotky úpravy vzduchu (odlučovač vody a olejníčka)
- Hadice nesmí být vedena přes ostré hrany plechů a travers

1. ZAPOJENÍ A INSTALACE SPIRÁLOVÉ HADICE KD676

Postup připojení ke kompresoru a pneumatickému nářadí:

Kroky připojení do soustavy:

1. Zkontrolujte, zda je výstupní kohout na kompresoru uzavřen nebo je výstup odtlakován.
2. Zasuňte vsuvku (samce) na konci hadice do rychlospojkové zásuvky kompresoru, dokud neuslyšíte zřetelné zacvaknutí pojistného kroužku.
3. Lehkým zatažením za hadici ověřte, že je spojka spolehlivě zajištěna.
4. Na druhý konec hadice připojte pneumatické nářadí zasunutím vsuvky nářadí do rychlospojky hadice.
5. Pomalým otevřením regulátoru kompresoru natlakujte hadici a zkontrolujte těsnost spojů.

OVĚŘENÍ TĚSNOSTI RYCHLOSPOJEK

Po natlakování na 6–8 bar zkontrolujte sluchem i zrakem obě koncovky. Rychlospojky nesmí syčet ani vykazovat únik vzduchu. Unikající vzduch způsobuje neustálé spínání motoru kompresoru, pokles tlaku a zbytečné tepelné namáhání agregátu.

Kompatibilita koncovek:

Hadice KD676 je osazena standardními koncovkami typu Eurostandard (DN 7.2 / profil 1/4"), které jsou plně kompatibilní se všemi běžnými kompresory a pneumatickým nářadím Kraft&Dele, Schneider, Einhell, Güde apod.

2. SPRÁVNÉ NATAŽENÍ SPIRÁLY

Při rozvíjení hadice netahejte za koncovku trhnutím. Spirálu natahujte plynulým tahem. Maximální pracovní dosah je 15 metrů. Nepřepínejte hadici za mez její pružnosti, aby nedošlo k trvalé deformaci spirálového vinutí.

1. PROVOZNÍ ZÁSADY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY

Správné používání spirálové vzduchové hadice při různých dílenských aplikacích:

Doporučené aplikace pro průměr 5×8 mm:

- **Ofukovací pistole:** Čištění dílů, vyfukování špon a prachu z motorových prostorů a strojů.
- **Pneuhustiče s manometrem:** Přesné huštění pneumatik osobních aut, bantamových kol a zahradní techniky.
- **Stříkácí pistole HVLP (menší trysky):** Lakýrnické a fixační práce vyžadující lehkou a flexibilní hadici.
- **Pneumatické sponkovačky a hřebíkovačky:** Připevňování čalounění, parozábran a dřevěných lišt.

Omezení pro rázové utahováky:

Pro výkonné 1/2" pneumatické rázové utahováky s vysokou spotřebou vzduchu (>250 l/min) představuje vnitřní světlost 5 mm tlakový odpor. Pro utahováky doporučujeme použít hadici s vnitřním průměrem 8 mm nebo 10 mm.

ODPOJENÍ NÁŘADÍ V KROCÍCH

Před odpojením nářadí stiskněte spoušť nářadí (např. ofukovací pistole), aby z hadice unikl zbytkový tlak. Teprve poté stáhněte objímku rychlospojky a odpojte nářadí. Zabráníte tím hlasité ráně a náhlému cuknutí hadice.

2. TEPLOTNÍ MANAGEMENT POLYETYLENU

Při nízkých teplotách (pod 0 °C) polyetylen mírně tuhne a zkracuje se jeho pružnost. Při práci v mrazu hadici natahujte pozvolna, aby nedošlo k jejímu přelomení. Naopak v letním horku chraňte hadici před přímým kontaktem s rozpáleným výfukem kompresoru.

1. PRAVIDELNÁ KONTROLA, ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA HADICE

Udržování čistoty a těsnosti hadice je zásadní pro hospodárný a bezpečný provoz:

Čištění povrchu (týdně):
Hadici otřete hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě. Odstraňte nánosy prachu, pilin a zaschlých barev, které by mohly způsobit ztrátu pružnosti materiálu.

Údržba rychlospojek (měsíčně):
Do vnitřního mechanismu rychlospojky kápněte 1–2 kapky jemného pneumatického oleje. Pohybem pojistné objímky dopředu a dozadu olej rozprostřete, aby se pojistné kuličky nezasekávaly.

