Sada elektrikářských izolovaných šroubováků 1000V VDE 14 ks se zkoušečkou

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



IZOLACE DO	CERTIFIKACE	POČET KUSŮ	MATERIÁL DŘÍKU
1000 V AC	IEC/EN 60900	14 ks v sadě	CrV ocel

KLÍČOVÉ PŘEDNOSTI A BEZPEČNOSTNÍ CHARAKTERISTIKA SADY KD5972

- **Bezpečná certifikovaná práce pod napětím do 1000 V AC:** Nářadí splňuje nejpřísnější bezpečnostní normy IEC 60900 a ČSN EN 60900 pro elektroinstalační zásahy.
- **Individuální dielektrické testování každého kusu:** Každý šroubovák prochází výstupní zkouškou průrazu ve vodní lázni při zkušebním napětí 10 000 V.
- **Prvotřídní houževnaté dříky z chrom-vanadiové oceli (CrV):** Zaručují vysokou odolnost proti zkroucení, opotřebení břitu a dlouhodobou tvarovou stálost.
- **Fosfátované magnetické břity pro jisté vedení šroubů:** Zabraňují vyklouznutí šroubu ze svorky rozvaděče a chrání hrot před korozí.
- **Ergonomické dvousložkové rukojeti Soft-Grip:** Poskytují maximální přenos točivého momentu bez únavy ruky a mají tvar chránící před odkutálením.
- **Včetně fázové zkoušečky napětí 100–250 V a kufříku:** Praktická zkoušečka pro rychlou kontrolu přítomnosti fáze a přehledný transportní kufřík.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S ELEKTRICKÝM NAPĚTÍM

Práce na elektrických zařízeních pod napětím smí provádět pouze osoby s odpovídající elektrotechnickou kvalifikací dle platné legislativy (Zákon č. 250/2021 Sb. a NV č. 194/2022 Sb., dříve Vyhláška 50/1978 Sb.). Před každým použitím vizuálně zkontrolujte celistvost izolačního pláště každého šroubováku. V případě zjištění praskliny, hlubokého vrypu, puchýře nebo obnažení kovového dříku je nástroj přísně zakázáno používat pod napětím!

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÉ PARAMETRY

Profesionální souprava elektrikářských izolovaných šroubováků **KRAFT&DELE KD5972** je navržena pro bezpečnou montáž, údržbu a opravy silnoproudých i slaboproudých elektrických instalací do napětí 1000 V střídavých (AC) a 1500 V stejnosměrných (DC). Sada obsahuje celkem 14 kusů nástrojů – 13 šroubováků pokrývajících nejrozšířenější profily v rozvaděčích (ploché, křížové PH, křížové PZ a bezpečnostní Torx) a 1 kontaktní zkoušečku fázového napětí 100–250 V.

KOMPLETNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE SOUPRAVY KD5972	
Modelové označení	KRAFT&DELE KD5972
Typ výrobku	Sada elektrikářských izolovaných šroubováků VDE 1000V
Norma dielektrické bezpečnosti	ČSN EN 60900:2018 / IEC 60900:2018
Maximální pracovní napětí	1000 V AC (střídavé) / 1500 V DC (stejnosměrné)
Zkušební dielektrické napětí	10 000 V AC ve vodní lázni
Materiál dříků	Legovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V 6150)
Tvrdost hrotů	56 – 58 HRC (indukčně kalené pracovní části)
Povrchová úprava břitů	Černěný fosfátovaný magnetický hrot
Materiál rukojetí	Dvousložkový izolant PP + TPR (polypropylen + termoplastická guma)
Složení soupravy (14 ks)	Ploché: SL 2.5×75, 3.0×100, 4.0×100, 5.5×125, 6.5×150 mm; Křížové: PH0×60, PH1×80, PH2×100 mm; Pozidriv: PZ1×80, PZ2×100 mm; Torx: T10×100, T15×100, T20×100 mm; Fázovka 100–250V
Transportní obal	Pevný plastový kufr s profilovanými přihrádkami
Hmotnost sady	Cca 1,2 kg
EAN kód	5903957015743

