Lžíce a páky na pneumatiky sada 4 ks

PROFESIONÁLNÍ KOVANÉ MONTÁŽNÍ PÁKY 300, 400, 500 A 600 MM Z CHROM-VANADOVÉ OCELI PRO PŘEZOUVÁNÍ PNEUMATIK

SADA	DÉLKY	MATERIÁL	POVRCH
4 kusy v sadě	300, 400, 500, 600 mm	Kovaná ocel Cr-V	Chromovaný leštěný



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI NÁSTROJE

- **4 praktické délky 300 až 600 mm:** Umožňují volbu optimální páky od motocyklových plášťů (300 mm) až po těžká kola dodávek (600 mm).
- **Zápustkově kovaná Cr-V ocel:** Chrom-vanadová legovaná ocel vykazuje mimořádnou odolnost vůči ohybu a elastickému prohnutí.
- **Zaoblený plochý profil hrotu:** Hladce klouže pod patku pláště bez rizika poškození pryžového těsnicího lemu či duše.
- **Zahnutá opěrná patka:** Tvarovaná lžíce se bezpečně opírá o okraj ráfku a poskytuje maximální mechanickou páku.
- **Vysoce leštěný chromovaný povrch:** Poskytuje špičkovou antikorozní ochranu a usnadňuje čisté omytí od montážní pasty na pneu.
- **Vysoká tuhost a bezpečnost:** Profil těla páky je dimenzován na extrémní zatížení bez nebezpečí prasknutí či trvalého ohnutí.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

UPOZORNĚNÍ: Při demontáži a montáži pneumatik používejte montážní pastu nebo mýdlový roztok pro snížení tření. U hliníkových (alu) disků VŽDY používejte plastové chrániče ráfků, aby nedošlo k poškrábání a vrypům do lemu kola!

1. ÚVOD DO VÝROBKU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Sada montážních pák / lžic na pneumatiky **KRAFT&DELE KD5900** obsahuje 4 kusy profesionálních pák v délkách 300 mm (12"), 400 mm (16"), 500 mm (20") a 600 mm (24"). Jsou vyrobeny ze zápustkově kované ušlechtilé chrom-vanadové oceli (Cr-V 6140), tepelně zušlechtěny kalením a opatřeny vysoce leštěným chromovaným povrchem. Profilované pracovní konce kombinují zaoblený plochý náběh pro šetrné zasunutí pod patku pláště a prohnutou opěrnou lžíci pro maximální mechanickou páku bez poškození ráfků.

TECHNICKÁ DATA MONTÁŽNÍCH PÁK NA PNEU KD5900	
Modelové označení	KRAFT&DELE KD5900
Typ výrobku	Sada kovaných montážních pák / lžic pro pneuservis
Počet kusů v sadě	4 kusy pák různých délek
Délky pák v soupravě	300 mm (12"), 400 mm (16"), 500 mm (20"), 600 mm (24")
Šířka pracovní lžíce	cca 25 – 28 mm
Tloušťka těla pák	cca 10 – 14 mm (dle délky páky)
Materiál pák	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (Cr-V 6140)
Tepelné zpracování	Kalené a popuštěné na tvrdost 44 – 48 HRC
Povrchová úprava	Lesklé chromování odolné solím, tukům a chemikáliím
Tvar zakončení	Kombinace zaobleného plochého náběhu a prohnuté opěrné patky
Hmotnost celé sady	cca 2,4 kg
Použití	Přezouvání pneumatik motocyklů, osobních aut, přívěsů, dodávek i zahradní techniky
Záruční doba	24 měsíců spotřebitel / 12 měsíců IČO

2. GEOMETRIE PROFILU A MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI CR-V

Konstrukce pák KD5900 poskytuje optimální tuhost a ochranu pláště i disku:

- **Kovaná Cr-V ocel:** Vysoká mez pružnosti zamezuje trvalé deformaci i při vysokém pákovém tlaku.
- **Leštěné zaoblené hrany:** Eliminují nebezpečí prořiznutí nebo prodření patního lana a duše.
- **Prohnutá lžíce:** Bezpečně se opírá o lem disku a přenáší sílu bez sklouznutí.
- **4 odstupňované délky:** Přizpůsobení pákového efektu od malých kol skútrů až po dodávky.
- **Tvrdost 44–48 HRC:** Zajišťuje houževnatost bez křehkosti materiálu.
- **Chromovaný povrch:** Chrání před agresivními solemi ze silnice a usnadňuje mytí od montážní pasty.

