PNEUMATICKÝ RÁZOVÝ UTAHOVÁK 1" HEAVY DUTY 4800 NM KD5460

OFICIÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



MAX. MOMENT	ČTYŘHRAN	PRACOVNÍ TLAK	ZÁRUKA
4 800 Nm	1" (25,4 mm)	6,3 bar (90 PSI)	24 měsíců

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Masivní úderový mechanismus Pinless (bezčepový úderník) přenášející maximální energii přímo na hnací hřídel.
- Enormní povolovací točivý moment až 4 800 Nm pro uvolnění zkorodovaných matic kol nákladních vozů a návěsů.
- Ergonomické tělo z vysokopevnostní hliníkové slitiny s přídavnou boční rukojetí pro bezpečné obouruční držení.
- Integrovaná vícestupňová regulace utahovacího a povolovacího výkonu přímo na zadním čele utahováku.
- Vzduchový přívod o světlosti 1/2" se směrovým odvodem vyfukovaného vzduchu mimo pracovní prostor obsluhy.
- Pryžové ochranné nárazníky na těle utahováku chránící nářadí před otlučením při odkládání na podlahu dílny.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:
PNEUMATICKÉ NÁŘADÍ VYSOKÉHO VÝKONU: Používejte výhradně kované rázové hlavice z chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) určené pro rázové utahováky 1" se zajištěním kolíkem a O-kroužkem! Přísný zákaz používání běžných chrom-vanadových (Cr-V) hlavic pro ruční ráčny – riziko roztržení hlavice a těžkého zranění střepinami. Nepřekračujte maximální pracovní tlak 6,3 bar (90 PSI). Do přívodu vzduchu zapojte přimazávač pneumatického oleje (cca 2–4 kapky/min) a odlučovač kondenzátu. Povinné používání certifikovaných ochranných brýlí dle ČSN EN 166, ochrany sluchu dle ČSN EN 352 a mechanických pracovních rukavic dle ČSN EN 388.

1. CHARAKTERISTIKA A PRINCIP ČINNOSTI MODELU KD5460

Profesionální pneumatický rázový utahovák KRAFT&DELE KD5460 s upínacím čtyřhranem 1" (25,4 mm) představuje nekompromisní nářadí konstruované pro nejtěžší servisní aplikace. Je navržen pro montáž a demontáž kol nákladních vozidel, tahačů, návěsů, stavební techniky, zemědělských strojů a montáž těžkých ocelových mostních a halových konstrukcí.

Srdcem nářadí je úderový mechanismus **Pinless Hammer (bezčepový úderník)**. Tento systém eliminuje slabá místa běžných konstrukcí – energii rotačního pneumatického motoru přenáší jediné masivní rázové kladivo přímo na kovadlinu bez použití čepů. Výsledkem je extrémní točivý moment až 4 800 Nm s okamžitým náběhem a výjimečnou odolností proti opotřebení.

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ SKUPINY

- **Úderový mechanismus Pinless:** Zesílený monolitický úderník pro maximální rázovou houževnatost.
- **Kalený čtyřhran 1":** Cr-Mo ocel s radiálním otvorem pro zajišťovací kolík a O-kroužek.
- **Lamelový pneumatický motor:** Šestilamelový rotor s precizně broušeným válcem a ložisky.
- **Duální ergonomická rukojeť:** Pistolová rukojeť se spouští plus polohovatelná boční rukojeť.
- **Směrový tlumič výfuku:** Spodní výstup vzduchu s integrovaným lapačem olejové mlhy.

OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- Pneumatický rázový utahovák KRAFT&DELE KD5460 (1", 4800 Nm)
- Přídavná boční rukojeť s upevňovacími šrouby
- Pneumatická rychlospojka 1/2" pro hadicový trn
- Imbusový klíč pro montáž rukojeti
- Informační leták a záruční list
- Oficiální český uživatelský návod k obsluze

2. KOMPLETNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Značka a model	**KRAFT&DELE KD5460**
Typ nářadí	**Profesionální pneumatický rázový utahovák Heavy Duty**
Velikost upínacího čtyřhranu	**1" (25,4 mm) se zajištěním kroužkem a kolíkem**
Maximální točivý moment	**4 800 Nm**
Pracovní rozsah točivého momentu	**1 200 – 3 800 Nm**
Doporučený pracovní tlak vzduchu	**6,3 bar (90 PSI / 0,63 MPa)**
Maximální povolený tlak	**8,0 bar (115 PSI)**
Volnoběžné otáčky motoru	**cca 4 500 – 6 000 ot./min**
Mechanismus rázového úderu	**Pinless Hammer (bezčepové těžké kladivo)**
Průměrná spotřeba vzduchu	**cca 380 – 450 l/min**
Závit připojení přívodu vzduchu	**1/2" NPT / BSP rychlospojka**
Minimální vnitřní průměr hadice	**1/2" (13 mm), optimálně 3/4"**
Regulace výkonu a směru	**3 stupně utahování / 3 stupně povolování**
Materiál těla a krytů	**Hliníková slitina, ocel, pryžové ochranné lemy**
Hmotnost nástroje	**cca 9,2 kg**
Hladina akustického tlaku LpA	**98,0 dB(A), k = 3 dB(A)**
Hladina akustického výkonu LwA	**109,0 dB(A), k = 3 dB(A)**
Úroveň vibrací na rukojeti ahd	**9,8 m/s², k = 1,5 m/s²**

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY PRO PNEUMATICKÉ NÁŘADÍ

Práce s rázovým utahovákem o výkonu 4 800 Nm představuje vysoké riziko vzniku úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů. Obsluha musí být řádně proškolena z bezpečnostních předpisů BOZP a obeznámena se všemi funkcemi nářadí před jeho uvedením do provozu.

BEZPEČNOST PRACOVNÍHO PROSTORU

- Pracoviště udržujte v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením (min. 300 lux).
- V pracovním okruhu 5 metrů se nesmí zdržovat nepovolané osoby ani přihlížející.
- Zabraňte kontaktu přívodních hadic s ostrými hranami, horkými povrchy a oleji.
- Ujistěte se, že vozidlo či montovaná konstrukce je spolehlivě zajištěna proti samovolnému pohybu certifikovanými podstavci.

SPECIFICKÁ RIZIKA PNEUMATICKÉHO POHONU

- Prasknutí tlakové hadice: Používejte bezpečnostní lanka (Whipcheck) proti šlehnutí hadice.
- Nepřekračujte tlak 6,3 bar – vyšší tlak vede k destrukci motoru a roztržení hlavice.
- Před výměnou hlavice nebo seřizováním vždy odpojte nářadí od přívodu stlačeného vzduchu.
- Nikdy nepřenášejte utahovák uchopením za hadici ani netahejte za kabeláž.

VÝSTRAHA PŘED ROZTRŽENÍM NÁSTRČNÝCH HLAVIC (OŘECHŮ):
Na rázovém utahováku KD5460 je přísně zakázáno používat běžné tenkostěnné chrom-vanadové (Cr-V) hlavice určené pro ruční ráčny! Rázové rázy o síle 4 800 Nm způsobí okamžité roztržení takové hlavice a vymrštění střepin do okolí rychlostí střely. Používejte VÝHRADNĚ kované průmyslové rázové hlavice 1" z jakostní chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) v černěném provedení, řádně zajištěné ocelovým kolíkem a pryžovým O-kroužkem!

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

OCHRANA ZRAKU A OBLIČEJE

Uzavřené ochranné brýle nebo celoobličejový polykarbonátový štít splňující normu **ČSN EN 166** s mechanickou odolností třídy B pro ochranu před odletujícími šponami, rzí a kapkami oleje.

OCHRANA SLUCHU

Mušlové chrániče sluchu dle normy **ČSN EN 352-1** s útlumem SNR minimálně 28 dB. Hladina hluku při rázovém utahování dosahuje až 109 dB(A) a bez ochrany hrozí trvalé poškození sluchu.

OCHRANNÁ OBUV A RUKAVICE

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou a planžetou proti propíchnutí dle **ČSN EN ISO 20345 (S3)** chránící nohy před pádem 9kg nástroje a antivibrační rukavice dle **ČSN EN 388 / ISO 10819**.

PREVENCE VIBRAČNÍHO SYNDROMU:
Dlouhodobé působení vibrací může způsobit poškození cév a nervů v prstech (vazoneurózu). Dodržujte bezpečnostní přestávky: po každých 15 minutách rázování zařaďte 5 minut odpočinku. Pracujte v teplých rukavicích, chlad zesiluje cévní spazmy.

1. POŽADAVKY NA PNEUMATICKOU SOUSTAVU

Pneumatický utahovák KD5460 vyžaduje pro dosažení plného jmenovitého točivého momentu 4 800 Nm stabilní přívod stlačeného vzduchu o vysoké objemové kapacitě. Poddimenzovaný kompresor, úzké hadice nebo chybějící mazání způsobí drastický pokles výkonu až o 70 % a nadměrné opotřebení lamel.

