PROFESIONÁLNÍ ELEKTRICKÁ EXCENTRICKÁ LEŠTIČKA DUAL ACTION 1 500 W / 150 mm

Model: KD3067 • Výkonný elektromotor 1 500 W / 230 V • Orbitální kmit 15 mm se současnou nucenou rotací (Dual Action) pro bezpečné leštění bez rizika propálení laku a tvorby hologramů • Plynulá 6stupňová elektronická regulace otáček 2 100–5 000 min⁻¹ • Systém pozvolného rozběhu SoftStart • Konstantní elektronika udržování otáček pod zátěží • Unašeč ⌀ 150 mm se suchým zipem Velcro • Ergonomická D-rukojeť a boční rukojeť • Průmyslový pryžový kabel 5 m



1 500 W / 230 V	DA Výkmit 15 mm	Talíř Ø 150 mm	2 100–5 000 min⁻¹
PŘÍKON MOTORU	ORBITÁLNÍ KMITÁNÍ	SUCHÝ ZIP VELCRO	6STUPŇOVÁ REGULACE

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ A KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI LEŠTIČKY KD3067

- **Bezpečný Dual Action orbit 15 mm:** Kombinace rotačního a excentrického pohybu zcela eliminuje vznik kruhových hologramů a eliminuje riziko lokálního propálení laku na hranách.
- **Plynulý rozběh SoftStart:** Pozvolný náběh otáček zamezuje trhnutí stroje v ruce při spuštění a zabraňuje nežádoucímu odstříknutí lešticí pasty do okolí.
- **Variabilní systém ergonomických rukojetí:** Možnost volby mezi obouruční obloukovou D-rukojetí a bočním rovným madlem SoftGrip pro maximální komfort a kontrolu.
- **Výkonný motor 1 500 W s konstantní elektronikou:** Zajišťuje stabilní točivý moment a udržuje zvolené pracovní otáčky i při silnějším přítlaku na leštěný panel.
- **Plynulá 6stupňová volba otáček:** Ergonomické kolečko umožňuje citlivé dávkování rychlosti od nanášení vosku (2 100 min⁻¹) po intenzivní korekci škrábanců (5 000 min⁻¹).
- **Dlouhý pryžový přívodní kabel 5 m:** Mimořádný pracovní dosah umožňuje pohodlné leštění celého vozidla bez nutnosti nebezpečného tahání prodlužovačky u karoserie.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Před uvedením leštičky do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze. Přístroj je určen výhradně pro strojní leštění a voskování autolaků a lakovaných povrchů. Přísný zákaz používání řezných, brusných či hrubovacích kotoučů! Vždy používejte ochranné brýle (ČSN EN 166) a ochranu sluchu (ČSN EN 352). Připojujte pouze do jednofázové sítě 230 V ~ 50 Hz.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOST A NORMATIVNÍ RÁMEC (ČSN EN 62841-1, ČSN EN 62841-2-4)

Elektrická excentrická leštička KRAFT&DELE KD3067 je profesionální elektrické ruční nářadí navržené a vyrobené v přísném souladu s evropskými harmonizovanými bezpečnostními normami **ČSN EN 62841-1:2015** (Všeobecné požadavky na ruční elektromechanické nářadí) a **ČSN EN 62841-2-4:2014** (Zvláštní požadavky na leštičky a diskové brusky jiného než talířového typu).

KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO PROVOZ EXCENTRICKÉ LEŠTIČKY DUAL ACTION:
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ ŘEZNÝCH A BRUSNÝCH KOTOUČŮ:** Leštička KD3067 je konstruována výhradně pro leštění pěnovými a mikrovláknovými kotouči. Montáž korundových řezných kotoučů, hrubovacích brusných kotoučů, diamantových či drátěných kotoučů je přísně zakázána! Hrozí roztržení kotouče, destrukce excentru a smrtelné zranění obsluhy.
• **POVINNÁ OCHRANA ZRAKU A SLUCHU:** Rotující a kmitající lešticí kotouč může vymrštit kapky lešticí pasty, mikročástice laku a uvolněná vlákna. Obsluha musí vždy používat ochranné brýle s bočním krytím dle **ČSN EN 166**. Vzhledem k hladině hluku až 96 dB(A) používejte chrániče sluchu dle **ČSN EN 352**.
• **ZÁKAZ PRÁCE V MOKRÉM PROSTŘEDÍ:** Zařízení má krytí IP20. Nikdy nepracujte v dešti, mokru ani nepoužívejte proudící vodu k oplachu stroje. Chraňte přívodní kabel 5 m před kontaktem s rotujícím unašečem a ostrými hranami karoserie.

