TLAKOVÁ HADICE KE KOMPRESORU PE 5 M 5 × 8 MM S RYCHLOSPOJKAMI

UŽIVATELSKÝ MANUÁL PRO BEZPEČNÝ PROVOZ JEMNÝCH SPÍRÁLOVÝCH TLAKOVÝCH HADIC



DÉLKA	JEMNÝ PROFIL	PRACOVNÍ TLAK	HMOTNOST
5 metrů	5 × 8 mm	8 bar (max. 20)	0,34 kg

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ A KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI HADICE KD674

- **Mimořádně jemná a poddajná:** Tenký profil 5 × 8 mm nabízí minimální mechanický odpor při detailní práci s ofukovacími pistolemi a airbrushem.
- **Pracovní rádius 5 metrů:** Dokonale přizpůsobeno pracovištím na dílenském stole a pro rychlé modelářské či servisní úkony.
- **Vysoce odolný polyethylen:** Chráněno proti působení vzdušné vlhkosti, stlačeného vzduchu s kondenzátem a lehkým čisticím prostředkům.
- **Standardní rychlospojky 1/4":** Bez nutnosti redukcí pasuje do běžných rychlospojek kompresorů a pneumatických redukčních ventilů.
- **Úsporné skladování:** Stažený svazek měří pouhých 25 cm a bez problému se vejde do montážní brašny nebo kufru s kompresorem.
- **Hmotnost jen 340 g:** Ani po celém dni práce nepocítíte žádnou zátěž na ruce a zápěstí při práci s lehkým ofukovacím nářadím.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE STLAČENÝM VZDUCHEM

NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ A ZÚŽENÍ PRŮŘEZU! Hadice s jemným profilem 5 × 8 mm je určena pro lehká pneumatická zařízení (airbrush, ofukování, huštění pneu). Nepoužívejte pro těžké rázové utahováky. Chraňte hadici před kontaktem s horkou hlavou kompresoru a ostrými šponami!

1. ÚVOD DO VÝROBKU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Pneumatická spirálová hadice **KRAFT&DELE KD674** o délce 5 metrů a profilu 5 × 8 mm (vnitřní světlost 5 mm / vnější průměr 8 mm) je vyrobena z vysoce flexibilního polyethylenu (PE). Představuje ideální volbu pro přesné práce vyžadující minimální mechanický odpor hadice – modelářství, airbrush, ofukování elektroniky a huštění pneumatik.

KOMPLETNÍ TECHNICKÁ DATA SPÍRÁLOVÉ HADICE KD674	
Modelové označení	KRAFT&DELE KD674
Typ produktu	Pneumatická spirálová hadice PE
Pracovní délka (natažená)	5 metrů
Délka ve staženém stavu	cca 25 cm
Vnější průměr hadice	8 mm
Vnitřní průměr hadice	5 mm (DN5)
Konstrukční materiál	Flexibilní polyethylen (PE)
Jmenovitý pracovní tlak	8 bar (0,8 MPa)
Maximální trhací tlak	20 bar (2,0 MPa)
Zakončení / armatury	Rychlospojka 1/4" + zástrčka vsuvka 1/4"
Materiál armatur	Kovová slitina / poniklovaná ocel
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +60 °C
Hmotnost hadice	0,34 kg
Záruční lhůta	24 měsíců spotřebitel / 12 měsíců IČO

2. ANATOMIE HADICE S JEMNÝM PROFILEM 5 × 8 MM

Konstrukční provedení hadice KD674 klade důraz na nízkou váhu a citlivou ovladatelnost:

- **Polyethylenový plášť (PE):** Mimořádná ohebnost, nízká hmotnost a chemická stálost vůči olejům.
- **Jemný profil 5 × 8 mm:** Minimální odpor při pohybu rukou s lehkou ofukovací či stříkací pistolí.
- **Hladká vnitřní stěna:** Zajišťuje plynulý transport vzduchu bez usazování kondenzátu.
- **Rychlospojka 1/4":** Univerzální euro-standard s kuličkovým zámkem pro rychlé zapojení.
- **Krimpované objímky:** Pevné zalisování kovových armatur zaručuje hermetičnost spoje.
- **Miniaturní svitek:** Ve staženém stavu měří cca 25 cm a vejde se do brašny s nářadím.