DOPORUČENÁ KONFIGURACE ZDROJE VZDUCHU

- **Kompresor:** Sací výkon min. 650 l/min, vzdušník minimálně 200–300 litrů.
- **Tlaková hadice:** Vnitřní světlost min. 1/2" (13 mm), optimálně 3/4" (19 mm) při délce nad 10 m.
- **Úpravná jednotka (FRL):** Odlučovač vody a mechanických nečistot (filtr 5 µm), přesný regulátor tlaku a mlhový přimazávač oleje.
- **Vzdálenost přimazávače:** Max. 5 metrů od utahováku pro zajištění nepřetržitého přísunu olejového aerosolu.

MONTÁŽ PŘÍDAVNÉ BOČNÍ RUKOJETI

- Utahovák KD5460 váží cca 9,2 kg a při rázech vyvolává reakční momenty.
- Vyjměte přídavnou ocelovou D-rukojeť a montážní šrouby s pružnými podložkami.
- Upevněte rukojeť do závitových otvorů v horní/boční části skříně nářadí.
- Dotáhněte imbusové šrouby pevně momentem cca 25 Nm.
- Před každou směnou prověřte dotažení šroubů rukojeti.

2. ZAPOJENÍ DO ROZVODU A PŘÍPRAVA MAZÁNÍ

SCHÉMA PŘÍPOJKY A POSTUP PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM

1. **Odvod kondenzátu:** Otevřete odkalovací ventil na vzdušníku kompresoru i na filtrační jednotce a vypusťte nashromážděnou vodu.
2. **Propláchnutí hadice:** Před připojením k utahováku otevřete nakrátko ventil hadice a vyfoukněte případné nečistoty a kondenzát z hadicového vedení.
3. **Aplikace startovacího oleje:** Do vstupního 1/2" šroubení utahováku kápněte 5 až 8 kapek speciálního pneumatického oleje (ISO VG 32 nebo VG 22).
4. **Připojení rychlospojky:** Zasuňte trn rychlospojky do zásuvky na hadici až po zřetelné mechanické zacvaknutí pojistné objímky.
5. **Nastavení tlaku:** Na regulátoru nastavte dynamický tlak 6,3 bar (při stisknuté spoušti naprázdno).

ZÁKAZ POUŽITÍ MOTOROVÉHO NEBO PŘEVODOVÉHO OLEJE:
Pro mazání pneumatického motoru používejte výhradně netoxický pneumatický olej určený pro vzduchové nářadí (např. Shell Tellus S2 V32, Mobil Almo 525 nebo Kraft&Dele Pneumatic Lube). Běžné automobilové motorové oleje obsahují agresivní aditiva narušující pryžová těsnění a jejich vysoká viskozita zalepí lamely motoru.

1. OVLÁDACÍ PRVKY A NASTAVENÍ SMĚRU A VÝKONU

Pneumatický rázový utahovák KD5460 je vybaven ergonomickým sdruženým voličem směru a výkonu umístěným na zadní straně skříně motoru. Umožňuje rychlou změnu režimu bez nutnosti odkládat nářadí.

FUNKCE VOLIČE VÝKONU (REVERZACE)

- **Pozice F (Forward - Utahování):** 3 výkonové stupně (1 = cca 1 500 Nm, 2 = cca 2 800 Nm, 3 = max. 3 800 Nm).
- **Pozice R (Reverse - Povolování):** Maximální plný výkon 4 800 Nm pro rychlé povolení zarezlé matice.
- **Plynulá regulace spouští:** Široká spoušť v pistolové rukojeti umožňuje citlivý náběh otáček při navádění matice na závit.

MONTÁŽ A ZAJIŠTĚNÍ RÁZOVÉ HLAVICE

- Ujistěte se, že je čtyřhran i vnitřek hlavice čistý a bez otřepů.
- Nasaďte Cr-Mo hlavici na 1" čtyřhran a slícujte příčné otvory.
- Prostrčte ocelový pojistný kolík skrz otvor v hlavici a čtyřhranu.
- Zajistěte kolík nasazením pružného gumového O-kroužku do vnější drážky hlavice.
- Zkontrolujte pevnost spojení mírným zatažením rukou.