2. FYZIKÁLNÍ A TECHNOLOGICKÝ PRINCIP DUAL ACTION (ORBIT 15 MM)

Technologie **Dual Action (DA)** kombinuje dva současné pohyby lešticího unašeče: **nucenou excentrickou orbitální oscilaci** o zdvihu 15 mm a **volnou rotační setrvačnost** unašeče kolem vlastní osy. Na rozdíl od klasických rotačních leštiček, které soustředí třecí teplo do jediné kruhové stopy a snadno způsobí propálení laku na hranách či vznik nevzhledných hologramů, náhodná orbitální dráha DA kotouče teplo rovnoměrně rozptyluje po ploše. Výsledkem je naprosto bezpečný proces korekce laku s nulovým rizikem hologramů, vhodný pro začínající i zkušené detailery.

3. BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY A VÝSTRAŽNÁ ZNAČENÍ

OCHRANA ZRAKU
Povinné brýle s boční ochranou dle ČSN EN 166.

OCHRANA SLUCHU
Používejte chrániče sluchu dle normy ČSN EN 352.

OCHRANA DECHU
Při práci s pastami doporučen respirátor FFP2.

TŘÍDA OCHRANY II
Dvojitá elektrická izolace bez ochranného vodiče.

ZÁKAZ ŘEZNÝCH KOTOUČŮ
Nikdy nemontujte brusné ani řezné kotouče!

ODPOJTE ZE SÍTĚ
Před výměnou padu či údržbou odpojte vidlici 230 V.

4. ANALÝZA PROVOZNÍCH RIZIK & PREVENTIVNÍ TECHNICKÁ OPATŘENÍ

Rizikový faktor	Potenciální následek / Příčina	Závazné preventivní opatření obsluhy
Zaseknutí na hraně / prolisu	Trhnutí stroje v ruce, poškození unašeče a hrany dílu při najetí na ostrou hranu.	Držte leštičku vždy oběma rukama, na hranách panelů snižte otáčky a přítlak, hrany předem olepte páskou.
Odstříknutí lešticí pasty	Znečištění očí, oděvu a okolních dílů při spuštění stroje ve vzduchu ve vysokých otáčkách.	Vždy přiložte pad na lak PŘED stisknutím spínače. Spouštějte stroj na nízký stupeň 1–2 (funkce SoftStart).
Tepelné přetížení laku	Změknutí, zmatnění nebo lokální propálení laku při příliš dlouhém stání na jednom místě.	Leštičkou neustále plynule pohybujte rychlostí 2–3 cm/s. Pravidelně kontrolujte teplotu dílu dlaní.
Kontakt kabelu s unašečem	Přeříznutí izolace kabelu rotujícím unašečem, zkrat a nebezpečí úrazu el. proudem.	Přívodní kabel 5 m mějte vždy přehozený přes rameno mimo pracovní zónu rotujícího unašeče.

BEZPEČNOST PRACOVNÍHO PROSTŘEDÍ: Pracoviště musí být suché, dobře osvětlené (min. 500 luxů) a bezprašné. Prach v ovzduší vniklý pod lešticí kotouč působí jako hrubé brusivo a způsobí hluboké škrábance v laku. Zákaz práce v prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých par laků a ředidel.

