MASIVNÍ DÍLENSKÝ PRACOVNÍ STŮL 1200×600 MM S ŠUPLÍKEM A STĚNOU

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



PRACOVNÍ DESKA	NOSNOST STOLU	VÝBAVA	HMOTNOST
1200 × 600 mm	Až 150 kg (police 80 kg)	Šuplík + stěna + 12 háčků	26,50 kg

PŘEDNOSTI DÍLENSKÉHO STOLU S ŠUPLÍKEM A STĚNOU KD640

- Těžký profesionální dílenský ponk s rozměrnou pracovní plochou 1200 × 600 mm pro všestranné mechanické a montážní práce
- Robustní ocelová konstrukce z profilovaných plechů s práškovou povrchovou úpravou odolává mechanickým nárazům, olejům i chemii
- Prostorný celokovový kuličkově uložený šuplík (1008 × 550 mm) poskytuje dostatek místa pro sady klíčů, šroubováků a drobného nářadí
- Integrovaná děrovaná zadní stěna 1200 × 600 mm se sadou 12 závěsných háčků pro přehledné a rychlé zavěšení nejčastěji používaných nástrojů
- Spodní odkládací police s vysokou nosností až 80 kg ideální pro uložení kufrů s elektrickým nářadím, svařovacích invertorů či kompresoru
- Pracovní deska z odolného tvrzeného kompozitu o tloušťce 12 mm zvládá montáž svěráků a vysoké bodové zatížení

VÝSTRAHA PRO BEZPEČNOST A SPRÁVNOU MONTÁŽ DÍLENSKÉHO NÁBYTKU:
POZOR: STŮL UMÍSTĚTE NA ROVNÝ A PEVNÝ POVRCH! NIKDY NEPŘEKRAČUJTE CELKOVOU MAXIMÁLNÍ NOSNOST 150 KG! PŘI MONTÁŽI TĚŽKÉHO DÍLENSKÉHO SVĚRÁKU POUŽIJTE VELKOPLOŠNÉ OCELOVÉ PODLOŽKY ZE SPODNÍ STRANY DESKY!

1. TECHNICKÉ PARAMETRY PONKU KD640

Model a typové označení	KRAFT&DELE KD640
Typ výrobku	Dílenský pracovní ponk se zásuvkou a děrovanou stěnou
Rozměry pracovní desky	1 200 × 600 mm
Tloušťka pracovní desky	12 mm (tvrzená kompozitní deska odolná oděru)
Rozměry zadního panelu	1 200 × 600 mm s rastrem pro montáž háčků
Rozměry zásuvky	1 008 × 550 mm s kuličkovými teleskopickými pojezdy
Spodní odkládací police	1 200 × 550 mm s nosností 80 kg
Maximální celková nosnost	Až 150 kg rovnoměrně rozložené zátěže
Materiál rámu	Konstrukční ocel válcovaná za studena s práškovým lakem
Závěsný systém	12 ks ocelových tvarovaných háčků v balení
Celková čistá hmotnost	26,50 kg (26 500 g)

2. KONSTRUKČNÍ A UŽITNÉ PŘEDNOSTI

Pevný ocelový skelet

- **Profilovaná ocel:** Tvářené stojiny s antikorozním práškovým lakem.
- **Nosnost 150 kg:** Zvládá opravy převodovek, motorových hlav i těžkých dílů.
- **Vyztužená spodní police:** Nosnost 80 kg pro uložení nářadí v kufrech či kompresoru.

Organizace nářadí a úložný prostor

- **Šuplík 1 008 × 550 mm:** Široká zásuvka na kuličkových výsuvech pro přehled o klíčích.
- **Děrovaná stěna:** Rozměr 1 200 × 600 mm s rastrem pro zavěšení nářadí.
- **Sada 12 háčků:** Různé profily háků pro kladiva, kleště a očkoploché klíče.

ERGONOMICKÁ PRACOVNÍ VÝŠKA: Pracovní deska ve výšce cca 90 cm poskytuje optimální komfort pro práci vestoje i na dílenské polohovací židli. Deska o tloušťce 12 mm tlumí rázy a lze na ni pevně namontovat svěrák.

