Olejový dvoupístový kompresor 100 l 230 V KD402 (8 bar, 480 l/min)

OFICIÁLNÍ ČESKÝ UŽIVATELSKÝ MANUÁL A TECHNICKÁ DOKUMENTACE



OBJEM	VÝKON	TLAK	ZÁRUKA
100 litrů	2,8 kW / 3,8 HP	8 bar (116 PSI)	24 měsíců

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Výkonný dílenský dvoupístový řadový kompresor s litinovými válci pro intenzivní napájení pneumatického nářadí, stříkacích pistolí a dílenských rozvodů.
- Objemný ocelový tlakový vzdušník o objemu 100 litrů sloužící jako stabilní zásobník stlačeného vzduchu tlumící tlakové rázy v rozvodu.
- Robustní jednofázový motor o výkonu 2,8 kW (3,8 HP) napájený ze standardní sítě 230 V s tepelnou pojistkou proti spálení vinutí.
- Kompletní výbava: redukční ventil se 2 nezávislými manometry (tlak ve vzdušníku / regulovaný pracovní výstup) a 2 rychlospojkami euro standardu.
- Spolehlivý elektromechanický tlakový spínač Condor s automatickým odlehčovacím ventilem pro lehký a bezpečný rozběh pístů.
- Vysoká mobilita díky masivní transportní rukojeti a dvěma plným pojezdovým kolům s pryžovými antivibračními nožkami.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:
BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Tlaková nádoba je pod trvalým tlakem až 8 bar! NIKDY na vzdušníku neprovádějte žádné svářečské ani mechanické úpravy. Každý týden vypouštějte nahromaděný vodní kondenzát ze spodního vypouštěcího ventilu nádrže! Zákaz manipulace s továrně zaplombovaným pojistným ventilem. Pravidelně kontrolujte stav a hladinu kompresorového oleje přes průhledítko v klikové skříni. Používejte ochranu sluchu ČSN EN 352.

1. CHARAKTERISTIKA A PRINCIP ČINNOSTI KOMPRESORU KD402

Výkonný olejový kompresor KRAFT&DELE KD402 s objemem tlakové nádoby 100 litrů je navržen pro náročné dílenské, servisní a řemeslné provozy. Dvoupístový kompresorový agregát s litinovými válci uspořádanými v řadě zajišťuje vysoký sací výkon až 480 l/min a stabilní pracovní tlak 8 bar (0,8 MPa). Litinová konstrukce válců zaručuje vynikající odvod vznikajícího tepla, vysokou mechanickou odolnost a minimální opotřebení pístních kroužků.

Pohon zajišťuje spolehlivý asynchronní jednofázový elektromotor o výkonu 2,8 kW (3,8 HP) napájený z běžné elektrické sítě 230 V ~ 50 Hz. Kompresor je osazen certifikovanou tlakovou nádobou o objemu 100 litrů splňující evropskou směrnici pro jednoduché tlakové nádoby 2014/29/EU (SPVD). Výstupní blok je vybaven redukčním ventilem se dvěma manometry pro nezávislou kontrolu tlaku v nádrži a regulovaného tlaku na dvou rychlospojkách.

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PRVKY

- **Motor 2,8 kW:** Silný pohon s bimetalovou tepelnou ochranou.
- **Dvoupístový agregát:** Litinové válce s hliníkovými chladicími hlavami.
- **100 l vzdušník:** Velká zásoba stlačeného vzduchu tlumící cyklování.
- **2 rychlospojky:** Nezávislé výstupy s jemnou regulací reduktoru.

STANDARDNÍ OBSAH BALENÍ

- 1× Olejový kompresor KRAFT&DELE KD402 se 100 l nádrží
- 2× Masivní pojezdové kolo s upevňovacími šrouby
- 2× Pryžová antivibrační opěrná nožka
- 2× Sací vzduchový filtr s papírovou vložkou
- 1× Odvětrávací zátka klikové skříně (olejová měrka)
- 1× Uživatelský manuál a originální záruční list

2. OFICIÁLNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE A PARAMETRY

TECHNICKÝ PARAMETR / KONSTRUKČNÍ VLASTNOST	JMENOVITÁ HODNOTA A SPECIFIKACE
Modelové označení	**KRAFT&DELE KD402**
Jmenovitý výkon motoru	**2,8 kW / 3,8 HP**
Napájecí napětí / frekvence	**230 V ~ 50 Hz**
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	**100 litrů**
Maximální pracovní tlak	**8 bar (0,8 MPa / 116 PSI)**
Konstrukce kompresorové jednotky	**Olejová, 2 písty v řadě (litinové válce)**
Teoretický sací výkon	**až 480 l/min**
Efektivní výtlačný výkon	**cca 280 l/min (při 6 bar)**
Počet výstupů stlačeného vzduchu	**2× rychlospojka s regulací tlaku**
Mazací náplň klikové skříně	**Kompresorový minerální olej L-DAA/L-DAB 100**
Hmotnost kompresoru	**cca 53 kg**

VÝHODA 100L VZDUŠNÍKU: Velký objem nádrže umožňuje dlouhodobou nepřetržitou práci se stříkacími pistolemi a rázovými utahováky bez neustálého spínání motoru, což významně prodlužuje životnost rozběhového kondenzátoru i pístní skupiny.

1. SPECIFICKÁ RIZIKA PŘI PRÁCI S TLAKOVÝM VZDUCHEM

Stlačený vzduch pod tlakem 8 bar představuje vážné bezpečnostní riziko. Proud stlačeného vzduchu může proniknout kůží do krevního oběhu a způsobit smrtelnou embolii. Provozovatel i obsluha jsou povinni řídit se normami ČSN EN 1012-1:2011 a zákonnými předpisy BOZP.

OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Ochrana sluchu:** Sluchátka nebo zátky ČSN EN 352 při chodu agregátu (hladina hluku přesahuje 85 dB).
- **Ochrana zraku:** Certifikované brýle ČSN EN 166 proti odletujícím částicím nečistot a šponám.
- **Pracovní obuv:** Pevná bezpečnostní obuv ČSN EN ISO 20345 s ocelovou tužinkou chránící prsty.
- **Ochrana dechu:** Při stříkání barev polomaska s filtry A2P2 ČSN EN 14387.

ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST A ZAPOJENÍ

- Kompresor vyžaduje síť 230 V jištěnou jističem 16 A s pomalou motorovou charakteristikou C nebo D.
- Při použití prodlužovacího kabelu musí mít vodiče průřez minimálně 2,5 mm² (max. délka 10 m).
- Před jakoukoli údržbou VŽDY vytáhněte vidlici ze zásuvky a vypusťte tlak z nádrže!

2. ZÁVAZNÉ ZÁKAZY A ZACHÁZENÍ S TLAKOVOU NÁDOBOU

STRIKTNÍ ZÁKAZY A POVINNOSTI BOZP:

- NIKDY NEMIŘTE PROUDEM STLAČENÉHO VZDUCHU NA SEBE ANI NA JINÉ OSOBY ČI ZVÍŘATA!
- PŘÍSNÝ ZÁKAZ OFUKOVÁNÍ PRACHU Z MONTÉREK A TĚLA STLAČENÝM VZDUCHEM – hrozí vniknutí vzduchu pod kůži!
- PŘÍSNÝ ZÁKAZ SVÁŘENÍ, VRTÁNÍ NEBO JINÝCH ZÁSAHŮ DO STĚNY TLAKOVÉHO VZDUŠNÍKU! Poškozený vzdušník ihned vyřaďte.
- NIKDY nemanipulujte s továrně nastaveným a zaplombovaným bezpečnostním pojistným ventilem.
- NIKDY nepřenášejte ani netahejte kompresor za tlakové hadice nebo přívodní elektrický kabel.

FUNKCE AUTOMATICKÉHO POJISTNÉHO VENTILU

Pojistný ventil je klíčovým bezpečnostním prvkem. Pokud by selhal tlakový spínač a tlak ve vzdušníku překročil hodnotu 8,5 bar, pojistný ventil se automaticky otevře a odpustí přebytečný vzduch do atmosféry, čímž spolehlivě zamezí roztržení nádrže.