1. TECHNICKÁ SPECIFIKACE LEŠTIČKY KRAFT&DELE KD3067

Technický parametr / Vlastnost	Hodnota / Specifikace	Konstrukční poznámka
Jmenovité napájecí napětí a frekvence	230 V ~ 50 Hz	Jednofázová střídavá síť TN-S / TN-C-S
Jmenovitý příkon elektromotoru	1 500 W	Vysokovýkonný komutátorový motor s měděným vinutím
Rozsah regulace otáček vřetena	2 100 – 5 000 min⁻¹	Plynulá 6stupňová elektronická regulace
Orbitální výkmit (excentricita / zdvih)	15 mm	Profesionální Dual Action zdvih pro rychlou korekci
Průměr nosného unašeče (backing plate)	Ø 150 mm (6")	Polyuretanové tělo s odvětráním a suchým zipem Velcro
Doporučený průměr lešticích kotoučů	Ø 150 mm až 165 mm	Pěnové pody, mikrovláknové pody, vlněné kotouče
Závit upevnění unašeče / vřeteno	5/16"-24 UNF	Standardní detailingový závit pro unašeče
Integrovaný pozvolný rozběh	Ano (SoftStart)	Eliminuje proudový náraz a rozstřik pasty
Konstantní elektronika pod zátěží	Ano (Constant Speed)	Udržuje otáčky i při silnějším přítlaku
Délka síťového přívodního kabelu	5,0 m	Odolný pryžový plášť H05RN-F 2×1,0 mm²
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace)	Nevyžaduje ochranné uzemnění (symbol dvou čtverců)
Stupeň krytí / Hmotnost přístroje	IP20 / 2,6 kg	Kompaktní tělo s vyváženým těžištěm na středu vřetena
Akustický tlak LpA / Akustický výkon LwA	85 dB(A) / 96 dB(A)	Nejistota měření K = 3 dB(A) dle ČSN EN ISO 3744
Úroveň generovaných vibrací ah	4,8 m/s²	Nejistota K = 1,5 m/s² dle ČSN EN 62841-2-4

2. ANATOMIE DÍLŮ A KONSTRUKČNÍ PŘEHLED LEŠTIČKY KD3067

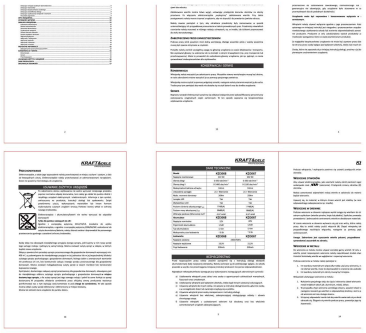


Schéma konstrukčních prvků leštičky KD3067

10BODOVÁ PŘEHLEDOVÁ LEGENDA KOMPONENTŮ:

1. Protiskluzová hlava SoftGrip: Ergonomická pryžová rukojeť přímo nad vřetenem.
2. Excentrický unašečový mechanismus: Vyvážené závaží s 15mm orbitálním zdvihem.
3. Odvětrávaný unašeč 150 mm: Talíř na suchý zip Velcro se závitem 5/16"-24.
4. Boční závity M8: Upevňovací body pro montáž D-rukojeti nebo bočního madla.
5. Hlavní kolébkový spínač: Dvoupolohový spínač ON/OFF s aretací trvalého běhu.
6. 6stupňový volič otáček: Plynulá regulace v rozsahu 2 100 až 5 000 min⁻¹.
7. Ventilační štěrbiny motoru: Labyrintové vstupy pro chlazení komutátoru.
8. Servisní zátky uhlíků: Rychlý přístup pro kontrolu a výměnu kartáčů.
9. Ergonomická zadní rukojeť: Tvarované tělo s protiskluzovým žebrováním.
10. Přívodní kabel 5 m s průchodkou: Zesílená ohebná vývodka proti zlomení žil.

3. OBSAH DODÁVKY (SCOPE OF DELIVERY)

Balení KRAFT&DELE KD3067 obsahuje: Profesionální excentrickou leštičku KD3067 • Polyuretanový unašeč ⌀ 150 mm se suchým zipem (závit 5/16"-24) • Pěnový lešticí kotouč 150 mm • Ergonomickou obloukovou D-rukojeť • Boční přídavnou rovnou rukojeť • 2× imbusový upevňovací šroub s podložkami pro D-rukojeť • Montážní imbusový klíč • Plochý montážní klíč na vřeteno • Náhradní sadu uhlíkových kartáčů (2 ks) • Návod k obsluze v českém jazyce.

1. MONTÁŽ NOSNÉHO UNAŠEČE 150 MM POMOCÍ PŘILOŽENÉHO KLÍČE

Nosný unašeč o průměru 150 mm je srdcem excentrického systému. Správná instalace zajišťuje minimální přenos vibrací a přesné vedení kotouče po lakovaném povrchu.