2. PRACOVNÍ POSTUP PŘI SERVISU KOL NÁKLADNÍCH VOZIDEL

METODIKA BEZPEČNÉ DEMONTÁŽE A MONTÁŽE

1. **Příprava kolových šroubů:** Očistěte závity šroubů drátěným kartáčem od hrubých nečistot a rzi. V případě silně zkorodovaných spojů aplikujte penetrační uvolňovací olej a vyčkejte 3–5 minut.
2. **Nasazení nářadí:** Uchopte utahovák pevně oběma rukama (pravá ruka na pistolové rukojeti, levá na boční rukojeti). Nasaďte hlavici kolmo na matici tak, aby dosedla po celé hloubce šestihranu.
3. **Povolování (Reverse):** Zaujměte stabilní rozkročený postoj, zapřete se a plynule stiskněte spoušť. Po uvolnění matice snižte otáčky spouští, aby matice nespadla nekontrolovaně na zem.
4. **Utahování (Forward):** Matice našroubujte na závit ručně minimálně o 3–4 celé otáčky, aby nedošlo k poškození závitu při rozběhu utahováku!
5. **Křížové dotažení:** Dotahujte matice kol do kříže stupněm výkonu 1 nebo 2. Doba rázu na jeden šroub nesmí překročit 3–5 sekund.

FINÁLNÍ KONTROLA MOMENTOVÝM KLÍČEM:
Pneumatický rázový utahovák slouží k rychlé montáži a demontáži, nikoli k přesnému cejchovanému dotažení! Veškeré kolové matice a bezpečnostní šrouby MUSÍ být po montáži finálně dotaženy kalibrovaným mechanickým momentovým klíčem na přesnou hodnotu předepsanou výrobcem vozidla (např. 600–650 Nm pro disky nákladních vozů)!

1. DŮLEŽITOST PRAVIDELNÉHO MAZÁNÍ

Životnost a výkon pneumatického utahováku KD5460 přímo závisí na kvalitě a pravidelnosti mazání. V nářadí se nacházejí dvě nezávislé mazací zóny, z nichž každá vyžaduje odlišný typ maziva: pneumatický lamelový motor (lehký olej) a rázový mechanismus Pinless (tuhé plastické mazivo s přísadou MoS2).

MAZÁNÍ PNEUMATICKÉHO MOTORU

- **Denně před prací:** Pokud systém nemá přimazávač, nakapejte 5–10 kapek oleje přímo do vstupu vzduchu.
- **Během směny:** Při nepřetržitém provozu doplňte 3–5 kapek každé 3 hodiny práce.
- **Po ukončení směny:** Vpravte 5 kapek oleje a nechte nářadí 3 sekundy běžet naprázdno pro vytvoření antikorozního filmu.

MAZÁNÍ RÁZOVÉHO MECHANISMU PINLESS

- **Interval domazání:** Jednou za 50 provozních hodin nebo jednou za měsíc.
- **Mazací bod:** Tlaková maznička (přítlačná hlava) na skříni úderového mechanismu.
- **Typ maziva:** Vysokotlaké lithné plastické mazivo pro rázové mechanismy (třída NLGI 1–2 s MoS2).
- **Množství:** Aplikujte 2–3 zdvihy ručního mazacího lisu. Nepřeplňujte!

2. TABULKA PERIODICKÝCH KONTROL A ÚDRŽBY

INTERVAL	ÚKON ÚDRŽBY	PODROBNÝ POSTUP A KRITÉRIA KONTROLY
Denně (před prací)	Kontrola přívodu a mazání	Vypuštění kondenzátu z kompresoru, kontrola těsnosti hadic, aplikace oleje do šroubení.
Denně (po práci)	Očištění a konzervace	Otření těla nářadí, kontrola stavu čtyřhranu 1", zakrytí vstupu vzduchu zátkou.
Měsíčně (50 h)	Domazání kladiva Pinless	Tlakové doplnění plastického maziva do přední skříně rázového mechanismu.
Čtvrtletně (150 h)	Kontrola šroubových spojů	Dotažení všech šroubů skříně a rukojeti, kontrola vstupního mosazného filtru vzduchu.
Ročně (500 h)	Generální revize	Kontrola opotřebení lamel rotoru, výměna těsnění a ložisek v autorizovaném servisu.

SKLADOVÁNÍ PŘI DLOUHODOBÉM ODSTAVENÍ

Před uložením utahováku na dobu delší než 30 dní vpravte do vstupu vzduchu cca 15 ml pneumatického oleje, nechte motor 5 sekund běžet na nízké otáčky, nasaďte ochrannou zátku na vstupní závit a uložte nářadí v suchém a temperovaném prostředí při teplotách 5 až 35 °C mimo dosah korozivních chemikálií.

