Stolní bruska 200 mm, Kraft&Dele KD533-Z

ROBUSTNÍ DÍLENSKÁ DVOUKOTOUČOVÁ BRUSKA 1800 W S 200MM BRUSNÝMI KOTOUČI PRO BROUŠENÍ, ODJEHLOVÁNÍ A OSTŘENÍ NÁSTROJŮ

PŘÍKON MOTORU	PRŮMĚR KOTOUČŮ	OTÁČKY	ŠÍŘKA KOTOUČŮ
1 800 W	200 mm (8")	2 950 ot./min	20 mm (otvor 16 mm)



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Výkonný asynchronní motor 1 800 W s plynulým rozběhem a vysokým točivým momentem pro náročné dílenské práce
- Velké brusné kotouče o průměru 200 mm s hrubou (A36) a jemnou (A60) zrnitostí pro všestranné broušení kovů
- Těžká litinová základna zaručuje minimální chvění a je opatřena kotevními otvory pro upevnění k pracovnímu stolu
- Polohovatelné ocelové opěrky materiálu s jednoduchým nastavením minimální pracovní mezery ke kotouči
- Nastavitelné průhledné polykarbonátové jiskrové clony účinně chrání zrak obsluhy před proudem jisker
- Spínač v prachotěsném pryžovém pouzdře a hermetická kuličková ložiska hřídele 2RS pro bezúdržbový chod

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S BRUSKOU: Při práci VŽDY používejte ochranné brýle nebo obličejový štít! Nikdy nespouštějte brusku bez namontovaných ochranných krytů kotoučů. Vzdálenost mezi opěrkou a kotoučem nesmí překročit 2 mm. Nikdy nebruste na boku kotouče! Udržujte oděvy mimo rotující části.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Dílenská dvoukotoučová stolní bruska **KRAFT&DELE KD533Z** o mimořádném výkonu **1 800 W** představuje profesionální těžký stroj určený pro opracování oceli, litiny, neželezných kovů a nástrojových ocelí. Bruska je osazena dvěma velkými kotouči o průměru **200 mm** s rozdílnou zrnitostí (hrubý kotouč A36 pro rychlý a agresivní úběr materiálu, jemný kotouč A60 pro precizní ostření břitů). Tichý asynchronní motor dosahuje **2 950 ot./min** s obvodovou rychlostí cca 31 m/s. Litinová základna zaručuje minimální úroveň vibrací a je opatřena kotevními otvory.

TECHNICKÁ DATA TĚŽKÉ STOLNÍ BRUSKY 200 mm KD533Z	
Modelové označení	KD533-Z (KD533Z)
Typ brusky	Těžká dvoukotoučová stolní bruska
Napájení	230 V / 50 Hz AC
Jmenovitý příkon motoru	1 800 W
Otáčky motoru naprázdno	2 950 ot./min
Rozměry brusných kotoučů	200 × 20 × 16 mm (průměr × šířka × otvor)
Zrnitost kotoučů	A36 (hrubé broušení) / A60 (jemné ostření)
Obvodová rychlost	cca 31 m/s
Ochrana proti jiskrám	2 nastavitelné průhledné štíty
Materiál základny a těla	Tlakově litá litina a ocel
Hmotnost	cca 9,2 kg

2. KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

Bruska KD533-Z byla konstruována pro maximální stabilitu, přesnost a bezpečnost při dlouhodobém zatížení:

- **Dva kotouče 200 mm (A36 + A60):** Velký průměr kotoučů umožňuje snadné broušení i velkých profilů a dlouhých nožů.
- **Nastavitelné polykarbonátové clony:** Zvětšené průhledné jiskrové štíty chrání zrak obsluhy před proudem jisker a odletujícími šponami.
- **Tuhé ocelové opěrky:** Masivní opěrné stoličky s možností přesného seřízení vzdálenosti od kotouče a úhlu ostření.
- **Prachotěsný kolébkový spínač:** Zalisovaný pryžový obal spínače brání vnikání korundového a kovového prachu do kontaktů.