KROK ZA KROKEM: POSTUP INSTALACE A VÝMĚNY UNAŠEČE 150 MM

1. Bezpečnostní odpojení: Před montáží unašeče vždy vytáhněte vidlici síťového kabelu ze zásuvky 230 V!
2. Kontrola distanční podložky vřetena: Na čep vřetena se závitem 5/16"-24 nasaďte originální ocelovou distanční podložku. **POZOR:** Podložka vymezuje přesnou provozní mezeru mezi rotujícím unašečem a pevnou pryžovou krytkou hlavy leštičky. Bez této podložky bude unašeč třít o tělo stroje, což způsobí přehřátí a poškození převodovky!
3. Nasazení plochého montážního klíče: Zasuňte tenký plochý klíč dodaný v balení do štěrbiny mezi hlavou stroje a unašečem tak, aby zapadl na plošky hnací hřídele vřetena.
4. Zašroubování unašeče: Našroubujte unašeč na závit 5/16"-24 ve směru hodinových ručiček. Pomocí plochého klíče unašeč pevně dotáhněte rukou. Nikdy nepoužívejte rázové utahováky ani nadměrnou páku.
5. Zkouška volného otáčení: Vyjměte klíč a protočte unašeč rukou. Unašeč se musí volně a hladce protáčet i kmitat v orbitu bez jakéhokoliv drhnutí o plastový kryt hlavy.

2. VOLBA A INSTALACE LEŠTICÍCH PĚNOVÝCH KOTOUČŮ (SUCHÝ ZIP VELCRO)

Leštička KD3067 využívá systém rychlého upínání kotoučů pomocí suchého zipu (Velcro). Pro dosažení dokonalých výsledků je klíčové zvolit správnou tvrdost pěnového padu v návaznosti na použitou lešticí pastu a stav laku:

Typ kotouče / Tvrdost	Struktura pěny & Použití	Doporučená kombinace s pastou / Otáčky
Tvrdý řezný kotouč (Heavy Cut Pad)	Hrubá otevřená buněčná struktura s vysokým odporem. Určen pro odstraňování hlubokých škrábanců, oxidace a stop po smirkovém papíru P1500–P2000.	Hrubá abrazivní brusná pasta (Heavy Compound). Pracovní rychlost: **stupeň 4–5 (3 800–4 400 min⁻¹)**.
Střední lešticí kotouč (Medium Polish Pad)	Polotvrdá elastická pěna s vysokou savostí. Ideální pro korekci běžných kruhových škrábanců (swirls), mírného zmatnění a jednokrokové leštění (One-Step).	Středně abrazivní leštěnka (Medium Cut / One-Step). Pracovní rychlost: **stupeň 3–4 (3 300–3 800 min⁻¹)**.
Měkký finišovací kotouč (Ultra Finish Pad)	Velmi jemná mikroporézní pěna. Zajišťuje maximální zrcadlový lesk bez hologramů, odstraňuje mikro-zákaly a slouží k nanášení tekutých vosků a sealantů.	Antihologramová finální politura, vosk, sealant. Pracovní rychlost: **stupeň 1–2 (2 100–2 700 min⁻¹)**.

KRITICKÉ PRAVIDLO CENTROVÁNÍ KOTOUČE: Lešticí kotouč musí být nalepen na suchý zip unašeče **přísně souose a centricky**! I odchylka 2 mm od středu způsobí při 5 000 min⁻¹ a 15mm orbitu silné dynamické vibrace, které enormně namáhají ložiska stroje, unavují ruce obsluhy a vedou k nerovnoměrnému úběru laku.

3. MONTÁŽ A SEŘÍZENÍ PŘÍDAVNÝCH RUKOJETÍ

Leštička KD3067 nabízí dva ergonomické systémy držení podle typu leštěného povrchu a preference operátora:

- **Oblouková D-rukojeť:** Nasuňte D-rukojeť na přední hlavu převodovky, zasuňte 2 přiložené imbusové šrouby s pružnými podložkami a nastavte požadovaný úhel sklonu. Pevně dotáhněte imbusovým klíčem. Ideální pro vodorovné plochy (kapota, střecha, víko kufru) – umožňuje rovnoměrné rozložení tlaku oběma rukama.
- **Boční rovná rukojeť SoftGrip:** Našroubujte boční rukojeť do levého nebo pravého závitového otvoru M8 na hlavě stroje. Vynikající konfigurace pro svislé plochy (dveře, blatníky, nárazníky) a detailní práci v zúžených místech.

