Profesionální lešticí kotouč / houba 150 mm M14 zelená Kraft&Dele

VYSOCE EFEKTIVNÍ TVRDÁ LEŠTICÍ HOUBA O PRŮMĚRU 150 MM S INTEGROVANÝM ZÁVITEM M14 PRO AGRESIVNÍ KOREKCI A BROUŠENÍ AUTOLAKŮ

PRŮMĚR KOTOUČE	TLOUŠŤKA HOUBY	MONTÁŽNÍ ZÁVIT	TVRDOST / BARVA
150 mm	50 mm	M14 × 2,0 mm	Tvrdá (zelená / Heavy Cut)



KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI PRODUKTU

- Profesionální tvrdý lešticí kotouč navržený pro první fázi korekce laku – odstraňování hlubokých škrábanců, oxidace a stop po broušení
- Integrovaná pevná plastová podložka se závitovou vložkou M14 pro přímé a dokonale vycentrované našroubování na rotační leštičku
- Prvotřídní polyuretanová pěna s otevřenou buněčnou strukturou (retikulovaná pěna) zajišťuje vynikající chlazení a odvod tepla z laku
- Zabraňuje přehřívání laku a udržuje lešticí pastu rovnoměrně rozprostřenou po celé pracovní ploše bez nežádoucího rozstřikování
- Vysoká mechanická odolnost proti roztržení, drolení a deformaci při vysokých tlacích a otáčkách rotačních i orbitálních strojů
- Snadná údržba – houbu lze opakovaně prát ve vlažné vodě s detailingovým čističem a zachovává si svou původní pružnost a tvar

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

BEZPEČNOST PŘI STROJNÍM LEŠTĚNÍ AUTOLAKU: Maximální povolené otáčky kotouče jsou 3 000 ot./min (doporučený pracovní rozsah 800–1 800 ot./min). Při leštění používejte ochranné brýle a pracovní rukavice. Zabraňte dlouhému stání leštičky na jednom místě – hrozí probroušení nebo spálení čirého laku (zejména na hranách a plastových nárazníčích)! Před spuštěním stroje zkontrolujte pevné dotažení závitu M14 k vřetenu leštičky.

1. ÚVOD DO PRODUKTU A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Profesionální tvrdý lešticí kotouč **KRAFT&DELE KD3059** o průměru **150 mm** s integrovaným upevňovacím závitem **M14 × 2,0 mm** je určen pro první a nejnáročnější fázi korekce automobilových laků (Heavy Cut). Zelená polyuretanová pěna s vysokou hustotou a tuhostí umožňuje v kombinaci s hrubou brusnou pastou rychlé odstranění hlubokých škrábanců, silné oxidace, stop po ptačím trusu i stop po broušení smirkovým papírem zrnitosti P1500–P2500.

TECHNICKÁ DATA LEŠTICÍHO KOTOUČE M14 KD3059	
Modelové označení	KD3059
Průměr lešticí houby	150 mm
Výška / tloušťka houby	50 mm
Upevňovací systém	Závitový adaptér M14 × 2,0 mm
Stupeň tvrdosti	Tvrdá (Hard / Heavy Cut) – barevný kód: zelená
Struktura pěny	Retikulovaný polyuretan s otevřenými póry
Doporučené použití	Hrubé abrazivní pasty, korekce hlubokých škrábanců
Doporučené provozní otáčky	800 – 1 800 ot./min
Maximální povolené otáčky	3 000 ot./min
Kompatibilita	Rotační leštičky laku se závitem vřetene M14
Hmotnost	cca 80 g

2. STRUKTURA PĚNY A INTEGROVANÝ ZÁVITOVÝ UNAŠEČ

Kotouč KD3059 vyniká promyšlenou konstrukcí zabraňující přehřívání laku:

- **Retikulovaná otevřená buněčná pěna:** Speciální struktura otevřených mikropórů zajišťuje nepřetržitou cirkulaci vzduchu během rotace a efektivně odvádí teplo z leštěného panelu.
- **Integrovaný závit M14:** Pevný plastový unašeč s vnitřním kovovým závitem M14 je pevnou součástí kotouče; eliminuje potřebu samostatného opěrného talíře se suchým zipem.
- **Tloušťka houby 50 mm:** Vysoký profil pěny poskytuje vynikající tlumení rázů a umožňuje bezpečné leštění i podél složitých křivek a prolisů karoserie.
- **Zelený kód tvrdosti:** Mezinárodní standard značení pro tvrdé kotouče s maximálním brusným účinkem (Cutting Pad) pro silně zvětralé laky.