MASIVNÍ LITINOVÁ ZÁKLADNA PRO TLUMENÍ VIBRACÍ

Váha přes 9 kg a tuhá litinová skříň spolehlivě absorbují provozní chvění rotujících kotoučů. Pro dosažení maximální bezpečnosti a přesnosti ostření je nutné brusku pevně přišroubovat k pracovnímu ponku čtyřmi šrouby M8.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI PRÁCI SE STOLNÍ BRUSKOU 200 MM

Při provozu těžké dvoukotoučové brusky důsledně dodržujte bezpečnostní normu ČSN EN 62841-3-4:

- **POVINNÁ OCHRANA ZRAKU A OBLIČEJE:** Při broušení kovů odletují rozžhavené jiskry a korundová zrna rychlostí přes 110 km/h! VŽDY používejte těsně přiléhající ochranné brýle nebo celoobličejový polykarbonátový štít!
- **KONTROLA VZDÁLENOSTI OPĚREK:** Vzdálenost mezi hranou opěrky a obvodem brusného kotouče NESMÍ NIKDY PŘESÁHNOUT 2 mm! Větší mezera může vést ke vtažení obrobku mezi kotouč a opěrku, prasknutí kotouče a těžkému zranění!
- **SEŘÍZENÍ JISKROVÝCH CLON:** Vzdálenost mezi horní jiskrovou clonou a kotoučem nesmí překročit 2 mm. S postupným opotřebením průměru kotouče clony i opěrky průběžně přibližujte.
- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ:** Nikdy nebruste materiál na bočních plochách standardních kotoučů! Boční zatížení kotouč oslabuje a může vyvolat jeho destrukci vlivem odstředivé síly.
- **ZÁKAZ RUKAVIC A VOLNÉHO ODĚVU:** Při práci na stolní brusce je přísně zakázáno nosit volné pracovní rukavice, šperky, vázanky a volné rukávy, které by rotující kotouč mohl zachytit a vtáhnout prsty do stroje!

VAROVÁNÍ: ZKOUŠKA KOTOUČŮ ZVUKEM PŘED MONTÁŽÍ

Každý nový brusný kotouč před montáží otestujte lehkým poklepem dřevěnou nebo plastovou rukojetí šroubováku. Bezchybný kotouč vydává jasný zvonivý zvuk. Tupý nebo dutý chřestivý tón indikuje vnitřní trhlinu – takový kotouč se nesmí použít!

1. MONTÁŽ BRUSKY NA PRACOVNÍ STŮL A SEŘÍZENÍ

Před prvním připojením k elektrické síti sestavte příslušenství a stroj stabilně upevněte:

1. **Ukotvení na pracovní stůl:** Umístěte brusku na rovný pevný ponk. Do čtyř kotevních otvorů v litinové základně vložte šrouby M8 s podložkami a pevně je dotáhněte.
2. **Instalace opěrek materiálu:**
   - Přišroubujte levou i pravou ocelovou opěrku k vnitřním plechovým stěnám krytů kotoučů.
   - Nastavte vodorovnou polohu stoličky tak, aby mezera mezi opěrkou a kotoučem byla 1,0 až 1,5 mm, a dotáhněte křídlové šrouby.
3. **Instalace polykarbonátových štítků:**
   - Upevněte nosná ramena s jiskrovými kryty na horní příruby krytů kotoučů.
   - Nastavte štíty tak, aby spolehlivě clonily linii pohledu a mezera k obvodu kotouče byla do 2 mm.
4. **Zkušební protočení kotoučů rukou:** Před zapojením zástrčky otočte oba kotouče rukou o celou otáčku a ověřte, že nikde nedrhnou o kryty, šrouby ani opěrky.

2. PRVNÍ NÁBĚH A ZKUŠEBNÍ BĚH NAPRÁZDNO

Při prvním spuštění a po každé výměně kotouče dodržujte povinnou bezpečnostní proceduru:

- Postavte se mírně stranou mimo rovinu rotace kotoučů (nikdy ne přímo v linii kotoučů).
- Zapněte kolébkový spínač a nechte brusku běžet naprázdno na plné otáčky minimálně po dobu 1 minuty.
- Pozorujte hladkost chodu, úroveň vibrací a případné házení kotoučů. Při zjištění nepravidelností stroj ihned vypněte.