1. ZÁSADY BEZPEČNOSTI PŘI POUŽÍVÁNÍ DÍLENSKÉHO NÁBYTKU

Dílenský stůl je vystaven značnému mechanickému namáhání. Dodržujte základní pravidla pro zajištění bezpečnosti obsluhy:

- **Rovný a nosný podklad:** Ponk musí být ustaven na vodorovné betonové podlaze s dostatečnou nosností. V případě nerovností použijte pevné podložky pod patky nohou.
- **Ukotvení ke zdi (Doporučeno):** Pro maximální stabilitu při upnutí těžkých dílů do svěráku doporučujeme horní rám zadního panelu přikotvit ke zdi pomocí hmoždinek a šroubů.
- **Nepřetěžujte šuplík ani stůl:** Maximální nosnost pracovní desky je 150 kg (rovnoměrné zatížení). Zásuvku nepřetěžujte nad 25 kg, aby nedošlo k poškození kuličkových výsuvů.
- **Rozmístění hmotnosti:** Těžké předměty ukládejte na spodní polici blízko podlahy, čímž snížíte celkové těžiště stolu a zvýšíte jeho stabilitu.

2. ZÁSADY BEZPEČNOSTI PŘI PRÁCI SE SVĚRÁKEM A NÁŘADÍM

Montáž a použití svěráku

- Svěrák montujte výhradně nad jednu z rohových nohou pro přímý přenos sil do země.
- Zespodu pracovní desky použijte ocelové roznášecí podložky o průměru min. 40 mm.
- Při těžkém kování nepoužívejte desku stolu jako kovadlinu.

Ochrana před chemií a ohněm

- Vyvarujte se dlouhodobého působení silných kyselin a louhů na desku.
- Při svařování či broušení na stole použijte ochranný nehořlavý plech na desku.
- Udržujte desku stolu čistou od vylitých olejů a maziv.

VÝSTRAHA: Zákaz stoupání na pracovní desku, spodní polici i do otevřené zásuvky! Hrozí převrácení stolu a vážný úraz pádem!

1. POSTUP MONTÁŽE OCELOVÉHO SKELETU

Před montáží rozložte všechny díly na čistou plochu a připravte si nástrčné klíče vel. 10 a 13 mm a křížový šroubovák PH2:

Krok za krokem: Sestavení nohou a policového rámu

Krok 1 – Sestavení bočních rámů nohou:
Spojte přední a zadní svislé stojiny pomocí horních a dolních bočních příček. Použijte dodané šrouby M6 s podložkami a maticemi. Šrouby zatím utahujte pouze rukou, aby konstrukce zůstala mírně pohyblivá pro přesné spasování.

Krok 2 – Spojení podélnými nosníky a spodní policí:
Oba boční rámy propojte předním a zadním podélným nosníkem. Následně vložte a přišroubujte spodní odkládací polici o rozměru 1 200 × 550 mm. Ta dodá celému skeletu prvotní tuhost.

Krok 3 – Montáž pracovní desky a dotažení šroubů:
Na horní ocelový obvodový rám položte hlavní pracovní desku 1 200 × 600 mm tl. 12 mm. Zespodu ji přišroubujte dodanými vruty/šrouby do předvrtaných otvorů. Nyní dotáhněte všechny šrouby rámu klíčem.

2. ZÁKLADNÍ KONTROLA GEOMETRIE SKELETU

Měření pravoúhlosti

- Změřte obě úhlopříčky horního rámu stolu – musí být shodné (±2 mm).
- Pomocí úhelníku ověřte kolmost stojin vůči horní desce.
- Teprve po ověření pravoúhlosti definitivně dotáhněte všechny spoje.

Montáž plastových patek

- Na spodní konce všech 4 stojin narazte ochranné plastové patky.
- Patky chrání podlahu dílny před poškrábáním a tlumí vibrace.
- Zabraňují přímému kontaktu oceli s vlhkostí na podlaze.

DOPORUČENÍ: Montáž stolu provádějte ideálně ve dvou osobách. Manipulace s rozměrnými panely a deskovými díly je tak výrazně snazší a bezpečnější.