ŠETRNOST K MODERNÍM BEZDUŠOVÝM PLÁŠŤŮM (TUBELESS)

Bezdušové pláště vyžadují absolutní neporušenost pryžového těsnicího lemu. Hladce zabroušený a leštěný profil lžic KD5900 zaručuje, že patka pneumatiky zůstane bez trhlin a disk bude spolehlivě těsnit.

1. BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY PŘI PŘEZOUVÁNÍ PNEUMATIK

Při ruční montáži a demontáži plášťů dodržujte bezpečnostní předpisy:

- **Ochrana zraku a rukou:** VŽDY používejte ochranné brýle a pevné mechanické rukavice. Při sesmeknutí napružené páky hrozí prudký úder do obličeje či ruky!
- **Kompletní vypuštění vzduchu:** Před zahájením demontáže VŽDY zcela vyšroubujte vnitřní ventilovou vložku a vypusťte veškerý přetlak z kola.
- **Zákaz prodlužování trubkami:** Nikdy nenasazujte na páky ocelové lešenářské trubky pro zvětšení páky. Mohlo by dojít k přetížení a vymrštění páky!
- **Použití montážního maziva:** NIKDY neprovádějte montáž pláště nasucho! Vždy použijte originální montážní pastu na pneu nebo koncentrovaný mýdlový roztok.

2. OCHRANA HLINÍKOVÝCH RÁFKŮ A SNÍMAČŮ TPMS

POUŽITÍ PLASTOVÝCH CHRÁNIČŮ DISKŮ

U hliníkových (alu) disků VŽDY navlékněte na okraj ráfku plastové ochranné podložky. Ocelová páka by bez ochrany zanechala hluboké vrypy v lakovaném hliníku.

POZOR NA SNÍMAČE TLAKU TPMS

Moderní vozidla mají ve ventilku zabudovaný křehký elektronický senzor TPMS. Páku nasazujte vždy minimálně 15 cm od ventilku, abyste senzor nerozdrtili!

STABILNÍ FIXACE KOLA PŘI PRÁCI

Kolo mějte uloženo na stabilním montážním stole nebo podloženo čistou pneumatikou na zemi, aby nedocházelo k odření pohledové strany disku o betonovou podlahu.

1. POSTUP DEMONTÁŽE PLÁŠTĚ Z DISKU

Systematický technologický postup přezutí s využitím sady pák KD5900:

- **Krok 1 – Vypuštění a odtlačení patky:** Vyšroubujte vnitřek ventilku. Odtlačovačem patek odtlačte patku pláště po celém obvodu do středového prolisu disku.
- **Krok 2 – Namazání patky:** Natřete patku pláště i okraj disku montážním mazivem po celém obvodu.
- **Krok 3 – Zavedení první páky:** Zasuňte zaoblený hrot první páky (např. 400 mm) pod patku pláště cca 10 cm od ventilku a překlopte ji přes lem disku.
- **Krok 4 – Zavedení druhé páky:** Ve vzdálenosti cca 10 až 15 cm zasuňte druhou páku (500 mm) a rovněž přetáhněte patku přes ráfek.
- **Krok 5 – Postup po obvodu:** První páku ponechte zaklesnutou a třetí pákou pokračujte po obvodu disku, dokud celá horní patka nevyskočí z ráfku.
- **Krok 6 – Demontáž spodní patky:** Posuňte spodní patku do středového prolisu, zasuňte dlouhou páku 600 mm zespodu a přetáhněte plášť zcela mimo disk.