DOKONALÉ VYCENTROVÁNÍ PŘÍMO NA VŘETENU STROJE

Přímé našroubování kotouče KD3059 na výstupní hřídel leštičky M14 zaručuje nulové házení a dokonalou souosost. Odpadá riziko nepřesného nalepení houby na suchý zip, což radikálně snižuje vibrace do rukou obsluhy.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI STROJNÍM LEŠTĚNÍ KAROSERIÍ

Práce s rotační leštičkou při vysokých otáčkách vyžaduje důslednou prevenci úrazů i škod na vozidle:

- **OCHRANA ZRAKU PŘED ROZSTŘIKEM PASTY:** Při spuštění stroje může dojít k odstříknutí abrazivní pasty do očí. Používejte uzavřené brýle. Pasta obsahuje jemné minerální oxidy a emulgátory dráždící sliznice.
- **BEZPEČNÉ VEDENÍ PŘÍVODNÍHO KABELU:** Napájecí kabel leštičky mějte VŽDY přehozený přes rameno a za zády! Volně visící kabel se může dotýkat laku a způsobit hluboké škrábance, nebo se navinout na rotující unašeč.
- **OCHRANA ODĚVU A VLASŮ:** Zákaz nošení volných oděvů, šňůrek od kapucí, kravat či náramků. Dlouhé vlasy sepněte pod čepici. Rotující kotouč se závitem M14 dokáže volný předmět okamžitě namotat!
- **DOPORUČENÝ ROZSAH OTÁČEK 800–1 800 OT./MIN:** Nikdy nepřekračujte maximální povolené otáčky kotouče 3 000 ot./min. Pro bezpečnou práci bez spálení laku pracujte v rozmezí 800 až 1 500 ot./min.

2. PREVENCE PROBROUŠENÍ A POŠKOZENÍ LAKU (CLEAR COAT BURN)

- **Zákaz zastavení na jednom místě:** Kotoučem neustále plynule pohybujte. Pokud rotační leštička zůstane stát na jednom místě pouhé 2–3 sekundy, dojde k propálení krycího laku!
- **Maskování hran a těsnění:** Všechny ostré hrany, gumová těsnění oken a plastové lišty před leštěním zakryjte maskovací páskou.

NEBEZPEČÍ PROBROUŠENÍ LAKU NA PLASTOVÝCH DÍLECH

Plastové nárazníky, kryty zrcátek a spoilery neodvádějí teplo tak efektivně jako ocelový plech karoserie! Lak se na plastovém podkladu ohřívá dvakrát rychleji. Snižte otáčky na 800 ot./min a pracujte s minimálním přítlakem.

1. MONTÁŽ NA LEŠTIČKU A SPRÁVNÁ PŘÍPRAVA NOVÉHO KOTOUČE

Pro dosažení maximálního lesku a zamezení prášení pasty postupujte následovně:

