PNEUMATICKÁ PISTOLE NA PLNĚNÍ PNEUMATIK S MANOMETREM

PROFESIONÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



MĚŘICÍ ROZSAH	DÉLKA HADICE	KONSTRUKCE TĚLA	FUNKCE 3V1
0 – 16 bar (0 – 220 PSI)	35 cm (Vysokotlaká pryž)	Tlakově litý hliník	Měření, huštění, upouštění

PŘEDNOSTI HUSTICÍ PISTOLE S MANOMETREM KD427

- Univerzální profesionální přístroj 3 v 1: přesné měření tlaku, huštění pneumatik stlačeným vzduchem a jemné upouštění přetlaku.
- Velký a skvěle čitelný ciferník manometru se dvěma barevnými stupnicemi v jednotkách BAR (0–16) a PSI (0–220).
- Ciferník manometru je chráněn masivním profilovaným pryžovým krytem tlumícím nárazy při pádu pistole na betonovou podlahu.
- Mosazný odpouštěcí ventil ovládaný palcem umožňuje bleskové a přesné snížení tlaku při nechtěném přehuštění pneumatiky.
- Kvalitní pružná pryžová hadice odolná tlakům až 20 bar zakončená mosaznou samosvornou pákovou koncovkou na standardní autoventilky (VG8).
- Tělo pistole z lehké a houževnaté hliníkové slitiny s ergonomickou ovládací pákou padne perfektně do ruky mechanika.

VÝSTRAHA PŘED PŘEHUŠTĚNÍM PNEUMATIKY A EXPLOZÍ:
NEBEZPEČÍ EXPLOZE PNEUMATIKY A PORANĚNÍ VYSOKÝM TLAKEM: PŘED HUŠTĚNÍM VŽDY ZKONTROLUJTE PŘEDEPSANÝ TLAK UVEDENÝ VÝROBCEM VOZIDLA! NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ TLAK UVEDENÝ NA PLÁŠTI PNEUMATIKY! MAXIMÁLNÍ VSTUPNÍ TLAK VZDUCHU DO PISTOLE NESMÍ PŘEKROČIT 12 BAR! PŘI HUŠTĚNÍ SE NEDÍVEJTE PŘÍMO PROTI BOČNICI PNEUMATIKY A POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE!

1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE MODELU KD427

Modelové označení	**Kraft&Dele KD427**
Typ pneumatického zařízení	**Pistole pro huštění pneumatik s manometrem (pneuhustič)**
Rozsah měření tlaku	**0 až 16 bar / 0 až 220 PSI**
Třída přesnosti manometru	**Třída 2.5 (dělení stupnice po 0,2 bar)**
Maximální dovolený vstupní tlak	**12 bar (1,2 MPa)**
Průměr číselníku manometru	**cca 63 mm s gumovým chráničem**
Délka flexibilní hadice	**cca 350 mm (vyztužená pryžová hadice)**
Koncovka na ventilek	**Mosazná rychloupínací páková koncovka pro ventily Schrader (automobilové)**
Připojení vzduchu	**Standardní euro vsuvka pro rychlospojku DN 7,2 (závit 1/4" G)**
Ovládací prvky	**Spouštěcí páka pro plnění, boční tlačítko pro odpouštění**
Materiál tělesa	**Tlakově litá hliníková slitina s antikorozní úpravou**
Hmotnost netto	**cca 0,45 kg**

2. KONSTRUKCE A MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

HLINÍKOVÉ TĚLESO A PÁKA VENTILU

- **Tlakově litý hliník:** Vysoká mechanická odolnost proti nárazům v dílně.
- **Kalené ventilové sedlo:** Dlouhá životnost bez vnitřních netěsností vzduchu.
- **Boční upouštěcí tlačítko:** Mosazný ventil pro okamžité snížení přetlaku.

