Pevné průmyslové transportní kolečko 5" (125 mm) Kraft&Dele

PEVNÉ NEOTOČNÉ PRŮMYSLOVÉ KOLEČKO 125 MM Z POZINKOVANÉ OCELI S NEŠPINÍCÍM PRYŽOVÝM BĚHOUNEM PRO LINEÁRNÍ VEDENÍ DÍLENSKÉHO NÁBYTKU

PRŮMĚR KOLEČKA	PROVEDENÍ	NOSNOST	BĚHOUN
5" (125 mm)	Pevná vidlice (lineární)	100 kg / kolečko	Neznačkující pryž



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Pevné směrové průmyslové kolečko 125 mm tvořící perfektní zadní nápravu v kombinaci s otočnými brzděnými kolečky KD467
- Zajišťuje přísně lineární a stabilní pohyb dílenských stolků, mobilních boxů na nářadí a manipulačních podvozků v uličkách
- Konstrukce vidlice z hlubokotažné lisované oceli s výztužnými žebry pro vysokou torzní tuhost
- Měkký tlumicí běhoun z vulkanizované pryže eliminuje přenos hluku a vibrací do konstrukce vozíku při přejezdu nerovností
- Válečkové / jehlové ložisko v náboji kola zajišťuje vynikající rozjezdové charakteristiky a dlouhou životnost bez vůlí
- Galvanické zinkování v modrém chromátu poskytuje spolehlivou ochranu proti vlhkosti a korozi v dílenském prostředí

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

ZÁSADY INSTALACE PEVNÝCH PRŮMYSLOVÝCH KOLEČEK: Při montáži dbejte na přesnou rovnoběžnost os obou pevných koleček! Nesouosost os způsobuje zvýšený odpor při tlačení vozíku, smýkání běhounu a jeho předčasné opotřebení. K připevnění použijte šrouby M8 s pérovými podložkami.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Pevné neotočné průmyslové transportní kolečko **KRAFT&DELE KD468** o průměru **125 mm (5")** s lisovanou ocelovou vidlicí a nešpinícím šedým pryžovým běhounem slouží jako směrová pojezdová náprava pro dílenské montážní stolky, pojízdné regály a servisní skříně. Přesná tuhá konstrukce vidlice zaručuje přísně lineární vedení vozíku bez bočního plavání a nízký valivý odpor při zatížení až 100 kg na jedno kolečko.

TECHNICKÁ DATA PEVNÉHO KOLEČKA 125 MM KD468	
Modelové označení	KD468
Průměr pojezdového kola	125 mm (5")
Šířka běhounu	37 mm
Celková stavební výška	155 mm
Rozměr montážní desky	100 × 80 mm
Rozteč upevňovacích otvorů	80 × 60 mm
Typ vidlice	Pevná neotočná z lisované oceli
Materiál běhounu kola	Šedá termoplastická pryž (nezanechává stopy)
Ložisko náboje	Válečkové jehlové s pouzdrem
Maximální povolené zatížení	100 kg
Hmotnost	cca 0,85 kg

2. KONSTRUKČNÍ VLASTNOSTI A MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ

Kolečko KD468 vyniká robustním zpracováním navrženým pro dlouhodobé dílenské nasazení:

- **Lisovaná vidlice z hlubokotažné oceli:** Ramena vidlice mají prolisovaná výztužná žebra zajišťující vysokou odolnost proti bočnímu ohnutí.
- **Galvanické modré zinkování:** Vysoce účinná protikorozní vrstva chrání ocelové díly před vlhkem a agresivní dílenskou atmosférou.
- **Válečkové (jehlové) ložisko s pouzdrem:** Náboj kola je vybaven robustním valivým ložiskem pro snadný rozjezd i pod plným zatížením.
- **Termoplastická nešpinící pryž:** Běhoun z šedé syntetické pryže tlumí vibrace a nezanechává tmavé stopy na podlahách.