- **Krok 1 – Odpojení od sítě:** Vytáhněte zástrčku napájecího kabelu rotační leštičky ze zásuvky 230 V.
- **Krok 2 – Našroubování kotouče:** Stiskněte tlačítko aretace vřetena na hlavě leštičky a našroubujte kotouč KD3059 se závitem M14 přímo na hřídel. Dotáhněte pevně rukou (nepoužívejte žádné klíče).
- **Krok 3 – Impregnace nového kotouče (Priming):** Suchý kotouč do sebe nasává pastu. Před prvním použitím naneste na pracovní plochu tenkou vrstvu pasty a prsty v rukavici ji rovnoměrně vmasírujte do všech pórů houby, případně použijte detailer pro zvlhčení.
- **Krok 4 – Dávkování lešticí pasty:** Pro běžný pracovní panel o ploše cca 40 × 40 cm naneste na kotouč 3 až 4 kapky hrubé lešticí pasty o velikosti kuličky hrášku. Zabraňte předávkování pasty!
- **Krok 5 – Rozetření před spuštěním:** Přiložte kotouč na lak a bez spuštění motoru pastu několikrát rozetřete po leštěném úseku. Tím zabráníte rozstříknutí pasty po okolí.
- **Krok 6 – Spuštění na nízkých otáčkách:** Přiložte kotouč celou plochou k laku a spusťte stroj na rychlostní stupeň 1–2 (cca 800–1 000 ot./min) pro rovnoměrné nanesení filmu pasty.

2. DOPORUČENÉ RYCHLOSTI A FÁZE KOREKČNÍHO CYKLU

Pracovní fáze	Doporučené otáčky stroje	Technika vedení a tlak
1. Rozetření pasty	800 – 1 000 ot./min (rychlost 1–2)	Nulový přítlak, rychlý přejezd po vymezeném panelu 40×40 cm.
2. Hrubé zaříznutí (Cut)	1 200 – 1 500 ot./min (rychlost 3)	Mírný tlak (cca 2–3 kg), pomalý posuv, šachovnicový křížový vzor.
3. Dojetí a rozbití zrna	1 000 – 1 200 ot./min (rychlost 2)	Uvolnění přítlaku na váhu stroje, pasta se stává průhlednou.

KOTOUČ DRŽTE VŽDY CELOU PLOCHOU NAPLOCHO

Nikdy nenaklánějte rotační leštičku na hranu kotouče ve snaze urychlit úběr škrábance! Šikmé vedení vyvolá extrémní lokální bodový ohřev a zanechá v laku hluboké kruhové hologramy a stopy, které lze jen obtížně odstranit.

1. PROFESIONÁLNÍ TECHNIKA VEDENÍ LEŠTIČKY A TVORBA KŘÍŽOVÉHO VZORU

Kvalita výsledného lesku závisí na přesnosti a systematičnosti práce operátora:

- **Vymezení pracovního pole (40 × 40 cm):** Nikdy neleštěte celou kapotu najednou! Rozdělte si panel na menší sekce. Na malé ploše udržíte optimální teplotu pasty i kotouče.
- **Křížový šachovnicový pohyb (Criss-Cross):** Veďte leštičku nejprve horizontálními tahy s 50% překrytím stopy. Následně bez přerušení proveďte vertikální tahy kolmo k předchozímu směru.
- **Rychlost posuvu ramenem:** Posouvejte kotouč rychlostí zhruba 2 až 3 centimetry za sekundu. Rychlé mávání strojem neumožní abrazivním zrnům provést řez materiálem.
- **Kontrola teploty panelu:** V průběhu práce pravidelně přikládejte hřbet ruky na leštěný panel. Pokud je lak horký natolik, že na něm neudržíte ruku (nad 50 °C), okamžitě přerušte práci a nechte díl zchladnout.

2. STÍRÁNÍ ZBYTKŮ PASTY A INSPEKCE VÝSLEDKU

- **Kvalitní mikrovláknová utěrka:** Zbytky pasty stírejte bezešvou utěrkou s vysokou gramáží (min. 400 g/m2) lehkým tahem bez silného tlaku.
- **Inspekční odmašťovač (IPA / Panel Wipe):** Před hodnocením stavu lak odmastěte inspekčním sprejem, který smyje maskovací oleje a odhalí skutečný stav povrchu.