2. DETAILNÍ ROZPIS ROZMĚRŮ ŠROUBOVÁKŮ V SADĚ

Profil hrotu	Jednotlivé rozměry (hrot × délka dříku)	Typická oblast použití v elektrotechnice
Ploché (SL)	SL 2.5×75, 3.0×100, 4.0×100, 5.5×125, 6.5×150 mm	Svorkovnice WAGO, řadové svorky, lustrové svorky, kryty přístrojů
Phillips (PH)	PH0×60 mm, PH1×80 mm, PH2×100 mm	Přístrojové skříňky, zásuvky, vypínače, elektronické desky
Pozidriv (PZ)	PZ1×80 mm, PZ2×100 mm	Jističe, proudové chrániče, stykače a instalační relé na DIN liště
Torx (TX)	T10×100 mm, T15×100 mm, T20×100 mm	Průmyslové řídicí systémy, frekvenční měniče, moderní elektroměry
Fázovka (Tester)	Plochý hrot 3.0×140 mm (rozsah 100–250 V AC)	Detekce fázového vodiče v zásuvkách, svorkách a rozvaděčích

MATERIÁL DŘÍKŮ A MAGNETICKÉ HROTY

Dříky jsou vyrobeny z jakostní chrom-vanadiové oceli Cr-V 6150 kalené v celém průřezu. Břity mají přesné laserové frézování a jsou ošetřeny černou fosfátovou vrstvou s permanentní magnetizací, což zabraňuje pádu drobných šroubků do útrob rozvaděče pod napětím.

1. ZÁSADY BEZPEČNÉ PRÁCE DLE NORMY ČSN EN 50110-1

Úraz elektrickým proudem představuje bezprostřední ohrožení života (fibrilace srdečních komor, zástava dechu, těžké vnitřní i vnější popáleniny). Základním bezpečnostním pravidlem elektrotechniky je pracovat na zařízení **VE STAVU BEZ NAPĚTÍ**.

PĚT BEZPEČNOSTNÍCH PRAVIDEL ELEKTROTECHNIKY (ČSN EN 50110-1)

1. **Úplně odpojit od napětí:** Vypnout hlavní vypínač, jističe nebo vyjmout pojistky ze všech přívodních větví.
2. **Zabezpečit proti opětovnému zapnutí:** Uzamknout rozvaděč, jistič označit bezpečnostním zámkem (Lockout/Tagout) a vyvěsit výstražnou tabulku "Nezapínat! Na zařízení se pracuje!".
3. **Ověřit beznapěťový stav:** Dvoupólovou zkoušečkou prověřit všechny vodiče vůči zemi i mezi sebou.
4. **Uzemnit a zkratovat:** U zařízení VN/NN spojit fázové vodiče se zemnicí soustavou.
5. **Ohradit a zakrýt živé části v okolí:** Pokud v blízkosti zůstávají živé části, zakrýt je izolačními rouškami.

2. PRÁCE POD NAPĚTÍM (PPN) A ZVLÁŠTNÍ OPATŘENÍ

Pokud z technologických důvodů nelze zařízení odpojit (např. diagnostika, vyhledávání závad v provozu, nepřetržité procesy), smí práce provádět pouze kvalifikovaní pracovníci za dodržení přísných podmínek:

- Používat výhradně certifikované nářadí s označením 1000 V a symbolem dvojitého trojúhelníku dle ČSN EN 60900.
- Používat dielektrické rukavice třídy 0 (do 1000 V) chránící před přímým dotykem živých částí.
- Stát na dielektrickém koberci nebo izolační plošině zabraňující průchodu proudu do země.
- Používat obličejový štít s ochranou proti zkratovému elektrickému oblouku (Arc Flash protection).

3. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP) PRO ELEKTRIKÁŘE

- **Dielektrické rukavice:** Certifikované dle ČSN EN 60903. Před každým nasazením proveďte zkoušku těsnosti stlačením vzduchu.
- **Ochranný štít proti oblouku:** Dle normy GS-ET-29 chránící před žárem a UV zářením zkratového výboje.
- **Antistatický nehořlavý oděv:** Oděv z čisté bavlny nebo nomexu, který se při tepelném záblesku neškvaří a nepřiškvaří k pokožce.