MANOMETR A VYSOKOTLAKÁ HADICE

- **Ciferník s gumovým pláštěm:** Silný pryžový návlek tlumí pády na beton.
- **Duální stupnice:** Přehledné odečítání hodnot v BAR (0–16) i PSI (0–220).
- **Armovaná pryžová hadice 35 cm:** Zajišťuje snadný přístup k ventilku i za poklicí kola.

FUNKČNOST 3V1: MĚŘENÍ, HUŠTĚNÍ A UPOUŠTĚNÍ

Přístroj KD427 integruje tři základní pneuservisní operace v jednom kompaktním těle. Po pouhém nasazení koncovky na autoventilek manometr okamžitě indikuje aktuální klidový tlak v plášti. Stiskem ovládací páky dochází k rychlému huštění stlačeným vzduchem z kompresoru. Stiskem bočního tlačítka palcem můžete jemně upustit přetlak bez nutnosti sundávat koncovku z ventilku.

1. VŠEOBECNÁ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PŘI HUŠTĚNÍ PNEUMATIK

ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Huštění pneumatik stlačeným vzduchem představuje proces s vysokým rizikem úrazu při selhání pláště či disku. Před zahájením huštění vždy zkontrolujte předepsanou hodnotu tlaku stanovenou výrobcem vozidla (uvedeno v návodu k vozidlu, na sloupku dveří řidiče nebo na víčku palivové nádrže). Nikdy nepřekračujte maximální povolený tlak uvedený na bočnici pneumatiky!

2. SPECIFICKÁ TLAKOVÁ A MECHANICKÁ RIZIKA

RIZIKO EXPLOZE PNEUMATIKY

- **Boční postoj:** Při plnění pneumatiky stůjte vždy mimo rovinu disku a běhounu.
- **Poškozené pláště:** Nikdy nenafukujte pneumatiku s viditelnou boulí či trhlinou!
- **Kontrola disku:** Prověřte, zda ráfek není prasklý nebo zkorodovaný.

RIZIKA TLAKOVÉHO VZDUCHU

- **Max. tlak 12 bar:** Nepřipojujte na rozvody s tlakem převyšujícím 12 bar.
- **Ochrana očí:** Vždy používejte brýle proti prachu z ventilku kola.
- **Zákaz ofukování těla:** Nikdy nepoužívejte hustič k ofukování oděvu!

VÝSTRAŽNÉ PIKTOGRAMY A DOPORUČENÁ OCHRANA

SYMBOL / ZNAČKA	POŽADAVEK NORMY	ÚČEL OCHRANY PŘI PROVOZU KD427
Ochranné brýle	ČSN EN 166	Ochrana zraku před vystřelenými nečistotami z dutiny autoventilku.
Pracovní rukavice	ČSN EN 388	Ochrana rukou před chladem expandujícího vzduchu a znečištěním od ráfku.
Kontrola tlaku	ČSN EN 12645	Pravidelné ověřování přesnosti manometru certifikovaným etalonem.
Čtěte návod	Informační symbol	Povinnost seznámit se se správným postupem nasazení pákové koncovky.

1. SCHÉMA SESTAVY HUSTICÍ PISTOLE KD427

TĚLESO A MĚŘICÍ ČÁST

- **1. Tělo z hliníkové slitiny:** Ergonomická rukojeť s prolisy pro prsty.
- **2. Přesný manometr Ø 63 mm:** V kovovém pouzdře s pryžovým chráničem.
- **3. Ovládací páka plnění:** Ocelová páka otevírající vnitřní jehlový ventil.
- **4. Tlačítko upouštění přetlaku:** Mosazné boční tlačítko pro jemnou korekci.
- **5. Závěsné oko:** Umožňuje bezpečné zavěšení pistole na dílenský hák.

