# Profesionální lešticí houba 150 mm M14 fialová střední Kraft&Dele

**PRUŽNÁ LEŠTICÍ PĚNA 150 × 45 MM S INTEGROVANÝM ZÁVITEM M14 PRO LEŠTĚNÍ DO VYSOKÉHO LESKU A ODSTRAŇOVÁNÍ LEHKÝCH HOLOGRAMŮ**

| PRŮMĚR KOTOUČE | ZÁVIT UNAŠEČE | TVRDOST PĚNY | MAX. OTÁČKY |
|---|---|---|---|
| 150 mm | M14 × 2,0 mm | Střední (fialová) | 3 000 ot./min |



## KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Speciálně vyvinutá fialová polyuretanová směs pro precizní leštění a zjemnění povrchu po hrubém broušení
- Ideální tuhost pro kombinaci s mírně abrazivními finišovacími pastami a odstraňování matných skvrn po mytí
- Pevný nosný talíř se závitem M14 zaručuje minimální házivost a klidný běh leštičky i při dlouhé práci
- Otevřené mikropóry odvádějí přebytečné teplo z pracovní plochy a zabraňují přehřívání laku vozidla
- Skvělá tvarová paměť zaručuje přizpůsobení zakřiveným plochám blatníků, nárazníků a zrcátek
- Možnost vícenásobného praní a čištění bez ztráty pružnosti a původních mechanických vlastností

**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

BEZPEČNOST PŘI LEŠTICÍCH PRACÍCH: Zkontrolujte dotažení kotouče na vřetenu stroje před každým spuštěním! Lešticí pastu nanášejte v přiměřeném množství přímo na houbu nebo lak při vypnutém motoru. Používejte respirátor proti vdechování aerosolu lešticích past a ochranné brýle. Dodržujte rovnoměrný plynulý pohyb po laku – setrvání na jednom bodě může vést k nevratnému poškození (propálení) vrstvy laku třecím teplem!

## 1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Profesionální střední lešticí houba **KRAFT&DELE KD3061** o průměru **150 mm** se závitem **M14 × 2,0 mm** je speciálně vyvinuta pro druhou fázi vícekrokového leštění (Polishing / Finishing Step) i pro odstraňování jemných matných skvrn a hologramů po hrubém řezu. Fialová směs otevřenobuněčného polyuretanu poskytuje dokonalou rovnováhu mezi jemnou abrazí a schopností vytvořit vysoký hluboký lesk.

| TECHNICKÉ PARAMETRY LEŠTICÍ HOUBY 150 MM KD3061 | |
|---|---|
| **Modelové označení** | KD3061 |
| **Vnější pracovní průměr** | 150 mm |
| **Tloušťka polyuretanové pěny** | cca 45 mm |
| **Upínací systém** | Vnitřní závit M14 × 2,0 mm |
| **Tvrdost a hustota pěny** | Střední (fialová – Medium Polishing) |
| **Typ buněčné struktury** | Otevřenobuněčná (open-cell) pro ventilaci |
| **Materiál tlumicí vložky** | Elastický polyuretan s vysokou stálostí |
| **Materiál unašecího jádra** | Tvrzený polyamid s mosazným závitem |
| **Doporučené pracovní otáčky** | 800 – 1 500 ot./min |
| **Maximální mezní otáčky** | 3 000 ot./min |
| **Hmotnost výrobku** | cca 90 g |

## 2. KONSTRUKČNÍ VLASTNOSTI A MATERIÁLOVÁ ARCHITEKTURA

Fialový kotouč Kraft&Dele KD3061 nabízí špičkové vlastnosti pro profesionální autodetailing:

- **Střední elasticita a poddajnost:** Pěna dokonale kopíruje mírně klenuté povrchy moderních karoserií bez rizika nerovnoměrného zatížení styčné plochy.
- **Mikroporézní buněčná matrice:** Zajišťuje rovnoměrnou distribuci lešticího filmu a zabraňuje shlukování mikroskopických zrn leštěnky.
- **Vnitřní závit M14 s mosaznou vložkou:** Pevné spojení s hřídelí leštičky zaručuje nulové vibrace a přesný přenos točivého momentu bez prokluzu.
- **Tepelně stabilní polyuretan:** Pěna si zachovává optimální tuhost i při dlouhotrvající práci a zahřátí kotouče na pracovní teplotu.