ZÁKAZ NOŠENÍ KOVOVÝCH ŠPERKŮ

Při práci na rozvaděčích je přísně zakázáno nosit na rukou prsteny, kovové náramky, hodinky s kovovým páskem či řetízky na krku. Náhodné překlenutí fází kovovým šperkem způsobí okamžitý masivní zkrat se vznikem plasmového oblouku o teplotě přes 5 000 °C a vede k těžkým devastujícím popáleninám!

1. TECHNOLOGIE NANÁŠENÍ IZOLACE A MATERIÁLOVÁ SKLADBA

Šroubováky řady KD5972 jsou opatřeny přímo vstřikovanou izolační vrstvou, která je molekulárně navázána na povrch ocelového dříku. Tím je vyloučeno jakékoliv nechtěné sklouznutí, uvolnění nebo pootočení izolace:

- **Vnitřní dielektrická vrstva:** Vysoce houževnatý polypropylen (PP) s vynikající elektrickou pevností přesahující 20 kV/mm. Zajišťuje primární izolační bariéru vůči průrazu napětí.
- **Vnější ergonomický plášť:** Termoplastický elastomer (TPR) s protiskluzovým reliéfem pro spolehlivý úchop i mastnýma nebo zpocenýma rukama. Tlumí vibrace a chrání vnitřní izolaci před mechanickým otěrem.
- **Zúžená izolační špička (Slim profil):** Izolace dříku plynule přechází k hrotu bez masivního osazení, což umožňuje bezproblémové zapuštění šroubováku do hlubokých přístrojových šachet jističů a svorek.

2. ZKUŠEBNÍ PROCEDURY DLE NORMY ČSN EN 60900 / IEC 60900

Aby mohlo nářadí nést oficiální označení 1000 V, prochází každý jednotlivý kus sérií destruktivních a nedestruktivních typových zkoušek:

PŘEHLED POVINNÝCH TESTŮ DLE MEZINÁRODNÍCH NOREM

- **Zkouška elektrické pevnosti (100% kusová):** Ponoření nástroje do vodní lázně na 24 hodin a následná aplikace zkušebního napětí 10 000 V AC po dobu 3 minut. Svodový proud nesmí překročit 1 mA (desetinásobná rezerva vůči pracovnímu limitu 1000 V).
- **Zkouška rázem za studena (–25 °C):** Zmrazení šroubováku na –25 °C po dobu 2 hodin a následný pád ocelového závaží. Izolace nesmí vykázat žádnou trhlinu či odloupnutí.
- **Zkouška přilnavosti izolace:** Ohřev na +70 °C a tahové zatížení silou 500 N po dobu 3 minut. Izolace se nesmí posunout po dříku.
- **Zkouška odolnosti proti šíření plamene:** Vystavení přímému plamenu po dobu 10 sekund. Po odstranění plamene musí materiál sám uhasnout (samozhášecí polymer).

3. ZNAČENÍ A SYMBOLIKA NA IZOLOVANÝCH NÁSTROJÍCH

Každý šroubovák ze sady KD5972 je na izolačním plášti trvale označen povinnými mezinárodními symboly:

- **Dvojitý trojúhelník:** Mezinárodní symbol označující nářadí vhodné pro práce pod napětím (Live Working).
- **Označení 1000 V:** Garance maximálního provozního střídavého napětí.
- **IEC 60900 / EN 60900:** Číslo harmonizované normy dokládající shodu se zkušebními předpisy.

POZOR NA MECHANICKÉ POŠKOZENÍ IZOLACE

Izolace šroubováků je dimenzována na elektrické namáhání, nikoliv jako páčidlo! Nikdy nepoužívejte elektrikářské šroubováky k páčení krytů rozvaděčů, sekání do zdiva nebo jako vyrážeče. Jakýkoliv vryp nožem či deformace ztenčuje dielektrickou vrstvu a při přiložení k fázi může dojít k přeskočení elektrické jiskry přímo do ruky obsluhy!