1. PŘEDLEŠTICÍ PŘÍPRAVA A DEKONTAMINACE POVRCHU KAROSERIE

Úspěch strojního leštění závisí z 80 % na pečlivé předlešticí přípravě. Jakákoliv nečistota ponechaná na povrchu laku bude rotujícím padem vtažena do pěny a způsobí hluboké vrypy:

- **Důkladné dvoufázové mytí:** Vozidlo umyjte aktivní pěnou a následně ručně šamponem metodou dvou věder. Opláchněte demineralizovanou vodou a osušte.
- **Chemická dekontaminace:** Aplikujte odstraňovač polétavé rzi (iron remover) a odstraňovač asfaltových teček (tar remover). Důkladně opláchněte.
- **Mechanická dekontaminace (Clayování):** Povrch laku vyčistěte detailingovou plastelínou (clay bar) s dostatkem lubrikantu, dokud není lak dokonale hladký jako sklo.
- **Maskování citlivých partií:** Všechny nelakované plastové lišty, gumová těsnění oken, světlomety, emblémy a ostřikovače pečlivě olepte kvalitní detailingovou maskovací páskou.

2. DÁVKOVÁNÍ LEŠTICÍ PASTY A PENETRACE NOVÉHO PADU (PRIMING)

Suchý pěnový pad nesmí nikdy přijít do kontaktu s lakem! Před zahájením práce s novým padem proveďte **impregnaci (priming)**: naneste na pad 4–5 kapek pasty a prsty v nitrilové rukavici ji rovnoměrně vetřete do pórů po celé ploše padu. Pro každý další leštěný cyklus (sekci) pak postačí aplikovat pouze **3 až 4 kapky velikosti hrášku** rovnoměrně po obvodu padu. Přebytky pasty zanášejí pěnu a snižují řezný výkon.

3. POSTUP LEŠTĚNÍ KROK ZA KROKEM: TECHNIKA KŘÍŽOVÉHO RASTRU

TECHNOLOGICKÝ POSTUP STROJNÍHO LEŠTĚNÍ KROK ZA KROKEM:

• **Krok 1 (Přiložení na sucho):** Přiložte kotouč s nanesenou pastou na lakovaný díl PŘED spuštěním motoru. Leštičku mějte celou plochou unašeče rovnoběžně s lakem.
• **Krok 2 (Rozetření na nízké otáčky – stupeň 1–2):** Zapněte spínač. Díky systému SoftStart motor plynule naběhne na cca 2 100 min^{-1}. Rychlými tahy rozetřete pastu po pracovní ploše o velikosti cca **40 × 40 cm** (max. 50 × 50 cm). Tento krok trvá přibližně 10–15 sekund.
• **Krok 3 (Korekce na pracovní otáčky – stupeň 3–5):** Zvyšte otáčky na **stupeň 3–5 (3 300–4 400 min^{-1})** podle tvrdosti laku. Aplikujte mírný tlak (cca 2–3 kg, váha stroje plus mírný přítlak ruky). Pohybujte leštičkou pomalu rychlostí **2 až 3 cm za sekundu**.
• **Krok 4 (Křížový rastr – Cross-Hatch):** Veďte leštičku nejprve horizontálními překrývajícími se tahy (50% překrytí každého pásu). Následně bez přerušení proveďte vertikální tahy s 50% překrytím. Tento cyklus (horizontální + vertikální tah) představuje jeden přechod. Pro korekci proveďte **3 až 4 křížové přechody**, dokud pasta nezprůhlední.
• **Krok 5 (Vizuální kontrola otáčení unašeče):** Zásadou Dual Action leštičky je, že se unašeč **musí neustále volně otáčet**! Pokud unašeč pod nadměrným přítlakem nebo v ostrém úhlu zastaví rotaci a pouze kmitá, korekční účinek klesá o 90 %. Na hranu unašeče nakreslete lihovým fixem černou rysku pro snadnou kontrolu rotace unašeče zrakem.
• **Krok 6 (Vypnutí a dojezd):** Po rozbití abrazivních zrn pasty vypněte spínač a vyčkejte na úplné zastavení vřetena, než leštičku zvednete z laku!

4. FINÁLNÍ ODMAŠTĚNÍ, KONTROLA A NANÁŠENÍ OCHRANNÉHO VOSKU

Zbytky lešticí pasty setřete měkkou bezešvou mikrovláknovou utěrkou (350+ GSM). Pracovní sekci odmastěte kontrolním čističem (izopropylalkohol IPA ředěný 1:1 s destilovanou vodou nebo speciální inspection spray) a posviťte inspekční detailingovou svítilnou pro ověření eliminace škrábanců.

FINÁLNÍ NANÁŠENÍ VOSKU ČI SEALANTU:
Nasaďte měkký černý finišovací pad. Naneste 3 kapky tekutého vosku nebo syntetického sealantu. Nastavte **stupeň 1–2 (2 100 min^{-1})**. Bez jakéhokoliv přítlaku (pouze vlastní vahou stroje) naneste souvislý tenký film vosku po celém dílu. Nechte vosk zavadnout (cca 10–15 minut dle typu) a rozleštěte čistou mikrovláknovou utěrkou do hlubokého zrcadlového lesku.