PŘESNÉ LINEÁRNÍ VEDENÍ DÍLENSKÉHO NÁBYTKU

Pevné neotočné vidlice KD468 instalované na zadní nápravě plošinového stolku zaručují spolehlivé vedení v přímém směru. Obsluha vozíku může snadno manévrovat v úzkých montážních uličkách bez nebezpečí bočního vybočení do strojů či stěn.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI INSTALACI A PROVOZU PEVNÉHO KOLEČKA

Pro zajištění bezpečného provozu a prevenci úrazů dodržujte tato pravidla:

- **POVINNÁ ROVNOBĚŽNOST NÁPRAV:** Při montáži dvojice pevných koleček KD468 dbejte na jejich naprostou rovnoběžnost! Šikmá montáž způsobuje brzdění vozíku, smýkání běhounu a jeho zničení.
- **PŘIPEVNĚNÍ 4 ŠROUBY M8:** Montážní desku (100 × 80 mm) připevněte k rámu vozíku všemi čtyřmi šrouby M8 s podložkami a samojistnými maticemi.
- **Maximální nosnost 100 kg na kolečko:** Nepřetěžujte vozík nad celkovou nosnost. Při přejezdu nerovností se celá hmotnost břemene může krátkodobě přenést na méně bodů.
- **PROVOZ POUZE PŘI RUČNÍM TLAČENÍ (DO 4 KM/H):** Kolečko je certifikováno výhradně pro ruční pojezd v interiérech. Zákaz připojování za vysokozdvižné vozíky či tahače!

2. PROVOZNÍ OMEZENÍ A OCHRANA POVRCHU PODLAHY

- **Čistota pojezdové dráhy:** Kolečko o průměru 125 mm hladce přejíždí drobné nerovnosti. Vyvarujte se však najíždění na vysoké ocelové prahy nad 20 mm.
- **Zákaz bočního posunu:** Na vozík s pevnými koly netlačte silou kolmo k ose kol – dochází k namáhání ramen vidlice na krut.

NEBEZPEČÍ POŠKOZENÍ VIDLICE PŘI BOČNÍM NÁRAZU

Pevná vidlice má vysokou podélnou tuhost, je však zranitelná vůči prudkým bočním nárazům. Nikdy neposouvejte dílenský vozík bočním tlakem vysokozdvižného vozíku! Dojde k trvalé plastické deformaci ramen vidlice.

1. POSTUP MONTÁŽE PEVNÉHO KOLEČKA KD468 NA KONSTRUKCI VOZÍKU

Pro dosažení dokonalé geometrie podvozku dodržujte následující technologický postup:

- **Krok 1 – Příprava nosné plochy rámu:** Očistěte spodní profil vozíku. Plocha pro montážní desku (100 × 80 mm) musí být tuhá a dokonale rovná.
- **Krok 2 – Zajištění rovnoběžnosti os:** Naměřte vzdálenost mezi čely ráfků na předním i zadním okraji obou pevných kol. Hodnoty musí být naprosto shodné (tolerance ±0,5 mm).
- **Krok 3 – Upevnění šrouby M8:** Prostrčte 4 šrouby M8 × 25 (pevnostní třída 8.8) oválnými otvory v montážní desce (rozteč 80 × 60 mm) a dotáhněte matice momentem 20–25 Nm.
- **Krok 4 – Kontrola vůle v ložisku kola:** Zkontrolujte dotažení průchozího šroubu osy kola. Kolo se musí volně odvalovat s minimální vůlí v náboji bez drhnutí o ramena vidlice.
- **Krok 5 – Zkušební pojezd naprázdno:** Proveďte testovací pojezd po rovné podlaze. Vozík musí držet přímý směr bez jakékoli tendence ke stáčení do strany.