ZELENÝ KOTOUČ VYŽADUJE NÁSLEDNÉ DOKONČENÍ JEMNÝM PADEM

Tvrdá pěna kotouče KD3059 je navržena pro maximální řezný výkon. Po jejím použití zůstává na měkčích lacích jemný mlžný opar (haze). Pro dosažení hlubokého zrcadlového lesku je nutné panel následně přeleštit měkkým žlutým nebo černým finišovacím kotoučem s antihologramovou pastou.

1. PRAVIDELNÉ ČIŠTĚNÍ KOTOUČE BĚHEM PRÁCE A PO SMĚNĚ

V průběhu korekce se póry pěny zanášejí směsí ztvrdlé pasty a odbrouseného bezbarvého laku:

- **Čištění po každém panelu (Pad Cleaning):** Přiložte detailingový čisticí kartáček na běžící kotouč (při nízkých otáčkách v bezpečné vzdálenosti od vozu) nebo vyfoukejte pěnu proudem stlačeného vzduchu směrem od středu k okraji.
- **Důkladné praní po skončení práce:** Kotouč ponořte do vlažné vody (max. 40 °C) s přídavkem specializovaného pracího prostředku na lešticí pady nebo tekutého mýdla bez aviváže.
- **Jemné vymačkání (ZÁKAZ ŽDÍMÁNÍ):** Pěnu jemně promasírujte prsty od středu k okrajům a vypláchněte čistou vodou. Přebytečnou vodu šetrně vymačkejte dlaněmi. NIKDY kotouč nekruste a neždímejte krutem – došlo by k odtržení pěny od plastového závitového jádra M14!
- **Správné sušení:** Nechte kotouč vyschnout v dobře větrané místnosti položený pěnou směrem dolů na sušicí mřížce. Nikdy jej nesušte na radiátoru ani horkovzdušnou pistolí.

2. SKLADOVÁNÍ A OCHRANA PŘED DEGRADACÍ

- **Uzavíratelný zip sáček:** Suchý kotouč uložte do čistého plastového sáčku, aby se do otevřených pórů nedostal prach a zrnka písku z dílny.
- **Ochrana před UV zářením:** Polyuretanová pěna degraduje na slunečním záření (žloutne a křehne). Skladujte kotouče v temné zásuvce či kufru.

INTEGROVANÝ PŘÍMÝ UNAŠEČ M14 ŠETŘÍ NÁKLADY

Díky integrovanému vnitřnímu závitu M14 nepotřebujete kupovat žádné doplňkové opěrné talíře se suchým zipem. Kotouč Kraft&Dele KD3059 našroubujete přímo na vřeteno libovolné standardní leštičky a můžete okamžitě pracovat.

1. DIAGNOSTIKA PROBLÉMŮ PŘI STROJNÍM LEŠTĚNÍ A JEJICH NÁPRAVA

Problém / Závada	Příčina potíží	Doporučené řešení a náprava
Pěna se drolí a trhá na okrajích	Kontakt s ostrými hranami emblémů karoserie, příliš vysoké otáčky nad 2 000 RPM.	Všechny ostré hrany, znaky a lišty pečlivě zamaskujte papírovou páskou. Snižte otáčky do optimálního pásma 1 200–1 500 ot./min.
Vznik silných kruhových hologramů	Šikmé vedení kotouče po hraně, práce se suchým padem bez impregnace.	Udržujte kotouč přísně naplocho s lakem. Zvlhčete kotouč a aplikujte dostatečné množství lubrikační pasty.
Pasta na laku zasychá a práší	Práce na rozpálené karoserii na přímém slunci, přehřátí panelu vysokým tlakem.	Nikdy neleštěte na slunci ani na teplém laku! Pracujte ve stínu při teplotě 15–22 °C a snižte přítlak na nářadí.
Kotouč silně kmitá na hřídeli	Nedotažený závit M14, nečistota nebo špona na dosedací ploše vřetena.	Odšroubujte kotouč, očistěte vřeteno leštičky hadrem a našroubujte kotouč znovu pevně až k dorazu.