1. PRANÍ A ČIŠTĚNÍ LEŠTICÍCH PĚNOVÝCH KOTOUČŮ

Zanesený lešticí pad plný ztvrdlé pasty a odbroušených mikročástic laku ztrácí schopnost řezu, nadměrně se zahřívá a může způsobit poškrábání povrchu.

ZÁSADY PRANÍ A REGENERACE LEŠTICÍCH PADŮ:
• **Čištění během práce:** Po dokončení každého leštěného panelu vyčistěte pad speciálním detailingovým kartáčkem s nylonovými štětinami při běžícím stroji na stupni 1–2, nebo pad vyfoukejte stlačeným vzduchem směrem od středu k okraji.
• **Důkladné praní po skončení práce:** Pady ihned namočte do vlažné vody (max. 40 °C) se speciálním čističem na lešticí pěny (pad cleaner) nebo jemným tekutým mýdlem bez aviváže a kondicionérů. Jemně promněte prsty od středu k okrajům.
• **PŘÍSNÝ ZÁKAZ ROZPOUŠTĚDEL:** Nikdy neperte pady v technickém benzínu, acetonu, ředidlech ani chlorových bělicích prostředcích! Agresivní chemikálie okamžitě rozpouštějí polyuretanovou vazbu pěny a lepidlo suchého zipu Velcro!
• **Správné sušení:** Pad jemně vymačkejte dlaněmi (nikdy neždímejte kroucením, došlo by k potrhání pěny). Nechte vyschnout na čistém savém podkladu suchým zipem nahoru (pěnou dolů) při pokojové teplotě. Nesušte na radiátoru ani na přímém slunci.

2. ČIŠTĚNÍ VENTILAČNÍCH ŠTĚRBIN MOTORU STLAČENÝM VZDUCHEM

Elektromotor leštičky KD3067 o příkonu 1 500 W nasává chladicí vzduch přes ventilační mřížky v zadní části a vyfukuje jej přes převodovku. Během leštění se v ovzduší vznáší mikroprach z lešticích past a vlákna z utěrek, která ulpívají na vinutí rotoru, statoru a komutátoru.

- **Pravidelné profukování:** Po každém ukončení práce profoukněte všechny ventilační otvory suchým stlačeným vzduchem o **tlaku maximálně 2 bary (0,2 MPa)**.
- **Ochrana ložisek a elektroniky:** Vzduchovou pistoli nepřikládejte těsně k mezerám ložisek vřetena, aby nedošlo k vyfouknutí maziva z prachotěsných těsnění 2RS.
- **Zákaz vlhkého čištění motoru:** Na tělo motoru a ventilační štěrbiny nikdy nestříkejte vodu ani kapalné čisticí prostředky. Vnější korpus otírejte pouze suchým nebo lehce navlhčeným hadříkem.

3. KONTROLA A VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ (KROK ZA KROKEM)

Komutátorový motor je vybaven dvěma uhlíkovými kartáči, které podléhají přirozenému provoznímu opotřebení. Kontrolu stavu uhlíků provádějte každých **50 provozních hodin** nebo při zpozorování zvýšeného jiskření na komutátoru.

POSTUP VÝMĚNY UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ:
1. Odpojení od sítě: Vytáhněte síťovou vidlici leštičky ze zásuvky 230 V!
2. Demontáž servisních zátek: Plochým šroubovákem opatrně vyšroubujte dvě černé plastové zátky umístěné na protilehlých stranách motorového těla stroje.
3. Vyjmutí uhlíků: Opatrně vytáhněte přítlačnou pružinu a vysuňte opotřebovaný uhlíkový kartáč z mosazného pouzdra.
4. Posouzení opotřebení: Změřte délku uhlíkového bloku. Pokud je délka uhlíku **menší než 6 mm**, nebo vykazuje vylomení či spálení, musí být **oba uhlíky vyměněny současně** za nový originální pár.
5. Montáž nových kartáčů: Vložte nový uhlík do vodítka (musí se volně pohybovat bez váznutí), usaďte pružinu a zašroubujte plastovou servisní zátku (dotahujte s citem, nepřetahujte plastový závit).
6. Záběh nových kartáčů: Po výměně nechte leštičku běžet naprázdno na stupni 1–2 po dobu **5 minut**, aby se dosedací plochy kartáčů dokonale zaběhly na lamelách komutátoru.