1. PŘEHLED MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ

PŘÍZNAK ZÁVADY	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	NÁPRAVNÉ OPATŘENÍ
Nářadí neběží po stisknutí spouště	Chybí tlak vzduchu; zanesený vstupní filtr; zalepené lamely motoru vlivem nečistot či starého oleje.	Zkontrolujte kompresor a otevření ventilu; vyčistěte sítko; kápněte petrolej/rozpouštědlo a protočte čtyřhran ručně.
Nízký točivý moment a pomalý chod	Nedostatečný tlak (pod 6 bar); úzká hadice (pod 1/2"); netěsnost rychlospojek; suchý motor bez oleje.	Zvyšte tlak na regulátoru; použijte hadici s vnitřním průměrem min. 13 mm; aplikujte pneumatický olej.
Motor běží, ale úderník nerámuje	Zatuhlé nebo chybějící mazivo v rázovém mechanismu; opotřebení kladiva Pinless nebo vačky.	Doplňte předepsané plastické mazivo MoS2; při mechanickém poškození vyměňte díly v servisu.
Únik vzduchu kolem spouštěcího ventilu	Opotřebovaný O-kroužek ventilu nebo vniklá nečistota pod těsnicí sedlo.	Demontujte spoušť, vyčistěte ventilové sedlo a vyměňte pryžové O-kroužky ze servisní sady.
Únik vzduchu ze zadního výfuku při klidu	Netěsnící hlavní škrticí ventil motoru.	Vyčistěte ventilovou komoru, vyměňte těsnění ventilu motoru.
Nadměrné vibrace a hlučnost	Uvolněné montážní šrouby skříně; poškozené ložisko rotoru; nevyvážená či prasklá hlavice.	Okamžitě dotáhněte šrouby; vyměňte poškozenou rázovou hlavici; zkontrolujte stav ložisek rotoru.

2. POPIS HLAVNÍCH SESTAV A OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Pro zachování maximální bezpečnosti a deklarovaného točivého momentu používejte výhradně originální náhradní díly a spotřební komponenty KRAFT&DELE. Při objednávce vždy uveďte přesný model **KD5460**, výrobní číslo a katalogový název dílu.

KLÍČOVÉ NÁHRADNÍ DÍLY SKLADEM

- **Obj. kód KD5460-01:** Hnací čtyřhran 1" z kované Cr-Mo oceli.
- **Obj. kód KD5460-02:** Kladivo úderového mechanismu Pinless.
- **Obj. kód KD5460-03:** Sada grafitových lamel rotoru (6 ks).
- **Obj. kód KD5460-04:** Kompletní sada těsnění a O-kroužků motoru.
- **Obj. kód KD5460-05:** Přídavná boční rukojeť včetně šroubů.

SERVISNÍ A OBJEDNACÍ DOKUMENTACE

Podrobný rozkres náhradních dílů (Exploded View) a katalogové listy příslušenství (kované rázové hlavice 1", redukce, bezpečnostní lanka) jsou k dispozici u autorizovaného distributora na portálu **www.nasenaradi.cz**. Veškeré zásahy do tlakové komory a úderníku svěřte kvalifikovanému mechanikovi.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC/EU DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikovaný výrobek splňuje veškerá příslušná základní bezpečnostní a zdravotní ustanovení harmonizovaných předpisů Evropské unie:

Výrobce / Dovozce do EU:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD5460** — Pneumatický rázový utahovák 1" Heavy Duty 4800 Nm KD5460
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2006/42/ES (Strojní zařízení), 2011/65/EU (RoHS)**
Aplikované harmonizované normy:	**ČSN EN ISO 11148-6:2013, ČSN EN ISO 12100:2011**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruční lhůta **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzická osoba nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka kryje veškeré materiálové vady a výrobní nedostatky zjištěné během záruční doby při řádném užívání dle návodu.

Záruka se nevztahuje na: Přirozené provozní opotřebení dílů (uhlíky motoru, hnací řemeny, ložiska, vodicí trny, brusné kotouče a nože, těsnění, rázové mechanismy), vady způsobené mechanickým pádem, přetěžováním nad stanovené limity či zanedbáním pravidelné údržby a čištění.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a zákaznický servis:
Distribuční a servisní středisko Nejedlý s.r.o. – originální sortiment KRAFT&DELE

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Kovové konstrukční části z oceli a hliníku předejte do kovošrotu (katalogové číslo odpadu 17 04 05 / 17 04 02). Použitý pneumatický mazací olej odevzdejte ve sběrném dvoře jako nebezpečný odpad (katalogové číslo 13 02 05*). Obalové kartony recyklujte v modrém kontejneru (15 01 01).

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

DATUM	TYP SERVISNÍHO ZÁSAHU / PROHLÍDKY	ZJIŠTĚNÝ STAV, NAMĚŘENÉ HODNOTY A ÚDRŽBA	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrické/mechanické parametry v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Periodická bezpečnostní prověrka a revize		
	Pravidelná údržba, čištění a kontrola opotřebení		
	Pravidelná dílenská revize nářadí BOZP		