EXECUTIVE PROFI WORKSHOP SERIES

STOLNÍ KOTOUČOVÁ PILA NA DŘEVO 2 800 W

Model: KD3152 • S posuvným formátovacím stolem • Kotouč Ø 250 × 30 mm (24T) • Prořez 85 mm (90°) / 65 mm (45°) • Výsuvná rozšíření stolu



JMENOVITÝ PŘÍKON	PILOVÝ KOTOUČ	PROŘEZ 90° / 45°	FORMÁTOVACÍ STŮL
2 800 W	**Ø 250 × 30 mm**	**85 mm / 65 mm**	**Na ložiskách**
230 V / 50 Hz • Měděné vinutí	24 zubů TCT • 4 800 ot./min	Plynulý náklon 0°–45°	S excentrickým upínákem

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY KD3152:

- **Posuvný formátovací stůl (pojezd) na ložiskách:** Hladký a stabilní pojezd pro přesné příčné kapování a úhlové formátování dílců bez rizika vybočení materiálu.
- **Prořez až 85 mm a plynulý náklon 0°–45°:** Snadné nastavení výšky i úhlu zkosení pomocí centrálního ručního kola se spolehlivou aretací a zřetelnou úhlovou stupnicí.
- **Úhlové pravítko s excentrickým rychloupínákem:** Umožňuje spolehlivé přitažení řezaného materiálu k pravítku na posuvném stole a eliminuje nežádoucí posun při řezu.
- **Výkonný elektromotor 2 800 W:** Zajišťuje stabilní otáčky 4 800 ot./min a spolehlivý řezný výkon i při dělení tvrdého masivního dřeva, trámků a desek.
- **Výsuvná boční a zadní prodloužení stolu:** Masivní hliníkový stůl doplněný levým (642 × 62 mm) a pravým rozšířením (642 × 152 mm) i zadním prodloužením pro velké desky.
- **Přesné podélné pravítko a odsávání pilin:** Pevná vodicí lišta s excentrickým zámkem a integrované odsávací hrdlo Ø 35 mm pro čisté a bezpečné pracovní prostředí.

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO OBSLUHU: Před uvedením stolní kotoučové pily KD3152 do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze a veškeré bezpečnostní předpisy. Rotující pilový kotouč představuje extrémní nebezpečí těžkého úrazu. Nikdy nepracujte bez namontovaného horního ochranného krytu kotouče a správně seřízeného rozvíracího klínu! Při řezání úzkých kusů dřeva (pod 120 mm) vždy používejte dodanou posuvnou tyč (push stick). Stroj smí být provozován pouze na stabilním podstavci s připojeným odsáváním pilin. Chraňte zrak, sluch i dýchací cesty!

1. Všeobecné bezpečnostní předpisy pro dřevoobráběcí stroje

Elektrická stolní kotoučová pila KRAFT&DELE KD3152 je výkonné stacionární dřevoobráběcí zařízení určené k podélnému a příčnému dělení masivního měkkého i tvrdého dřeva, aglomerovaných deskových materiálů (DTD, MDF, OSB, překližka) a laminovaných panelů. Konstrukce stroje plně odpovídá požadavkům harmonizovaných evropských bezpečnostních norem ČSN EN 62841-1 a ČSN EN 62841-3-1. Vysoká obvodová rychlost pilového kotouče a značný výkon motoru 2 800 W však vyžadují přísné a bezpodmínečné dodržování veškerých bezpečnostních pravidel.

VÝSTRAHA – VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST PŘI PRÁCI S ELEKTRICKÝM NÁŘADÍM: Přečtěte si veškerá bezpečnostní varování, pokyny a instrukce. Nerespektování uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo devastující řezná poranění. Všechna varování a instrukce pečlivě uschovejte pro budoucí použití.

1.1 Bezpečnost pracovního prostoru a stabilita stanoviště

- **Stabilní rovný podklad:** Pila musí být ustavena na vodorovné, pevné a neklouzavé podlaze. Ocelový podstavec s příčnými traverzami a stabilizačními vzpěrami zajistěte tak, aby se stroj při podávání rozměrných a těžkých desek nemohl viklat, posouvat ani převrhnout. Pojezdová kolečka podstavce musí být při práci vždy bezpečně zaaretována.
- **Čistota a pořádek kolem stroje:** Pracovní stůl, pojezdovou dráhu formátovacího stolu i podlahu v okruhu obsluhy udržujte v naprosté čistotě. Odřezky, nahromaděné piliny a volně položené nářadí ihned odstraňujte – hrozí zakopnutí nebo uklouznutí obsluhy směrem k rotujícímu kotouči.
- **Dostatečný manipulační prostor:** Kolem pily zajistěte volný prostor umožňující bezpečné vedení dlouhých a širokých dílců na vstupu i výstupu stroje bez překážek. Při manipulaci s velkými deskami použijte přídavné válečkové podpěry.
- **Osvětlení pracoviště:** Pracovní plocha stolu a linie řezu musí být rovnoměrně osvětleny intenzitou minimálně 300 luxů bez vržených stínů a bez stroboskopických jevů.
- **Zákaz práce ve výbušném prostředí:** Se zařízením je přísně zakázáno pracovat v prostorách s nebezpečím výbuchu, v přítomnosti hořlavých kapalin, ředidel, laků a plynů. Jiskření komutátoru motoru může způsobit vznícení dřevního prachu nebo výbušných par.
- **Vyloučení nepovolaných osob:** Děti, nepoučené osoby a zvířata se nesmějí zdržovat v pracovním prostoru pily. Rozptýlení pozornosti obsluhy může vést k okamžitému fatálnímu úrazu.