### VHODNÁ KOMBINACE S LEŠTICÍMI PASTAMI

Fialová houba KD3061 podává nejlepší výsledky se středně jemnými lešticími pastami (Medium Polish / Swirl Remover). Odstraňuje stopy po hrubém broušení a zanechává lak dokonale čistý a připravený pro finální voskování či keramickou ochranu.

## 1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO BEZRIZIKOVÉ LEŠTĚNÍ LAKOVANÝCH PLOCH

Při práci s lešticím padem KRAFT&DELE KD3061 důsledně dodržujte bezpečnostní normy a předpisy:

- **MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 3 000 OT./MIN:** Limitní povolené otáčky kotouče činí 3 000 ot./min. Běžný provozní rozsah pro finální leštění se pohybuje mezi 800 a 1 500 ot./min. Překročení limitu vede k odstředivé destrukci pěny.
- **Montáž pouze při vypnutém napájení:** Výměnu kotouče provádějte pouze tehdy, je-li přívodní kabel leštičky vytažen ze zásuvky.
- **Ochrana zraku a dýchacích cest:** Vždy mějte nasazeny těsně přiléhající ochranné brýle a polomasku proti jemným aerosolům leštěnek a odpařujícím se rozpouštědlům.
- **Opatrnost kolem plastových dílů:** Nelakované plastové kryty zrcátek, kliky dveří a pryžová těsnění mohou být kontaktem s rotující houbou trvale poškozeny a zabarveny.
- **Zákaz práce za mokra na elektrickém nářadí:** Nikdy nenamáčejte houbu do vody tak, aby voda stříkala do větracích otvorů motoru leštičky – nebezpečí úrazu elektrickým proudem!

**KONTROLA TEPLOTY LAKU PŘI LEŠTĚNÍ**

Tenké moderní ekologické vodou ředitelné laky jsou extrémně citlivé na tepelné přetížení. Průběžně kontrolujte teplotu povrchu. Pokud se lak nadměrně zahřeje, bezbarvý lak měkne a hrozí vznik zakalených stop nebo úplné sedření barvy až na základní nátěr.

## 2. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ A ERGONOMIE

**Požadavky na čistotu dílny:**

- Místnost bez průvanu, aby se do houby nedostával polétavý prach
- Pracovní teplota v rozmezí 15 °C až 25 °C pro optimální viskozitu past
- Odsávání nebo dostatečné větrání dílenského prostoru

**Zásady ergonomie obsluhy:**

- Obouruční úchop leštičky s využitím přídavného bočního madla
- Vzpřímený postoj a plynulý přenos váhy těla pro stabilní vedení
- Pravidelné přestávky pro zamezení únavy rukou a ztráty kontroly

## 1. MONTÁŽ KOTOUČE A TECHNOLOGICKÁ PŘÍPRAVA

Správná instalace kotouče KD3061 zaručuje bezvibrační chod a precizní výsledky:

**Instalace se závitem M14:**

- Vyčistěte závit na hřídeli leštičky i v mosazném pouzdru kotouče od mechanických nečistot.
- Stiskněte tlačítko aretace hřídele leštičky a houbu našroubujte rukou po směru hodinových ručiček.
- Dotáhněte kotouč pevně rukou až na doraz. Nikdy nepoužívejte nářadí pro dotažení!
- Před leštěním ověřte vycentrování krátkým roztočením ve vzduchu na volnoběžné otáčky.

**PŘÍPRAVNÉ NASYCENÍ (PRIMING)**

Nový nebo vypraný suchý fialový kotouč vyžaduje před zahájením práce primování: naneste 4 kapky lešticí pasty a lehkým přitlačením prsty v nitrilové rukavici ji rozprostřete po celé ploše houby. Suchá houba má vyšší třecí odpor a může způsobit mikroškrábance.

## 2. PŘÍPRAVA LAKOVANÉHO PANELU

Fialový kotouč je určen pro čistý a dekontaminovaný povrch:

- **Odmaštění po hrubé korekci:** Pokud leštění fialovým kotoučem navazuje na hrubé broušení (např. bílým kotoučem KD1599), panel nejprve odmastěte inspekčním sprejem (IPA / Panel Wipe), abyste odhalili skutečný stav laku bez maskovacích olejů.
- **Kontrola zbytků past:** Ujistěte se, že na panelu nezůstala žádná zaschlá hrubá abrazivní zrna, která by mohla fialovou houbu kontaminovat a poškrábat finální povrch.
- **Páskování přilehlých spár:** Oblepte spáry mezi panely, aby do nich nevnikala lešticí emulze.