2. ROZMĚROVÉ SCHÉMA A PARAMETRY MONTÁŽNÍ PŘÍRUBY KD468

Konstrukční rozměr	Hodnota	Funkční význam
Celková stavební výška	155 mm (shodná s KD467)	Zajišťuje rovinu ložné plochy při kombinaci s otočným brzděným kolečkem.
Rozměr montážní desky	100 × 80 mm	Stabilní základna pro přenos zatížení do rámu vozíku.
Rozteč montážních otvorů	80 × 60 mm (otvory 9 mm pro M8)	Evropská průmyslová norma pro pojezdová kola nábytku.

PÉROVÉ PODLOŽKY ZABRAŇUJÍ POVOLENÍ MATIC

Vibrace při pojezdu po hrubém betonu přenášejí vysokofrekvenční rázy do šroubových spojů. Vždy použijte pérové nebo vějířové podložky v kombinaci se samojistnými maticemi, aby nedošlo k postupnému uvolnění kolečka z rámu!

1. PROVOZNÍ TECHNIKA A MANIPULACE V DÍLENSKÝCH PROVOZECH

Využití pevných koleček KD468 pro bezpečný a lehký pojezd:

- **Ideální kombinace podvozku (2+2):** Pro montážní vozíky a skříně na nářadí použijte 2 pevná kolečka KD468 na zadní nápravě a 2 otočná brzděná kolečka KD467 na přední nápravě pod madlem.
- **Tlačení vozíku ve směru pevných kol:** Při tlačení vozíku zepředu (za madlo s otočnými koly) reaguje vozík na povely okamžitě a zadní pevná kola udržují stabilitu stopy.
- **Průjezd prahů a odvodňovacích žlábků:** Běhoun z termoplastické pryže přejíždí spáry bez rázů a bez rizika prasknutí, které hrozí u tvrdých litinových či polyamidových kol.
- **Vysoká chemická odolnost:** Pryžový běhoun i ocelový disk snášejí kontakt s chladicími kapalinami obráběcích strojů a motorovými oleji.

2. ŠETRNOST K RŮZNÝM PODLAHOVÝM KRYTINÁM

- **Epoxidové lité stěrky:** Nešpinící šedý běhoun nezanechává černé pryžové stopy a nepoškozuje lesklé povrchy podlah.
- **Průmyslová dlažba:** Měkký elastický materiál absorbuje spáry mezi dlaždicemi a zabraňuje vyštipování hran keramiky.

PRAVIDELNÝ ÚKLID PRACOVNÍHO PROSTORU

I když je běhoun kola KD468 vysoce odolný, ocelové odřezky plechů, šrouby a kalené třísky mohou při přejezdu vniknout do pryže. Udržujte pojezdové trasy v dílně čisté.

1. PLÁN ÚDRŽBY A TECHNICKÁ PÉČE O PEVNÉ KOLEČKO

Pro zachování stoprocentní funkčnosti a dlouhé životnosti kolečka provádějte tuto základní údržbu:

- **Kontrola a čištění ložiska náboje:** Jednou za 6 měsíců vyšroubujte středovou osu kola M10, očistěte válečkové ložisko a pouzdro od prachu a aplikujte lithné mazivo.
- **Odstranění cizích těles:** Zkontrolujte mezeru mezi diskem kola a rameny vidlice. Odstraňte namotané provázky a nitě, které zvyšují odpor otáčení.
- **Kontrola stavu pryžového běhounu:** Prověřte rovnoměrnost opotřebení pryže. Pokud běhoun vykazuje nerovnoměrné sjetí do kužele, zkontrolujte rovnoběžnost nápravy.
- **Kontrola dotažení montážních šroubů:** Jednou za 3 měsíce prověřte moment dotažení 4 upevňovacích šroubů M8 montážní desky.

2. SERVIS A VÝMĚNA DÍLŮ

- **Výměnné kolo:** Pojezdové kolo 125 mm lze po vyšroubování středové osy snadno vyměnit bez nutnosti odšroubování vidlice z vozíku.
- **Antikorozní ochrana:** V případě poškrábání zinkového povlaku naneste na exponované místo ochranný zinkový sprej.