2. VOLBA DÉLKY PÁKY PODLE TYPU VOZIDLA

Délka montážní páky	Typ pneumatiky / kola	Doporučené použití v pneuservisu
300 mm (12")	Motocykly, skútry, zahradní traktory	Jemná práce na malých discích s nízkou patkou.
400 mm (16")	Osobní automobily, přívěsy	Standardní rozměr pro první navlečení patky osobních pneu.
500 mm (20")	SUV, vozy 4×4, terénní kola	Zvýšená páka pro tuhé bočnice terénních a užitkových plášťů.
600 mm (24")	Dodávky, lehké nákladní vozy, traktory	Maximální pákový moment pro přetahování tuhých C-plášťů.

DŮLEŽITOST STŘEDOVÉHO PROLISU DISKU

Disk kola má uprostřed hluboký prolis. Aby šlo patku pláště přetáhnout přes okraj ráfku, musí být protilehlá strana pláště VŽDY zatlačena do tohoto středového prolisu!

1. POSTUP MONTÁŽE NOVÉ PNEUMATIKY NA DISK

Bezpečný postup obutí pláště bez poškození nového obutí:

- **Krok 1 – Kontrola čistoty disku:** Ocelovým kartáčem očistěte dosedací plochy ráfku od rzi, starého lepidla po závažích a zbytků pryže.
- **Krok 2 – Výměna ventilku:** Při každé výměně pláště namontujte nový pryžový bezdušový ventilek (např. TR414).
- **Krok 3 – Bohaté namazání:** Obě patky nové pneumatiky důkladně potřete montážním voskem nebo mýdlovou pastou.
- **Krok 4 – Nasazení spodní patky:** Spodní patku pláště nasaďte obvykle pouhým zatlačením dlaní a tělesnou vahou pod úhlem.
- **Krok 5 – Nasazení horní patky pákami:** Začněte naproti ventilku. Rukama zasuňte patku co nejdále a zbývající část postupně po malých krocích přetáhněte pákami KD5900.
- **Krok 6 – Naskočení patky tlakem:** Nahustěte pneumatiku kompresorem (max. 3,5 bar), dokud obě patky se slyšitelným bouchnutím nenaskočí na lem disku.
- **Krok 7 – Seřízení provozního tlaku:** Zašroubujte vnitřek ventilku a upravte tlak na hodnotu předepsanou výrobcem vozidla.

2. SPRÁVNÉ OŠETŘENÍ A SKLADOVÁNÍ PÁK

MYTÍ OD MONTÁŽNÍ PASTY

Montážní pasta obsahuje vodu a mýdla, která po zaschnutí mohou vázat vlhkost. Po skončení práce páky omyjte vodou a osušte do sucha bavlněnou utěrkou.

KONTROLA CHROMOVÉHO POVLAKU

Pravidelně kontrolujte pracovní plochy pák. Pokud na hranách vzniknou vrypy po kontaktu s diskem, vyhlaďte je jemným smirkovým plátnem zrnitosti P600.

ZÁKAZ PŘEKRAČOVÁNÍ MAXIMÁLNÍHO TLAKU PŘI ZASAZOVÁNÍ PATKY

Pokud patka nenaskočí na disk při tlaku 3,5 bar, okamžitě vypusťte vzduch, patku znovu namažte pastou a proces opakujte. Překročení tlaku 4 bar může způsobit explozi pláště!

1. SPECIFIKA MONTÁŽE PNEUMATIK TYPU RUN-FLAT A NÍZKOPROFILOVÝCH PLÁŠŤŮ

Moderní pláště s vyztuženou bočnicí vyžadují specifický přístup:

- **Vlastnosti pneumatik Run-Flat:** Zesílené bočnice kladou extrémní odpor při deformaci. Používejte výhradně delší páky 500 mm a 600 mm ze sady KD5900.
- **Práce v teple:** Run-Flat pneumatiky nikdy nepřezouvejte při teplotách pod +15 °C. V chladu pryž tuhne a patka může při přetahování prasknout.
- **Postup po malých krocích:** Při přetahování tuhé patky postupujte v krocích maximálně 5 až 8 cm. Velké přeskoky vedou k nadměrnému namáhání patního lana.
- **Kombinace dvou pák současně:** Jednou pákou udržujte patku za hranou disku, druhou pákou podebírejte další úsek.