1.2 Elektrická bezpečnost a jištění napájecího obvodu

- **Třída ochrany II (dvojitá izolace):** Zařízení je konstruováno s dvojitou ochrannou izolací dle EN 62841. Připojujte je výhradně do jednofázové sítě 230 V ~ / 50 Hz.
- **Jištění sítě a proudový chránič (RCD):** Napájecí zásuvka musí být jištěna jističem 16 A (charakteristika B nebo C) a proudovým chráničem s vybavovacím reziduálním proudem nepřesahujícím 30 mA.
- **Průřez prodlužovacího kabelu:** V případě nutnosti použití prodlužovacího přívodu musí měděné žíly vyhovovat těmto minimálním průřezům: do délky 15 m min. 1,5 mm², při délce 15–40 m min. 2,5 mm². Kabel na bubnu vždy plně rozviňte, aby nedošlo k jeho přehřátí indukcí.
- **Ochrana napájecího kabelu:** Přívodní kabel veďte mimo zónu řezu a pojezdu formátovacího stolu. Chraňte jej před ostrými hranami nařezaného dřeva, horkem a oleji. Nikdy neodpojujte vidlici tahem za kabel.
- **Ochrana před vlhkem a deštěm:** Pila nesmí být vystavena dešti ani provozována ve vlhkém prostředí. Vniknutí vody do tělesa motoru nebo spínače vyvolává riziko smrtelného úrazu elektrickým proudem.

1.3 Osobní bezpečnost a ochranné pracovní pomůcky (OOPP)

- **Ochrana zraku a sluchu:** Při práci vždy používejte certifikované ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) a účinnou ochranu sluchu (ČSN EN 352). Hladina akustického výkonu pily při zatížení dosahuje až 107 dB(A).
- **Ochrana dýchacích cest:** Dřevní prach (zejména z tvrdých dřev jako buk a dub) je klasifikován jako karcinogenní. Vždy noste respirátor třídy FFP2 a pracujte s připojeným účinným odsáváním pilin.
- **Vhodný pracovní oděv:** Noste přiléhavý pracovní oděv s pevnými manžetami a protiskluzovou bezpečnostní obuv. Nenoste volné oděvy, kravaty, šály, rozepnuté pláště ani visící šperky. Dlouhé vlasy spolehlivě sepněte pod čepici či síťku.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ RUKAVIC PŘI ŘEZÁNÍ: Při přímém vedení dřeva rukama v blízkosti rotujícího kotouče je PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO používat pracovní rukavice! Hrozí zachycení tkaniny zubem pily a bleskové vtažení ruky obsluhy pod kotouč. Ochranné rukavice používejte výhradně při výměně pilového kotouče a manipulaci s materiálem při vypnutém a odpojeném stroji.

1.4 Bezpečný provoz, organizace práce a údržba

- **Odpojení od sítě:** Před jakoukoli výměnou kotouče, seřizováním pravítek a pojezdu, čištěním pilin nebo odstraňováním zaklíněného materiálu VŽDY vytáhněte vidlici přívodního kabelu ze síťové zásuvky!
- **Ponechání stroje:** Nikdy nenechávejte pilu zapnutou bez dozoru. Po vypnutí počkejte, až se kotouč vlivem doběhové brzdy zcela zastaví, a teprve poté opusťte stanoviště obsluhy.

2. Specifická bezpečnostní pravidla • Prevence zpětného rázu (Kickback)

Stolní kotoučová pila patří mezi potenciálně nejnebezpečnější dřevoobráběcí stroje. Obvodová řezná rychlost zubů pilového kotouče dosahuje více než 60 m/s. Při nesprávné technice práce, chybějících ochranných prvcích nebo sevření dřeva hrozí prudký zpětný vrh materiálu nebo okamžité vtažení rukou do řezného prostoru.