1. PŘÍPRAVA KOMPRESORU PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM

Kompresor je z přepravních důvodů dodáván s demontovanými koly a přepravní záslepkou olejové nádrže. Před prvním zapojením do sítě bezpodmínečně proveďte následující montážní kroky:

1. Vybalte kompresor a na spodní osu vzdušníku namontujte obě pojezdová kola. Šrouby pevně dotáhněte a zajistěte maticemi.
2. Na přední opěrnou vzpěru nádrže přišroubujte pryžové antivibrační nožky tlumící chvění stroje při běhu.
3. Vyšroubujte plastové přepravní záslepky z hlav obou válců a našroubujte dva sací vzduchové filtry.
4. VYJMĚTE ČERVENOU PŘEPRAVNÍ ZÁTKU Z KLIKOVÉ SKŘÍNĚ a na její místo našroubujte dodanou odvětrávací zátku s měrkou oleje! Pokud byste ponechali přepravní záslepku, vnitřní tlak v karteru vytlačí gufera a zničí motor!
5. Zkontrolujte hladinu oleje přes průhledítko: hladina oleje se MUSÍ nacházet přesně v červeném terčíku uprostřed průhledítka. V případě potřeby dolijte kompresorový olej třídy L-DAA 100.

KONTROLA ELEKTRICKÉ SÍTĚ 230 V

- Motor kompresoru vyžaduje při rozběhu špičkový proud přesahující 25 A po dobu cca 1 sekundy.
- Zásuvka musí být napojena na samostatný obvod jištěný 16A jističem s charakteristikou C.
- Při slabé síti nebo dlouhém tenkém prodlužováku motor nedosáhne otáček a vybaví tepelnou pojistku.

ZÁBĚH NOVÉHO KOMPRESORU

- Otevřete spodní odkalovací ventil vzdušníku a spusťte kompresor naprázdno po dobu 10 minut.
- Nechte písty a ložiska usadit bez protitlaku.
- Poté ventil uzavřete a nechte nádrž natlakovat na 8 bar až do samočinného vypnutí.

2. FUNKCE ODLEHČOVACÍHO VENTILU PŘI ROZBĚHU

Při vypnutí tlakového spínače se ozve krátké syčení (odfouknutí vzduchu z trubky mezi hlavami a zpětným ventilem). Tento odlehčovací proces je nezbytný k tomu, aby se písty při dalším spuštění rozbíhaly zcela bez protitlaku. Pokud odlehčení nesyčí, je vadný odlehčovací ventilek v tlakovém spínači.

VÝSTRAHA PŘED ZADŘENÍM PÍSTŮ: Nikdy nespouštějte kompresor bez dostatečné hladiny oleje! Nedostatek maziva způsobí zadření ojničních pánví na klikovém hřídeli během několika minut!

1. METODIKA OBSLUHY A NASTAVENÍ PRACOVNÍHO TLAKU

Kompresor KD402 pracuje v plně automatickém režimu řízeném tlakovým spínačem:

- Spuštění kompresoru se provádí vytažením červeného knoflíku tlakového spínače nahoru (poloha AUTO).
- Vypnutí se provádí VŽDY stlačením červeného knoflíku dolů (poloha OFF). NIKDY nevypínejte kompresor vytažením síťové vidlice ze zásuvky, jinak nedojde k odfouknutí tlaku z rozběhové trubky!
- Levý manometr zobrazuje skutečný tlak uvnitř 100l vzdušníku (0–8 bar).
- Pravý manometr zobrazuje výstupní regulovaný tlak na rychlospojkách řízený otočným redukčním ventilem.
- Pro zvýšení výstupního tlaku otáčejte regulátorem doprava (+), pro snížení doleva (-).

DOPORUČENÉ PRACOVNÍ TLAKY

- **Huštění pneumatik:** 2,0 – 3,5 bar (přesně dle štítku vozu).
- **Stříkací lakovací pistole:** 2,0 – 3,0 bar (HVLP systém).
- **Rázové utahováky 1/2":** 6,0 – 6,3 bar (max. moment).
- **Pneumatické sponkovačky/hřebíkovačky:** 4,5 – 6,5 bar.

KONDICIÁTORY A FILTRACE VZDUCHU

- Při lakování a stříkání VŽDY zařaďte do výstupu odlučovač vody a oleje.
- Voda a stopový olej v laku způsobují tvorbu kráterů a puchýřků.
- Pro rázové utahováky a brusky naopak používejte přimazávač pneumatického oleje.