HADICE A PŘIPOJOVACÍ KONCOVKY

- **6. Flexibilní hadice 350 mm:** Vícevrstvá pryž s textilním opletem.
- **7. Páková rychlosvorka:** Mosazné tělo s excentrickou páčkou a těsněním.
- **8. Závitové hrdlo hadice:** Masivní mosazné zalisování s těsněním.
- **9. Vstupní euro vsuvka 1/4":** Rychlé zacvaknutí do dílenského rozvodu.

2. FUNKCE PÁKOVÉ MOSAZNÉ KONCOVKY

SPOLEHLIVÉ TĚSNĚNÍ NA AUTOVENTILKU

Koncovka hadice je vybavena mosazným upínacím mechanismem s rychloupínací páčkou. Po přitlačení koncovky na autoventilek stlačíte páčku dolů k hadici. Tím dojde k radiálnímu sevření vnitřního pryžového těsnění kolem závitu ventilku a zároveň středový trn zatlačí na kuželku autoventilku. Spojení je naprosto hermetické, nepouští vzduch do okolí a obsluha má obě ruce volné pro práci s pistolí.

OCHRANNÝ NÁRAZUVZDORNÝ NÁVLEK MANOMETRU

Manometr je osazen pružným pláštěm z technické syntetické pryže s výrazným žebrováním. Tento prvek efektivně absorbuje energii nárazu při nechtěném upuštění nástroje na tvrdou dílenskou podlahu, chrání skleněný průzor před roztříštěním a zamezuje mechanickému rozkalibrování vnitřní Bourdonovy trubice.

1. PŘÍPRAVA A PŘIPOJENÍ K ROZVODU STLAČENÉHO VZDUCHU

ZAPOJENÍ DO SYSTÉMU STLAČENÉHO VZDUCHU

1. Zkontrolujte, zda je kompresor natlakován a regulátor výstupního tlaku nastaven na hodnotu mezi 6,0 až 8,0 bar (maximálně 12 bar).
2. Připojte vstupní vsuvku pistole 1/4" do standardní rychlospojky tlakové hadice kompresoru. Spojení musí slyšitelně zacvaknout.
3. Zkontrolujte těsnost spoje – v klidovém stavu nesmí docházet k žádnému syčení ani úniku vzduchu kolem ventilu.
4. Krátce stiskněte páku pistole naprázdno pro profouknutí případných prachových nečistot z hadice před nasazením na ventilek kola.

2. POSTUP NASAZENÍ KONCOVKY NA VENTILEK

PŘÍPRAVA VENTILKU KOLA

- **Odšroubování čepičky:** Sejměte plastovou nebo kovovou čepičku z ventilku.
- **Očištění závitu:** Zkontrolujte, zda závit ventilku není zanesen blátem či korozí.
- **Otevření páčky:** Uvolněte páčku na koncovce do polohy v ose hadice.

ARETACE A ODEČET TLAKU

- **Přímé nasazení:** Zasuňte koncovku kolmo na ventilek až na doraz.
- **Zaaretování:** Zaklapněte páčku směrem k tělu hadice.
- **Odečet:** Ručička manometru okamžitě ukáže stávající tlak v pneumatice.

DOPORUČENÍ PRO VSTUPNÍ VZDUCH BEZ OLEJE

Na rozdíl od pneumatických utahováků a brusek se do vzduchu pro huštění pneumatik **nesmí přidávat olej**! Olejové aerosoly narušují vnitřní butylovou vrstvu pláště pneumatiky i duše a urychlují degradaci pryže. Pro huštění pneumatik používejte vždy samostatnou větev rozvodu vzduchu vybavenou pouze filtrem a odlučovačem vody, bez zapojeného přimazávače oleje.