> **NEBEZPEČÍ ZPĚTNÉHO RÁZU (KICKBACK) – NEJVĚTŠÍ RIZIKO STOLNÍCH PIL:** Zpětný ráz nastává, když se stoupající zadní zuby kotouče zakousnou do dřeva nebo když dojde k sevření řezné spáry za kotoučem. Obrobek je vymrštěn obrovskou rychlostí (až 150 km/h) přímo proti obsluze, přičemž ruka vedená za obrobkem může být stržena přímo na rotující pilový kotouč!

2.1 Rozvírací klín (Riving knife) – klíčový prvek pasivní ochrany

- **Funkce klínu:** Rozvírací klín zabraňuje sevření řezné spáry za kotoučem vlivem vnitřního pnutí dřeva a zamezuje kontaktu obrobku se stoupajícími zadními zuby kotouče. Nikdy pilu neprovozujte bez rozvíracího klínu!
- **Vzdálenost od zubů kotouče:** Vzdálenost mezi rozvíracím klínem a ozubením kotouče musí být nastavena přesně na **2 až 3 mm** (v žádném případě nesmí přesáhnout 5 mm) po celém oblouku kotouče.
- **Výškové nastavení:** Vrchol rozvíracího klínu musí být nastaven cca **2 mm pod úrovní nejvyššího zubu** pilového kotouče, což umožňuje bezpečné provádění skrytých drážkovacích řezů bez nutnosti demontáže klínu.
- **Tloušťka klínu:** Tloušťka rozvíracího klínu musí být větší než tloušťka těla kotouče (nosného disku), avšak menší než šířka prořezu zubů (např. tělo 2,0 mm < klín 2,2–2,5 mm < zuby 2,8 mm). Nikdy nepoužívejte kotouč s užším prořezem než je klín!
- **Kontrola vyrovnání:** Rozvírací klín musí ležet přesně v přímé rovině řezu kotouče. Po každé výměně kotouče zkontrolujte a seřiďte jeho souosost.

2.2 Horní průhledný ochranný kryt kotouče (Blade guard)

- Ochranný kryt kotouče musí být při všech běžných prořezávacích pracích řádně namontován a musí se volně sklápět vlastní vahou až na povrch řezaného materiálu.
- Kryt zabraňuje náhodnému dotyku rukou s rotujícím ozubením a usměrňuje proud odletujících pilin a třísek do horního odsávacího adaptéru.

2.3 Použití posuvné tyče (Posuvka / Push stick)

- Při podélném řezání dřeva o šířce menší než **120 mm** je použití posuvné tyče **ZÁKONNOU POVINNOSTÍ** obsluhy! Posuvka bezpečně nahrazuje ruku v kritické zóně u kotouče.
- Pro dílce užší než **30 mm** použijte přídavný posuvný špalík s pevnou rukojetí a přídavné nízké pravítko.
- Ruce obsluhy se nesmějí za žádných okolností přiblížit na vzdálenost menší než **150 mm** k rotujícímu kotouči.
- Posuvnou tyč mějte vždy po ruce v určeném držáku přímo na těle pily. Poškozenou nebo naříznutou posuvku ihned vyměňte za novou.

2.4 Zákaz řezání „z volné ruky“ (Free-hand cutting)

- Na stolní pile je **KATEGORICKY ZAKÁZÁNO** řezat materiál volně rukama bez opory! Obrobek MUSÍ být VŽDY pevně veden buď podélným pravítkem, NEBO úhlovým pravítkem na posuvném stole.
- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ SOUČASNÉHO POUŽITÍ:** Nikdy nepoužívejte podélné pravítko současně s úhlovým pravítkem jako délkovou zarážku při kapování! Odříznutý kus by se sevřel mezi kotouč a podélné pravítko a došlo by k explozivnímu zpětnému rázu.

2.5 Bezpečná zóna a postoj obsluhy

Obsluha nikdy nestojí přímo v ose rotujícího kotouče, nýbrž mírně stranou (vlevo od linie řezu u posuvného stolu). V případě nekontrolovaného vymrštění odřezku letí materiál mimo tělo obsluhy.

2.6 Význam bezpečnostních piktogramů pro pilu KD3152

Symbol	Název a specifikace	Bezpečnostní pokyn pro obsluhu
230 V / 50 Hz	Napájecí napětí / Kmitočet	Zařízení připojujte výhradně do jednofázové sítě 230 V jištěné 16 A.
2 800 W	Jmenovitý příkon motoru	Celkový výkon hnacího elektromotoru při provozním režimu S6 40%.
ZUBY KOTOUČE	Nebezpečí řezného úrazu	Rotující ozubení pily. Zákaz přibližování rukou do řezné dráhy!
STOP RUKAVICE	Zákaz nošení rukavic	Při přímé manipulaci s dřevem u pily je nošení rukavic přísně zakázáno!
BRÝLE + SLUCH	Ochrana zraku a sluchu	Povinnost používat certifikované ochranné brýle a chrániče sluchu.
RESPIRÁTOR	Ochrana dýchacích cest	Povinné nošení respirátoru FFP2 proti jemnému dřevnímu prachu.