TOVÁRNÍ KOMPATIBILITA SE SESTROU KD467

Pevné kolečko KD468 a otočné brzděné kolečko KD467 sdílejí naprosto identickou stavební výšku 155 mm, stejný průměr kola 125 mm a shodné rozteče montážních otvorů 80 × 60 mm. Tvoří spolu ideální podvozkovou sadu pro profesionální dílenské vozíky Kraft&Dele.

1. DIAGNOSTIKA FUNKČNÍCH ZÁVAD PEVNÉHO KOLEČKA A JEJICH ŘEŠENÍ

Závada / Problém	Příčina potíží	Doporučené řešení a náprava
Vozík se při tlačení stáčí do strany	Šikmá montáž pevné vidlice (nesouosost os), namotané nečistoty v ložisku.	Povolte šrouby a srovnejte obě pevné vidlice přesně rovnoběžně. Vyčistěte náboj kola od namotaných vláken.
Těžký chod a skřípání v náboji	Vyschlé válečkové ložisko bez maziva, vniklý prach, vymačkané pouzdro.	Vyjměte osu, vyčistěte válečkové ložisko technickým benzínem a naneste čerstvé mazivo s lithiem.
Rychlé opotřebení běhounu na jedné straně	Nesouosá montáž – kolo je trvale smýkáno pod úhlem vůči směru jízdy.	Upravte geometrii montážních desek na rámu vozíku. Opotřebované kolo vyměňte za nové.
Deformace ocelové vidlice	Prudký boční náraz do překážky, pád naloženého vozíku ze schodu či rampy.	Z bezpečnostních důvodů celou vidlici KD468 vyměňte za novou. Ohnutý ocelový díl nerovnejte za studena.

2. PROVOZNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST UŽIVATELE

- **[ ] Pevnost montážní desky:** Všechny 4 upevňovací šrouby M8 pevně drží vidlici k rámu vozíku bez vůle.
- **[ ] Rovnoběžnost nápravy:** Obě pevná kolečka jsou v přesné rovnoběžné ose bez sbíhavosti či rozbíhavosti.
- **[ ] Hladké odvalování:** Kolečko se při pootočení rukou volně a tiše dotáčí bez drhnutí v ložisku.
- **[ ] Celistvost běhounu:** Pryžový běhoun je čistý, bez hlubokých záseků, trhlin a bez zalisovaných třísek.

DŮSLEDNÁ INSPEKCE POJEZDOVÝCH KOL CHRÁNÍ PODLAHY

Poškozené nebo zablokované pojezdové kolečko může poškrábat a nenávratně znehodnotit nákladnou dílenskou podlahu. Pravidelně kontrolujte volný chod a čistotu běhounů koleček Kraft&Dele KD468!

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD468**
Obchodní název:	Pevné průmyslové transportní kolečko 5" (125 mm) Kraft&Dele
EAN kód výrobku (GS1):	**5903175332783**
Funkční určení:	Profesionální bantamová, transportní a průmyslová pojezdová kola a otočná kolečka pro stavební vozíky a dílenská manipulační zařízení.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady)
- ČSN EN 12532 (Kolečka a kola pro aplikace do 4 km/h)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, ocelových disků, svárů vidlic a kuličkových ložisek.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení (přirozený úbytek dezénu pneumatiky, proražení duše hřebíkem, znečištění ložiska stavebním prachem), mechanické poškození přetížením nad jmenovitou nosnost a neodborné úpravy.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebovaná pojezdová kola, pneumatiky ani kovové vidlice ukládány do směsného komunálního odpadu. Opotřebované pryžové pláště, duše, ocelové disky a ložiska odevzdejte do sběrného dvora k materiálové recyklaci.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 40 (Kovy – ocelová zinkovaná vidlice a pouzdro ložiska), 20 01 39 (Pryžový běhoun a disk), 15 01 02 (Plastový obal).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Zkouška nosnosti a radiálního házení	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola kuličkového ložiska a vidlice	.....	.....
-- . -- . ----	Tlaková zkouška pneumatiky / duše	.....	.....