DOPORUČENÍ: KONTROLA PAPÍROVÝCH TLUMICÍCH PODLOŽEK

Mezi ocelové upínací příruby a kotouč musí být vždy vloženy měkké papírové tlumicí podložky. Tyto podložky rozkládají tlak po celém obvodu a chrání keramické pojivo před lokálním rozdrcením při dotažení.

1. SPRÁVNÁ TECHNIKA BROUŠENÍ A OSTŘENÍ NÁSTROJŮ

Pro dosažení precizního naostření a zachování metalurgických vlastností nástrojové oceli:

- **Technika ostření dlát a vrtáků:**
  1. Položte nástroj na ocelovou opěrku a nastavte požadovaný úhel ostření (např. 25–30° pro dláta, 118° pro běžné spirálové vrtáky).
  2. Přitlačujte nástroj ke kotouči pouze mírnou a plynulou silou.
  3. Pohybujte nástrojem plynule zleva doprava po celé šířce kotouče, aby se kotouč neopotřebovával do jednostranné drážky.
- **Pravidelné chlazení nástrojů vodou:**
  Mějte u brusky nádobku se studenou vodou. Broušený břit ponořte do vody každých 3 až 5 sekund. Zabráníte tím přehřátí oceli a jejímu nevratnému popuštění (zmodrání a změknutí břitu).
- **Hrubé začišťování a srážení hran:**
  Pro odstranění otřepů po řezání a sváření používejte hrubý kotouč A36. Obrobek veďte oběma rukama stabilním přítlakem.

2. VOLBA KOTOUČE A ZRNITOSTI PODLE PROVÁDĚNÉ OPERACE

Optimální využití obou kotoučů pro různé typy dílenských prací:

- **Kotouč A36 (hrubý – levá strana):** Odstraňování otřepů po pálení a řezání, hrubé začišťování svarů, profilování nožů sekaček, seker a krumpáčů.
- **Kotouč A60 (jemný – pravá strana):** Jemné dobrušování ostří hoblovacích nožů, dlát, nůžek, spirálových vrtáků do kovu a precizní začišťování.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ BROUŠENÍ MĚKKÝCH KOVŮ A PLASTŮ

Na korundových kotoučích nikdy nebruste hliník, měď, olovo, plasty ani dřevo! Měkké materiály zalepí póry kotouče, což vede k okamžitému přehřívání, nevyváženosti a extrémnímu riziku destrukce kotouče!

1. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A OROVNÁVÁNÍ KOTOUČŮ

Pro zajištění bezproblémového chodu těžké brusky KD533-Z dodržujte následující úkony:

- **Čištění prachu ze skříní kotoučů:** Po každých 10 hodinách provozu demontujte boční kryty a vyčistěte nahromaděný kovový a korundový prach štětcem nebo dílenským vysavačem.
- **Orovnávání brusných kotoučů (Dressing):** Pokud se na kotouči vytvoří rýhy, házivost nebo se povrch zanese kovovými pilinami, srovnejte jej orovnávačem kotoučů (hvězdičkovým nebo diamantovým). Orovnání obnoví geometrii a obnaží nová ostrá brusná zrna.
- **Dostavování opěrek a clon:** S postupným zmenšováním průměru kotouče opěrky i štítky průběžně posouvejte směrem ke kotouči, aby pracovní mezera nepřesáhla 2 mm.
- **Kontrola ložisek vřetena:** Kuličková ložiska typu 2RS jsou utěsněna s trvalou tukovou náplní. V případě vzniku vůle nebo hluku nechte ložiska odborně vyměnit.

2. POSTUP PŘI VÝMĚNĚ OPOTŘEBOVANÉHO KOTOUČE

Kotouč vyměňte, jakmile se jeho vnější průměr zmenší pod cca 130 mm:

1. Odpojte zástrčku ze síťové zásuvky 230 V.
2. Odšroubujte 3 upevňovací šrouby vnějšího ocelového krytu a kryt sejměte.
3. Povolte matici vřetena (pozor: levý kotouč má levý závit, pravý kotouč má standardní pravý závit).
4. Sejměte vnější upínací přírubu, starý kotouč a osaďte nový kotouč s originálními papírovými podložkami. Matici dotáhněte s citem.