PLÁN PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY LEŠTIČKY KD3067:

Po každém panelu	Vyčištění lešticího padu detailingovým kartáčkem nebo profouknutí vzduchem.
Denně po ukončení práce	Vyprání padů v čističi na pěny, profouknutí ventilačních štěrbin vzduchem (max. 2 bary), očištění unašeče.
Každých 50 provozních hodin	Kontrola délky uhlíků (min. 6 mm), kontrola dotažení vřetena 5/16", kontrola přívodního kabelu 5 m.

1. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH ZÁVAD LEŠTIČKY KD3067

V případě nestandardního chování leštičky, vibrací či poklesu výkonu vyhledejte příčinu v níže uvedené diagnostické tabulce:

Závada / Projev	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření obsluhy
Kolísání otáček při přítlaku (zastavování rotace talíře)	1. Nadměrný tlak vyvíjený obsluhou na leštičku. 2. Unašeč není rovnoběžně s povrchem (drhnutí hrany). 3. Znečištěná / mastná třecí podložka vřetena. 4. Pokles napětí v síti nebo vadná regulace.	1. Snižte přítlak – nechte pracovat vlastní váhu stroje. 2. Srovnejte unašeč do dokonalé roviny s lakem. 3. Očistěte dosedací plochy vřetena od mastnoty. 4. Zkontrolujte přívodní zásuvku 230 V a kabel.
Leštička nevibruje / unašeč nerotuje (zvuk běžícího motoru)	1. Povolený unašeč na závitu vřetena 5/16"-24. 2. Opotřebená nebo protočená spojka unašeče. 3. Poškozený excentrický mechanismus / unašečové ložisko.	1. Dotáhněte unašeč plochým klíčem na vřeteno. 2. Zkontrolujte stav závitu a distanční podložky. 3. Vyměňte unašeč; při vadě převodovky kontaktujte servis.
Nadměrné jiskření na komutátoru (zápach spálené izolace)	1. Uhlíkové kartáče jsou sjeté pod minimální délku 6 mm. 2. Zaseknutý uhlík v mosazném vodítku. 3. Lamely komutátoru jsou zanesené prachem z pasty. 4. Spálené či zkratované vinutí rotoru.	1. Ihned vypněte stroj a vyměňte oba uhlíky za nové. 2. Vyčistěte pouzdro a ověřte volný pohyb uhlíku. 3. Profoukněte komutátor stlačeným vzduchem (2 bary). 4. V případě spáleného rotoru předejte do servisu.
Stroj nelze zapnout (žádná reakce na spínač)	1. Přerušený přívodní kabel 5 m nebo vadná vidlice. 2. Výpadek jističe v elektrickém rozvaděči. 3. Zcela sjeté uhlíky s odskočenou pružinou. 4. Vadný hlavní kolébkový spínač ON/OFF.	1. Zkontrolujte kabel a zásuvku jiným spotřebičem. 2. Zkontrolujte jistič a proudový chránič v dílně. 3. Zkontrolujte a vyměňte uhlíkové kartáče. 4. Nechte vyměnit spínač v autorizovaném servisu.
Vznik hologramů a mikroškrábanců (zákal a matování laku)	1. Znečištěný lešticí pad se zaschlou pastou či prachem. 2. Použití příliš agresivního padu na měkký lak. 3. Nedostatečná dekontaminace povrchu před leštěním. 4. Příliš vysoké otáčky při finišování (stupeň 5–6).	1. Vyměňte pad za čistý a vypraný. 2. Zvolte měkčí pad a antihologramovou finální pastu. 3. Proveďte chemickou a mechanickou dekontaminaci (clay). 4. Snižte otáčky pro finální krok na stupeň 1–2.
Silné vibrace přenášené do rukou	1. Excentricky nalepený pad na unašeči (mimo střed). 2. Nerovnoměrně nasáklý pad (přebytek vlhké pasty). 3. Mechanicky poškozený nebo zdeformovaný unašeč.	1. Odlepte pad a pečlivě jej vycentrujte na střed unašeče. 2. Vyperte pad a nechte jej dokonale vyschnout. 3. Vyměňte opotřebovaný unašeč za nový originální díl.