3. Technické parametry • Konstrukční popis pily KD3152

Stolní kotoučová pila KRAFT&DELE KD3152 je osazena hnacím elektromotorem 2 800 W s měděným vinutím, tepelnou pojistkou a rychlou doběhovou brzdou. Masivní hliníkový pracovní stůl s kuličkovým posuvným formátovacím pojezdem, bočními křídly a zadním prodloužením poskytuje maximální pracovní plochu a vysokou přesnost dělení velkoformátových dílců.

Technická specifikace formátovací pily KD3152	
Obchodní modelové označení	**KRAFT&DELE KD3152**
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V ~ / 50 Hz jednofázový střídavý proud
Jmenovitý příkon motoru	**2 800 W** (provozní režim S6 40%)
Otáčky naprázdno	4 800 ot./min
Rozměry pilového kotouče	Ø 250 × 30 × 2,8 mm (tělo 2,0 mm)
Ozubení pilového kotouče	24 zubů HM / TCT (slinutý karbid)
Maximální hloubka prořezu při 90°	**85 mm** (svislý kolmý řez)
Maximální hloubka prořezu při 45°	**65 mm** (úkosový šikmý řez)
Rozsah plynulého náklonu kotouče	0° až 45° (se stupnicí a aretací)
Rozměry základního hliníkového stolu	642 × 532 mm
Rozměry bočních rozšiřovacích stolů	Levý: 642 × 62 mm • Pravý: 642 × 152 mm
Zadní prodloužení pracovní plochy	Teleskopické tyče s koncovým dorazem
Formátovací posuvný stůl (pojezd)	Hliníkový pojezd na ložiskách s úhlovým pravítkem
Přípojka pro odsávání pilin	**Ø 35 mm** (hrdlo na skříni i krytu kotouče)
Podstavec a mobilita stroje	Ocelový podstavec se 2 pojezdovými koly
Hmotnost zařízení (netto / brutto)	cca 22,5 kg / 25,0 kg
Třída elektrické ochrany / Krytí	Třída II (dvojitá izolace) / IP20
Akustický tlak LpA / Akustický výkon LwA	94 dB(A) / 107 dB(A) • K = 3 dB(A)

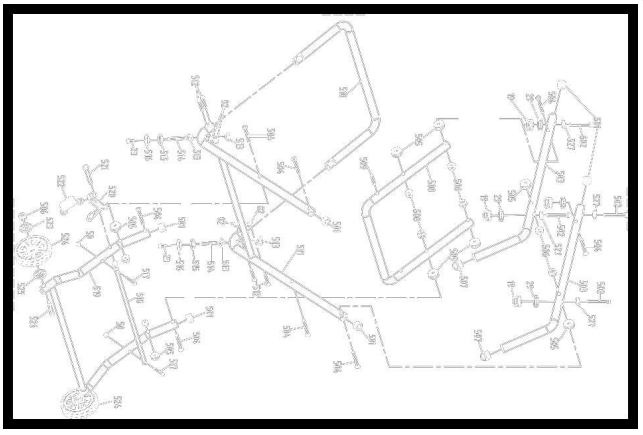


Schéma sestavení podstavce a vodicích prvků pily KD3152

FORMÁTOVACÍ POJEZD S EXCENTREM: Posuvný stůl na ložiskách eliminuje tření řezaného materiálu o stůl. Excentrický rychloupínák spolehlivě zafixuje dílec k pravítku pro dokonalý pravoúhlý řez bez vybočení.

3.1 Popis hlavních konstrukčních skupin a ovládacích prvků

1. **Posuvný formátovací stůl:** Hliníkový pojezd na ložiskách.
2. **Hlavní hliníkový stůl (642 × 532 mm):** Přesná vodicí plocha.
3. **Boční rozšiřovací stoly:** Levé (62 mm) a pravé křídlo (152 mm).
4. **Zadní výsuvné prodloužení:** Podpěra pro dlouhé dílce a panely.
5. **Podélné vodicí pravítko:** Masivní hliníkový profil s excentrem.
6. **Úhlové pravítko s excentrickým upínákem:** Pro přesné kapování.
7. **Výměnná vložka stolu:** Ochranná deska kolem pilového kotouče.
8. **Pilový kotouč TCT Ø 250 × 30 mm:** 24 zubů HM pro čistý řez.
9. **Rozvírací klín a horní kryt:** Ochranný modul s odsáváním.
10. **Centrální ruční kolo zdvihu a náklonu:** Nastavení 0–85 mm a 0°–45°.
11. **Elektromagnetický vypínač I/O:** S podpěťovou spouští.
12. **Tepelná pojistka přetížení (Reset):** Ochrana motoru 2 800 W.
13. **Ocelový podstavec s pojezdovými koly:** Stabilní rám pro dílnu.
14. **Bezpečnostní posuvná tyč (push stick):** Uložena v bočním držáku.