## 1. PRACOVNÍ METODIKA LEŠTĚNÍ DO VYSOKÉHO LESKU

Při práci s fialovým kotoučem KD3061 je cílem maximální projasnění barvy a odstranění kruhových stop:

**Doporučený pracovní cyklus:**

1. **Dávkování:** Na připravenou houbu aplikujte 3 kapky středně jemné pasty o průměru cca 5 mm.
2. **Nanesení na panel:** Bez spuštění motoru obtiskněte houbu na pracovní plochu cca 40 × 40 cm.
3. **Rozprostření:** Spusťte leštičku na nejnižší stupeň (800 ot./min) a rozetřete pastu po ploše.
4. **Lešticí fáze:** Nastavte otáčky na 1 200–1 400 ot./min. Leštěte s mírným přítlakem (cca 1,5–2 kg) pomalými křížovými tahy (2–3 přejezdy).
5. **Vyčištění cyklu:** Snižte přítlak na pouhou váhu přístroje, proveďte ještě 1–2 vyhlazovací tahy při otáčkách cca 1 000 ot./min.

**Optimální rychlost posuvu:**

Pohybujte leštičkou rychlostí cca 3–4 cm za sekundu. Příliš rychlý pohyb neposkytne abrazivním zrnům čas na správné rozpadnutí a vyleštění povrchu, příliš pomalý pohyb naopak akumuluje teplo.

**KONTROLA ROZPADU LEŠTICÍ PASTY**

Moderní pasty obsahují zmenšující se abrazivní zrna (DAT). Lešticí cyklus je dokončen ve chvíli, kdy se bílý mléčný film pasty změní v poloprůhledný olejový film. Následně stroj ihned vypněte a povrch setřete utěrkou.

## 2. STÍRÁNÍ A INSPEKCE VÝSLEDKU

Vyleštěnou plochu setřete čistou mikrovláknovou utěrkou bez tlaku. Pro důkladnou kontrolu použijte inspekční LED svítilnu s nastavitelnou teplotou světla (studená bílá pro hologramy, teplá pro škrábance).

## 1. PRŮBĚŽNÁ PÉČE A ÚDRŽBA V PRŮBĚHU PRACOVNÍHO DNE

Pro zachování konstantního výkonu fialového kotouče KD3061 provádějte pravidelné čištění po každé leštěné sekci:

**Mechanické vyčesání kartáčkem:**
Při běžící leštičce (cca 1 000 ot./min) přiložte jemný plastový kartáček k rotující houbě a tahem od středu ven vyčešte ztvrdlou pastu. Zabráníte tím tvorbě zatvrdlých zrn na pracovní ploše padu.

**Čištění stlačeným vzduchem:**
Vzduchovou tryskou ofoukněte celou plochu houby. Proud vzduchu uvolní usazené pigmenty z otevřených mikropórů a obnoví optimální proudění chladicího vzduchu při dalším cyklu.

## 2. POSTUP PRANÍ A SUŠENÍ PO SKONČENÍ PRACÍ

Pravidelné praní výrazně prodlužuje životnost houby a předchází poškození laku:

- Namočte houbu do roztoku vlažné vody (30–40 °C) a specializovaného koncentrátu pro čištění mikrovláken a lešticích padů.
- Nechte působit 15 minut, aby se rozpustily voskové a olejové složky pasty.
- Jemným stlačováním dlaněmi uvolněte veškeré nečistoty. Vyvarujte se kroucení a natahování houby.
- Vypláchněte pod proudem čisté vody a přebytečnou vodu vymačkejte mezi dlaněmi.
- Odstřeďte kotouč na leštičce v ochranném kbelíku při nízkých otáčkách.

**ZÁSADY PRO SPRÁVNÉ SUŠENÍ**
Houbu sušte na rovné mřížce pracovní plochou směrem dolů, aby případná zbytková vlhkost nestékala k lepenému spoji plastového unašeče. Chraňte před tepelnými zdroji, topidly a přímým sluncem.

## 3. SKLADOVÁNÍ A ŽIVOTNOST KOTOUČE

Skladujte v suchém, bezprašném prostředí při teplotách 10–25 °C. Běžná životnost kotouče KD3061 při správné údržbě činí 15 až 25 kompletních korekčních cyklů osobních vozidel.