1. KONSTRUKCE A FYZIKÁLNÍ PRINCIP FÁZOVÉ ZKOUŠEČKY

Součástí sady KD5972 je jednopólová fázová zkoušečka (hovorově "fázovka") pro střídavé napětí **100 až 250 V AC**. Uvnitř průhledného plastového těla je zapojen sériový obvod tvořený ocelovým hrotem, ochranným vysokoomovým odporem (rezistorem o hodnotě min. 1 MΩ), miniaturní neonovou doutnavkou a kontaktním kovovým terčíkem na konci rukojeti:

- **Uzavření měřicího obvodu:** Po přiložení hrotu k fázovému vodiči a dotyku prstu obsluhy na kovový terčík projde obvodem mikroskopický kapacitní proud (cca 0,1 mA) přes tělo uživatele do země.
- **Bezpečnost rezistoru:** Vnitřní předřadný odpor 1 MΩ spolehlivě omezuje proud na hodnotu hluboko pod prahem lidské citlivosti (bezpečný proud dle ČSN 33 2000-4-41).
- **Optická signalizace:** Doutnavka se při přítomnosti fázového napětí nad 90 V rozsvítí oranžovým svitem.

2. SPRÁVNÝ POSTUP OVĚŘENÍ PŘÍTOMNOSTI FÁZE

PRAVIDLO OVĚŘENÍ FUNKČNOSTI ZKOUŠEČKY (PŘED – BĚHEM – PO):

1. **Krok 1 (Zkouška na známém zdroji):** Před měřením na neznámém obvodu přiložte zkoušečku do zásuvky nebo ke svorce, o které bezpečně víte, že je pod napětím. Doutnavka se musí zřetelně rozsvítit. Tím potvrdíte, že zkoušečka není poškozená.
2. **Krok 2 (Vlastní měření):** Přiložte hrot k testovanému vodiči a prstem se dotkněte kovového terčíku na temeni rukojeti. Pokud se doutnavka rozsvítí, vodič je pod napětím (fáze L). Pokud nesvítí, jedná se o nulový vodič (N), ochranný vodič (PE) nebo je obvod bez napětí.
3. **Krok 3 (Opakovaná kontrola):** Po skončení měření znovu ověřte funkci zkoušečky na známém živém zdroji, abyste vyloučili možnost, že během testu došlo k přerušení doutnavky.

3. LIMITY A OMEZENÍ JEDNOPÓLOVÝCH ZKOUŠEČEK

Při používání fázové zkoušečky je nezbytné respektovat její fyzikální limity:

- **Izolovaná stanoviště:** Pokud obsluha stojí na dokonale izolovaném podkladu (silný gumový koberec, suché dřevo, tlusté gumové podrážky), kapacitní proud do země nemusí stačit k zapálení doutnavky, přestože je vodič pod plným napětím 230 V!
- **Ostré denní světlo:** Na přímém slunci nebo pod silnými reflektory může být slabý svit doutnavky špatně viditelný. Zastiňte tělo zkoušečky rukou.
- **Zákaz pro stejnosměrné napětí:** Doutnavková zkoušečka nefunguje na stejnosměrných obvodech (DC trakce, akumulátory, solární panely).

VÝSTRAHA: ZKOUŠEČKA NENAHRAZUJE DVOUPÓLOVOU ZKOUŠKU

Dle bezpečnostních norem pro elektrotechniku není jednopólová doutnavková zkoušečka uznávána jako plnohodnotný přístroj pro bezpečné ověření beznapěťového stavu před zahájením montážních prací! Pro ověření vypnutého stavu rozvaděče vždy použijte certifikovanou dvoupólovou zkoušečku (měřidlo typu vadaska) dle ČSN EN 61243-3.

1. ZÁSADNÍ ROZDÍL MEZI PROFILY PHILLIPS (PH) A POZIDRIV (PZ)

Jednou z nejčastějších chyb v elektrotechnické praxi je záměna profilů PH a PZ. Použití nesprávného šroubováku vede k vymačkání drážky šroubu a zničení břitu:

A. Profil Phillips (PH) – Klasický křížový profil:

Křížová ramena se směrem ke středu zužují (kónický profil). Je navržen tak, aby při překročení limitního točivého momentu šroubovák z drážky samovolně vyskočil (tzv. cam-out efekt). Používá se především v elektronice a lehkých montážích.