3.2 Obsah balení (Rozsah dodávky)

Kompletní balení obsahuje: Stolní formátovací pilu KD3152, předmontovaný pilový kotouč TCT Ø 250 × 30 mm (24T), posuvný formátovací stůl na ložiskách, úhlové pravítko s excentrickým upínákem, masivní podélné pravítko, levé a pravé rozšiřovací křídlo stolu, zadní prodloužení stolu, ocelový podstavec se 2 pojezdovými koly a gumovými patkami, horní ochranný kryt kotouče s odsávací hadicí, rozvírací klín, posuvnou tyč (push stick), montážní klíče pro výměnu kotouče, český návod k obsluze.

4. Montáž zařízení, podstavce • Seřízení funkčních prvků

Před prvním spuštěním stolní pily je nezbytné provést správnou montáž ocelového podstavce, osazení a vyrovnání rozšiřovacích stolů, seřízení pojezdu formátovacího stolu na ložiskách a precizní nastavení bezpečnostních prvků (rozvírací klín, kryt kotouče, pravítka).

> **VÝSTRAHA – ODPOJENÍ OD SÍTĚ:** Veškeré montážní práce, kompletaci, ustavování a seřizování provádějte výhradně při odpojené vidlici přívodního kabelu ze síťové zásuvky! Hrozí nebezpečí těžkého zranění.

4.1 Sestavení stabilního ocelového podstavce s pojezdovými koly

- Pilu položte dnem vzhůru na rovnou měkkou podložku (např. karton z obalu), aby nedošlo k poškrábání hliníkového stolu.
- K rohům základní skříně přišroubujte čtyři nohy podstavce pomocí šroubů M6 s podložkami a maticemi. Mezi nohy namontujte horní a dolní příčné výztužné traverzy.
- Na zadní nohy namontujte nápravu se dvěma pojezdovými koly a na přední nohy nasaďte pryžové protiskluzové patky. Namontujte zadní bezpečnostní opěrné vzpěry bránící převržení stroje.
- Otočte pilu na nohy do pracovní polohy a zkontrolujte dokonalou stabilitu. Všechny šroubové spoje pevně dotáhněte.

4.2 Montáž a precizní seřízení posuvného formátovacího stolu (AL push table)

- Posuvný stůl je uložen na čtyřech vodicích rolnících / ložiskách (guide rollers) pohybujících se v přesné vodicí drážce na levé straně hlavního stolu.
- Nasaďte posuvný stůl do vodicí dráhy a vyzkoušejte plynulost pojezdu po celé délce zdvihu. Pojezd se musí pohybovat lehce a hladce bez drhnutí a bez boční vůle.
- Případnou boční vůli vymezte pomocí seřizovacích excentrických šroubů vodicích ložisek. Horní plocha posuvného stolu musí lícovat přesně v rovině s hlavním stolem (nebo maximálně 0,5 mm nad jeho úrovní, nikdy však pod ní!).
- Vyzkoušejte funkci koncových dorazů pojezdu, které brání nechtěnému vysunutí stolu z vodicí dráhy.

4.3 Montáž bočních a zadního rozšiřovacího stolu

- Přiložte levé přídavné křídlo (642 × 62 mm) a pravé rozšiřovací křídlo (642 × 152 mm) k bočním hranám hlavního stolu a volně je uchyťte spojovacími šrouby.
- Připevněte šikmé podpěrné vzpěry vedoucí od spodní strany rozšiřovacích stolů k rámu podstavce. Dlouhým ocelovým pravítkem srovnejte stoly do dokonalé roviny s hlavním stolem a šrouby pevně dotáhněte.
- Do zadní části stolu zasuňte teleskopické tyče zadního prodloužení stolu a zajistěte je křídlovými šrouby. Zadní podpěra zabraňuje přepadávání dlouhých desek za pilou.

4.4 Montáž a seřízení rozvíracího klínu a horního krytu kotouče

- Ručním kolem vysuňte kotouč do maximální horní polohy (90°), demontujte tři upevňovací šrouby vložky stolu a vložku vyjměte.
- Povolte upínací šroub držáku klínu a zasuňte rozvírací klín do vodicí drážky upínací desky za kotoučem.
- Nastavte mezeru mezi obloukovou hranou klínu a špičkami zubů kotouče přesně na **2 až 3 mm** (max. 5 mm) a vrchol klínu cca **2 mm pod nejvyšší zub**.
- Zkontrolujte boční souosost klínu s rovinou řezu pilového kotouče, šroub pevně dotáhněte a namontujte zpět vložku stolu.
- Na horní montážní otvor rozvíracího klínu nasaďte průhledný kryt kotouče a zajistěte šroubem s křídlovou maticí. Kryt se musí volně zvedat a dosedat na stůl.