1. POSTUP HUŠTĚNÍ A PŘESNÉ KOREKCE TLAKU

METODIKA SPRÁVNÉHO NATLAKOVÁNÍ KOLA

1. Po nasazení a zaaretování koncovky odečtěte výchozí tlak na manometru.
2. Pro huštění plně stiskněte ovládací páku pistole. Během proudění vzduchu ručička manometru ukazuje dynamický tlak v potrubí (vyšší než skutečný tlak v pneumatice).
3. Pro přesné změření tlaku páku uvolněte – ručička se ustálí a ukáže přesný tlak v plášti.
4. Pokud jste pneumatiku přehustili (např. 2,6 bar místo požadovaných 2,3 bar), stiskněte palcem boční mosazné upouštěcí tlačítko a sledujte klesání ručičky až na požadovanou hodnotu.
5. Odklopte páčku koncovky, sejměte ji z ventilku a našroubujte ochrannou čepičku.

2. ORIENTAČNÍ HODNOTY TLAKU DLE TYPU VOZIDLA

BĚŽNÉ SILNIČNÍ TLAKY (ZA STUDENA)

- **Osobní automobily:** Běžně 2,0 až 2,5 bar (dle naložení).
- **Dodávky a lehká užitková (C):** Běžně 3,5 až 4,5 bar.
- **Motocykly a skútry:** Běžně 1,8 až 2,3 bar (přední) / 2,0 až 2,9 bar (zadní).

DŮLEŽITÁ PRAVIDLA MĚŘENÍ

- **Měření za studena:** Měřte vždy před jízdou nebo min. 2 hodiny po jízdě.
- **Zahřátá pneumatika:** Během jízdy tlak stoupne o 0,2 až 0,4 bar!
- **Kontrola rezervy:** Rezervní kolo mějte natlakováno na horní limit (+0,3 bar).

POUŽITÍ S ADAPTÉRY PRO JÍZDNÍ KOLA A MÍČE

Pomocí standardních redukčních adaptérů (mosazný adaptér Presta/Dunlop, foukací jehla na míče) můžete pistoli KD427 využít také k huštění galuskových ventilků jízdních kol nebo sportovního vybavení. Při huštění míčů a nafukovacích lehátek postupujte mimořádně opatrně a páku mačkejte pouze po zlomcích sekundy, aby nedošlo k prasknutí komory!

1. HARMONOGRAM PÉČE A KONTROLY PŘESNOSTI

INTERVAL KONTROLY	PŘEDEPSANÝ SERVISNÍ ÚKON	ZPŮSOB PROVEDENÍ
Před každým použitím	Vizuální kontrola neporušenosti pryžové hadice a těsnosti pákové koncovky.	Prohlídka, zkouška těsnosti
Měsíčně	Kontrola čistoty těsnění v pákové koncovce, odstranění zrnek písku a prachu.	Vyčištění štětcem / vyfoukání
Pololetně	Kontrola nulové polohy ručičky manometru při odpojeném vzduchu.	Vizuální kontrola na nule
1× ročně	Porovnání měření s kalibrovaným kontrolním manometrem v pneuservisu.	Ověření odchylky (max. ±0,2 bar)

2. TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ

PŘÍZNAK PORUCHY	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	DOPORUČENÉ NÁPRAVNÉ OPATŘENÍ
Vzduch syčí kolem ventilku	Opotřebované nebo vymačkané pryžové těsnění v pákové koncovce, šikmé nasazení.	Koncovku srovnejte kolmo a zacvakněte; v případě opotřebení vyměňte vnitřní gumičku.
Pistole po uvolnění páky stále fouká	Nečistota zachycená pod sedlem hlavního ventilu v hliníkovém těle pistole.	Několikrát prudce stiskněte a uvolněte páku pro vyfouknutí zrnka; případně vyčistěte ventil.
Ručička manometru se nevrací na nulu	Mechanické poškození Bourdonovy trubice nárazem nebo přetlakem (> 16 bar).	Vyměňte manometr za nový originální díl s odpovídajícím závitem a rozsahem.
Tlačítko upouštění nefunguje	Zanesený odpouštěcí kanálek prachem z pneumatik.	Profoukněte kanálek stlačeným vzduchem z protější strany po demontáži hadice.