B. Profil Pozidriv (PZ) – Moderní průmyslový profil:

Stěny žeber jsou přísně rovnoběžné a mezi hlavními čtyřmi žebry jsou vylisována čtyři další pomocná radiální žebra (viditelné jako drobný křížek pootočený o 45°). Tento profil nemá sklon k vyskakování a umožňuje přenést obrovské krouticí momenty. **Svorky 95 % moderních jističů, chráničů a stykačů jsou vybaveny šrouby Pozidriv (PZ2)!**

2. ŠROUBOVÁKY TORX (TX) A PLOCHÉ HROTY (SL)

- **Torx (hvězdicový profil):** V sadě KD5972 zastoupen rozměry T10, T15 a T20. Díky kruhovému přenosu sil s nulovým radiálním tlakem nehrozí stržení drážky. Stále častěji se objevuje u průmyslových frekvenčních měničů, PLC automatů a solárních střídačů.
- **Ploché šroubováky (SL):** Vyžadují přesnou volbu šířky i tloušťky břitu vůči drážce. Příliš úzký břit se v široké drážce protočí a vyštípne její okraje; příliš tlustý břit nedosedne na dno.

3. PŘEDEPSANÉ UTAHOVACÍ MOMENTY V ROZVADĚČÍCH (ČSN EN 60898)

Správné dotažení svorek jističů je kritické pro prevenci požáru:

Typ elektroinstalačního prvku	Doporučený šroubovák	Předepsaný točivý moment (Nm)
Modulární jističe do 25 A (třmenové svorky)	KD5972 – PZ2 / SL 5.5	2,0 – 2,5 Nm
Proudové chrániče a hl. vypínače do 63 A	KD5972 – PZ2 / SL 6.5	2,5 – 3,5 Nm
Domovní vypínače a zásuvky (šroubové)	KD5972 – PZ1 / PH1 / SL 4.0	0,8 – 1,2 Nm
Přístrojové řadové svorkovnice na lištu	KD5972 – SL 3.0 / SL 2.5	0,4 – 0,6 Nm

RIZIKO NEDOTAŽENÉHO NEBO PŘETAŽENÉHO SPOJE

Nedotažený šroub ve svorce jističe způsobuje vysoký přechodový odpor. Při průchodu provozního proudu dochází k intenzivnímu zahřívání, zuhelnatění izolace a vzniku elektrického požáru. Naopak nadměrné přetažení strhne závit v měkké měděné či mosazné svorce. Dotahujte šrouby vždy s citem a pevným přítlakem!

1. PRAVIDELNÁ INSPEKCE IZOLAČNÍHO STAVU NÁŘADÍ

Dle bezpečnostních předpisů musí každý pracovník provést kontrolu stavu izolovaného nářadí:

- **Před každým použitím (denní vizuální kontrola):** Prohlédněte celou délku dříku i rukojeť pod dobrým světlem. Hledejte vlasové trhlinky, prořízнutí izolace, otlačení od ostrých hran nebo chemické naleptání.
- **Kontrola integrity hrotu:** Ujistěte se, že pracovní břit není zkroucený, vyštípaný a že izolace sahá až k definovanému přechodu u špičky dříku.
- **Vyřazení z provozu:** Zjistíte-li jakékoliv poškození izolační vrstvy, **ŠROUBOVÁK OKAMŽITĚ OZNAČTE A VYŘAĎTE Z POUŽÍVÁNÍ PRO PRÁCE POD NAPĚTÍM!** Šroubovák s porušenou izolací již nelze opravit omotáním izolační páskou – páska nezaručuje dielektrickou pevnost dle EN 60900.