4.5 Montáž a kalibrace podélného pravítka a úhlového dorazu

- Nasaďte podélné vodicí pravítko na přední vodicí lištu stolu a stlačením excentrické páky ověřte pevnost sevření. Zkontrolujte rovnoběžnost pravítka s rovinou kotouče. Přiložte pravítko k boku zubů kotouče a ověřte, zda ryska lupy ukazuje na značku „0“ (případně povolte šroubek lupy a zkalibrujte).
- Na posuvný formátovací stůl namontujte úhlové pravítko s excentrickým rychloupínákem. Zkontrolujte kolmost dorazu při nastavení 0° (90° ke kotouči) přesným dílenským úhelníkem.

4.6 Připojení odsávání pilin (Ø 35 mm)

- Na hrdlo odsávání na zadní straně skříně a na vývod horního krytu kotouče připojte odsávací hadici napojenou na dílenský vysavač nebo odsávací jednotku pro čisté pracoviště.

5. Provozní postupy • Způsoby řezání na formátovací pile KD3152

Správné zvládnutí pracovních postupů a využití předností posuvného formátovacího stolu jsou základem pro dosažení dokonalých, čistých a pravoúhlých řezů a pro zachování maximální osobní bezpečnosti. Před každým spuštěním stroje proveďte rychlou kontrolu.

> **PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (10 BODŮ):** 1. Kotouč pevně dotažen? • 2. Aretační páky stolu a pravítek zajištěny? • 3. Rozvírací klín v mezeře 2–3 mm? • 4. Ochranný kryt kotouče volně funkční? • 5. Pravítka se nedotýkají kotouče? • 6. Kotouč se volně otáčí bez drhnutí? • 7. V zubech neulpívají třísky či pryskyřice? • 8. Stůl i pojezd zbaveny odřezků? • 9. Montážní klíče uklizeny? • 10. Ochranné brýle a chrániče sluchu nasazeny?

5.1 Centrální nastavení výšky prořezu a úhlu náklonu kotouče

- **Zlaté pravidlo výšky prořezu:** Pilový kotouč nastavujte vždy tak, aby špičky zubů vystupovaly pouze **3 až 5 mm** nad horní povrch řezaného materiálu! Tím se radikálně snižuje riziko zpětného rázu, minimalizuje se odkrytá plocha kotouče a dosahuje se čistého řezu bez vytrhávání vláken.
- **Výškový zdvih kotouče (0–85 mm):** Otáčením předního centrálního kola se kotouč plynule zvedá (doprava) nebo spouští (doleva).
- **Úhlový náklon kotouče (0°–45°):** Uvolněte aretační křídlovou matici na ručním kole, posuňte mechanismus po úhlové stupnici na požadovaný úhel úkosu a aretaci pevně dotáhněte.

5.2 Zapnutí, vypnutí, podpěťová spoušť a ochrana proti přetížení

- **Uvedení do chodu:** Odklopte žluté bezpečnostní víčko spínače a stiskněte zelené tlačítko „I“. Vyčkejte cca 2 sekundy, dokud motor nedosáhne plných otáček 4 800 ot./min, a teprve poté začněte řezat.
- **Zastavení stroje:** Stiskněte červené tlačítko „0“ nebo udeřte do velkého víčka Stop. Rychlá doběhová brzda zastaví kotouč do 10 sekund.
- **Podpěťová spoušť:** Při náhlém výpadku proudu spínač automaticky rozepne obvod. Po obnovení napájení se stroj sám nerozběhne.
- **Tepelná ochrana proti přetížení (Reset):** Při nadměrném zatížení motoru bimetalový jistič přeruší obvod. Nechte motor cca 15–20 minut vychladnout a před opětovným spuštěním stiskněte resetovací tlačítko na těle pily.

5.3 Řezání s posuvným formátovacím stolem a excentrickým upínákem

- Posuvný formátovací stůl představuje nejbezpečnější a nejpřesnější způsob pro příčné kapování, formátování desek a úhlové přiřezávání.
- Položte obrobek na posuvný stůl a přitlačte jej k úhlovému pravítku. Excentrickým rychloupínákem materiál spolehlivě zafixujte ke stolu.
- Uchopte vodicí rukojeť posuvného stolu a plynulým rovnoměrným pohybem veďte celý stůl i s obrobkem přes rotující kotouč. Materiál se nepohybuje po stole, čímž odpadá tření i nebezpečí sevření či zpětného rázu!
- Po dokončení řezu a projetí kotoučem posuvný stůl zastavte, vypněte pilu a odřezek odeberte až po úplném zastavení kotouče.