2. KONTROLA CELISTVOSTI STĚNY HADICE

Před každým natlakováním hadici vizuálně prohlédněte:

- Hledejte místa se zeslabenou stěnou, hlubokými zářezy, oděrkami nebo lokálními boulemi.
- Zkontrolujte pevnost zalisování hadice do koncových rychlospojek pod ochrannými pružinami.
- Pokud hadice vykazuje trhlinu, poškozenou část odřízněte rovným řezem a koncovku znovu zalisujte nebo použijte novou šroubovací pneumatickou spojku.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PROVIZORNÍCH OPRAV IZOLAČNÍ PÁSKOU
Nikdy neomotávejte netěsnící tlakovou hadici textilní ani izolační páskou! Tlak 8 bar pásku okamžitě roztrhne a hrozí nebezpečné zranění. Poškozený úsek hadice musí být vždy odborně odříznut a nahrazen schválenou kovovou spojkou.

3. SPRÁVNÉ SKLADOVÁNÍ SPIRÁLOVÉ HADICE

Po skončení práce hadici zcela odtlakujte a nechte ji samovolně stáhnout do spirály. Zavěste ji na nástěnný půlkruhový držák na hadice. Neskladujte ji položenou na podlaze ani v blízkosti rozpálených kamen.

1. DIAGNOSTIKA ZÁVAD V PNEUMATICKÉM VEDENÍ

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Syčení u rychlospojky	Opotřebovaný O-kroužek v rychlospojce, nečistoty v sedle.	Vyčistěte rychlospojku, promažte olejem, vyměňte vnitřní těsnicí O-kroužek.
Nízký výkon nářadí	Nedostatečný tlak na kompresoru, zúžení hadice zlomením.	Zkontrolujte tlak na manometru (min. 6,3 bar), narovnejte zalomenou spirálu.
Hadice se nesvine zpět	Přepnutí za mez elasticity, trvalá plastická deformace.	Hadici zahřejte ve vlažné vodě (cca 40 °C) a nechte ji svinutou zchladnout.
Voda stříká z nářadí	Hromadění kondenzátu ve vzdušníku kompresoru a v hadici.	Odkalte vzdušník kompresoru odvodňovacím ventilem, vřadte odlučovač vody.
Vsuvka nezacvakne do spojky	Zanesené pojistné kuličky prachem, poškozený profil vsuvky.	Rychlospojku vyčistěte a naolejujte; poškozenou vsuvku vyměňte za novou.

2. PŘEDPROVOZNÍ A POPROVOZNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST

PŘEDPROVOZNÍ CHECKLIST:

- ☐ Je stěna hadice celistvá bez trhlin, zářezů a vyboulení?
- ☐ Jsou ochranné ocelové pružiny na obou koncích v pořádku?
- ☐ Zacvakne rychlospojka spolehlivě s pojistným cvaknutím?
- ☐ Je pracovní tlak kompresoru nastaven do limitu 8 bar?
- ☐ Má obsluha nasazeny ochranné brýle a chrániče sluchu?

POPROVOZNÍ CHECKLIST:

- ☐ Byl z hadice a nářadí před rozpojením zcela vypuštěn tlak?
- ☐ Bylo nářadí bezpečně odpojeno ze zásuvky rychlospojky?
- ☐ Byla hadice očištěna od oleje, barev a mechanických nečistot?
- ☐ Svinula se spirála samovolně do výchozího kompaktního tvaru?
- ☐ Je hadice zavěšena na suchém místě mimo podlahu dílny?

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	KRAFT&DELE KD676
Obchodní název:	Tlaková polyetylenová spirálová hadice 15 m 5×8 mm Kraft&Dele
EAN kód výrobku (GS1):	5903957002613
Funkční určení:	Profesionální manipulační a dílenské vybavení, transportní kola, příslušenství pneumatických systémů a leštících pro dílny, stavby a průmysl.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na soustavy)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté vady materiálu, svárů, ložiskových uložení, kování rychlospojek a nosných ocelových těles kol.
- Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení (přirozené obroušení pryžového či PU běhounu, úbytek leštící pěny), defekty duše způsobené propíchnutím cizím předmětem a škody způsobené přetěžováním.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: www.nasendaradi.cz • E-mail: info@nasendaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebovaná kola, pneumatiky, polyuretanové komponenty ani tlakové hadice vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je k ekologické recyklaci do příslušného sběrného dvora.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 39 (Plasty – polyetylenová hadice), 20 01 40 (Kovy – mosazné a ocelové rychlospojky a pružiny), 15 01 02 (Plastový obal).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . --	Kontrola pevnosti svárů a nosnosti		
-- . -- . --	Tlaková zkouška těsnosti / ložisek		
-- . -- . --	Kontrola rozměrů a jakosti povrchu		