VÝHODA NÍZKÉ HMOTNOSTI 340 GRAMŮ

Při celodenní práci s drobným nářadím (airbrush, jemné vyfukování prachu z elektroniky) běžné těžké hadice unavují zápěstí. Model KD674 váží pouhých 340 g včetně rychlospojek a poskytuje naprostou volnost pohybu.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST PŘI PRÁCI SE STLAČENÝM VZDUCHEM

Při práci s hadicí KD674 dodržujte základní bezpečnostní normy a předpisy:

- **Osobní ochranné pomůcky:** Při ofukování a huštění pneumatik vždy používejte ochranné brýle (ČSN EN 166). Odletující špony mohou způsobit poranění zraku.
- **Ochrana před teplem:** Nikdy nepokládejte PE hadici na rozpálené části kompresoru (válec, hlava, tlaková trubka). Hrozí roztavení stěny.
- **Zákaz přetížení tlakem:** Nepřekračujte jmenovitý tlak 8 bar. Nepoužívejte hadici pro jiné plyny než čistý stlačený vzduch.
- **Kontrolované rozpojení:** Před vycvaknutím rychlospojky uzavřete přívodní kohout a stiskněte spoušť nářadí.

2. RIZIKA MECHANICKÉHO POŠKOZENÍ A PREVENCE

OCHRANA PŘED SKŘÍPNUTÍM

Tenkostěnný profil 5×8 mm nesmí být přiskřípnut do zásuvek stolu ani přejížděn koly dílenských vozíků. Zploštění omezuje průtok vzduchu.

ZÁKAZ OFUKOVÁNÍ TĚLA

Proud vzduchu o tlaku 8 bar nesmí být směřován proti osobám ani zvířatům. Vzduch pod tlakem může vniknout do ran či tělních dutin.

KONTROLA INTEGRITY PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM

Před zahájením práce zkontrolujte tělo hadice a krimpované koncovky. Vykazuje-li hadice trhliny, zploštění či netěsnosti, **hadici okamžitě vyřaďte z provozu!**

1. UVEDENÍ HADICE KD674 DO PROVOZU

Jednoduchý a spolehlivý postup připojení:

- **Kontrola rychlospojek:** Zkontrolujte čistotu vstupního trnu i vnitřku rychlospojky.
- **Připojení ke kompresoru:** Zasuňte vstupní vsuvku (trn 1/4") do rychlospojky na výstupu regulátoru tlaku.
- **Připojení nářadí:** Zasuňte trn nářadí (např. airbrush či ofukovací pistole) do rychlospojky samice, dokud nezacvakne objímka.
- **Ověření těsnosti:** Poslechem ověřte, zda spoj nikde nesyčí.

2. PROVOZNÍ ROZSAH ROZTAŽENÍ SPIRÁLY

Stav spirály	Délka	Doporučené použití
Klidový stav	cca 0,25 m	Uložení v montážní brašně, kufru nebo na ponku.
Běžný pracovní dosah	1,0 – 3,5 m	Pohodlná jemná práce na modelářském stole.
Maximální natažení	až 5,0 m	Krajní limit dosahu; nenatahujte hadici trhavou silou.

3. PRAVIDLA PRO PRÁCI V DÍLNĚ

OCHRANA PŘED OSTRÝMI HRANAMI

Při jemné práci na stole chraňte hadici před kontaktem s modelářskými noži, páječkami a chemickými lepidly na bázi rozpouštědel.

SNADNÝ ÚKLID

Po ukončení práce uvolněte tlak a hadici zavěste na hák. Spirála se samočinně stáhne do minimálního objemu.