5.4 Podélné řezání masivu a desek (Ripping)

- Při podélném řezání používejte výhradně podélné vodicí pravítko s excentrickou aretací. Úhlové pravítko z posuvného stolu sejměte a posuvný stůl zaaretujte v klidové poloze.
- Pravítko nastavte na požadovanou šířku odříznutí a zajistěte stlačením excentrické páky dolů.
- Obrobek položte na stůl rovnou hranou k pravítku cca 5 cm před kotouč. Plynulým tlakem posouvejte dílec kupředu. Současně přitlačujte materiál k pravítku a k ploše stolu. Nikdy nevracejte naříznutý kus zpět proti kotouči!

5.5 Bezpečná práce s posuvnou tyčí (Push Stick)

- Při podélném řezání dílců o šířce menší než **120 mm** je obsluha povinna dokončit posuv materiálu výhradně dodanou posuvnou tyčí!
- Levá ruka přidržuje materiál u stolu ve vzdálenosti minimálně 150 mm před kotoučem, zatímco pravá ruka tlačí dílec posuvkou za rozvírací klín.

5.6 Úkosové a pokosové řezání (Bevel & Miter)

- **Úkosový řez (0°–45°):** Naklopte kotouč na požadovaný úhel. Podélné pravítko VŽDY umístěte na **pravou stranu od naklopeného kotouče**, aby se odřezek nemohl vzpříčit pod skloněným kotoučem.
- **Pokosový řez:** Nastavte úhlové pravítko na posuvném stole na požadovaný úhel (±45° nebo ±60°), upněte dílec excentrem a proveďte čistý řez posuvem stolu.

6. Pravidelná údržba • Výměna kotouče • Řešení potíží

Pravidelná údržba, odstraňování nahromaděných pilin a kontrola stavu pilového kotouče a ložisek posuvného stolu jsou nezbytné pro zachování vysoké přesnosti řezání a dlouhé životnosti stroje. Všechny servisní úkony provádějte vždy s odpojeným přívodním kabelem.

VÝSTRAHA: Před prováděním jakýchkoliv kontrolních, čisticích, mazacích nebo seřizovacích prací VŽDY vytáhněte vidlici napájecího kabelu ze zásuvky 230 V! Při manipulaci s pilovým kotoučem vždy používejte ochranné rukavice.

6.1 Čištění pily, péče o posuvný stůl a ložiska

- Po každém ukončení práce očistěte stůl, vodicí dráhu formátovacího stolu a vnitřek skříně od pilin a prachu pomocí smetáčku nebo dílenského vysavače.
- Vodicí rolníky a ložiska posuvného stolu udržujte v čistotě. K mazání vodicích drah pojezdu a trapézových šroubů zdvihu používejte výhradně **suché PTFE teflonové mazivo** ve spreji. Nikdy nepoužívejte minerální oleje ani tuhé tuky, na které se lepí dřevní prach!
- Pravidelně profukujte chladicí štěrbiny motoru suchým stlačeným vzduchem. Plastové díly otírejte vlhkým hadříkem s mýdlovou vodou (bez rozpouštědel).

6.2 Postup bezpečné výměny pilového kotouče

1. Odpojte vidlici napájecího kabelu pily ze síťové zásuvky 230 V.
2. Centrálním ručním kolem vysuňte pilový kotouč do maximální horní polohy (90°) a odklopte horní ochranný kryt kotouče.
3. Vyšroubujte tři upevňovací šrouby vložky stolu a vyjměte vložku ze stolu.
4. Nasaďte vidlicový klíč na plochy vřetena (zajištění proti protočení) a očkový montážní klíč nasaďte na upínací matici kotouče.
5. Povolte matici vřetena otáčením **ve směru otáčení kotouče** (u standardního pravého závitu proti směru hodinových ručiček).
6. Sejměte upínací matici a vnější přítlačnou přírubu. Opatrně stáhněte starý pilový kotouč z hřídele vřetena.
7. Důkladně očistěte vnitřní i vnější přírubu i hřídel vřetena od pilin, pryskyřice a mastnoty.
8. Nasaďte nový pilový kotouč Ø 250 × 30 mm. **POZOR NA SMĚR ZUBŮ:** Zuby kotouče v přední části stolu musí směřovat DOLŮ k obsluze (shodně se šipkou vyznačenou na krytu kotouče!).
9. Nasaďte vnější přírubu a matici vřetena pevně dotáhněte. Namontujte zpět vložku stolu a zkontrolujte vůli rozvíracího klínu (2–3 mm).
10. Rukou v rukavici kotouč protočte a ověřte jeho zcela volný chod bez drhnutí o stůl či rozvírací klín.

6.3 Kontrola geometrie dorazů a seřízení pojezdu

Pravidelně kontrolujte kolmost kotouče k rovině stolu při nastavení 90° a 45°. V případě odchylky seřiďte koncové dorazové šrouby pod stolem. Prověřte také rovnoběžnost dráhy posuvného stolu s rovinou pilového kotouče.