ROZDÍLNÉ ZÁVITY HŘÍDELE (SAMODOTAHUJÍCÍ SYSTÉM)

Levá strana brusky je osazena LEVÝM ZÁVITEM (povoluje se ve směru hodinových ručiček). Pravá strana má standardní PRAVÝ ZÁVIT. Tento konstrukční prvek zabraňuje povolení upínacích matic vlivem točivého momentu motoru.

1. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PŘÍPADNÝCH PROBLÉMŮ

V následující tabulce naleznete přehled nejčastějších provozních stavů a způsoby jejich nápravy:

Projev závady	Možná příčina	Nápravné opatření
Bruska silně vibruje při rozběhu a chodu	Nevyvážený nebo nerovnoměrně opotřebený kotouč; nedostatečné ukotvení k ponku.	Kotouč orovnejte orovnávačem nebo vyměňte. Brusku pevně přišroubujte k těžkému stolu pomocí šroubů M8.
Motor po zapnutí pouze hučí a neroztáčí se	Vadný rozběhový kondenzátor motoru; kotouč mechanicky drhne o kryt nebo opěrku.	Zkontrolujte volnost otáčení rukou při odpojené síti. Pokud se kotouče otáčejí volně, nechte v servisu vyměnit kondenzátor.
Kotouč při mírném přítlaku znatelně zpomaluje	Příliš silný tlak obrobku; prokluzující kotouč na přírubě; podpětí v elektrické síti.	Snižte přítlak na obrobek. Zkontrolujte dotažení upínací matice kotouče a zkontrolujte napětí v zásuvce.
Materiál se při broušení pálí a černá	Zanesené póry kotouče kovovými pilinami (zalepený kotouč); tupá zrna.	Orovnejte povrch kotouče orovnávačem, obrobek častěji chlaďte ve vodní lázni.
Průhledný ochranný štít se chvěním sklápí	Uvolněný křídlový šroub polohovacího kloubu štítu.	Dotáhněte křídlový šroub kloubu, případně podložte pružnou vějířovou podložkou.

2. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A RECYKLACE

V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech likvidujte vyřazenou brusku šetrně k životnímu prostředí:

- **Litinové těleso, kryty a hřídel:** Ocel a litina jsou plně recyklovatelné suroviny (katalogové číslo odpadu 20 01 40). Odevzdejte do sběrného dvora.
- **Elektromotor a napájecí kabel:** Elektroodpad podléhající zpětnému odběru elektrozařízení (katalogové číslo 20 01 36).
- **Opotřebované brusné kotouče:** Minerální odpad (kód 17 01 07 nebo směsný dílenský odpad).

DÍLENSKÁ SPOLEHLIVOST A ŽIVOTNOST KRAFT&DELE

Robustní dvoukotoučová bruska KD533-Z představuje poctivý stroj s masivní mechanickou konstrukcí a hermeticky zapouzdřeným motorem, který vám bude spolehlivě sloužit desítky let.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD533Z**
Obchodní název:	Stolní bruska 200 mm, Kraft&Dele KD533-Z
EAN kód výrobku (GS1):	**5903175338280**
Funkční určení:	Elektrické ruční a stolní nářadí, čerpadla, elektroinstalace a dílenské stroje.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních (MD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/35/EU o nízkém napětí (LVD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/30/EU o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2011/65/EU o omezení nebezpečných látek (RoHS)

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 62841-1:2015, ČSN EN 62841-3-4:2016

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (fyzické osoby dle NOZ), 12 měsíců pro podnikatele (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na materiálové, výrobní a konstrukční vady vzniklé při řádném užívání.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení uhlíků motoru, brusných pásů a kotoučů, poškození vinutí přetížením nebo vniknutím vody.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a servis v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být vyřazené elektrické nářadí ani obaly ukládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je do příslušného sběrného dvora nebo do kontejnerů na elektroodpad.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 36 (Elektrické nářadí), 20 01 40 (Kovy – litinový korpus), 15 01 01 (Karton).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Elektrická / izolační zkouška	.....	.....
-- . -- . ----	Funkční zkouška motoru v chodu	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola balení a příslušenství	.....	.....