2. PLÁN PERIODICKÉ TECHNICKÉ KONTROLY NÁŘADÍ

Interval kontroly	Kontrolovaný prvek páky	Kritéria přijatelnosti a servisní zásah
Před každým přezutím	Hladkost pracovní lžíce a hrotu	Žádné ostré vrypy, otřepy ani odloupnutý chrom, který by řezal pneu.
Měsíčně	Rovinnost těla pák	Páka bez trvalého ohybu a známek únavových mikrotrhlin v krčku.
Periodicky	Stav plastových chráničů disků	Chrániče ráfků neprasklé a čisté bez vtlačených kovových špon.

LEŠTĚNÝ CHROM CHRÁNÍ PŘED ZADÍRÁNÍM

Zrcadlově lesklý chromovaný povrch pák KD5900 minimalizuje třecí odpor při vysouvání páky zpod napnutého pláště, což zásadně usnadňuje práci mechanika.

1. DIAGNOSTIKA MONTÁŽNÍCH POTÍŽÍ A JEJICH ŘEŠENÍ

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení a náprava
Páka sklouzává z lemu disku	Nedostatečné zasunutí lžíce nebo mastný okraj ráfku.	Zasuňte lžíci hlouběji pod patku; zajistěte kolmý směr páčení.
Patka pláště nejde přetáhnout	Protilehlá strana pláště nesedí ve středovém prolisu disku.	Zatlačte protilehlou stranu patky kolenem či svěrkou do středového prolisu.
Patka po nahuštění nesedí na disku	Nedostatečné množství montážního maziva na dosedacích plochách.	Vypusťte vzduch, aplikujte vydatnou vrstvu maziva a znovu natlakujte.
Únik vzduchu kolem patky pláště	Koroze a nečistoty na vnitřním lemu disku nebo poškozená patka.	Demontujte plášť, lem disku vybruste do hladka a naneste těsnicí tmel na pneu.

2. ZÁVĚREČNÝ KONTROLNÍ CHECKLIST PO PŘEZUTÍ KOLA

KONTROLA USAZENÍ PATKY

- Kontrolní gumová linka pláště lícuje s okrajem ráfku po celém obvodu.
- Tlak v pneumatice zkontrolován kalibrovaným manometrem.
- Ventilek těsní a je opatřen ochrannou čepičkou.

DYNAMICKÉ VYVÁŽENÍ

- Kolo vyváženo na vyvažovačce (nalepovací nebo naklepávací závaží).
- Směr otáčení pláště odpovídá šipce rotace (Rotation) na bočnici.
- Vnější strana pláště (Outside) směřuje ven z vozidla.

DOPORUČENÍ VÝROBCE K PROVOZU

Sada pák Kraft&Dele KD5900 představuje nepostradatelný základ každého pneuservisu, garáže i mobilní dílny. Šetrným zacházením zaručíte bezchybný stav ráfků i pneumatik.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD5900**
Obchodní název:	Lžíce a páky na pneumatiky sada 4 ks
EAN kód výrobku (GS1):	**5903957015019**
Funkční určení:	Profesionální dílenské a servisní vybavení pro průmysl, údržbu a řemesla.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN ISO 6787 (Ruční nářadí montážní)
- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, odlitků, pneumatických válců a spojů.
- **Výluky ze záruky:** Běžné opotřebení pryžových břitů a těsnění, mechanické poškození pádem či přetížením a neodborné zásahy do konstrukce.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebované výrobky, obaly ani provozní kapaliny ukládány do směsného komunálního odpadu. Opotřebované kovové díly odevzdejte do sběrny druhotných surovin. Brzdové kapaliny a chemikálie likvidujte jako nebezpečný odpad ve specializovaných sběrných dvorech.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 – Kovy (ocelové montážní páky Cr-V); 15 01 01 – Papírové obaly.

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Pevnostní / tlaková zkouška	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola geometrie a mechanismu	.....	.....
-- . -- . ----	Periodická dílenská revize	.....	.....