6.4 Tabulka diagnostiky a odstraňování závad (Troubleshooting)

Zjištěná závada / Příznak	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor se nerozběhne po stisknutí „I“	Výpadek napájení; vypadlý jistič; aktivovaná tepelná ochrana motoru; vadný kabel či spínač.	Zkontrolujte síťovou zásuvku a jistič 16 A; nechte motor 20 min vychladnout a stiskněte Reset; přezkoušejte kabel.
Motor ztrácí otáčky nebo se v řezu zastavuje	Příliš rychlý posuv materiálu; tupý či pryskyřicí zalepený kotouč; poddimenzovaný prodlužovací kabel.	Zpomalte rychlost posuvu; kotouč očistěte nebo vyměňte; použijte prodlužovací kabel s žilami min. 2,5 mm².
Spálené stopy na dřevě, kouř z řezu	Tupé břity zubů; nevhodný počet zubů; podélné pravítko není rovnoběžné a svírá dřevo za kotoučem.	Očistěte zuby od smůly nebo vyměňte kotouč; seřiďte rovnoběžnost podélného pravítka s rovinou kotouče.
Posuvný stůl drhne nebo má boční vůli	Nečistoty a piliny ve vodicí drážce; uvolněná vodicí ložiska pojezdu; chybějící suché mazivo.	Důkladně vyčistěte vodicí drážku pojezdu vysavačem; seřiďte excentrické šrouby ložisek; aplikujte PTFE sprej.
Silné vibrace a nadměrný hluk stroje	Deformovaný kotouč; nečistoty na přírubách; uvolněná upínací matice; vadná ložiska motoru.	Okamžitě zastavte pilu; vyčistěte dosedací plochy přírub; dotáhněte matici; opotřebovaná ložiska vyměňte v servisu.

6.5 Skladování stroje a ochrana proti korozi

Pilu skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách +5 °C až +40 °C mimo dosah dětí. Hliníkový stůl a vodicí lišty ošetřete tenkým filmem konzervačního přípravku. Před uskladněním spusťte kotouč do nejnižší polohy pod stůl.

7. ES Prohlášení o shodě • Záruční a servisní protokol

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

vydané v souladu se směrnicemi Evropského parlamentu a Rady a normami ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii: FOREINTRADE S.A.
Sídlo a adresa zástupce: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
tímto na vlastní výhradní odpovědnost prohlašuje, že technické zařízení:

> **Název výrobku:** Stolní kotoučová pila na dřevo s posuvným stolem (Table Saw)
> **Obchodní označení / Model:** KRAFT&DELE KD3152
> **Základní technické parametry:** 230 V ~ 50 Hz, 2 800 W, 4 800 ot./min, pilový kotouč Ø 250 × 30 mm × 24T, prořez 85 mm (90°) / 65 mm (45°), plynulý náklon 0°–45°, odsávání Ø 35 mm, posuvný stůl na ložiskách, Třída II, IP20

splňuje všechna příslušná základní bezpečnostní ustanovení následujících evropských směrnic:

- **2006/42/EC:** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (Machinery Directive)
- **2014/30/EU:** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC Directive)
- **2011/65/EU:** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS 2) včetně (EU) 2015/863
- **2000/14/EC:** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o emisích hluku zařízení určených k použití ve venkovním prostoru

a bylo navrženo a vyrobeno ve shodě s následujícími harmonizovanými evropskými technickými normami:

`EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 • EN IEC 61000-3-11:2019 • EN 62841-1 • EN 62841-3-1`

Přezkoušení typu ES a certifikaci provedla notifikovaná zkušebna **TÜV SÜD Product Service GmbH** (Ridlerstrasse 65, D-80339 München, Německo), certifikát typu č. **E8A 042661 0473 Rev. 06** ze dne **21.06.2019**.

Osoba pověřená sestavením technické dokumentace:
Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko

V Janówku, dne 07.12.2022
Ma Dong Hui • Prezes Zarządu

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY (CZ / SK)

Na zařízení je poskytována standardní zákonná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle OZ) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady prokázané v záruční době. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (pilový kotouč, vodicí ložiska pojezdu, vložka stolu, uhlíkové kartáče, posuvná tyč, pryžové patky podstavce), škody vzniklé neodborným zásahem, přetížením nebo zanedbáním předepsané údržby.

DOVOZCE & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výhradní distribuce a autorizovaný záruční servis: FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Likvidace odpadu: Zařízení nesmí být vyhazováno do směsného komunálního odpadu (směrnice WEEE 2012/19/EU pro elektrozařízení a platné předpisy o recyklaci kovů). Odevzdejte je na určených sběrných místech k ekologické recyklaci.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Typ úkonu (Revize / Servis)	Zjištěný stav / Provedené výměny dílů	Razítko a podpis servisu
	Předprodejní kontrola	Kompletnost balení, vizuální stav, zkouška chodu	
	Garanční prohlídka		
	Pravidelná revize		