1. MONTÁŽ CELOKOVOVÉ ZÁSUVKY NA KULIČKOVÝCH POJEZDECH

Zásuvka KD640 má velkorysé rozměry 1 008 × 550 mm a vyžaduje pečlivou montáž pojezdových kolejnic pro hladký chod bez drhnutí:

Krok za krokem: Sestavení a osazení zásuvky

- **Krok 1 – Rozdělení výsuvů:** Stiskněte plastovou pojistnou páčku na vnitřní liště kuličkového pojezdu a oddělte vnitřní část lišty od vnější.
- **Krok 2 – Montáž kolejnic na rám:** Vnější kolejnice přišroubujte na ocelové vodicí profily pod pracovní deskou stolu. Zkontrolujte vodorovnost obou lišt pomocí vodováhy.
- **Krok 3 – Sestavení těla zásuvky:** Sešroubujte čelo, boky a zadní díl zásuvky, zasuňte dno a přišroubujte madlo. Na boky zásuvky namontujte vnitřní lišty kuličkových výsuvů.
- **Krok 4 – Zasunutí a aretace:** Zásuvku vodorovně zasuňte do kolejnic pod stolem, dokud neuslyšíte zacvaknutí pojistných západek. Zkontrolujte plynulost pojezdu.

2. MONTÁŽ DĚROVANÉ ZÁVĚSNÉ STĚNY A HÁČKŮ

Instalace svislých sloupků a panelu

- K zadním stojinám stolu přišroubujte svislé prodlužovací profily.
- Mezi profily osaďte perforovaný ocelový panel 1 200 × 600 mm.
- Na horní hranu panelu namontujte zpevňující horní polici či příčku.

Rozmístění 12 závěsných háčků

- Háčky zasuňte do otvorů panelu a zaklapněte směrem dolů.
- Dlouhé háky použijte pro sady klíčů a kleště, dvojité pro kladiva.
- Rozvržení lze kdykoliv změnit bez použití nářadí.

TIP PRO ORGANIZACI: Obkreslete siluety zavěšeného nářadí permanentním fixem na děrovanou stěnu. Na první pohled tak poznáte chybějící nástroj po dokončení opravy.

1. MONTÁŽ DÍLENSKÉHO SVĚRÁKU A STROJŮ

Stůl KD640 je ideální základnou pro montáž stacionárního mechanického vybavení:

Instalace zámečnického svěráku

- **Doporučená velikost:** Svěrák s čelistmi 100 mm až 125 mm.
- **Umístění:** Pravý nebo levý přední roh přímo nad nohu stolu.
- **Šroubové spojení:** Použijte průchozí šrouby M10 s velkými podložkami a samojistnými maticemi pod rámem.

Montáž stolní brusky nebo vrtačky

- **Antivibrační podložky:** Mezi stroj a desku vložte 5mm pryžovou podložku pro snížení rezonancí.
- **Vyvážení stolu:** Lehčí stroje umístěte na střed zadní části desky.
- **Prachová zóna:** Brusku umístěte mimo dosah otevřeného šuplíku.

2. ORGANIZACE PRACOVNÍHO PROSTORU A ELEKTROINSTALACE

Doporučení pro efektivní dílenskou ergonomii

- **Instalace zásuvkového bloku:** Na boční profil rámu přimontujte prodlužovací lištu s přepěťovou ochranou a vypínačem pro napájení elektrického nářadí.
- **Osvětlení pracovní plochy:** Na horní hranu zadního panelu namontujte LED zářivkové těleso (neutrální bílá 4 000 K), které dokonale osvětlí celou pracovní desku bez vrhání stínů.
- **Plastové pořadače v zásuvce:** Pro uložení spojovacího materiálu (šroubky, matice, nýty) vložte do zásuvky plastové krabičky a moduly.

VÝSTRAHA PŘED VLHKOSTÍ: Dřevovláknitá kompozitní deska stolu nesmí být dlouhodobě vystavena stojící vodě ani dešti. Vniknutí vlhkosti do hran desky může způsobit její nabobtnání a degradaci!