2. OBJEDNACÍ PŘEHLED ORIGINÁLNÍCH NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Objednací kód	Název náhradního dílu / Komponentu	Technická specifikace a určení
KD3067-BP150	Polyuretanový nosný unašeč 150 mm	Závit 5/16"-24 UNF, chladicí otvory, suchý zip Velcro pro pady 150–165 mm.
KD3067-CB	Sada uhlíkových kartáčů KD3067 (pár)	Originální tvrdost uhlíku pro komutátor 1 500 W s měděným lankem a pružinou.
KD3067-WR1	Plochý montážní klíč na vřeteno	Tenký ocelový klíč pro přidržení hřídele vřetena při výměně unašeče.
KD3067-PAD-H	Pěnový řezný kotouč Heavy Cut 150 mm	Tvrdá otevřená pěna pro odstraňování hlubokých škrábanců a oxidace.
KD3067-PAD-M	Pěnový lešticí kotouč Medium Polish 150 mm	Polotvrdá pěna pro jednokrokové leštění One-Step a běžné korekce swirls.
KD3067-PAD-F	Pěnový finišovací kotouč Ultra Finish 150 mm	Jemná mikroporézní pěna pro zrcadlový finiš, antihologram a voskování.
KD3067-DH	Ergonomická D-rukojeť s montážní sadou	Obloukové plastové madlo včetně 2 imbusových šroubů M8 a podložek.

AUTORIZOVANÝ SERVIS: Jakékoliv opravy elektroinstalace, výměnu vinutí rotoru, statoru či převodových ozubených kol smí provádět výhradně autorizovaný servis KRAFT&DELE. Používejte pouze originální náhradní díly a certifikované unašeče se závitem 5/16"-24.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

vydané podle směrnic Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES, 2014/30/EU a 2011/65/EU

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.
Sídlo společnosti: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polská republika • DIČ / NIP: PL1231287414
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:
Výrobek: Profesionální elektrická excentrická leštička Dual Action (Polerka mimośrodowa Dual Action)
Obchodní značka: KRAFT&DELE • **Typové označení / Model: KD3067** (řada KD3067)
Základní technické parametry: 230 V ~ 50 Hz, 1 500 W, orbitální zdvih 15 mm, 2 100–5 000 min^{-1}, unašeč ⌀ 150 mm se suchým zipem, závit 5/16"-24, třída ochrany II, krytí IP20, čistá hmotnost 2,6 kg.
Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících harmonizačních právních předpisů Evropské unie:
• **Směrnice 2006/42/ES (MD)** Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních v platném znění.
• **Směrnice 2014/30/EU (EMC)** o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility.
• **Směrnice 2011/65/EU (RoHS)** o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních, ve znění směrnice Komise v přenesené pravomoci (EU) 2015/863.
Aplikované harmonizované technické normy a specifikace:
• **ČSN EN 62841-1:2015** (Elektrické ruční nářadí – Bezpečnost – Všeobecné požadavky)
• **ČSN EN 62841-2-4:2014** (Zvláštní požadavky na leštičky a diskové brusky jiného než talířového typu)
• **ČSN EN 55014-1:2017+A11:2020** • **ČSN EN 55014-2:2015** (Elektromagnetická kompatibilita nářadí)
• **ČSN EN IEC 61000-3-2:2019** • **ČSN EN 61000-3-3:2013+A1:2019** (Meze harmonických proudů a kolísání napětí)

Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Technické oddělení FOREINTRADE S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.

Místo a datum vydání: Janówek, 12. ledna 2024

Ma Dong Hui
Podpis a razítko oprávněné osoby

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

1. Na zařízení **KD3067** se poskytuje standardní záruční lhůta **24 měsíců** pro spotřebitele (dle občanského zákoníku) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (IČO).
2. Záruka se vztahuje na skryté vady materiálu, výrobní vady a nefunkčnost při dodržení všech pokynů tohoto návodu.
3. Ze záruky jsou vyjmuty spotřební díly podléhající běžnému opotřebení, mechanická poškození, přetížení a neodborné zásahy.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Výrobce / Dovozce do EU: **FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.

Elektronický návod a technická podpora: *www.kraftdele.info / obsluha@kraftdele.cz*.

Elektrická a elektronická zařízení (WEEE) nesmí být vyhazována do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je na sběrných dvorech k recyklaci.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh servisního úkonu / Revize	Zjištěný stav & Vyměněné díly	Razítko a podpis servisu
	Vstupní kontrola před předáním	Kompletní sestava, funkční zkouška	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Údržba		
	Pozáruční servis / Oprava		