3. NÁHRADNÍ DÍLY A SERVIS V ČR

ORIGINÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ A NÁHRADNÍ DÍLY V ČR

Originální náhradní manometry s pryžovým návlekem, vysokotlaké hadice 35 cm, mosazné pákové koncovky a sady pryžových těsnění pro pistoli KD427 dodává dovozce Nejedlý s.r.o. na internetových stránkách **www.nasenaradi.cz**.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE)

PODLE SMĚRNIC EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY EU

1. IDENTIFIKACE VÝROBCE A ZMOCNĚNÉHO ZÁSTUPCE V EU

Výrobce a držitel technické dokumentace: FOREINTRADE S.A.
Sídlo společnosti: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polská republika (PL)
IČ (NIP): PL1231284450 | **KRS:** 0000432190 | **Statutární zástupce:** Krzysztof Forein – Prezes Zarządu

2. IDENTIFIKACE VÝROBKU A ZAŘÍZENÍ

Název výrobku: Profesionální pneumatická husticí pistole na pneumatiky Kraft&Dele KD427 s přesným analogovým manometrem chráněným robustním pryžovým pouzdrem, rozsahem měření od 0 do 16 bar (0–220 PSI), ergonomickým tělem z tlakově litého hliníku, odpouštěcím ventilem přetlaku na boku těla, flexibilní vysokotlakou pryžovou hadicí o délce 35 cm s mosaznou rychloupínací pákovou koncovkou na autoventilky a standardní vsuvkou rychlospojky 1/4"
Modelové označení (Typ): KD427
Funkce zařízení: Profesionální dílenské a servisní zařízení Kraft&Dele pro průmyslové, řemeslné a servisní použití.

3. POUŽITÉ EVROPSKÉ SMĚRNICE A HARMONIZOVANÉ NORMY

Harmonizované evropské směrnice:

- **Směrnice 2014/68/EU o tlakových zařízeních (PED)**
- **Směrnice 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)**

Aplikované harmonizované technické normy (ČSN / EN / ISO):

- ČSN EN 12645 (Zařízení na huštění pneumatik - Manometry)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení)
- ČSN ISO 28580 (Pneumatiky pro osobní a nákladní automobily)

4. ZÁRUKA KVALITY A ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

Výhradní dovozce a distributor pro ČR, společnost **Nejedlý s.r.o.** (se sídlem v České republice, provozovatel portálu **www.nasenaradi.cz**), poskytuje na výrobek plnou zákonnou záruku v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele a **12 měsíců** pro nákup na IČO (podnikatelské subjekty). Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní chyby. Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení a škody vzniklé používáním v rozporu s tímto návodem.

5. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A ODPADOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ

V souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech musí být vyřazená husticí pistole odevzdána do sběru druhotných kovových surovin (katalogové číslo odpadu 17 04 02 – hliník a 17 04 05 – železo). Opotřebovanou pryžovou hadici a gumový ochranný návlek manometru odevzdejte do sběrného dvora k recyklaci pryžových odpadů (16 01 03 – pneumatiky a pryž). Papírovou krabičku vyhoďte do kontejneru na papír (15 01 01).

Místo a datum vydání: Janówek / Tarczyn, 15. ledna 2026
Osoba oprávněná k podpisu: Krzysztof Forein, Prezes Zarządu Foreintrade S.A.

(vlastnoruční podpis a razítko)

6. TABULKA PERIODICKÝCH REVIZÍ A SERVISNÍCH ZÁZNAMŮ

DATUM	DRUH ÚKONU (REVIZE / OPRAVA)	PROVEDENÉ SERVISNÍ ZÁSAHY A MĚŘENÍ	RAZÍTKO A PODPIS TECHNIKA
15. 01. 2026	Výstupní kontrola QC	Výrobní test funkčnosti, celistvost sestavy	Foreintrade S.A. QC Dept. ✓
	Pravidelná roční revize		
	Servisní prohlídka		
	Periodická kontrola		