TEPLOTNÍ ZÁSADY PRO POLYETHYLEN

Provozní teplota hadice je od -10 °C do +60 °C. Při nízkých teplotách pod bodem mrazu je materiál tužší – nenatahujte hadici silou, dokud se nezahřeje na pokojovou teplotu.

1. VHODNOST PROFILU 5 × 8 MM U 5M HADICE

Jemný profil 5 × 8 mm je optimalizován pro nástroje s nižší okamžitou spotřebou vzduchu:

- **Ofukovací pistole:** Rychlé vyfouknutí prachu z klávesnic, počítačů, modelů a jemných součástek.
- **Airbrush a retušovací pistole:** Perfektní cit v ruce, absence tahové síly zaručuje přesné vedení linky.
- **Hustiče pneumatik s manometrem:** Přesné dávkování tlaku do pneumatik kol, motocyklů i osobních aut.
- **Malé sponkovačky:** Vhodné pro truhlářské a čalounické práce na pracovním stole.

2. PROVOZNÍ PARAMETRY NÁŘADÍ

Pneumatické nářadí	Doporučený tlak	Spotřeba vzduchu	Kompatibilita KD674
Airbrush pistole	1,5 – 3,0 bar	15 – 40 l/min	**Vynikající (100 %)**
Ofukovací tryska	3,0 – 6,0 bar	80 – 140 l/min	**Vynikající (100 %)**
Pneuhustič s manometrem	4,0 – 7,0 bar	60 – 100 l/min	**Vynikající (100 %)**
Čalounická sponkovačka	5,0 – 6,5 bar	60 – 90 l/min	**Velmi dobrá (95 %)**
Rázový utahovák 1/2"	6,3 bar	nad 250 l/min	Nevhodné (nutný profil 8x12 mm)

3. ÚPRAVA VZDUCHU A ÚDRŽBA

ODVOD KONDENZÁTU

Při práci s airbrushem je absolutní nutností zařadit před hadici jemný mikroskopický filtr a odlučovač vlhkosti, aby nedocházelo k vadám nástřiku.

ČISTOTA ROZVODU

Vzhledem k menší světlosti 5 mm zabraňte vniknutí hrubých zrnek prachu do rychlospojek – mohlo by dojít k ucpání trysky stříkací pistole.

DOPORUČENÍ PRO AIRBRUSH A JEMNÉ LAKOVÁNÍ

Hadice KD674 je díky tenkému profilu 5×8 mm jedním z nejoblíbenějších řešení mezi modeláři. Umožňuje přirozený pohyb ruky bez kroucení pistole a klade zanedbatelný odpor na zápěstí.

1. PRAVIDELNÁ PÉČE O POLYETHYLENOVOU HADICI

Pro zachování maximální životnosti provádějte jednoduchou údržbu:

- **Očištění:** Povrch otřete suchou textilií od prachu a mastnot. Nepoužívejte agresivní ředidla (aceton, toluen), která narušují PE.
- **Kontrola koncovek:** Ujistěte se, že krimpované objímky pevně drží a vsuvka nemá vůli.
- **Údržba rychlospojky:** Vnitřní mechanismus jednou za měsíc prostříkněte kapkou silikonového oleje.
- **Skladování:** Hadici uložte do montážní brašny nebo zavěste na háček na suchém místě mimo přímé slunce.

2. KONTROLNÍ INTERVALY

Část	Interval	Důvod k vyřazení
Tělo PE hadice	Před použitím	Trhliny, zploštění, vyboulení stěny.
Rychlospojka samice	Měsíčně	Únik vzduchu, poškozená aretační objímka.
Trn samec	Měsíčně	Deformace, hluboké vrypy v sedle.

3. PRAVIDLA SPRÁVNÉHO SKLADOVÁNÍ

SKLADOVÁNÍ

- Skladujte v suchém prostředí při teplotách +5 °C až +35 °C.
- Chraňte před UV zářením a zdroji sálavého tepla.
- Nenechávejte hadici ležet na zemi pod nářadím.