2. ZATĚŽOVATEL A PRACOVNÍ CYKLUS

Dílenský pístový kompresor KD402 je dimenzován pro přerušovaný pracovní provoz S3-60% (maximálně 6 minut nepřetržitého tlakování z 10 minut cyklu). Pokud kompresor běží déle než 15 minut v kuse při vysokém odběru vzduchu, dochází k nadměrnému přehřívání ventilových desek a degradaci oleje.

VÝSTRAHA PŘED PŘEHŘÁTÍM: Udržujte kompresor ve vzdálenosti minimálně 50 cm od jakékoli stěny nebo překážky, aby proud chladicího vzduchu od ventilátoru mohl volně obtékat žebrování litinových válců!

1. METODIKA PRAVIDELNÉ ÚDRŽBY KOMPRESORU KD402

Spolehlivý chod a dlouhá životnost kompresoru závisí na pravidelném servisu a čistotě mazacího oleje:

1. **VYPOUŠTĚNÍ KONDENZÁTU ZE VZDUŠNÍKU:** Minimálně 1× týdně (při intenzivním provozu denně) otevřete mosazný vypouštěcí ventil na spodku nádrže pod mírným tlakem (cca 1–2 bar) a nechte všechen nahromaděný vodní kondenzát a olejový kal vytéct do záchytné misky. Zabráníte vnitřní korozi stěn vzdušníku!
2. **KONTROLA A VÝMĚNA OLEJE:** První výměnu oleje proveďte po prvních 50 provozních hodinách (po záběhu). Další výměny provádějte každých 200 provozních hodin nebo minimálně 1× ročně. Olej vypouštějte zahřátý po vyšroubování spodní výpustné zátky karteru.
3. **ČIŠTĚNÍ SACÍCH VZDUCHOVÝCH FILTRŮ:** Každých 30–50 hodin vyjměte papírové filtrační vložky z plastových pouzder a profoukněte je zevnitř ven stlačeným vzduchem. Silně znečištěné vložky vyměňte za nové.

KONTROLA ZPĚTNÉHO VENTILU

- Mosazný zpětný ventil je zašroubován přímo do vstupu do vzdušníku.
- Pokud po vypnutí kompresoru trvale uniká vzduch z odlehčovacího ventilku, je sedlo zpětného ventilu znečištěno karbonem.
- Vyšroubujte zátku ventilu, vyčistěte pružinku a těsnicí teflonovou kuželku.

KONTROLA TĚSNOSTI ROZVODŮ

- Natlakujte kompresor na 8 bar a odpojte jej ze sítě.
- Sledujte manometr po dobu 60 minut: pokles tlaku nesmí překročit 0,2 bar.
- Případné netěsnosti šroubení detekujte nanesením mýdlové vody (tvoření bublin).

2. TABULKA PERIODICKÉ ÚDRŽBY OLEJOVÉHO KOMPRESORU

INTERVAL SERVISU	PŘEDMĚT PROVĚRKY A ÚDRŽBOVÝ ÚKON	KRITÉRIA A NÁPRAVNÁ OPATŘENÍ
Před každým spuštěním	Kontrola hladiny oleje v průhledítku a těsnosti spojů	Olej v červeném terčíku, vizuální prověrka
1× týdně (nebo 20 h)	Odkalení vodního kondenzátu ze spodku vzdušníku	Otevření vypouštěcího ventilu, odkalení kalu
Každých 50 hodin	Vyčištění sacích vzduchových filtrů profouknutím	Suchý vzduch zevnitř ven, výměna poškozených vložek
Každých 200 hodin / 1× ročně	Kompletní výměna kompresorového oleje (cca 0,4 l)	Vypuštění za tepla, nový olej třídy L-DAA 100
Periodicky dle zákona	Odborná revize tlakové nádoby dle ČSN 69 0012 revizním technikem	Tlaková zkouška nádoby a kontrola pojistného ventilu

1. TABULKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ

ZJIŠTĚNÝ SYMPTOM	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	ZPŮSOB ODSTRANĚNÍ PROBLÉMU
Motor se nerozběhne a pouze silně hučí	Zůstal tlak v rozběhové trubce (vadný odlehčovací ventil); spálený rozběhový kondenzátor; podpětí v síti 230 V.	Vypusťte vzduch ze vzdušníku; prověřte napětí v zásuvce bez prodlužováku; nechte vyměnit kondenzátor motoru v servisu.
Z odlehčovacího ventilu trvale uniká vzduch po zastavení	Znečištěné nebo poškozené sedlo zpětného ventilu na vstupu do vzdušníku (propouští vzduch zpět).	Vypusťte všechen tlak z nádrže! Vyšroubujte mosaznou zátku zpětného ventilu, vyčistěte kuželku a pružinu nebo vyměňte ventil.
Kompresor natlakovává nádrž příliš pomalu	Zanesené sací filtry; netěsnost výpustného ventilu; prasklé nebo netěsné planžetové ventily v hlavě.	Vyčistěte nebo vyměňte vzduchové filtry; dotáhněte odkalovací ventil; vyměňte ventilovou desku a těsnění hlavy válců.
Nadměrné množství oleje ve stlačeném vzduchu	Příliš vysoká hladina oleje v karteru; opotřebované pístní kroužky; zanesená odvětrávací zátka karteru.	Odpusťte olej na střed červeného terčíku; vyčistěte odvětrávací zátku; nechte vyměnit pístní kroužky v servisu.

2. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČR

Kompletní sortiment náhradních dílů (tlakové spínače Condor, pojistné ventily 8,5 bar, zpětné ventily, vzduchové filtry, těsnění hlav válců, rozběhové kondenzátory a originální oleje) zajišťuje výhradní dovozce pro Českou republiku.

VÝHRADNÍ DOVOZCE A SERVISNÍ ZÁZEMÍ V ČR

Výhradní distributor: Nejedlý s.r.o.
Sídlo společnosti: Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec
IČ: 02621996 | **DIČ:** CZ02621996

Oficiální internetový portál: www.nasenaradi.cz
Oddělení servisu a reklamací: info@nasenaradi.cz
Telefonická technická linka: +420 565 532 111

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikovaný výrobek splňuje veškerá příslušná základní bezpečnostní a zdravotní ustanovení harmonizovaných předpisů Evropské unie:

Výrobce / Dovozce do EU:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD402** — Olejový dvoupístový kompresor 100 l 230 V KD402 (8 bar, 480 l/min)
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2006/42/ES (Strojní zařízení), 2014/29/EU (Tlakové nádoby SPVD), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS)**
Aplikované harmonizované normy:	**ČSN EN 1012-1:2011, ČSN EN 60204-1 ed. 3, ČSN EN 55014-1, ČSN EN 55014-2, ČSN EN ISO 12100:2011**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruční lhůta **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzická osoba nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka kryje veškeré materiálové vady a výrobní nedostatky zjištěné během záruční doby při řádném užívání dle návodu.

Záruka se nevztahuje na: Přirozené provozní opotřebení dílů (uhlíky motoru, klínové řemeny, brusné pásy, kotouče, těsnění, trubkové matrice, svařovací hubice a průvlaky), mechanická poškození pádem, vady způsobené přetěžováním nad stanovené limity či zanedbáním pravidelné údržby a čištění.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a zákaznický servis:
Distribuční a servisní středisko Nejedlý s.r.o. – originální sortiment KRAFT&DELE

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Olejový kompresor KD402 obsahuje tlakovou ocelovou nádobu, elektromotor a náplň minerálního kompresorového oleje. Opotřebovaný olej vypusťte a předejte k odborné likvidaci jako nebezpečný odpad (kat. č. 13 02 05*). Samotný stroj po skončení životnosti odevzdejte do autorizovaného střediska zpětného odběru elektrozařízení (OEEZ/WEEE) v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech. Ocelový vzdušník a litinové válce jsou plně recyklovatelné v hutích (kat. č. 17 04 05).

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

DATUM	TYP SERVISNÍHO ZÁSAHU / PROHLÍDKY	ZJIŠTĚNÝ STAV, NAMĚŘENÉ HODNOTY A ÚDRŽBA	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, elektrické/mechanické parametry v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Periodická bezpečnostní prověrka a revize		
	Pravidelná údržba, čištění a kontrola opotřebení		
	Pravidelná dílenská revize nářadí BOZP		