2. DIAGNOSTIKA PORUCH A ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Zjištěná závada	Možná příčina	Nápravné opatření
Doutnavka fázovky nesvítí na živém vodiči	Znečištěný hrot; vysoká izolace stanoviště obsluhy; vadný vnitřní rezistor	Očistěte hrot. Překontrolujte funkci na známém živém obvodu. Stůjte pevně na podlaze.
Šroubovák se smeká a ničí drážku	Použit profil PH namísto PZ; opotřebovaný břit; nesprávná velikost	Zvolte správný profil (PZ2 pro jističe). Použijte nový šroubovák s ostrým břitem.
Ztráta magnetizace hrotu	Vystavení vysoké teplotě (pájení); silné magnetické pole; mechanický ráz	Obnovte magnetizaci protažením hrotu přes permanentní neodymový magnet (magnetizér).
Povrch rukojeti lepí nebo měkne	Působení agresivních chemických rozpouštědel (aceton, benzín, ředidla)	Omyjte mýdlovou vodou a osušte. Chraňte nářadí před kontaktem s organickými ředidly.

3. SPRÁVNÉ ČIŠTĚNÍ A SKLADOVÁNÍ V TRANSPORTNÍM KUFŘÍKU

Pro zachování špičkových dielektrických vlastností dodržujte následující pokyny:

- **Čištění:** Nářadí otírejte suchým měkkým hadříkem, případně hadříkem mírně navlhčeným ve vlažné mýdlové vodě. Nikdy nepoužívejte čisticí písky, aceton, trichlorethylen ani ropné deriváty, které rozpouštějí měkčený plast rukojetí.
- **Vysušení:** Před uložením do kufříku musí být všechny části dokonale suché. Vlhkost uzavřená v kufru může způsobit korozi magnetických hrotů.
- **Skladování:** Šroubováky ukládejte vždy do originálního plastového kufru s pevnými lůžky. Zabráníte tím mechanickému poškození izolačního pláště od jiného těžkého nářadí (kladiva, kleště, sekáče).
- **Teplotní limity:** Skladujte v suchu při teplotách od –10 °C do +40 °C mimo dosah přímého slunečního záření a topných těles.

PERIODICKÁ ELEKTROTECHNICKÁ KONTROLA

V souladu s podnikovými bezpečnostními předpisy a normou ČSN 33 1600 ed. 2 doporučujeme u profesionálně používaného izolovaného nářadí provádět pravidelnou periodickou revizi a dielektrické přezkoušení v autorizované zkušebně v intervalu 12 až 24 měsíců.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce a dovozce do Evropské unie:
FOREINTRADE S.A., ul. Przemysłowa 10, 05-555 Tarczyn, Polská republika

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikované strojní zařízení / výrobek:

Typ a modelové označení:	**KRAFT&DELE KD5972** – Sada elektrikářských izolovaných šroubováků 1000V VDE 14 ks se zkoušečkou
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957015743**
Funkční určení:	Profesionální dílenské, montážní a servisní použití v souladu s návodem.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)
- Směrnice 2014/35/EU (Zařízení nízkého napětí – LVD pro zkoušečku)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN 60900:2018 (Práce pod napětím – Ruční nářadí pro použití do 1000 V AC a 1500 V DC)
- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté výrobní vady a vady materiálu, které se projeví během záruční doby při dodržení návodu k obsluze.
- **Výluky ze záruky:** Běžné opotřebení spotřebních částí, mechanická poškození způsobená pádem či nárazem, poškození vniknutím tekutiny do motorových částí, neodborné zásahy do konstrukce a zanedbaná údržba.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí 2012/19/EU (WEEE) nesmí být elektrozařízení a kovové konstrukce po skončení životnosti likvidovány společně s netříděným komunálním odpadem. Spotřebitel je povinen odevzdat zařízení na určeném sběrném místě nebo v prodejně k ekologické recyklaci.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 – Kovy (CrV ocel); 20 01 39 – Plasty (PP, TPR, kufr); 15 01 02 – Plastové obaly.

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A SERVISNÍ HISTORII

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek / Použité měřidlo	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým specifikacím	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Garanční prohlídka / servis	.....	.....
-- . -- . ----	Servisní oprava / revize	.....	.....
-- . -- . ----	Pravidelná roční revize	.....	.....