MANIPULACE

- Hadici nepřepínejte přes mezní limit 5 metrů.
- Netahejte za hadici při uvíznutí za překážku.
- Vždy uvolněte tlak před uložením.

ZÁKAZ NEODBORNÝCH OPRAV

V případě poškození hadici neopravujte izolační páskou ani hadicovými sponami. Tlak 8 bar vyžaduje profesionální krimpované koncovky. V případě poškození vyměňte hadici za novou.

1. DIAGNOSTIKA PROVOZNÍCH PORUCH

Přehled běžných provozních potíží a způsobů jejich odstranění:

Příznak	Příčina	Odstranění
Syčení ve spoji	Znečištěné nebo poškozené těsnění rychlospojky.	Vyčistěte rychlospojku stlačeným vzduchem; vyměňte těsnění.
Nízký výkon nářadí	Zalomená hadice; nízký tlak nastavený na kompresoru.	Narovnejte hadici; zvyšte tlak na regulátoru kompresoru.
Spirála zůstává roztažená	Hadice byla přetížena v tahu nebo vystavena chladu.	Zahřejte hadici v teplé místnosti a nechte stáhnout.
Rychlospojku nelze zasunout	Zanesený aretační mechanismus.	Vyčistěte mechanismus a aplikujte kapku silikonového oleje.

2. ČASTO KLADENÉ OTÁZKY (FAQ)

Lze hadici KD674 použít s modelářským kompresorem?
Ano, má-li kompresor výstup na rychlospojku 1/4" (nebo po použití běžné redukce z 1/8" na 1/4"), je hadice KD674 naprosto ideálním spojením pro airbrush.

Proč nelze profil 5×8 mm použít pro rázový utahovák?
Rázový utahovák vyžaduje okamžitý nárazový průtok 250–400 l/min. Úzký profil 5 mm by omezil průtok a utahovák by nedosáhl ani poloviny deklarovaného momentu.

HAVARIJNÍ ODPOJENÍ PŘI DEFEKTU
V případě prasknutí hadice pod tlakem **okamžitě vypněte kompresor síťovým spínačem!** Vyčkejte poklesu tlaku a teprve poté manipulujte s poškozenou hadicí.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD674**
Obchodní název:	Tlaková hadice ke kompresoru PE 5 m 5 × 8 mm s rychlospojkami
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957002590**
Funkční určení:	Profesionální a dílenský rozvod stlačeného vzduchu pro kompresory a pneumatické nářadí.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU (PED) o tlakových zařízeních (článek 4 odst. 3)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN ISO 5774:2016 (Plastové hadice pro stlačený vzduch)
- ČSN EN ISO 4414:2011 (Pneumatika – Všeobecná pravidla a bezpečnostní požadavky na systémy)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté výrobní vady materiálu, netěsnosti lisovaných koncovek a výrobní vady pláště.
- **Výluky ze záruky:** Mechanické poškození (proříznutí, přejetí těžkým vozidlem, zlomení), překročení maximálního povoleného tlaku a poškození agresivními chemikáliemi.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené tlakové hadice ani kovové rychlospojky odhazovány do volné přírody ani do směsného komunálního odpadu. Uživatel je povinen roztřídit jednotlivé komponenty k recyklaci dle platné legislativy.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 15 01 02 – Plastové obaly; 16 01 19 – Plasty (polyethylen); 20 01 40 – Kovy (kovové armatury); 15 01 01 – Papírové obaly.

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TLAKOVÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / zkouška	Výsledek / Zkušební tlak	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Tlaková zkouška těsnosti vyhovuje	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Pravidelná kontrola těsnosti	.....	.....
-- . -- . ----	Výměna rychlospojky / těsnění	.....	.....
-- . -- . ----	Roční bezpečnostní revize	.....	.....