1. MOŽNÉ PROVOZNÍ ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

Problém / Závada	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Zásuvka drhne při vysouvání	Znečištěné kuličkové dráhy prachem a pilinami; nesouosost kolejnic.	Vyfoukejte lišty stlačeným vzduchem a promažte teflonovým sprejem (PTFE).
Stůl se viklá a není stabilní	Nerovná podlaha v dílně; povolené šroubové spoje nohou a výztuh.	Podložte nohy pevnými klínky; dotáhněte všechny šrouby skeletu stolu.
Háčky vypadávají ze stěny	Chybně zasunutý zajišťovací zobáček; přetížení háčku těžkým nástrojem.	Zasuňte háček pod úhlem a zaklapněte dolů; těžké nástroje zavěste na 2 háky.
Pracovní deska se prohýbá	Překročení maximálního bodového zatížení; povolené podpěrné šrouby.	Rozložte váhu po celé ploše desky; zkontrolujte středové výztuhy pod deskou.
Odlupování barvy na hranách	Mechanické nárazy těžkým materiálem; agresivní ředidla.	Ošetřete poškozené místo antikorozním základem a vrchním lakem ve spreji.

2. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A OŠETŘENÍ DÍLENSKÉHO NÁBYTKU

Servisní intervaly a ochrana materiálů

- **Pracovní deska:** Jednou ročně doporučujeme desku lehce přebrousit jemným smirkem a napustit lněným olejem nebo polyuretanovým lakem na dřevo.
- **Kuličkové výsuvy:** Každých 6 měsíců zbavte pojezdy prachu a aplikujte suché mazivo PTFE (nepoužívejte hustý tuk, který lepí prach).
- **Kontrola šroubových spojů:** Dvakrát ročně zkontrolujte dotažení všech montážních šroubů stolu.

NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ: Doplňkové sady háčků na nářadí, náhradní kuličkové pojezdy a dílenské organizéry Kraft&Dele objednávejte na **www.nasenaradi.cz**.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

DLE SMĚRNIC EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY EU • DOKUMENT Č. KD-KD640-2026-CE

VÝROBCE A ZPLNOMOCNĚNÝ ZÁSTUPCE:
FOREINTRADE S.A.
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn, Polská republika
NIP / DIČ: PL5272648712

IDENTIFIKACE VÝROBKU:
KRAFT&DELE KD640
Název: Masivní dílenský pracovní stůl 1200×600 mm s šuplíkem a stěnou
Rok výroby a certifikace: 2026
Sériové číslo: Uvedeno na výrobním štítku stroje / nástroje

Výrobce **FOREINTRADE S.A.** tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že výše specifikované strojní / dílenské zařízení splňuje všechny příslušné základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví stanovené v níže uvedených směrnicích a nařízeních Evropského parlamentu a Rady:

Příslušné směrnice a nařízení EU:
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

Aplikované harmonizované normy ČSN EN ISO:
- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN 14073-2:2005 (Kancelářský a dílenský nábytek - Bezpečnostní požadavky)

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein

Krzysztof Forein
Prezes Zarządu FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVISNÍ ZAJIŠTĚNÍ PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **KRAFT&DELE** je poskytována standardní zákonná záruka v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s Občanským zákoníkem ČR.

Autorizovaný dovozce a centrální servis pro ČR:
Nejedlý s.r.o.
Technická podpora a servis nářadí
Internetový portál: **www.nasenaradi.cz**

Uplatnění reklamace a objednávky ND:
Pro uplatnění záruční i pozáruční opravy kontaktujte prodejce nebo navštivte **www.nasenaradi.cz**. Vždy přiložte doklad o koupi (fakturu) a podrobný popis závady.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené zařízení likvidováno společně se směsným komunálním odpadem. Zařízení odevzdejte k odborné recyklaci ve sběrném dvoře nebo u prodejce v režimu zpětného odběru. Doporučené katalogové kódy odpadu dle Katalogu odpadů: **17 04 05 (ocelová konstrukce, šuplík a háčky), 20 01 38 (dřevěná/MDF deska), 15 01 01 (kartonový obal).**

ZÁZNAMY O VÝROBNÍ VÝSTUPNÍ KONTROLE, REVIZÍCH A SERVISNÍCH PROHLÍDKÁCH:

Datum	Druh kontroly / Záznam úkonu	Zjištěný stav / Provedené měření	Razítko a podpis technika
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola výrobce	Zařízení kompletní, bezvadné, funkční test OK	Foreintrade S.A. QC Dept. ✓
……	Záruční / periodická kontrola	……	……
……	Pravidelná revize / seřízení	……	……
……	Pozáruční servisní úkon	……	……