2. PŘEDPRACOVNÍ KONTROLNÍ CHECKLIST AUTODETAILERA

- **[ ] Důkladná dekontaminace laku:** Vozidlo bylo umyto, chemicky dekontaminováno (odstranění asfaltu a polétavé rzi) a ošetřeno clay hmotou.
- **[ ] Měření tloušťky laku:** Pomocí tloušťkoměru laku ověřte dostatečnou sílu vrstvy krycího laku (min. 90–110 µm) před agresivním broušením.
- **[ ] Důsledné maskování:** Všechna gumová těsnění oken, světlomety, kliky, stěrače a nelakované plasty jsou chráněny maskovací páskou.
- **[ ] Čistota lešticí plochy kotouče:** Kotouč KD3059 je čistý, bez ztvrdlých hrudek staré pasty a bez jakýchkoli cizích mechanických nečistot.

DODRŽUJTE SYSTÉM POSTUPNÉHO ZJEMŇOVÁNÍ KOREKCE

Tvrdý zelený kotouč KD3059 slouží výhradně pro hrubý první krok (Cut). Nikdy se jej nepokoušejte použít pro nanášení vosků, sealantů nebo finální leštění vysokého lesku – pro tyto aplikace použijte měkkou černou nebo vaflovou houbu Kraft&Dele.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Zplnomocněný zástupce v Evropské unii:
FOREINTRADE S.A., ul. Modrzewiowa 1, 05-555 Tarczyn, Polsko • NIP: 123-456-78-90

tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že následující výrobek:

Typ a model výrobku:	**KRAFT&DELE KD3059**
Obchodní název:	Profesionální lešticí kotouč / houba 150 mm M14 zelená Kraft&Dele
EAN kód výrobku (GS1):	**5903175336675**
Funkční určení:	Profesionální dílenské, montážní, automobilové a pneumatické vybavení a příslušenství pro průmysl a řemesla.

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících evropských harmonizačních předpisů a směrnic:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

a byl navržen a vyroben ve shodě s následujícími technickými normami a předpisy:

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady)
- ČSN EN 60745-2-3 (Elektrické nářadí – Bezpečnost brusek a leštiček)

Místo a datum vydání:
Tarczyn, Polsko • 15. ledna 2026

Osoba pověřená sestavením dokumentace:
Krzysztof Forein
Prezes Zarządu, Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS PRO ČR

Výrobce poskytuje na výrobek záruku v souladu s platnými právními předpisy České republiky:

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Rozsah záruky:** Vztahuje se na veškeré skryté materiálové a výrobní vady konstrukčních prvků, odlitků, spojů a mechanizmů.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení (opotřebení abrazivního zrna brusiva, opotřebení řetězových článků jízdou po asfaltu, úbytek tloušťky řezného kotouče, opotřebení těsnění rychlospojky), mechanické poškození přetížením a neodborné zásahy.

Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku:
Nejedlý s.r.o. • Web: **www.nasenaradi.cz** • E-mail: info@nasenaradi.cz • Technická podpora a reklamace v ČR.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** nesmí být opotřebované výrobky, obaly ani zbytkové materiály ukládány do směsného komunálního odpadu. Opotřebované díly, kovový šrot, použité brusivo a obalové plasty odevzdejte do sběrného dvora k materiálové recyklaci.

Katalogová čísla odpadu dle vyhlášky MŽP: 20 01 39 (Plasty – polyuretanová pěna), 20 01 40 (Kovy – závitové pouzdro), 15 01 02 (Plastový obal).

ZÁZNAMY O VÝSTUPNÍ KONTROLE A TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Datum kontroly	Kontrolovaný uzel / operace	Výsledek kontroly	Podpis a razítko
15. 01. 2026	Výstupní technická kontrola	Vyhovuje všem technickým požadavkům	Foreintrade S.A. QC Dept.
-- . -- . ----	Mechanická / tahová zkouška materiálu	.....	.....
-- . -- . ----	Kontrola rozměrů a jakosti povrchu	.....	.....
-- . -- . ----	Tlaková / dynamická zkouška integrity	.....	.....