## 1. DIAGNOSTIKA VAD LAKU A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ PŘI FINÁLNÍM LEŠTĚNÍ

| Problém | Pravděpodobná příčina | Nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Hologramy na tmavém laku** | Příliš vysoký přítlak, neúplný rozpad lešticí pasty, znečištěná pěna. | Dokončete cyklus bez přítlaku při 1 000 ot./min, vyčistěte pad, zkontrolujte osvětlení. |
| **Kotouč se lepí k laku** | Nedostatek pasty, vysychání emulze třecím teplem na horkém laku. | Aplikujte novou kapku pasty nebo jemnou mlhu demineralizované vody z rozprašovače. |
| **Zaschlé skvrny od pasty** | Příliš dlouhá doba leštění, práce na přímém slunci nebo horkém panelu. | Nechte lak zchladnout, na skvrnu naneste trochu čerstvé pasty a setřete mikrovláknem. |
| **Drolení okrajů houby** | Kontakt s ostrými výlisky kapoty, klikami dveří či nelakovanými hranami. | Všechny rizikové partie pečlivě olepte maskovací páskou s vysokou přilnavostí. |
| **Vibrace leštičky** | Nečistoty na závitu M14, nesprávné dosednutí kotouče na přírubu stroje. | Demontujte kotouč, očistěte dosedací čelo a našroubujte jej rovně a pevně rukou. |

## 2. PŘEDPROVOZNÍ A POPROVOZNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST

**PŘEDPROVOZNÍ CHECKLIST:**

- [ ] Je pěna měkká, pružná a bez zbytků staré zaschlé emulze?
- [ ] Je závit M14 v mosazném pouzdru nepoškozený a čistý?
- [ ] Je nosný talíř pevně spojen s pěnovou částí kotouče?
- [ ] Bylo provedeno maskování lišt a citlivých plastových dílů?
- [ ] Byly otáčky leštičky nastaveny na doporučený rozsah?

**POPROVOZNÍ CHECKLIST:**

- [ ] Byla houba ihned propláchnuta ve vlažném saponátovém roztoku?
- [ ] Byla voda vymačkána dlaněmi bez kroucení kotouče?
- [ ] Byla houba odstředěna v nádobě při nízkých otáčkách?
- [ ] Je kotouč uložen na rovné mřížce pracovní plochou dolů?
- [ ] Bylo provedeno odmaštění laku a finální vizuální inspekce?

## ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

**Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:**
**FOREINTRADE S.A.**, ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

| | |
|---|---|
| **Typ a model výrobku:** | **KRAFT&DELE KD3061** |
| **Obchodní název:** | Profesionální lešticí houba 150 mm M14 fialová střední Kraft&Dele |
| **EAN kód výrobku (GS1):** | **5903175336699** |
| **Funkční určení:** | Profesionální příslušenství pro renovaci a leštění povrchů autolaků a honování válců spalovacích motorů v průmyslu a řemeslech. |

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)
- ČSN EN 60745-2-3 (Ruční elektromechanické nářadí – Bezpečnost brusek, leštiček a kotoučových brusek)

**Místo a datum vydání:**
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

**Osoba pověřená sestavením dokumentace:**
**Krzysztof Forein**
*Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.*

## ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, plastových jader unašečů, závitových vložek M14 a pojiv brusných kamenů.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení (přirozený úbytek pěny lešticí houby otěrem, obroušení abrazivního zrna honovacích kamenů), mechanické poškození kontaktem s ostrými hranami karoserie a neodborné používání při nadměrných otáčkách.

**Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:**
**Nejedlý s.r.o.** • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

## EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebované lešticí kotouče, polyuretanové pěny ani keramické honovací kameny ukládány do směsného komunálního odpadu. Opotřebované díly, kovový šrot a plastové obaly odevzdejte do sběrného dvora k materiálové recyklaci.

**Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP:** 20 01 39 (Plasty – polyuretanová pěna), 20 01 40 (Kovy – mosazná závitová vložka), 15 01 02 (Plastový ochranný obal).

## ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

| Datum kontroly | Kontrolovaný uzel / operace | Výsledek kontroly | Podpis a razítko |
|---|---|---|---|
| 15. 01. 2026 | Výstupní technická kontrola | Vyhovuje všem technickým požadavkům | Foreintrade S.A. QC Dept. |
| -- . -- . ---- | Zkouška vyvážení a souososti závitu | ..... | ..... |
| -- . -- . ---- | Kontrola struktury pěny / zrnitosti kamenů | ..... | ..... |
| -- . -- . ---- | Pevnostní zkouška spoje unašeče | ..... | ..... |